







माँडल पाठ्यक्रम

क्यूपी नामः जूट उत्पाद निर्माता (Jute Product Maker)

क्यूपी कोड: WBSC/HCS/Q2201

क्यूपी संस्करण: 1.0

एनएसक्यूएफ स्तर: 2.5

मॉडल पाठ्यक्रम संस्करण: 1.0

पश्चिम बंगाल राज्य तकनीकी एवं व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास परिषद, कारीगरी भवन, (5 ^{वीं} मंजिल), प्लॉट-बी/7, एक्शन एरिया-III, न्यू टाउन, कोलकाता-700160







विषयसूची

પ્રાથિત તરામાદર	3
कार्यक्रम अवलोकन	∆
प्रशिक्षण परिणाम	4
अनिवार्य मॉड्यूल	
मॉड्यूल विवरण	
मॉड्यूल 1: कार्यस्थल सुरक्षा	ε
मॉड्यूल २: जूट उत्पाद बनाने के लिए कच्चा माल।	7
मॉड्यूल ३: जूट फाइबर की तैयारी	3
मॉड्यूल ४: बैग और अन्य सहायक उपकरण	
मॉड्यूल ५: जूट आधारित गृह सजावट शिल्पकला	10
मॉड्यूल ६: मिलान रंग का चयन	11
मॉड्यूल ७: नया व्यवसाय स्थापित करें	12
मॉड्यूल ८: उद्योग अनुभव/олт	14
मॉड्यूल ९: रोजगार कौशल	14
औज़ार और उपकरण	16
अनुलग्नक	19
प्रशिक्षक की आवश्यकताएं	19
मूल्यांकनकर्ता की आवश्यकताएं	20
मूल्यांकन रणनीति	21
संदर्भ	23
शब्दकोष	23
संक्षिप्त और संक्षिप्तीकरण	23







प्रशिक्षण पैरामीटर

क्षेत्र	हस्तशिल्प और कालीन(Handicrafts & Carpets)
उप- क्षेत्र	जूट
पेशा	जूट उत्पाद निर्माता
देश	भारत
एनएसक्यूएफ स्तर	2.5
कोड के अनुरूप	एनसीओ-2015/7318.1200,7318.2300
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	9th or equivalent OR 8th or equivalent with 1.5 years relevant experience OR 5th or equivalent with 6 years relevant experience OR Previous relevant Qualification of NSQF Level 2 with 6 months relevant experience
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	
नौकरी में प्रवेश की न्यूनतम आयु	18 বর্ष
अंतिम बार समीक्षित	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	07/05/2028
संस्करण	1.0
एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि	08/05/2025
मॉडल पाठ्यक्रम निर्माण तिथि	08/05/2025
मॉडल पाठ्यक्रम आज तक वैध	07/05/2028
मॉडल पाठ्यक्रम संस्करण	1.0
पाठ्यक्रम की न्यूनतम अवधि	360 घंटे
पाठ्यक्रम की अधिकतम अवधि	360 घंटे







यह खंड कार्यक्रम के अंतिम उद्देश्यों तथा उसकी अवधि का सारांश प्रस्तुत करता है।

प्रशिक्षण परिणाम

अनिवार्य मॉड्यूल:

कार्यक्रम के अंत में, प्रतिभागी निम्नलिखित कार्य करने में सक्षम होंगे:

- सुरक्षित कार्य पद्धतियां अपनाएं।
- जूट उत्पाद बनाने के लिए विभिन्न कच्चे माल को पहचानें।
- कच्चे जूट से जूट फाइबर तैयार करना और जूट फाइबर का रंगना।
- विभिन्न बैग तैयार करें.
- जूट आधारित घरेलू सजावट की वस्तुएं तैयार करें।
 जूट उत्पाद पर मिलान रंग का चयन करें।
- एक छोटी जूट उत्पाद व्यवसाय इकाई स्थापित करें।

अनिवार्य मॉड्यूल

क्यूपी के अनिवार्य एनओएस के अनुरूप मॉड्यूल और उनकी अवधि सूचीबद्ध है।

एनओएस और मॉड्यूल विवरण	सिद्धांत अवधि	व्यावहारिक अवधि	कार्यस्थल पर प्रशिक्षण अवधि (अनिवार्य)	नौकरी पर प्रशिक्षण अवधि (अनुशंसित)	कुल अवधि
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन2201 सुरक्षित कार्य पद्धतियां अपनाएं। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 2.5	05:00 ਬਂਟੇ	25:00 ਬਂਟੇ	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 1: कार्यस्थल सुरक्षा	05:00 घंटे	25:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 ਬਂਟੇ
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन2202 जूट उत्पाद बनाने के लिए विभिन्न कच्चे माल को पहचानें। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 2.5	20:00 ਬਂਟੇ	40:00 ਬਂਟੇ	00:00 घंटे	00:00 ਬਂਟੇ	60:00 घंटे
मॉड्यूल २: जूट उत्पाद बनाने के लिए कच्चा माल।	20:00 घंटे	40:00 ਬਂਟੇ	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे







					3
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन220 3 कच्चे जूट से जूट फाइबर तैयार करना और जूट फाइबर का रंग- रोगन करना एनओएस संस्करण संख्या:1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 2.5	05:00 ਬਂਟੇ	25:00 ਬਂਟੇ	00:00 घंटे	00:00 ਬਂਟੇ	30:00 ਬਂਟੇ
मॉड्यूल ३: जूट फाइबर की तैयारी	05:00 घंटे	25:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 ਬਂਟੇ
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन2204 विभिन्न बैग तैयार करें. एनओएस संस्करण संख्या:1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 2.5	10:00 ਬਂਟੇ	50:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 ਬਂਟੇ	60:00 ਬਂਟੇ
मॉड्यूल ४: बैग और अन्य सहायक उपकरण	10:00 घंटे	50:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन2205 जूट आधारित घरेलू सजावट की वस्तुएं तैयार करें एनओएस संस्करण संख्या:1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 2.5	10:00 ਬਂਟੇ	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 ਬਂਟੇ
मॉड्यूल 5: जूट आधारित गृह सजावट शिल्प	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन2206 जूट उत्पाद पर मिलान रंग का चयन करें। एनओएस संस्करण संख्या:1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 2.5	10:00 ਬਂਟੇ	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 ਬਂਟੇ
मॉड्यूल ६: मिलान रंग का चयन	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन2207 एक छोटी जूट उत्पाद व्यवसाय इकाई स्थापित करें। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 2.5	10:00 ਬਂਟੇ	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 ਬਂਟੇ	30:00 ਬਂਟੇ
मॉड्यूल ७: नया व्यवसाय स्थापित करें	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 ਬਂਟੇ







डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन2208 बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर जोर देते हुए वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करें। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 2.5	00:00 ਬਂਟੇ	00:00 ਬਂਟੇ	60:00 घंटे	00:00 ਬਂਟੇ	60:00 ਬਂਟੇ
मॉड्यूल 8: उद्योग अनुभव/ олт	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
डीजीटी/वीएसक्यू/एन0101 रोजगार कौशल एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 2.5	30:00 ਬਂਟੇ	00:00 ਬਂਟੇ	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 ਬਂਟੇ
मॉड्यूल 9: रोजगार कौशल	30:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
कुल अवधि	100:00 ਬਂਟੇ	200:00 ਬਂਟੇ	60:00 घंटे	00:00 घंटे	360:00 ਬਂਟੇ

मॉड्यूल विवरण

मॉड्यूल 1: कार्यस्थल सुरक्षा

WBSC/HCS/N2201 पर मैप किया गया

- साइट नीति के अनुसार व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा विनियमों और आवश्यकताओं के अनुरूप सुरक्षित कार्य वातावरण प्राप्त करने के लिए प्रक्रियाओं को बनाए रखें।
- साइट नीति के अनुसार किसी भी असुरक्षित स्थिति को पहचानें, और उसके अनुसार अपनी रिपोर्ट का आकलन करें।
- अग्नि एवं सुरक्षा खतरों की पहचान करें तथा आवश्यक सावधानियां बरतें तथा साइट नीति एवं प्रक्रियाओं के अनुसार रिपोर्ट करें।
- व्यक्तिगत उत्पादक उपकरण (पीपीई) का प्रदर्शन करें और संबंधित कार्य वातावरण के अनुसार उसका उपयोग करें।
- बुनियादी प्राथमिक चिकित्सा और सीपीआर का प्रदर्शन करें और विभिन्न परिस्थितियों में उनका उपयोग करें।
- विभिन्न अग्निशामक यंत्रों की पहचान करें और मॉक ड्रिल में आवश्यकतानुसार उनका प्रयोग करें।

अवधि : <i>05:00</i>	अवधि : 20:00
सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम







- सुरिक्षत कार्य वातावरण सुनिश्चित करने की प्रक्रिया
- साइट पुलिस के अनुसार व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा विनियम और आवश्यकताएँ
- दुर्घटनाओं को रोकने और सभी कर्मियों की भलाई सुनिश्चित करने के लिए कार्यान्वयन प्रक्रिया
- कार्यस्थल पर असुरिक्षत स्थितियों की पहचान करें
- संभावित अग्नि एवं सुरक्षा खतरों की पहचान करें
- संबंधित कार्य वातावरण के अनुरूप व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) का सही उपयोग
- बुनियादी प्राथमिक चिकित्सा और सीपीआर तकनीकें
- विभिन्न प्रकार के अग्निशामक यंत्र और उनके अनुप्रयोग

- सुरिक्षत कार्य वातावरण प्रक्रियाएं बनाए रखें
- व्यावसायिक स्वास्थ्य एवं सुरक्षा विनियमों और साइट नीतियों का अनुपालन सुनिश्चित करें
- असुरिक्षत स्थितियों को पहचानना और उनका आकलन करना
- असुरिक्षत स्थितियों का आकलन और रिपोर्टिंग करने में साइट नीति लागू करें
- कार्य वातावरण में आग और सुरक्षा संबंधी खतरों की पहचान करना
- वास्तविक जीवन की स्थितियों का अनुकरण करने के लिए भूमिका निभाना तथा साइट नीति के अनुसार खतरों की रिपोर्ट करना
- पीपीई के सही अनुप्रयोग का प्रदर्शन
- प्राथमिक चिकित्सा और सी.पी.आर. का प्रदर्शन करें
- व्यावहारिक परिवेश में विभिन्न प्रकार के अग्निशामक यंत्रों की पहचान करना और उनका प्रयोग करना

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुगमकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका।

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ:

प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, विभिन्न प्रकार के अग्निशामक यंत्र, पीपीई किट, सुरक्षा चार्ट, सुरक्षा उपकरण।

मॉड्यूल 2: जूट उत्पाद बनाने के लिए कच्चा माल।

WBSC/HCS/N2202 पर मैप किया गया

- विभिन्न प्रकार के कच्चे माल का वर्णन करें
- जूट उत्पाद निर्माण इकाई स्थापित करने के लिए बुनियादी आवश्यकताओं का प्रदर्शन
- विभिन्न तैयारी पद्धतियों के गुण-दोषों के साथ-साथ उनके बारे में विस्तार से बताएं।
- जूट उत्पाद बनाने की विभिन्न सामग्रियों के साथ-साथ रंग का वर्णन करें
- जूट उत्पाद बनाने के विभिन्न पारंपिरक और गैर-पारंपिरक कच्चे माल के बारे में विस्तार से बताएं
- जूट उत्पाद बनाने के कच्चे माल के विभिन्न रूपों की पहचान करें
- जूट उत्पाद बनाने के कच्चे माल के विभिन्न अनुपातों का चयन करें

अवधि : 20:00	अवधि : 40:00
सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम
 जूट और उसके उत्पादों का परिचय और दायरा जूट उत्पादों की तैयारी के लिए आवश्यक उपकरण जूट उत्पाद बनाने में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के कच्चे माल को परिभाषित एवं वर्गीकृत करें जूट उत्पाद विनिर्माण के लिए समर्पित इकाई की स्थापना के लिए आवश्यक घटक 	 जूट उत्पाद बनाने में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के कच्चे माल की पहचान करें जूट उत्पाद बनाने में प्रयुक्त विभिन्न तैयारी पद्धतियों का प्रदर्शन वास्तविक समय परिदृश्यों में प्रत्येक अभ्यास के गुण और दोषों का विश्लेषण करें विभिन्न तैयारी विधियों के परिणामों की तुलना करें जूट उत्पाद बनाने में विभिन्न रंगाई तकनीकों के







- विभिन्न तैयारी पद्धतियों का गुण-दोष सिहत विस्तारपूर्वक वर्णन
- जूट उत्पाद बनाने की प्रक्रिया में प्रयुक्त विभिन्न सामग्रियों को परिभाषित एवं वर्गीकृत करें
- उत्पाद निर्माण में प्रयुक्त पारंपिरक और गैर-पारंपिरक कच्चे माल का वर्णन करें
- जूट उत्पाद बनाने के विभिन्न स्रोतों का प्रदर्शन
- जूट उत्पाद बनाने के लिए कच्चे माल के विभिन्न रूपों की पहचान करें
- कच्चे माल के विभिन्न अनुपातों का चयन

- अनुप्रयोग का प्रदर्शन।
- जूट सामग्री पर प्राकृतिक और सिंथेटिक रंगों का प्रयोग करें
- पारंपरिक और गैर-पारंपरिक दोनों प्रकार के कच्चे माल का अन्वेषण और प्रबंधन
- जुट उत्पाद बनाने के विभिन्न स्रोतों का प्रदर्शन
- कच्चे माल के विभिन्न रूपों की पहचान करें
- कच्चे माल के उचित अनुपात का चयन
- व्यावहारिक परिदृश्यों में कच्चे माल के विभिन्न अनुपातों की गणना और मिश्रण करना

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

मापने वाले फीते, कैंची (जूट काटने के लिए भारी-भरकम), रोटरी कटर, कपड़ा काटने के लिए चाकू, रूलर और तराजू, तौलने का पैमाना, हाथ की कंघी और ब्रश, हैकलिंग उपकरण, लकड़ी या धातु के बीटर, रंगाई के बर्तन या कंटेनर, स्टिरिंग रॉड या पैडल, सुरक्षात्मक दस्ताने और एप्रन, सुइयां, जूट के धागे और डोरियां, सिलाई मशीन, लकड़ी के सांचे और फ्रेम, प्रेसिंग उपकरण, डिब्बे या कंटेनर, सुखाने के रैक।

मॉड्यूल 3: जूट फाइबर की तैयारी

WBSC/HCS/N2203 पर मैप किया गया

- कच्चे जूट से जूट फाइबर निकालने की विभिन्न प्रणाली की व्याख्या करें
- कच्चे जूट से जूट फाइबर के विभिन्न प्रकार के उत्पादन के बारे में उचित उदाहरण सहित वर्णन कीजिए।
- कच्चे जूट से जूट फाइबर बनाने और जूट फाइबर को रंगने के लिए विभिन्न उपकरणों और उनकी उपयोगिता के बारे में बताएं
- कच्चे जूट से लाभदायक जूट फाइबर बनाने के लिए स्थल चयन एवं सिद्धांतों का वर्णन करें तथा जूट फाइबर को रंगने का तरीका बताएं

अवधि: 05:00	अवधि: 25:00	
सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम	
• कच्चे जूट से जूट फाइबर निकालने में शामिल विभिन्न	• कच्चे जूट से जूट फाइबर निकालने की विभिन्न	
प्रणालियों का विस्तृत विवरण दीजिए	प्रणालियों का प्रदर्शन	
 कच्चे जूट से जूट फाइबर के लिए विभिन्न उत्पादनोत्तर 		
प्रक्रियाओं को वर्गीकृत करें	स्कचिंग और हैकलिंग करना	
 जूट से जूट फाइबर निकालने में उपयोग किए जाने वाले 	 जूट फाइबर निष्कर्षण के लिए उपकरणों और 	
औजारों और उपकरणों का वर्णन करें	उपकरणों की पहचान करें।	
 जूट फाइबर निष्कर्षण के लिए उपयुक्त स्थल के चयन 	 जूट फाइबर निष्कर्षण के लिए उपयुक्त स्थान की 	







हेतु मानदंड का वर्णन करें

- उच्च गुणवत्ता वाले जूट फाइबर प्राप्त करने में प्रत्येक प्रणाली के महत्व को समझाइए
- सिंथेटिक सामग्री की तुलना में जूट उत्पादन के पर्यावरणीय प्रभाव का मूल्यांकन करें।

पहचान करें।

उच्च गुणवत्ता वाले जूट फाइबर के लिए रिटिंग, स्ट्रिपिंग, धुलाई, सुखाने और ग्रेडिंग की प्रक्रियाओं का प्रदर्शन करना।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

दरांती या तेज चाकू , पानी की टंकी या सड़ने के गड्ढे, बांस के खंभे या पत्थर, रस्सी, लकड़ी का हथौड़ा या बीटर, खुरचने वाला ब्लेड या लकड़ी का पैडल, हाथ से खुरचने वाला बोर्ड, हैकलिंग कंघी, हैकलिंग फ्रेम या मशीन, छलनी या जालीदार स्क्रीन, सुखाने के रैक या फ्रेम, हाथ के ब्रश, मापने का पैमाना, रंग चार्ट, जूट के बैग या कपड़े की बोरियां, लकड़ी या धातु के रैक।

मॉड्यूल 4: बैग और अन्य सहायक उपकरण

WBSC/HCS/N2204 पर मैप किया गया

- जूट से बैग तैयार करने की विधियों की योजना बनाएं और चयन करें
- सिलाई मशीन के विभिन्न कार्यों की पहचान करें।
- जूट उत्पादों की तैयारी के लिए सिलाई मशीन चलाना।
- मशीन का नियमित रखरखाव करें।
- विभिन्न प्रकार की वस्तुओं को पहचानें जैसे लेडीज हैंड बैग, साइड बैग, शॉपिंग बैग, ऑफिस बैग, ऑफिस फाइलें आदि।
- बैग के विभिन्न उपयोगों का वर्णन करें
- अलग-अलग लेडीज हैंड बैग, साइड बैग, शॉपिंग बैग तैयार करें

	अवधि: 10:00		अवधि: 50:00
सिद	द्वांत-मुख्य शिक्षण परिणाम		विहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम
•	जूट बैग तैयार करने की योजना		जूट बैग तैयार करने के तरीकों की योजना बनाएं और
•	डिज़ाइन, आकार और उद्देश्य जैसे कारकों का वर्णन करें		उनका चयन करें
•	जूट बैग उत्पादन में टिकाऊ और नवीन दृष्टिकोण का	•	जूट बैगों के डिजाइन और उत्पादन के लिए उपयुक्त
	अन्वेषण करें		तरीकों की योजना बनाना और उनका चयन करना स्थायित्व और सौंदर्य के आधार पर जूट के कपड़े का
•	जूट उत्पाद निर्माण में प्रयुक्त सिलाई मशीन के विभिन्न	•	चयन करें।
	कार्यों का वर्णन करें	•	प्रत्येक प्रकार के बैग के लिए कटिंग पैटर्न और आयाम
•	बैग के विभिन्न भागों की सिलाई में प्रत्येक कार्य की		निर्धारित करें।
	भूमिका की रूपरेखा बताइए	•	सिलाई मशीन के कार्यों की पहचान करें
•	जूट उत्पाद तैयार करने के लिए सिलाई मशीनों के		जूट उत्पादों के लिए सिलाई मशीन चलाना
		•	मशीनों की सफाई, चिकनाई और समायोजन का







संचालन का वर्णन करें

- सिलाई मशीनों के रखरखाव की रूपरेखा
- मिहलाओं के हैंडबैग, साइड बैग, शॉपिंग बैग, ऑिफस बैग और ऑिफस फाइलों सिहत विभिन्न प्रकार के जूट उत्पादों को वर्गीकृत करें।
- जूट बैग के विविध उपयोगों पर विस्तार से चर्चा करें
- एक व्यावसायिक फार्म में विभिन्न जूट बैग तैयार करने की प्रक्रिया का सारांश बताइए
- जूट उत्पादों के अपिशृष्ट प्रबंधन के निपटान का वर्णन करें

प्रदर्शन करें।

- मशीन का निर्बाध संचालन सुनिश्चित करने के लिए सामान्य समस्याओं का निवारण करें सिलाई मशीनों के नियमित रखरखाव का प्रदर्शन करें। जूट उत्पादों के अपशिष्ट प्रबंधन का निपटान
- उंचित तकनीक से विभिन्न बैग तैयार करें।
- प्रत्येक बैग के लिए चयनित पैटर्न के अनुसार जूट के कपड़े को काटें।
- उपयुक्त सिलाई तकनीक का उपयोग करके टुकड़ों को एक साथ सिलें।
- उपयोग से पहले अंतिम उत्पाद की गुणवत्ता और कार्यक्षमता की जांच करें।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

जूट का कपड़ा, जूट के धागे, कपास, पॉलिएस्टर या सिंथेटिक कपड़े, कढ़ाई के धागे, मोती, सेक्विन, बटन, स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल, लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन, अपशिष्ट निपटान डिब्बे, कैंची, कटर, रोटरी कटर ब्लेड, मापने वाले टेप, रूलर, स्टेंसिल, मार्किंग चाक, ट्रेसिंग पेपर, पेंसिल, फ्रेम, सिलाई मशीन, सुइयां, हीट प्रेस मशीन, लोहा और इस्त्री बोर्ड, एयर ब्लोअर।

मॉड्यूल 5: जूट आधारित गृह सजावट शिल्पकला

WBSC/HCS/N2205 पर मैप किया गया

- घर की सजावट के लिए जूट उत्पाद बनाने हेतु आवश्यक विभिन्न सामग्रियों की पहचान करें
- आवश्यक उपकरणों एवं औजारों की पहचान करें।
- कपड़े को मापकर, काटकर और सिलाई करके जूट के खिड़की के पर्दे बनाने की प्रक्रिया का प्रदर्शन करें।
- दीवार पर लटकाने वाली वस्तुएं, कुशन कवर, फर्श कविरंग, गलीचे, बोतल कवर, लैंप शेड और टेबल मैट तैयार करें।
- एक अद्वितीय जूट उत्पाद बनाने के लिए पैचवर्क तकनीक का प्रयोग करें।
- जूट की पट्टियों को आपस में बुनकर जूट की टोकरी बनाएं।

	अवधि : 10:00		अवधि : 20:00
सि	द्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व	गवहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम
•	घर की सजावट के लिए विभिन्न प्रकार के जूट उत्पादों की प्रदर्शनी	•	घर की सजावट के लिए जूट उत्पाद बनाने हेतु आवश्यक विभिन्न सामग्रियों की पहचान करें
•	माप द्वारा जूट खिड़की के पर्दे बनाने की प्रक्रिया, जूट कपड़े को आकार में काटने और किनारों को सिलाई		आवश्यक उपकरणों और उपकरणों की पहचान करें कपड़े को मापकर, काटकर और सिलकर जूट के
•	करने की प्रक्रिया समझाएं। दीवार पर लटकाने वाली वस्तएं, कशन कवर, फर्श	•	खिड़की के पर्दे बनाने की प्रक्रिया का प्रदर्शन करें पैटर्न डिज़ाइन करके जूट की दीवार पर लटकाने वाली
	कवरिंग, गलीचे, बोतल कवर, लैंप शेड और टेबल मैट		वस्तुएँ, कुशन कवर, लैंप शेड, जूट टेबल मैट बनाएँ







तैयार करने की प्रक्रिया का वर्णन करें।

- जूट शिल्पकला में एप्लीक और पैचवर्क की तकनीकों का वर्णन करें।
- हस्तनिर्मित वस्तुओं की बढ़ती मांग के अनुसार जूट उत्पादों के लिए बाजार के रुझान और उपभोक्ता वरीयताओं पर चर्चा करें।
- इसके दृश्य आकर्षण को बढ़ाने के लिए एप्लीक तकनीक का प्रयोग करें।
- जूट की पट्टियों को आपस में बुनकर जूट की टोकरी बनाएं
- एक अद्वितीय जूट उत्पाद बनाने के लिए पैचवर्क तकनीक का प्रयोग करें।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

मापने का टेप, कैंची, रोटरी कटर और किंटंग मैट, रूलर/स्केल, फैब्रिक चॉक/पेन्सिल/मार्कर, सिलाई मशीन, हाथ सें सिलाई करने वाली सुइयां, धागा (कपास या नायलॉन), पिन और पिन कुशन, फैब्रिक गोंद या हॉट ग्लू गन, जूट फैब्रिक रोल/शीट, जूट रस्सी/सुतली, लकड़ी/धातु फ्रेम, बुनाई सुइयां और शटल, कढ़ाई घेरा, फैब्रिक पेंट और ब्रश, मोती, बटन, लेस, रिबन और फैब्रिक ट्रिस, स्टेंसिल और स्टांप, आयरन और इस्त्री बोर्ड, प्लायर्स।

मॉड्युल 6: मिलान रंग का चयन

WBSC/HCS/N2206 पर मैप किया गया

- जूट उत्पादों में विरंजन एवं रंगाई के विभिन्न सिद्धांतों का वर्णन कीजिए।
- जूट उत्पादों पर मिलान रंग के उपयोग में सामान्य प्रक्रिया और सावधानियों का वर्णन करें।
- विभिन्न जूट उत्पादों में कार्य क्षेत्र रखरखाव के लिए विशिष्ट अनुसूची तैयार करें।
- विभिन्न जूट उत्पादों में वाणिज्यिक उत्पादन प्रक्रिया निष्पादित करें।

अवधि : 10:00	अवधि : <i>20:00</i>
सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम
 जूट उत्पाद के विरंजन और रंगाई के सिद्धांतों का वर्णन करें रंग चयन और अनुप्रयोग विधियों सिहत जूट उत्पादों पर रंगों का मिलान करें विभिन्न जूट उत्पादों के लिए व्यावसायिक उत्पादन प्रक्रिया की व्याख्या करें कच्चे माल की तैयारी से लेकर अंतिम उत्पाद तक के सभी चरणों का वर्णन करें। 	 जूट उत्पादों पर ब्लीचिंग और रंगाई के सिद्धांतों को लागू करें जूट उत्पाद निर्माता के लिए कार्य क्षेत्र बनाए रखना। तैयार जूट उत्पादों में रंग की स्थिरता और गुणवत्ता का मूल्यांकन करें रंग मिलान प्रक्रिया लागू करें कार्य क्षेत्र के रखरखाव के लिए एक विशिष्ट कार्यक्रम बनाएं रखरखाव गतिविधियों के दौरान सुरक्षा प्रोटोकॉल बनाए रखें विभिन्न जूट उत्पादों के व्यावसायिक उत्पादन की प्रक्रिया का प्रदर्शन।
कक्षा सहायक सामग्री:	







कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

ब्लीचिंग एजेंट, रंग पिगमेंट, प्लास्टिक या स्टेनलेस स्टील की बाल्टियाँ, मापने वाले सिलेंडर और बीकर, पीएच मीटर, स्टिरर और स्पैटुला, बॉयलर, स्टीमर, हॉट प्लेट, दस्ताने, एप्रन और सुरक्षा चश्मा, रंग मिलान चार्ट या शेड कार्ड, स्पेक्ट्रोफोटोमीटर या कलरमीटर, रंगाई मशीनें, स्प्रे गन और ब्रश, प्रिंटिंग स्क्रीन और स्टेंसिल, जल परीक्षण किट, मोप्स, झाड़ू, वैक्यूम क्लीनर, भंडारण रैक और अलमारियां, कैंची, फैब्रिक कटर, सिलाई मशीनें।

मॉड्यूल ७: नया व्यवसाय स्थापित करें

WBSC/HCS/N2207 पर मैप किया गया

- जूट उत्पाद व्यवसाय इकाई के मिशन, विजन और लक्ष्यों को परिभाषित करें।
- लक्ष्य बाज़ारों, उद्योग प्रवृत्तियों और प्रतिस्पर्धियों की पहचान करें।
- विभिन्न वित्तपोषण स्रोतों और उनके अनुप्रयोगों की पहचान करें।
- उत्पादन और रसद को कवर करने वाली एक व्यापक परिचालन योजना बनाएं।
- आय और व्यय सहित यथार्थवादी वित्तीय अनुमान बनाएं।
- KPI का उपयोग करके व्यावसायिक निष्पादन पर नज़र रखने की प्रणाली की व्याख्या करें।
- उचित तरीकों का उपयोग करके विभिन्न नकदी लेनदेन को सटीक रूप से रिकॉर्ड करें।
- जीएसटी अवधारणाओं के अनुपालन का अभ्यास करें।
- सटीक स्टॉक स्तर बनाए रखने के लिए इन्वेंट्री प्रबंधन टूल का उपयोग करें।

अवधि: 10:00	अवधि: 20:00
सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम
 व्यवसाय के मिशन, विज़न, लक्ष्यों और उद्योग में पेश किए जाने वाले उत्पादों या सेवाओं की श्रेणी की पहचान करें। 	 आवश्यक वित्तपोषण की मात्रा और उद्देश्य का अनुमान लगाएं, चाहे वह ऋण, निवेश या अन्य माध्यम से हो।
 संपूर्ण व्यवसाय अवधारणा, विशिष्ट विक्रय बिंदु (यूएसपी) और प्रतिस्पर्धात्मक लाभ की व्याख्या करें। 	 यथार्थवादी मान्यताओं और बाजार प्रवृत्तियों के आधार पर विस्तृत वित्तीय अनुमान प्रदर्शित करें।
 बेहतर स्थिति के लिए लक्ष्य बाजार, वर्तमान उद्योग प्रवृत्तियों और प्रतिस्पर्धियों की रणनीतियों की पहचान करें। 	 व्यवसाय किस प्रकार कार्य करेगा, इसकी परिचालन योजना प्रस्तुत करें, जिसमें प्रक्रियाएं, प्रौद्योगिकी और संसाधन शामिल हों।
 प्रचार, मौसमी विविधताओं और बाजार में बदलावों के बारे में जानकारी जुटाने के लिए बिक्री और विपणन टीमों के साथ सहयोग करें। स्टार्ट-अप के लिए वित्तपोषण के विभिन्न स्रोतों की 	मेट्रिक्स (KPI) के साथ-साथ व्यवसाय रणनीति को लागू करने के लिए चरण-दर-चरण योजना का प्रदर्शन करें।







सूची बनाएं, जैसे राज्य सरकार की योजनाएं:

- स्मिम विवेकानन्द स्वानिभारकर्मसंस्थानप्रकल्प (एसवीएसकेपी)
- पश्चिम बंगाल स्वनिर्भर सहायक प्रकल्प (डब्ल्यूबीएसएसपी)
- भविष्यंत क्रेडिट कार्ड
- डब्ल्यूबीएमडीएफसी योजनाएं
- उत्पाद/सेवा का विवरण, मूल्य निर्धारण और बाजार में स्थिति निर्दिष्ट करें।
- उत्पादन प्रक्रियाओं, रसद प्रबंधन और सुविधा आवश्यकताओं सहित परिचालन पहलुओं की रूपरेखा तैयार करें।
- आय विवरण, बैलेंस शीट और जोखिम आकलन का उपयोग करके वित्तीय प्रदर्शन का निर्धारण करें।
- व्यवसाय योजना के कार्यान्वयन की नियमित निगरानी और मूल्यांकन के लिए एक प्रणाली का वर्णन करें।
- भुगतान के विभिन्न तरीकों (नकद, कार्ड, यूपीआई)
 के बीच अंतर बताएं।
- चालान, नकद रसीद, वाउचर और कैश मेमो के उद्देश्य और महत्व को परिभाषित करें।
- डेबिट और क्रेडिट कार्ड, यूपीआई और मोबाइल एप्लीकेशन जैसी ई-भुगतान प्रणालियों के बारे में बताएं।
- घटना, लेन-देन, खाता, पूंजी, परिसंपत्ति, देयताएं, आय, व्यय, लाभ, हानि, लागत और वाउचर जैसी अवधारणाओं को स्पष्ट करें।
- जीएसटी के प्रमुख पहलुओं जैसे प्रयोज्यता, छूट, एसजीएसटी, सीजीएसटी, आईजीएसटी, इनपुट टैक्स, आउटपुट टैक्स, टीसीएस, टीडीएस और अनुपालन दरों का सारांश दीजिए।
- उत्पादों को उनके महत्व और मूल्य के आधार पर ए, बी और सी श्रेणियों में वर्गीकृत करें।
- अतिरिक्त इन्वेंट्री को कम करने के लिए विश्वसनीय आपूर्तिकर्ताओं के साथ जस्ट-इन-टाइम (जेआईटी) इन्वेंट्री सिस्टम को लागू करें।

करने का व्यावहारिक अभ्यास।

- ई-भुगतान विधियों, डेबिट/क्रेडिट कार्ड, यूपीआई और मोबाइल एप्लिकेशन का प्रदर्शन करें।
- कैश मेमो और संबंधित दस्तावेज तैयार करें।
- रिटर्न, रिफंड और एक्सचेंज को प्रभावी ढंग से प्रबंधित करने के लिए रोल-प्ले परिदृश्य।
- लेखांकन सॉफ्टवेयर या मैनुअल तरीकों का उपयोग करने का अभ्यास करें, विभिन्न वित्तीय लेनदेन रिकॉर्ड करें।
- चालान, रसीदें और वाउचर तैयार करने का अभ्यास करें।
- गणना और अनुपालन सिहत व्यावहारिक अभ्यासों के माध्यम से जीएसटी अवधारणाओं को लागू करें।
- प्रक्रियाओं को स्वचालित करने, वास्तविक समय में स्टॉक के स्तर पर नज़र रखने और सटीक रिपोर्ट तैयार करने के लिए इन्वेंट्री प्रबंधन सॉफ्टवेयर को लागू करें।
- इन्वेंट्री रिकॉर्ड की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए नियमित भौतिक ऑडिट और चक्र गणना का संचालन करें।
- साझा मांग पूर्वानुमान और योजना के लिए आपूर्ति श्रंखला में प्रमुख साझेदारों के साथ सहयोग करें।
- ऐतिहासिक डेटा का विश्लेषण करने, रुझानों की पहचान करने और सूचित निर्णय लेने के लिए डेटा एनालिटिक्स टूल का उपयोग करें।
- विस्तृत परियोजना रिपोर्ट टेम्पलेट बनाने का अभ्यास करें।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ







मॉड्यूल 8: उद्योग अनुभव/0JT

WBSC/HCS/N2208 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणामः

मूल्यांकनकर्ता पाठ्यक्रम के प्रशिक्षण के इस घटक के लिए तैयार की गई रिपोर्ट की जांच करेगा और मूल्यांकन करेगा कि क्या इस क्षेत्र में बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर विशेष जोर देने के साथ वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करने के लिए योग्यता विकसित की गई है। (प्रशिक्षु से अपेक्षा की जाती है कि वह किसी पर्यवेक्षक/ठेकेदार के अधीन वास्तविक कार्यस्थल पर 60 घंटे तक काम करे।)

अवधि : <i>00:00</i>	अवधि : <i>60:00</i>
सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम
	 मूल्यांकनकर्ता पाठ्यक्रम के प्रशिक्षण के इस घटक के लिए तैयार की गई रिपोर्ट की जांच करेगा और मूल्यांकन करेगा कि क्या इस क्षेत्र में बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर विशेष जोर देने के साथ वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करने के लिए योग्यता विकसित की गई है। (प्रशिक्षु से अपेक्षा की जाती है कि वह किसी पर्यवेक्षक/ठेकेदार के अधीन वास्तविक कार्यस्थल पर 60 घंटे तक काम करे।)
कक्षा सहायक सामग्री:	

मॉड्यूल 9: रोजगार कौशल

DGT/VSQ/N0101 से मैप किया गया

रोजगार कौशल पाठ्यक्रम का विवरण: 30 घंटे

मुख्य शिक्षण परिणामः

रोजगार कौशल का परिचय अवधि: 1 घंटे

इस कार्यक्रम को पूरा करने के बाद, प्रतिभागी निम्नलिखित कार्य करने में सक्षम होंगे:

1. नौकरी की आवश्यकताओं को पूरा करने में रोजगार कौशल के महत्व पर चर्चा करें

संवैधानिक मूल्य - नागरिकता अवधि: 1 घंटे

- 2. संवैधानिक मूल्यों, नागरिक अधिकारों, कर्तव्यों, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि के बारे में बताएं जिनका पालन एक जिम्मेदार नागरिक बनने के लिए आवश्यक है।
- 3. दिखाएँ कि विभिन्न पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाओं का अभ्यास कैसे किया जाए

21वीं सदी में पेशेवर बनना अवधि: 1 घंटे

- 4. 21वीं सदी के कौशल पर चर्चा करें।
- 5. विभिन्न परिस्थितियों में सकारात्मक दृष्टिकोण, आत्म-प्रेरणा, समस्या समाधान, समय प्रबंधन कौशल और निरंतर सीखने की मानसिकता प्रदर्शित करें।







बुनियादी अंग्रेजी कौशल अवधि: 2 घंटे

6. बोलते समय उचित बुनियादी अंग्रेजी वाक्यों/वाक्यांशों का प्रयोग करें

संचार कौशल अवधि: 4 घंटे

- 7. दूसरों के साथ शिष्ट तरीके से बातचीत करना सिखाएँ।
- 8. दूसरों के साथ मिलकर टीम बनाकर काम करना प्रदर्शित करें

विविधता और समावेश अवधि: 1 घंटे

- 9. सभी लिंगों और दिव्यांगों के साथ उचित व्यवहार करना सिखाएं
- 10. यौन उत्पीड़न के मुद्दों की समय पर रिपोर्ट करने के महत्व पर चर्चा करें

वित्तीय और कानूनी साक्षरता अवधि: 4 घंटे

- 11. वित्तीय उत्पादों और सेवाओं का सुरक्षित और संरक्षित तरीके से उपयोग करने के महत्व पर चर्चा करें।
- 12. व्यय, आय और बचत के प्रबंधन का महत्व समझाइए।
- 13. कानूनी अधिकारों और कानूनों के अनुसार किसी भी शोषण के लिए समय पर संबंधित अधिकारियों से संपर्क करने के महत्व को समझाएँ

आवश्यक डिजिटल कौशल अवधि: 3 घंटे

- 14. डिजिटल डिवाइस को संचालित करने और संबंधित एप्लिकेशन और सुविधाओं का सुरक्षित और भरोसेमंद तरीके से उपयोग करने का तरीका दिखाएं
- 15. ब्राउज़िंग, सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म तक सुरक्षित तरीके से पहुंचने के लिए इंटरनेट का उपयोग करने के महत्व पर चर्चा करें

उद्यमिता अवधि: 7 घंटे

16. संभावित व्यवसाय के अवसरों की पहचान करने की आवश्यकता, धन की व्यवस्था के स्रोतों और संभावित कानूनी और वित्तीय चुनौतियों पर चर्चा करें

ग्राहक सेवा अवधि: 4 घंटे

- 17. ग्राहकों के प्रकारों के बीच अंतर करें
- 18. ग्राहकों की ज़रूरतों को पहचानने और उन्हें संबोधित करने के महत्व को समझाएँ
- 19. स्वच्छता बनाए रखने और उचित ढंग से कपड़े पहनने के महत्व पर चर्चा करें

प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी अवधि: 2 घंटे

- 20. बायोडाटा बनाएं
- 21. नौकरियों की खोज और आवेदन करने के लिए विभिन्न स्रोतों का उपयोग करें
- 22. साक्षात्कार के लिए साफ-सुथरे कपड़े पहनने और स्वच्छता बनाए रखने के महत्व पर चर्चा करें
- 23. प्रशिक्षुता के अवसरों की खोज और पंजीकरण कैसे करें, इस पर चर्चा करें







औज़ार और उपकरण

Tools and Equipment List for 30 Students

SI. No.	ltem	Specification	Quantity
1	प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स		1
2	अग्नि शामक		2
3	पीपीई किट (दस्ताने, एप्रन, सुरक्षा चश्मा)		30 सेट
4	सुरक्षा चार्ट	लैमिनेटेड, A2 आकार	5
5	सुरक्षा उपकरण		5 सेट
6	मापने वाले टेप	150 सेमी, फाइबर-लेपित	5
7	कैंची		5
8	रोटरी कटर	45मिमी ब्लेड	5
9	कपड़ा काटने के लिए चाकू	स्टेनलेस स्टील	5
10	रूलर और तराजू	30 सेमी प्लास्टिक, 1 मीटर धातु	5
11	वजन नापने का पैमाना	डिजिटल, ५ किग्रा तक	2
12	हाथ की कंघी और ब्रश	लकड़ी का हैंडल, स्टील के दांत	5
13	हैकलिंग उपकरण	स्टील के दांत, लकड़ी का आधार	5
14	लकड़ी या धातु के बीटर	1किग्रा वजन	5
15	रंगाई के बर्तन या कंटेनर	प्लास्टिक या धातु, 10L क्षमता	5
16	स्टिरिंग रॉड या पैडल	लकड़ी, 60 सेमी लंबाई	5
17	सुइयों	हाथ से सिलाई और मशीन, विभिन्न आकार	15 पैक
18	जूट के धागे और डोरियाँ	मिश्रित रंग, 1 मिमी मोटाई	15 रोल
19	सिलाई मशीनें	औद्योगिक, एकल सुई लॉकस्टिच	5







20 लकड़ी के सांचे और फ्रेम 30x30 सेमी 15 21 दबाने के उपकरण लकड़ी और धातु, मिश्रित आकार 5 22 डिब्बं या कंटेनर प्लास्टिक, 50L क्षमता 5 23 सुखाने के रैक 5 24 दरांती या तेज चाकू प्रमाददार ब्लेड, लकड़ी का हैंडल 5 25 पानी के टैंक या रीटिंग पिट 500 लीटर क्षमता 2 26 बांस के खंभे या पत्थर 2 मीटर लंबाई, 5 सेमी व्यास 15 27 रस्सी प्राकृतिक फाइबर, 10 मिमी मोटा 50 मीटर 28 लकड़ी का हथीड़ा या बीटर 1.5 किग्रा, टढ़ लकड़ी 5 29 स्किंचेंंं ब्लेड या लकड़ी का पैडल 40सेमी लंबाई 5 30 हाथ से नक्काशी बोर्ड लकड़ी, विकनी सतह 5 31 हैकलिंग कॉम्ब्स स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 32 हैकलिंग फ्रेम या मशीन स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 35 कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 36 कढ़ाई के धागे मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सोक्रेन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्पाही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण 5 सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्को, चेन 5 सेट				काशल मारत-कुशल मारत
22 डिब्बे या कंटेनर प्लास्टिक, 501 क्षमता 5 24 दरांती या तेज चाकू पुमावदार ब्लेड, लकड़ी का हैंडल 5 25 पानी के टैंक या रीटिंग पिट 500 लीटर क्षमता 2 26 बांस के खंभे या पत्थर 2 मीटर लंबाई, 5 सेमी व्यास 15 27 रस्सी प्राकृतिक फाइबर, 10 मिमी मोटा 50 मीटर लंकड़ी का हथीड़ा या बीटर 1.5 किग्रा, रद्ध लकड़ी 5 29 स्किंचेंग ब्लेड या लकड़ी का पैडल 40सेमी लंबाई 5 30 हाथ से नक्काशी बोर्ड लकड़ी, विकनी सतह 5 31 हैकलिंग कॉम्ब्स स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 31 हैकलिंग फ्रेम या मशीन स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 32 हैकलिंग फ्रेम या मशीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक 40 स्टेनलेस स्टील, 6 क्षिम, 1 मीटर चौड़ाई 5 सेट क्षिम, 1 सिंग्र क्षा स्टेनलेस स्टील, 1 क्षा स्टेनलेस स्टील, 1 क्षा सार्थ, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 5 प्रत्येक कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 सेट क्षा स्टील, बढ़िम, वानावर, 30 मीटर, 1 सीटर चौड़ाई 5 सेट कपास, पॉलिएस्टर या सिंथेटिक कपड़े के ब्लॉक मुद्रण उपकरण 5 सेट करी, रेसट किस, रेबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट करी, रेवर विभिन्न मिमी जार 5 सेट करी, रेवर विभन्न, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट करी, रेवर विभन्न ज़िपर, 1 होपर करी, रेवर 5 सेट 640 अपशिष्ट निपटान डिब्ब प्लास्टिक, 501 क्षमता 5	20	लकड़ी के सांचे और फ्रेम	30x30 सेमी	15
23 सुखाने के रैक दरांती या तेज चाकू घुमावदार ब्लेड, लकड़ी का हैंडल 5 25 पानी के टैंक या रीटिंग पिट 500 लीटर क्षमता 2 26 बांस के खंभे या पत्थर 2 मीटर लंबाई, 5 सेमी व्यास 15 27 रस्सी प्राकृतिक फाइबर, 10 मिमी मोटा 50 मीटर लकड़ी का हथौड़ा या बीटर 1.5 किग्रा, हढ़ लकड़ी 5 29 स्किचंग ब्लेड या लकड़ी का पैडल 40 सेमी लंबाई 5 30 हाथ से नक्काशी बोर्ड लकड़ी, विकनी सतह 5 31 हैकलिंग कॉम्ब्स स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 32 हैकलिंग फ्रेम या मशीन स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न अाकार और रंग 5 सेट लिंग, तेया शीर, 1 कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट नेते स्टील, बढ़िया प्रांत 5 सेट लिंग, तेया शीर, 1 कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट नेते स्टील, बढ़िया प्रांत 5 सेट लिंग, तेया शीर, 1 कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट नेते स्टील, बढ़िया प्रांत 5 सेट लिंग, तेया शीर, 1 कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट नेते स्टील, बढ़िया प्रांत 5 सेट लिंग, तेया शीर, 1 कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट नेते स्टील, बढ़िया प्रांत 5 सेट लिंग, तेया शीर, 50 प्रत्येक प्रांत 5 सेट लिंग, तेया प्रांत 5 प्रत्येक प्रांत 5 सेट लिंग, तेया प्रांत 5 प्रत्येक प्रांत 5 सेट लिंग, तेया तेया होड़ के ब्लॉक मुद्राण 5 सेट नेते सेट लिंग, तेया तेया होड़ के प्रांत 5 सेट लिंग, तेया तेया होड़ के प्रांत 5 सेट प्रांत 5 सेट लिंग, तेया तेया होड़ के ब्लॉक मुद्राण 5 सेट नेते सेट जिंग, तेया किंग, तेया तेया होड़ के प्रांत मुद्राण 5 सेट नेते सेट जिंग, तेया तेया होड़ के प्रांत 5 सेट नेते सेट नेते सेट नेते होड़ के प्रांत 5 सेट नेते होड़ के प्रांत होड़ के प्रांत 5 सेट नेते सेट नेते होड़ के प्रांत 5 सेट नेते होड़ के प	21	दबाने के उपकरण	_	5
23 सुखाने के रैक 5 24 दरांती या तेज चाकू घुमावदार ब्लेड, लकड़ी का हैंडल 5 25 पानी के टैंक या रीटिंग पिट 500 लीटर क्षमता 2 26 बांस के खंभे या पत्थर 2 मीटर लंबाई, 5 सेमी व्यास 15 27 रस्सी प्राकृतिक फाइबर, 10 मिमी मोटा 50 मीटर 28 लकड़ी का हथौड़ा या बीटर 1.5 किग्रा, टढ़ लकड़ी 5 29 स्कचिंग ब्लेड या लकड़ी का पैडल 40सेमी लंबाई 5 30 हाथ से नक्काशी बोर्ड लकड़ी, विकनी सतह 5 31 हैकलिंग कॉम्ब्स स्टेनलेस स्टील, बिद्या दांत 5 32 हैकलिंग फ्रेम या मशीन स्टील फ्रेम 1 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 35 कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक 36 कढ़ाई के धागे मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेकिन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट	22	डिब्बे या कंटेनर	प्लास्टिक, 50L क्षमता	5
24 दरांती या तेज चाकू घुमावदार ब्लेड, लकड़ी का हैंडल 125 पानी के टैंक या रीटिंग पिट 500 लीटर क्षमता 2 2 वि बांस के खंभे या पत्थर 2 मीटर लंबाई, 5 सेमी व्यास 15 27 रस्सी प्राकृतिक फाइबर, 10 मिमी मोटा 28 लकड़ी का हथौड़ा या बीटर 1.5 किग्रा, दढ़ लकड़ी 5 29 स्कचिंग ब्लेड या लकड़ी का पैडल 40सेमी लंबाई 5 30 हाथ से नक्काशी बोर्ड लकड़ी, चिकनी सतह 5 31 हैकलिंग कॉम्ब्स स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 32 हैकलिंग फ्रेम या मशीन स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 35 कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेक्विन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उपकरण 5 सेट लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उपकरण 5 सेट निस्त्र (क्षमता 5 5 सेट 40 अपशिष्ट निपटान डिब्बे प्लास्टिक, 501 क्षमता 5	23	सुखाने के रैक		5
पाना क टक या साटग ।पट 500 लाटर क्षमता 2 26 बांस के खंभे या पत्थर 2 मीटर लंबाई, 5 सेमी व्यास 15 27 रस्सी प्राकृतिक फाइबर, 10 मिमी मोटा 50 मीटर 28 लकड़ी का हथौड़ा या बीटर 1.5 किग्रा, दृढ़ लकड़ी 5 29 स्कचिंग ब्लोड या लकड़ी का पैडल 40 सेमी लंबाई 5 30 हाथ से नक्काशी बोर्ड लकड़ी, विकनी सतह 5 31 है कलिंग कॉम्ब्स स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 32 है कलिंग फ्रेम या मशीन स्टील फ्रेम 1 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 35 कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक 36 कढ़ाई के धगे मिश्रित रंग, कपास, पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेकिन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण 3 पकरण 5 सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट	24			5
बास के खभ या पत्थर 2 माटर लबाइ, 5 समा व्यास 15 27 एस्सी प्राकृतिक फाइबर, 10 मिमी मोटा 50 मीटर 28 लकड़ी का हथौड़ा या बीटर 1.5 किग्रा, दृढ़ लकड़ी 5 29 स्कचिंग ब्लोड या लकड़ी का पैडल 40 सेमी लंबाई 5 30 हाथ से नक्काशी बोर्ड लकड़ी, विकनी सतह 5 31 हैकलिंग कॉम्ब्स स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 32 हैकलिंग फ्रेम या मशीन स्टील फ्रेम 1 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 35 कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक 36 कढ़ाई के धागे मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेकिन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण 5 सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट 40 अपशिष्ट निपटान डिब्बे प्लास्टिक, 501 क्षमता 5	25	पानी के टैंक या रीटिंग पिट	500 लीटर क्षमता	2
1.5 किग्रा, हढ़ तकड़ी 5 29 स्किवांग ब्लोड या तकड़ी का हैथौड़ा या बीटर 1.5 किग्रा, हढ़ तकड़ी 5 30 हाथ से नक्काशी बोर्ड तकड़ी, विकनी सतह 5 31 हैकिलांग कॉम्ब्स स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 32 हैकिलांग फ्रेम या मशीन स्टील फ्रेम 1 1 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 35 कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक 36 कढ़ाई के धांग मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेकिन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल तकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उ सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट 40 अपशिष्ट निपटान डिब्बे प्लास्टिक, 50L क्षमता 5	26	बांस के खंभे या पत्थर	2 मीटर लंबाई, 5 सेमी व्यास	15
विभिन्न बनावट, विभिन्न अक्टाई के धागे विभिन्न अकार और रंग उसेट विभिन्न आकार और रंग उसेट विभन्न सुवा उसेट	27	रस्सी		50 मीटर
स्कावग ब्लाड या लकड़ा का पडल 40समा लबाइ 5 30 हाथ से नक्काशी बोर्ड लकड़ी, चिकनी सतह 5 31 हैकलिंग कॉम्ब्स स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 32 हैकलिंग फ्रेम या मशीन स्टील फ्रेम 1 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 5 रोल जिमिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक मीटर चौड़ाई 5 सेट कढ़ाई के धागे मिश्रित रंग, कपास, पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेकिन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उपकरण 5 सेट 40 अपशिष्ट निपटान डिब्बे प्लास्टिक, 50L क्षमता 5	28	लकड़ी का हथौड़ा या बीटर	1.5 किग्रा, दृढ़ लकड़ी	5
हाथ स नक्काशा बांड लकड़ा, चिकना संतह 5 31 हैकलिंग कॉम्ब्स स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत 5 32 हैकलिंग फ्रेम या मशीन स्टील फ्रेम 1 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 35 कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक 36 कढ़ाई के धागे मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेकिन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उपकरण 5 सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्को, चेन 5 सेट	29	स्कचिंग ब्लेड या लकड़ी का पैडल	40सेमी लंबाई	5
हकालग काम्ब्स स्टनलस स्टाल, बाढ़या दात 5 32 हैकलिंग फ्रेम या मशीन स्टील फ्रेम 1 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 35 कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक 36 कढ़ाई के धागे मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेक्विन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उ सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट 40 अपशिष्ट निपटान डिब्बे प्लास्टिक, 50L क्षमता 5	30	हाथ से नक्काशी बोर्ड	लकड़ी, चिकनी सतह	5
हकालग फ्रम या मशान स्टोल फ्रम 1 33 छलनी या जालीदार स्क्रीन स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 35 कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक 36 कढ़ाई के धागे मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेक्किन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उपकरण 5 सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट	31	हैकलिंग कॉम्ब्स	स्टेनलेस स्टील, बढ़िया दांत	5
छलना या जालादार स्क्रान स्टनलस स्टाल, 1 ाममा जाल 5 34 जूट कपड़ा रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई 5 रोल 35 कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक 36 कढ़ाई के धागे मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेक्विन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उपकरण 5 सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट	32	हैकलिंग फ्रेम या मशीन	स्टील फ्रेम	1
जूट कपड़ा राल या शाट, 1 माटर चाड़ाइ 5 राल 35	33	छलनी या जालीदार स्क्रीन	स्टेनलेस स्टील, 1 मिमी जाल	5
कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े विभिन्न बनावट, 30 मीटर, 1 मीटर चौड़ाई 5 प्रत्येक 36 कढ़ाई के धागे मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर 5 सेट 37 मोती, सेकिन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उपकरण 5 सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट	34	जूट कपड़ा	रोल या शीट, 1 मीटर चौड़ाई	5 रोल
37 मोती, सेक्विन, बटन विभिन्न आकार और रंग 5 सेट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उपकरण 5 सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट 40 अपशिष्ट निपटान डिब्बे प्लास्टिक, 50L क्षमता 5	35	कपास, पॉलिएस्टर, या सिंथेटिक कपड़े		5 प्रत्येक
भाता, साक्रन, बटन विभन्न आकार आर रंग 5 संट 38 स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल लकड़ी के ब्लॉक मुद्रण उपकरण 5 सेट 39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट	36	कढ़ाई के धागे	मिश्रित रंग, कपास/पॉलिएस्टर	5 सेट
39 लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन 5 सेट 40 अपशिष्ट निपटान डिब्बे प्लास्टिक, 50L क्षमता 5	37	मोती, सेक्विन, बटन	विभिन्न आकार और रंग	5 सेट
40 अपशिष्ट निपटान डिब्बे प्लास्टिक, 50L क्षमता 5 41 3 4 4 5 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 <t< td=""><td>38</td><td>स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल</td><td></td><td>5 सेट</td></t<>	38	स्याही, ब्लॉक, स्टेंसिल		5 सेट
अपाशष्ट्र निपटान डिब्ब प्लास्टिक, 50L क्षमता 5	39	लेस, रिबन, ज़िपर, बकल, वेल्क्रो, चेन		5 सेट
41 कटर रोटरी कटर ब्लेट	40		प्लास्टिक, 50L क्षमता	5
पंदर, राटरा पंदर बाउ	41	कटर, रोटरी कटर ब्लेड		5







1		İ	ı I
42	मार्किंग चॉक, ट्रेसिंग पेपर, पेंसिल	विभिन्न रंग, ४४ आकार	30 प्रत्येक
43	फ्रेम्स	लकड़ी और धातु, 30x30 सेमी	5
44	हीट प्रेस मशीनें		1
45	इस्त्री और इस्त्री बोर्ड	भारी-भरकम, समायोज्य ऊंचाई	5
46	हवा भरने वाला		2
47	बुनाई सुई और शटल	स्टील की सुइयां, लकड़ी की शटल	5
48	एम्ब्रायडरी हूप	६ इंच लकड़ी	5
49	फैब्रिक पेंट और ब्रश	मिश्रित रंग, बारीक नोक वाले ब्रश	5 सेट
50	स्टेंसिल और टिकटें	विभिन्न पैटर्न	5 सेट
51	चिमटा	बहुउद्देश्यीय, स्टील	5
52	ब्लीचिंग एजेंट	5L औद्योगिक ग्रेड	5एल
53	रंग वर्णक	मिश्रित रंग, पाउडर और तरल	5 सेट
54	प्लास्टिक या स्टेनलेस स्टील की बाल्टियाँ	20 लीटर क्षमता	5
55	मापने वाले सिलेंडर और बीकर	ग्लास, 100ml-1L रेंज	5 सेट
56	पीएच मीटर	डिजिटल, ±0.01 सटीकता	2
57	स्टिरर और स्पैटुला	प्लास्टिक और लकड़ी, 30 सेमी	5
58	बॉयलर, स्टीमर, हॉट प्लेट	विद्युत, समायोज्य तापमान	5
59	रंग मिलान चार्ट या शेड कार्ड		5
60	स्प्रे गन और ब्रश	वायु कंप्रेसर संचालित	5
61	प्रिंटिंग स्क्रीन और स्टेंसिल		5
62	मॉप	औद्योगिक कपास सिर	5
63	झाडू	हेवी-ड्यूटी, 120 सेमी हैंडल	5
64	निर्वात मार्जक	औद्योगिक, गीला और सूखा	2
65	भंडारण रैक और अलमारियां	धातु, समायोज्य अलमारियाँ	5







प्रशिक्षक की आवश्यकताएं

	प्रशिक्षक पूर्वापेक्षाएँ					
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	यूनतम शैक्षिक विशेषज्ञता ग्रोग्यता		प्रासंगिक उद्योग अनुभव		प्रशिक्षण अनुभव	
		साल	- विशेषज्ञता	साल	विशेषज्ञता	
10 ^{वीं} उत्तीर्ण	जूट हस्तशिल्प	3	-	-	-	-
डिप्लोमा	हस्तशिल्प/वस्त्र डिजाइन	1	-	-	-	-

प्रशिक्षक प्रमाणन					
डोमेन प्रमाणन	प्लेटफ़ॉर्म प्रमाणन				
नौक्री की भूमिका के लिए प्रमाणित: "जूट उत्पाद	यह अनुशंसित है कि प्रशिक्षक नौकरी की भूमिका के लिए				
निर्माता" QP से मैप किया गया: " WBSC/HCS/Q2201	प्रमाणित है: "प्रशिक्षक (VET और कौशल)", योग्यता पैक से				
"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है।	मैप किया ग्या: "MEP/Q2601, v2.0"। न्यूनतम स्वीकृत				
	स्कोर ८०% है।				







मूल्यांकनकर्ता की आवश्यकताएं

	मूल्यांकनकर्ता पूर्वापेक्षाएँ					
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	विशेषज्ञता	प्रासंगि अनुभव		प्रशिक्षा अनुभव	ग/मूल्यांकन 	टिप्पणी
		साल	विशेषज्ञता	साल	विशेषज्ञता	
10 ^{वीं} उत्तीर्ण	जूट हस्तशिल्प क्षेत्र	5	-	-	-	-
डिप्लोमा	हस्तशिल्प/वस्त्र डिजाइन	2	-	-	-	-

मूल्यांकनकर्ता प्रमाणन				
डोमेन प्रमाणन	प्लेटफ़ॉर्म प्रमाणन			
नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "जूट उत्पाद निर्माता"	यह अनुशंसित है कि मूल्यांकनकर्ता नौकरी की भूमिका के			
QP से मैप किया गया: " WBSC/HCS/Q2201 "। न्यूनतम	लिए प्रमाणित् हो: "मूल्यांकनकर्ता (VET और कौशल)",			
स्वीकृत स्कोर 80% है।	योग्यता पैकु से मैप किया गया: "MEP/Q2701,v2.0"।			
	न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है।			







मूल्यांकन रणनीति

मूल्यांकन स्वतंत्र मूल्यांकनकर्ताओं की अवधारणा पर आधारित होगा, जो पश्चिम बंगाल राज्य तकनीकी एवं व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास परिषद (WBSCT&VE&SD) के पैनल में शामिल हैं, जिन्हें मूल्यांकन तकनीकों पर पहचाना, चुना, प्रशिक्षित और प्रमाणित किया गया है। इन मूल्यांकनकर्ताओं को निर्धारित मानदंडों के अनुसार मूल्यांकन करने के लिए संरेखित किया जाएगा।

डब्ल्यूबीएससीटी&वीई&एसडी केवल डब्ल्यूबीएससीटी&वीई&एसडी द्वारा अधिकृत प्रशिक्षण केंद्रों या निर्दिष्ट परीक्षण केंद्रों पर ही मूल्यांकन करेगा।

आदर्श रूप से, मूल्यांकन एक सतत प्रक्रिया होगी जिसमें दो अलग-अलग चरण शामिल होंगे:

- A. प्रशिक्षकों द्वारा सतत मूल्यांकन
- B. WBSCT&VE&SD द्वारा सत्र समाप्ति / अंतिम मूल्यांकन

संबंधित क्यूपी में प्रत्येक राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) को वेटेज दिया जाएगा। एनओएस में प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड को कार्य के सापेक्ष महत्व और गंभीरता के आधार पर सिद्धांत और/या व्यावहारिक के लिए अंक दिए जाएंगे।

इससे प्रत्येक क्यूपी के लिए प्रश्न बैंक / पेपर सेट तैयार करने में सुविधा होगी। इनमें से प्रत्येक पेपर सेट / प्रश्न बैंक WBSCT&VE&SD के माध्यम से विषय वस्तु विशेषज्ञों द्वारा बनाए गए हैं, विशेष रूप से व्यावहारिक परीक्षण और परिभाषित सहनशीलता, फिनिश, सटीकता आदि के संबंध में।

अंतिम मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित उपकरणों का उपयोग प्रस्तावित है:

- i. लिखित परीक्षा: इसमें (i) सत्य/असत्य कथन और/या (ii) बहुविकल्पीय प्रश्न और/या (iii) मिलान प्रकार के प्रश्न शामिल होंगे। इसके लिए ऑनलाइन प्रणाली को प्राथमिकता दी जाएगी।
- ii. प्रैक्टिकल टेस्ट: इसमें प्रोजेक्ट ब्रीफिंग के अनुसार तैयार किया जाने वाला टेस्ट जॉब शामिल होगा, जिसमें आवश्यक उपकरण, उपकरण और यंत्रों का उपयोग करके उचित कार्य चरणों का पालन किया जाएगा। अवलोकन के माध्यम से उम्मीदवार की योग्यता, विवरणों पर ध्यान, गुणवत्ता चेतना आदि का पता लगाना संभव होगा।
- iii. संरचित मौखिक परीक्षा: इस उपकरण का उपयोग नौकरी की भूमिका और हाथ में मौजूद विशिष्ट कार्य के संबंध में वैचारिक समझ और व्यवहारिक पहलुओं का आकलन करने के लिए किया जाएगा।







परिणाम के अनुसार अंक वितरण

	क्रमांक	परिणाम सं.	परिणाम का नाम	वां घंटे	पीआर घंटे	कुल अंक	कुल अंक प्रति
	1	डब्ल्यूबीएससी/ए चसीएस/एन2201	सुरक्षित कार्य पद्धतियां अपनाएं।	5	25	15	95
	2	डब्ल्यूबीएससी/ए चसीएस/एन2202	जूट उत्पाद बनाने के लिए विभिन्न कच्चे माल को पहचानें।	20	40	40	110
	3	डब्ल्यूबीएससी/ए चसीएस/एन2203	कच्चे जूट से जूट फाइबर तैयार करना और जूट फाइबर का रंगना।	5	25	15	95
र्माता	4	डब्ल्यूबीएससी/ए चसीएस/एन2204	विभिन्न बैग तैयार करें.	10	50	20	110
जूट उत्पाद निर्माता	5	डब्ल्यूबीएससी/ए चसीएस/एन2205	जूट आधारित गृह सजावट की वस्तुएं तैयार करें।	10	20	20	80
जूट उत	6	डब्ल्यूबीएससी/ए चसीएस/एन2206	जूट उत्पाद पर मिलान रंग का चयन करें।	10	20	20	80
	7	डब्ल्यूबीएससी/ए चसीएस/एन2207	एक छोटी जूट उत्पाद व्यवसाय इकाई स्थापित करें।	10	20	20	80
	8	डब्ल्यूबीएससी/ए चसीएस/एन2208	बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर जोर देते हुए वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करें।	0	60	0	150
	9	डीजीटी/वीएसक्यू /एन0101	राजगार याग्यता काशल- ३० घट.	30	0	50	0
	कुल अंक 1000 (सिद्धांत 200 , ES 50 सहित, व्यावहारिक 800, O JT 150 सहित) 200 800						







शब्दकोष

अवधि	विवरण
घोषणात्मक जानकारी	घोषणात्मक ज्ञान उन तथ्यों, अवधारणाओं और सिद्धांतों को संदर्भित करता है जिन्हें समझने की आवश्यकता होती है। समस्या को पूरा करने या हल करने के लिए जाना और/या समझा जाना ।
मुख्य शिक्षण परिणाम	मुख्य शिक्षण परिणाम वह कथन है जो एक शिक्षार्थी को अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए जानने, समझने और करने में सक्षम होने की आवश्यकता है। मुख्य शिक्षण परिणामों का एक सेट प्रशिक्षण परिणामों का निर्माण करेगा। प्रशिक्षण परिणाम ज्ञान, समझ (सिद्धांत) और कौशल (व्यावहारिक अनुप्रयोग) के संदर्भ में निर्दिष्ट किया जाता है।
ओजेटी (एम)	कार्यस्थल पर प्रशिक्षण (अनिवार्य); प्रशिक्षुओं को कार्यस्थल पर निर्दिष्ट घंटों का प्रशिक्षण पूरा करना अनिवार्य है
ओजेटी (आर)	कार्यस्थल पर प्रशिक्षण (अनुशंसित); प्रशिक्षुओं को कार्यस्थल पर निर्दिष्ट घंटों का प्रशिक्षण अनुशंसित किया जाता है
प्रक्रियात्मक ज्ञान	प्रक्रियात्मक ज्ञान यह बताता है कि किसी काम को कैसे करना है, या किसी कार्य को कैसे करना है। यह काम करने की क्षमता है, या लागू करके एक ठोस कार्य आउटपुट तैयार करना है है संज्ञानात्मक, भावात्मक या मनो-मोटर कौशल।
प्रशिक्षण परिणाम	प्रशिक्षण पूरा होने पर शिक्षार्थी क्या जानेगा, क्या समझेगा और क्या करने में सक्षम होगा ।
टर्मिनल परिणाम	टर्मिनल आउटकम एक बयान है कि एक शिक्षार्थी एक मॉड्यूल के पूरा होने पर क्या जान पाएगा, क्या समझ पाएगा और क्या करने में सक्षम होगा। टर्मिनल आउटकम का एक सेट प्रशिक्षण परिणाम प्राप्त करने में मदद करता है।

संक्षिप्त और संक्षिप्तीकरण

अवधि	विवरण
क्यूपी	योग्यता पैक
एनएसक्यूएफ	राष्ट्रीय कौशल योग्यता ढांचा
एनएसक्यूसी	राष्ट्रीय कौशल योग्यता समिति
रा. व्य. मा.	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक