



मॉडल पाठ्यक्रम

क्यूपी नाम: लकड़ी का फर्नीचर निर्माता क्यूपी

कोड: एसटीसी- INT/2022/1202, V2

क्यूपी संस्करण: 2.0

एनएसक्यूएफ स्तर: 3

मॉडल पाठ्यक्रम संस्करण: 2.0

पश्चिम बंगाल राज्य परिषद तकनीकी और व्यवसायिक शिक्षा और कौशल विकास, कारीगरी भवन, (5^{वां} ज़मीन), प्लॉट- बी/7, एक्शन एरिया-III, न्यू टाउन, कोलकाता-700160

विषयसूची

प्रशिक्षण पैरामीटर	3
कार्यक्रम अवलोकन	4
प्रशिक्षण परिणाम	4
अनिवार्य मॉड्यूल	4
मॉड्यूल विवरण	8
मॉड्यूल 1: आवेदन करना सुरक्षित कार्यरत अभ्यास	8
मॉड्यूल 2: लकड़ी/काष्ठ की पहचान करें और मापने, अंकन और परीक्षण उपकरण और होल्डिंग लागू करें & सहायक हाथ उपकरण.	9
, क्रॉस कटिंग के लिए विभिन्न आरी और पोर्टेबल पावर आरा मशीनों की पहचान करें और उनका उपयोग करें। तिरछा काटना और वक्र काटना आदि	10
मॉड्यूल 4: संचालन की योजना बनाकर सटीक आकार के साथ सतह खत्म का विश्लेषण करें, विभिन्न की पहचान करें और लागू करें शेविंग उपकरण, पेयरींग उपकरण या पोर्टेबल पावर प्लानिंग मशीन।	11
मॉड्यूल 5: विभिन्न प्रकार के जोड़ों की पहचान और वर्गीकरण, सही स्थान पर सही जोड़ का विश्लेषण और तैयारी, संबंधित साथ ताकत और उपस्थिति	1
2	
मॉड्यूल 6: चीर फाड़ का प्रदर्शन, पार करना काटना, वक्र काटना वगैरह। पर जिग या स्कॉल देखा और परिपत्र देखा मशीन। .13.....	
मॉड्यूल 7: पेडस्टल/पेयजल ड्रिलिंग मशीन पर काम करने का प्रदर्शन, लकड़ी मोड़ खराद सही में जगह पर लकड़ी का काम.	14
मॉड्यूल 8 : विभिन्न प्रकार के लकड़ी के फर्श, विभाजन दीवार, छत टूस, दरवाजे और खिड़कियों के फ्रेम तैयार करें और शटर, संयोजन एवं फिक्सिंग (लकड़ी/ एल्यूमीनियम या पीवीसी)।	15
मॉड्यूल 9 : बनाएं ए लकड़ी का टुकड़ा अगले ए प्रदान किया चित्रकला और का उपयोग करते हुए निर्दिष्ट इमारती /प्लाईवुड / सनमीका /ब्लॉक तख्ता आदि	16
मॉड्यूल 10 काम में असली काम परिस्थिति साथ विशेष ज़ोर पर बुनियादी सुरक्षा और खतरे यह डोमेन	17
मॉड्यूल 11: रोजगार कौशल	17
अनुलग्नक	24
आंकलन करनेवाला आवश्यकताएँ	25
आकलन रणनीति	26
शब्दावली	28
परिवर्णी शब्द और संक्षिप्तीकरण	28

प्रशिक्षण पैरामीटर

क्षेत्र	लकड़ी और बढ़ईगीरी Wood & Carpentry
उप-क्षेत्र	बढ़ईगीरी
पेशा	लकड़ी का फर्नीचर निर्माता
देश	भारत
एनएसक्यूएफ स्तर	3
गठबंधन को एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कोड	NCO-2015/7522.1000
न्यूनतम शिक्षात्मक योग्यता और अनुभव	- कक्षा 8 उत्तीर्ण और पीछा करना निरंतर नियमित स्कूली शिक्षा, या - कक्षा 8 उत्तीर्ण साथ 1 वर्ष अनुभव, या - कक्षा 8 उत्तीर्ण + आईटीआई, या - कक्षा 10 पास या - पिछला उपयुक्त योग्यता का एनएसक्यूएफ स्तर 2 साथ 1 साल अनुभव
पूर्व-अपेक्षा लाइसेंस या प्रशिक्षण	NIL
न्यूनतम काम प्रवेश आयु	18 साल
अंतिम समीक्षा की गई	31-08- 2023
अगला समीक्षा तारीख	30-08- 2026
संस्करण	2.0
एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि	31-08- 2023
नमूना पाठ्यक्रम निर्माण तारीख	31-08- 2023
नमूना पाठ्यक्रम वैध ऊपर तारीख तक	30-08- 2026
नमूना पाठ्यक्रम संस्करण	2.0
न्यूनतम अवधि का पाठ्यक्रम	390 घंटे
अधिकतम अवधि का अवधि	390 घंटे

कार्यक्रम अवलोकन

यह अनुभाग को सारांशित अंत उद्देश्य का कार्यक्रम साथ में साथ इसका अवधि।

प्रशिक्षण परणाम

पर अंत की कार्यक्रम, प्रतिभागियों इच्छा होना योग्य को:

- आवेदन करना सुरक्षित कार्यरत आचरण
- पहचान करना लकड़ी/ लकड़ी और आवेदन करना मापना, अंकन और परीक्षण यंत्र और पकड़े और सहायक हाथ के उपकरण।
- विभिन्न आरी और पोर्टेबल पावर की पहचान करें और उन्हें लागू करें चीरने, क्रॉस कटिंग, तिरछी काटने के लिए आरा मशीनें और वक्र काटना आदि.
- विश्लेषण करें सतह खत्म करना साथ एकदम सही आकार द्वारा योजना संचालन, पहचान करना और आवेदन करना विभिन्न हजामत बनाने का काम उपकरण, युग्मन उपकरण या पोर्टेबल पावर प्लानिंग मशीन।
- पहचान करना और वर्गीकृत करना विभिन्न प्रकार का जोड़, विश्लेषण और तैयार करना सही जोड़ पर सही पद, संबंधित शक्ति और उपस्थिति के साथ.
- दिखाना चीरना, पार करना काटना, वक्र काटना वगैरह। पर जिग या स्कॉल देखा और परिपत्र देखा मशीन।
- दिखाना कार्यरत पर कुरसी/पेय ड्रिलिंग मशीन, लकड़ी मोड़ खराद में सही जगह लकड़ी पर .
- तैयार करना विभिन्न प्रकार का लकड़ी का ज़मीन, PARTITION दीवार, छत पुलिंदा, दरवाज़ा और खिड़कियाँ चौखटा और शटर, संयोजन एवं फिक्सिंग (लकड़ी/ एल्यूमीनियम या पीवीसी)।
- उत्पादन करना अवयव को शामिल अलग संचालन का फिटिंग काम और बनाना छोटा लकड़ी का काम, नमूना जैसा लकड़ी के निर्धारित आकार या लकड़ी के विकल्प जैसे प्लाईवुड, सनमीका , ब्लॉक बोर्ड आदि के साथ प्रति ड्राइंग।
- काम में असली काम परिस्थिति साथ विशेष ज़ोर पर बुनियादी सुरक्षा और खतरों इस में कार्यक्षेत्र

अनिवार्य मॉड्यूल

मेज़ सूचियों मॉड्यूल और उनका अवधि संगत को अनिवार्य ओपन स्कूल का क्यूपी.

ओपन स्कूल और मॉड्यूल विवरण	सिद्धांत अवधि	व्यावहारिक अवधि	कार्यस्थल पर प्रशिक्षण अवधि (अनिवार्य)	नौकरी के प्रशिक्षण पर अवधि (अनुशंसित)	कुल अवधि
INT/1202/OC1 आवेदन करना सुरक्षित कार्यरत प्रैक्टिस एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 1: आवेदन करना सुरक्षित कार्यरत आचरण	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे

INT/1202/OC2 लकड़ी/काष्ठ की पहचान करें और मापने, अंकन और परीक्षण उपकरण का उपयोग करें और पकड़े और सहायक हाथ औजार। एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर:3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
--	-----------------------	-----------------------	------------------	------------------	-----------------------

मॉड्यूल 2: पहचान करना लकड़ी/ लकड़ी मापन, अंकन और परीक्षण उपकरण लगाना तथा हाथ के औजारों को पकड़ना और उनका समर्थन करना।	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
INT/1202/OC3 विभिन्न आरी की पहचान करें और उनका प्रयोग करें और चीरने के लिए पोर्टेबल पावर आरा मशीनें, पार करना काटना, परोक्ष काटने और वक्र काटने आदि. एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 3 : पहचानें और आवेदन करना चीरने के लिए विभिन्न आरी और पोर्टेबल पावर आरा मशीनें, क्रॉस कटिंग, तिरछी कटिंग और वक्र कटिंग आदि.	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
INT/1202/OC4 विश्लेषण करें सतह खत्म करना साथ सटीक आकार द्वारा योजना संचालन, विभिन्न शेविंग टूल्स, पेयरिंग टूल्स या पोर्टेबल पावर प्लानिंग मशीन की पहचान करना और उनका प्रयोग करना। एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर:3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 4: संचालन की योजना बनाकर सटीक आकार के साथ सतह की फिनिश का विश्लेषण करें, पहचान करना और आवेदन करना विभिन्न शेविंग उपकरण, पेयरिंग उपकरण या पोर्टेबल पावर प्लानिंग मशीन।	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
INT/1202/OC5 पहचान करना और वर्गीकृत करना विभिन्न प्रकार जोड़ों का विश्लेषण करें और सही जोड़ तैयार करें पर सही पद, संबंधित शक्ति और उपस्थिति के साथ . एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे

मॉड्यूल 5: पहचान करना और वर्गीकृत करना विभिन्न प्रकार के जोड़ों, विश्लेषण और सही तैयारी करें संयुक्त पर सही पद, संबंधित साथ ताकत और उपस्थिति।	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
INT/1202/OC6 दिखाना चीरना, पार करना काटना,	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे

वक्र काटना वगैरह। पर जिग या स्कॉल आरी और परिपत्र आरी मशीन। एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3					
मॉड्यूल 6: चीरना, क्रॉस करना प्रदर्शित करें काटना, वक्र काटना वगैरह। जिग या स्कॉल आरी और परिपत्र आरी पर मशीन।	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
INT/1202/OC7 पेडस्टल/पेय ड्रिलिंग मशीन, लकड़ी टर्निंग लेथ पर काम करने का प्रदर्शन सही में स्थान पर लकड़ी का काम। एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 7: पेडस्टल/पेय ड्रिलिंग मशीन, लकड़ी पर काम करने का प्रदर्शन मोड़ खराद में सही जगह पर लकड़ी का काम।	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
INT/1202/OC8 तैयार करना विभिन्न प्रकार लकड़ी के फर्श, विभाजन दीवार, छत पुलिंदा, दरवाजे और खिड़कियों के फ्रेम और शटर, संयोजन और फिक्सिंग (लकड़ी / एल्युमीनियम या पीवीसी)। एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 8: विभिन्न प्रकार के लकड़ी के फर्श, विभाजन दीवार, छत ट्रेस तैयार करें, दरवाजा और खिड़कियाँ चौखटा और शटर, संयोजन और फिक्सिंग (लकड़ी / एल्युमीनियम या पीवीसी)।	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
INT/1202/OC9 दिए गए निर्देशों का पालन करते हुए एक लकड़ी का टुकड़ा बनाएं चित्रकला और का उपयोग करते हुए निर्दिष्ट लकड़ी / प्लाईवुड / सनमीका / ब्लॉक बोर्ड वगैरह। एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे

मॉड्यूल 9: बनाएं ए लकड़ी का टुकड़ा निम्नलिखित ए प्रदान किया चित्रकला और निर्दिष्ट लकड़ी / प्लाईवुड का उपयोग करना / सनमीका / ब्लॉक तख्ता वगैरह।	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
--	---------------	---------------	-----------	-----------	---------------

INT/1202/OC10 काम में असली काम परिस्थिति साथ विशेष जोर पर बुनियादी सुरक्षा और इस क्षेत्र में खतरे . एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
मॉड्यूल 10: काम में असली काम स्थिति विशेष जोर पर बुनियादी सुरक्षा और खतरों में यह कार्यक्षेत्र।	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
DGT/VSQ/N0102 रोजगार कौशल एनओएस संस्करण संख्या: 2.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	60:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
मॉड्यूल 11: रोजगार कौशल	60:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
कुल अवधि	150:00 घंटे	180:00 घंटे	60:00घंटे	00:00घंटे	390:00 घंटे

मॉड्यूल विवरण

मॉड्यूल 1: आवेदन करना सुरक्षित कार्यरत आचरण

Mapped to INT/1202/OC1

टर्मिनल परिणाम:

- बनाए रखना प्रक्रियाओं को प्राप्त करना ए सुरक्षित कार्यरत पर्यावरण में रेखा साथ व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा साइट नीति के अनुसार विनियम और आवश्यकताएँ।
- पहचानना कोई असुरक्षित स्थितियों अनुसार को साइट नीति, और आकलन उसका प्रतिवेदन इसलिए।
- पहचान करना और लेना ज़रूरी सावधानियां पर आग और सुरक्षा खतरों और प्रतिवेदन अनुसार को साइट नीति और प्रक्रियाएँ।
- दिखाना निजी उत्पादक उपकरण (पीपीई) पसंद करना: सुरक्षा हेलमेट, सुरक्षा दस्ताना, सुरक्षा जूता और उपयोग संबंधित कार्य वातावरण के अनुसार ही।
- दिखाना बुनियादी पहला सहायता और सीपीआर और उपयोग उन्हें अंतर्गत अलग परिस्थितियाँ।
- पहचान करना अलग आग बुझाने और उपयोग वही जैसा प्रति मांग में ए दिखावटी छेद करना।

अवधि : 10:00 घंटे	अवधि : 20:00 घंटे
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम
• साइट नीति के अनुसार व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा विनियमों और आवश्यकताओं के अनुरूप सुरक्षित कार्य वातावरण प्राप्त करने के लिए प्रक्रियाओं को बनाए रखें। • पहचानना कोई असुरक्षित स्थितियों अनुसार साइट नीति का अनुपालन करना, तथा उसके अनुसार अपनी रिपोर्ट का मूल्यांकन करना। • पहचान करना तथा आग और सुरक्षा खतरों के संबंध में आवश्यक सावधानियां बरतें और साइट नीति और प्रक्रियाओं के अनुसार रिपोर्ट करें।	• पहचानना किसी भी असुरक्षित स्थिति साइट नीति के अनुसार, और तदनुसार अपनी रिपोर्ट का मूल्यांकन करें। • दिखाना व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) जैसे: सुरक्षा हेलमेट, सुरक्षा दस्ताने और सुरक्षा जूते, संबंधित कार्य वातावरण के अनुसार उनका उपयोग करें। • दिखाना बुनियादी प्राथमिक चिकित्सा और सीपीआर और विभिन्न परिस्थितियों में उनका उपयोग करें। • पहचान करना अलग अग्निशामक यंत्रों का उपयोग करें वही जैसा प्रति मांग में ए दिखावटी छेद करना।
कक्षा एड्स: कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, शक्ति बिंदु प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागियों की पुस्तिका।	
औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएँ: पहला सहायता डिब्बा, अलग प्रकार का आग अग्निशामक, पीपीई किट, सुरक्षा चार्ट।	

मॉड्यूल 2: पहचान करना लकड़ी/ लकड़ी और आवेदन करना मापना, अंकन और परीक्षण उपकरण और होल्डिंग एवं सहायक हाथ उपकरण।

Mapped to INT/1202/OC2

टर्मिनल परिणाम:

- पहचान करना अलग प्रकार का लकड़ी/ लकड़ी.
- पहचान करना मापना, अंकन, काम पकड़े और परीक्षण यंत्र।
- निशान जैसा प्रति चित्रकला और उपाय DIMENSIONS के लिए जाँच.
- दिखाना उपयोग का परीक्षण यंत्र और अन्य प्रयोग योग्य हाथ औजार।
- पहचान करना लकड़ी का नमूना टुकड़ा (वार्षिक अँगूठी, गांठें, शेक और चिक्स वगैरह)।

अवधि : 10:00 घंटे	अवधि : 20:00 घंटे
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम छात्र इच्छा होना योग्य को वर्णन करना निम्नलिखित :- • व्यापार का परिचय। सामान्य अनुशासन, कार्यशाला अनुशासन और हाउसकीपिंग। सुरक्षा एहतियात में कार्यशाला और औद्योगिक सुरक्षा। • परिचय लकड़ी की संरचना, लकड़ी के पेड़ों की वृद्धि, बाहरी पेड़ के तने का क्रॉस-सेक्शन, पेड़ के प्रकार, पेड़ के विभिन्न भाग, नरम और कठोर लकड़ी, उनके अंतर। पहचान और उपयोग का अलग प्रकार मापने, अंकन और परीक्षण उपकरण और उनके अनुप्रयोगों की जानकारी। विभिन्न प्रकार के कार्यधारण की पहचान और उपयोग उपकरण.	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम छात्र इच्छा होना योग्य को दिखाना निम्नलिखित :- • पहचान का अलग लकड़ी का नमूना टुकड़ा अर्थात - कोमल लकड़ी और मुश्किल लकड़ी, लकड़ी का अनाज आदि एवं उनके अनुप्रयोग। • पहचान का लकड़ी का नमूना टुकड़ा (वार्षिक रिंग, नॉट्स, शेक्स और चिक्स आदि). • दिखाना उपयोग का हाथ संचालित औजार और विभिन्न दृश्य-श्रव्य क्लिप दिखाये गये।

कक्षा एड्स:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, शक्ति बिंदु प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागियों की पुस्तिका

औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएँ

मापने फीता, इस्पात मापने पैमाना, अंकन चाकू, कोशिश वर्ग, झुकना स्क्वायर कारपेंटर मार्किंग गेज, कारपेंटर मोर्टिज़ गेज, हैंड सॉ, टेनन सॉ
धातु जैक विमान, धातु चौरसाई विमान, फर्मर छेनी, चूल छेनी, पेंच चालक लकड़ी मैलेट, पंजा हथौड़ा, तेल पत्थर, गेद पीन हथौड़ा, हाथ ब्रश के लिए कम्पास आरी, प्लम्ब बॉब, स्प्रिंग कैलीपर (अंदर) की सफाई

मॉड्यूल 3: पहचान करना और आवेदन करना विभिन्न आरी और पोर्टेबल शक्ति देखा मशीनों चीरने, क्रॉस काटने, तिरछी काटने और वक्र काटने आदि के लिए।

Mapped to INT/1202/OC3

टर्मिनल परिणाम:

- चुनना सामग्री और निरीक्षण करना दिखने में के लिए दोष के।
- निशान काम जैसा प्रति चित्रकला और जाँच करना मापन पहले काटना।
- निशान एक कोण साथ सहायता का झुकना वर्ग और मिटर वर्ग के लिए परोक्ष काटना।
- पहचान करना और व्यवस्थित करना आवश्यक औजार के लिए इच्छित संचालन और बनाना काम।
- अभिनय करना रिपिंग/क्रॉस, काटना/वक्र, काटना/ काटना संचालन अनुसार को सुरक्षा मानदंडों का पालन करते हुए अंकन किया जाएगा।
- जाँच करना के लिए आकार शुद्धता।
- उपयोग और अभ्यास पोर्टेबल शक्ति परिपत्र देखा।
- पैना और तय करना अलग प्रकार देखा ब्लेड।

अवधि:10:00 घंटे	अवधि:20:00 घंटे
सिद्धांत-कुंजी सौखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सौखना परणाम
छात्र इच्छा होना योग्य को वर्णन करना निम्नलिखित : • बेंच वाइस के प्रकार और उनके उपयोग। विभिन्न आरी का परिचय और उनके उपयोग। पावर सर्कुलर आरी का परिचय और उसका उपयोग। विशेष आरी के प्रकार और उसके उपयोग जैसे - कंपास देखा, मुकाबला देखा, झुकना देखा, झल्लाहट देखा। • आरी को तेज़ करने और तेज़ करने के औज़ार। बोरिंग औज़ारों का विवरण - प्रकार, भाग, कार्य, आकार और आवेदन पत्र। विवरण पोर्टेबल इलेक्ट्रिकल ड्रिल मशीन के प्रकार, आकार आदि। • हाथ ऑगर्स विवरण, आकार का बरमा, हाथ बरमा का अनुप्रयोग।	विद्यार्थी इच्छा होना योग्य को करना अगले: • दिखाना उपयोग का बेंच उपाध्यक्ष, बेंच हुक, बेंच स्टॉप और उनका अनुप्रयोग। • दिखाना अलग प्रकार का आरी- चीरना, क्रॉस काटना, वक्र काटना, तिरछा काटना। • उपयोग और अभ्यास पोर्टेबल शक्ति परिपत्र देखा। • पैना और तय करना अलग प्रकार देखा ब्लेड।
कक्षा एड्स:	
कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, शक्ति बिंदु प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागियों की पुस्तिका	
औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएँ	

मापने फीता, इस्पात मापने पैमाना ,अंकन चाकू, कोशिश वर्ग, झुकना स्क्रायर कारपेंटर मार्किंग गेज, कारपेंटर मोर्टिज़ गेज, हैंड सॉ, टेनन सॉ
धातु जैक विमान, धातु चौरसाई विमान, फर्मर छेनी, चूल छेनी, पेंच चालक लकड़ी मैलेट, पंजा हथौड़ा, तेल पत्थर, गेंद पीन हथौड़ा, हाथ ब्रश के लिए कम्पास आरी, प्लम्ब बॉब, स्प्रिंग कैलीपर (अंदर) की सफाई

मॉड्यूल 4: संचालन की योजना बनाकर सटीक आकार के साथ सतह खत्म का विश्लेषण करें, पहचान करें और आवेदन करना विभिन्न हजामत बनाने का काम औजार, बाँधना औजार या पोर्टेबल शक्ति योजना मशीन .

Mapped to INT/1202/OC4

टर्मिनल परिणाम :

- चुनना सामग्री और उपयुक्त योजनाकार के लिए आवश्यक सतह खत्म करना और आकार।
- तय करना योजनाकार साथ तेज काटना लोहा और अभिनय करना आवश्यक योजना संचालन को प्राप्त आवश्यक आकार और खत्म करें।
- विमान आर-पार अनाज और अंत अनाज।
- जाँच करना आकार, समतलता, वर्गाकारिता और खत्म करना का काम जैसा प्रति चित्रकला।
- दिखाना हटाना, sharpening और फिटिंग का योजनाकार ब्लेड अवलोकन मानक ऑपरेटिंग प्रक्रियाएं।
- व्यवस्थित करना वुड्स साथ खड़ा/ क्षैतिज अनाज और आवश्यक प्रकार का छेनी के लिए प्रदर्शन संचालन (दाने के आर-पार छेनी चलाना) चित्र के अनुसार।
- निशान काम जैसा प्रति आयाम का चित्रकला।
- अभिनय करना छेनी जैसा प्रति चित्रकला और सुनिश्चित करना बेहतर खत्म करना।
- दिखाना उपयोग का अलग प्रकार का छेनी, छेनी, छेनी साथ में & आर-पार अनाज।
- जाँच करना खत्म काम जैसा प्रति चित्रकला।

अवधि : 10:00 घंटे	अवधि : 20:00 घंटे
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम
छात्र निम्नलिखित विधियों का वर्णन करेंगे:-	छात्र इच्छा दिखाना अगले:-
• विभिन्न प्लेन के प्रकार और लकड़ी के काम में उनके उचित उपयोग - विवरण, कार्य और उसका आकार, सेटिंग, तेज करने और उपयोग आदि का ज्ञान। मार्किंग गेज का उपयोग करना। सतह की समतलता और मोड़ की जाँच के लिए आवश्यक महत्वपूर्ण उपकरण। कटर का शार्पनिंग और ग्राइंडिंग कोण। पोर्टेबल पावर प्लानर - आधुनिक वुडवर्क और नई तकनीक डिज़ाइन में उपयोगी। • विभिन्न प्रकार की छेनी - परिभाषा, पहचान, उनके उपयोग। पीसने और तेज करने की आवश्यकता। प्रहारक औजार - परिभाषा, प्रकार, अनुप्रयोग। फ़ाइलें - प्रकार, उपयोग करता है . देखभाल एवं फाइलों का रखरखाव। काम बेंच, बेंच वाइस, बेंच हुक, आदि.	• योजना चेहरा, चेहरा किनारा। ओर किनारों और पीछे। • दिखाना उपयोग का अंकन गेज और लकड़ी का छेद जिस में चूल पहनाई जाती गेज आदि • परीक्षा शुद्धता का समतलता और टेढ़ापन का सतह का उपयोग करके वर्ग का प्रयास करें। • पिसाई और तेज़ करने प्रक्रिया का चौरस करने का औज़ार ब्लेड/ कटर. • प्रदर्शन का पोर्टेबल शक्ति चौरस करने का औज़ार मशीन और इसका कार्य. • दिखाना उपयोग का अलग प्रकार का छेनी, अनाज के साथ और पार छेनी। • पिसना/ पैना और होनिंग का ए छेनी. • दिखाना उपयोग का अलग प्रकार का प्रहार औजार, हथौड़ा और लाठियाँ. • दिखाना उपयोग का क्लैंप 'जी' या 'सी', देखा धारदार बनाने की मशीन, बढईगीरी की मशीन आदि।
कक्षा एड्स:	
कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, शक्ति बिंदु प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागियों की पुस्तिका	
औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	

मापने फीता, इस्पात मापने पैमाना, अंकन चाकू, कोशिश वर्ग, झुकना स्क्वायर कारपेंटर मार्किंग गेज, कारपेंटर मोर्टिज़ गेज, हैंड सॉ, टेनन सॉ
धातु जैक विमान, धातु चौरसाई विमान, फर्मर छेनी, चूल छेनी, पेंच चालक लकड़ी मैलेट, पंजा हथौड़ा, तेल पत्थर, गेंद पीन हथौड़ा, हाथ ब्रश के लिए कम्पास आरी, प्लम्ब बॉब, स्प्रिंग कैलीपर (अंदर) की सफाई

मॉड्यूल 5: पहचान करना और वर्गीकृत करना विभिन्न प्रकार का जोड़, विश्लेषण और तैयार करना सही स्थिति में सही जोड़, ताकत और उपस्थिति से संबंधित।

Mapped to INT/1202/OC5

टर्मिनल परीणाम:

- चुनना एकदम सही प्रकार का संयुक्त को काम और व्यवस्थित करना सामग्री, औजार और उपकरण को अभिनय करना संचालन।
- अभिनय करना तैयार संयुक्त (आरा चलाना और छेनी) जैसा आवश्यक बनाए रखना आयाम।
- अभिनय करना आवास संयुक्त जैसा आवश्यक बनाए रखना आयाम।
- अभिनय करना तफ़सील संयुक्त (आरा चलाना और छेनी) जैसा आवश्यक बनाए रखना आयाम।
- अभिनय करना विस्तार संयुक्त जैसा आवश्यक बनाए रखना आयाम।
- अभिनय करना लम्बे संयुक्त (आरा चलाना और छेनी) जैसा आवश्यक बनाए रखना आयाम।
- इकट्ठा अलग पार्ट्स और जाँच करना के लिए शुद्धता, ताकत और परिष्करण।

अवधि : 10:00 घंटे	अवधि : 20:00 घंटे
सिद्धांत-कुंजी सौखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सौखना परणाम
छात्र इच्छा होना योग्य को वर्णन करना: • मसाला का इमारती - परिभाषा, मौसम के प्रभाव के लाभ और हानि। लकड़ी में नमी की मात्रा और लकड़ी पर इसका प्रभाव। लकड़ी की विशेषताएँ, लकड़ी के भौतिक और यांत्रिक गुण। • अच्छी लकड़ी की गुणवत्ता। वर्गीकरण को परिभाषित करें का लकड़ी का संयुक्त। विभिन्न प्रकार के जोड़ों का विवरण। जोड़ों के उपयोग: फ्रेमिंग जोड़, कोण जोड़ और लम्बाई जोड़ आदि। विभिन्न प्रकार के आवास जोड़। • नमूना या स्क़ॉल देखा और पोर्टेबल परिपत्र आरा मशीन - इसके भाग एवं उनकी परिचालन तकनीक और सुरक्षा सावधानी।	छात्र इच्छा होना योग्य को दिखाना: • अभिनय करना तैयार संयुक्त (आरा चलाना और छेनी) जैसा आयामों को बनाए रखना आवश्यक है। प्रदर्शन करना और फ्रेमिंग जोड़ बनाना • प्रदर्शन और निर्माण आवास जोड़ों। प्रदर्शन और डवटेल जोड़ बनाना। • प्रदर्शन और निर्माण विस्तार जोड़ों। • अभिनय करना आवास संयुक्त जैसा आवश्यक आयाम बनाए रखना। • अभिनय करना तफ़सील संयुक्त (आरा चलाना और छेनी) जैसा आयामों को बनाए रखना आवश्यक है। • अभिनय करना विस्तार संयुक्त जैसा आवश्यक आयाम बनाए रखना। • अभिनय करना लम्बे संयुक्त (आरा चलाना और छेनी) आवश्यकतानुसार आयाम बनाए रखें। • इकट्ठा अलग पार्ट्स और जाँच करना के लिए शुद्धता, शक्ति और परिष्करण।
कक्षा एड्स:	
कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, शक्ति बिंदु प्रस्तुति और प्रतिभागियों की पुस्तिका	सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड,
औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएँ	

मापने फीता, इस्पात मापने पैमाना ,अंकन चाकू, कोशिश वर्ग, झुकना स्क्रायर कारपेंटर मार्किंग गेज, कारपेंटर मोर्टिज़ गेज, हैंड सॉ, टेनन सॉ
धातु जैक विमान, धातु चौरसाई विमान, फर्मर छेनी, चूल छेनी, पेंच चालक लकड़ी मैलेट, पंजा हथौड़ा, तेल पत्थर, गेंद पीन हथौड़ा, हाथ ब्रश के लिए कम्पास आरी, प्लम्ब बॉब, स्प्रिंग कैलीपर (अंदर) की सफाई

मॉड्यूल 6: चीर फाड़ का प्रदर्शन, पार करना काटना, वक्र काटना वगैरह। पर जिग या स्कॉल आरी और परिपत्र देखा मशीन .

Mapped to INT/1202/OC6

टर्मिनल परिणाम :

योजना और चुनना काम और तय करना ऊपर मशीन सामान पर पद को अभिनय करना इच्छित संचालन।

- दिखाना बैंड देखा मशीन साथ अलग पार्ट्स और उनका कार्य.
- दिखाना सुरक्षा एहतियात साथ आपरेशनल तकनीकें.
- रिपिंग और पार करना काटना संचालन पर बैंड देखा मशीन साथ मुश्किल लकड़ी।
- वक्र काटना संचालन पर मुश्किल तख्ता या कोमल लकड़ी या काम में लाना तख्ता द्वारा बैंड देखा मशीन।
- दिखाना परिपत्र देखा मशीन, इसका पार्ट्स और उनका आपरेशनल TECHNIQUES साथ सुरक्षा एहतियात
- रिपिंग एवं कठोर लकड़ी/नरम लकड़ी/प्लाई लकड़ी (12 मिमी से कम नहीं) पर परिपत्र आरी मशीन द्वारा क्रॉस कटिंग ऑपरेशन।

अवधि : 10:00 घंटे	अवधि : 20:00 घंटे
सिद्धांत-कुंजों सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजों सीखना परणाम
विद्यार्थी इच्छा होना योग्य को वर्णन करना निम्नलिखित :- • विशेष आरी के प्रकार और उसके उपयोग जैसे - कम्पास आरी, कोपिंग आरी, बो आरी, फ्रेट आरी। • आरी तेज़ करने और तेज़ करने के औज़ार। उबाऊ औज़ार - प्रकार, पार्ट्स, कार्य, आकार और अनुप्रयोग। पोर्टेबल इलेक्ट्रिकल ड्रिल मशीन का विवरण। ड्रिल बिट्स, प्रकार, आकार आदि। • विभिन्न प्रकार के लकड़ी के काम में प्लेन और उनका उचित उपयोग - विवरण, कार्य और उसका आकार, सेटिंग, शार्पनिंग और उपयोग आदि का ज्ञान। मार्किंग गेज का उपयोग करने का ज्ञान। महत्वपूर्ण उपकरण ज़रूरी के लिए चेकिंग समतलता और सतह की मोड़। कटर का तेज और पीसने का कोण। पोर्टेबल पावर प्लानर - आधुनिक लकड़ी के काम और नई तकनीक में उपयोगी डिज़ाइन।	छात्र इच्छा होना योग्य को करना निम्नलिखित गतिविधियाँ: • दिखाना अलग प्रकार का आरी- चीरना, क्रॉस काटना, वक्र काटना, तिरछा काटना। • उपयोग और अभ्यास पोर्टेबल शक्ति परिपत्र देखा। • तीखा रिपिंग और पार करना काटना संचालन पर कठोर लकड़ी के साथ बैंड आरा मशीन। • वक्र काटना संचालन पर मुश्किल तख्ता या बैंड आरा मशीन द्वारा नरम लकड़ी या प्लाई बोर्ड। • दिखाना परिपत्र देखा मशीन, इसका पार्ट्स और सुरक्षा एहतियात के साथ उनकी परिचालन तकनीक • रिपिंग और पार करना काटना संचालन कठिन पर लकड़ी/मुलायम लकड़ी/प्लाई लकड़ी (12 मिमी से कम नहीं) गोलाकार द्वारा देखा मशीनों और तय करना अलग प्रकार आरी का ब्लेड।
कक्षा एड्स:	
कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, शक्ति बिंदु प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता मार्गदर्शक, प्रतिभागियों की पुस्तिका	
औज़ार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएं मापने फीता, इस्पात मापने पैमाना, अंकन चाकू, कोशिश वर्ग, झुकना वर्ग, बढई अंकन गेज, बढई मोर्टिस गेज, हाथ आरी, टेनन आरी, धातु जैक विमान, धातु चौरसाई विमान, फर्मेर छेनी, मोर्टिस छेनी, स्कू झाइवर, लकड़ी का मैलेट, पंजा हथौड़ा, तेल पत्थर, बॉल पीन हथौड़ा, सफाई के लिए हाथ ब्रश, कम्पास आरी, प्लम्ब बॉब, स्प्रिंग कैलीपर (अंदर)।	

मॉड्यूल 7: दिखाना कार्यरत पर कुरसी/पेय ड्रिलिंग मशीन, लकड़ी मोड़ खराद लकड़ी पर सही स्थान पर .

Mapped to INT/1202/OC7

टर्मिनल परिणाम:

- योजना और चुनना सामग्री और मशीन के लिए छेद करना छेद को बनाना अवलोकन सुरक्षा अंक.
- निशान काम जैसा प्रति चित्रकला।
- तय करना काम और काटना औजार ठीक से।
- अभिनय करना संचालन को बनाना छेद करना छेद जैसा प्रति चित्रकला।
- जाँच करना DIMENSIONS के लिए शुद्धता.
- योजना और तय करना मशीन के लिए इच्छित मोड़ संचालन।
- पकड़ना काम बीच में केंद्र या में अन्य काम पकड़े उपकरण.
- पकड़ना औजार और समायोजित करना औजार आराम
- अभिनय करना आवश्यक मोड़ संचालन अवलोकन मानक ऑपरेटिंग प्रक्रिया।
- जाँच करना DIMENSIONS और खत्म करना जैसा प्रति चित्रकला।

अवांछित : 10:00 घंटे	अवांछित : 20:00 घंटे
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम
विद्यार्थी इच्छा होना योग्य को वर्णन करना निम्नलिखित :- • पेडेस्टल/पोर्टेबल ड्रिलिंग मशीन - पेडेस्टल ड्रिलिंग मशीन का विवरण, प्रकार, आकार, भाग, कार्य, संचालन। पेडेस्टल ड्रिलिंग मशीन के लिए सुरक्षा एहतियात और PPE। • लकड़ी मोड़ खराद - विवरण, प्रकार, आकार, पार्ट्स, कार्य, प्रकार, संचालन लकड़ी का मोड़ खराद. सुरक्षा एहतियात और पीपीई के लिए लकड़ी मोड़ खराद.	विद्यार्थी इच्छा होना योग्य को दिखाना अगले:- • कुरसी / पोर्टेबल ड्रिलिंग मशीन -इसका पार्ट्स और उनकी परिचालन तकनीक और सुरक्षा एहतियात। • दिखाना उपयोग का देश छेद करना, हाथ छेद करना, रैचेट ब्रेस, ब्रेस्ट ड्रिल और हैंड ऑगर्स और बिट्स। • दिखाना उपयोग का पोर्टेबल विद्युतीय ड्रिल मशीन. • दिखाना बरमा आवेदन • बनाना अलग आकार का छेद करना छेद पर लकड़ी का अवरोध पैदा करना/ सीधे/टेपर शैंक ड्रिल बिट का उपयोग करके काम करें। • लकड़ी मोड़ खराद - आपरेशनल तकनीक और सुरक्षा सावधानी। • देखभाल और रखरखाव का लकड़ी मोड़ खराद साथ तेल लगाने और ग्रीसिंग. • बनाना छेनी सँभालना, मेज़ चिराग खड़ा होना, वगैरह। पर लकड़ी मोड़ खराद.
कक्षा एड्स: कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, शक्ति बिंदु प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता मार्गदर्शक, प्रतिभागियों की पुस्तिका	
औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएं मापने फीता, इस्पात मापने पैमाना ,अंकन चाकू, कोशिश वर्ग, झुकना वर्ग, बढ़ई अंकन गेज, बढ़ई मोर्टिस गेज, हाथ आरी, टेनन आरी, धातु जैक विमान, धातु चौरसाई विमान, फर्मर छेनी, मोर्टिस छेनी, स्कू ड्राइवर, लकड़ी का मैलेट, पंजा हथौड़ा, तेल पत्थर, बॉल पीन हथौड़ा, हाथ ब्रश	

सफाई, कम्पास देखा, साहुल बॉब, वसंत कैलिपर (अंदर)

मॉड्यूल 8 : तैयार करना विभिन्न प्रकार का लकड़ी का ज़मीन, PARTITION दीवार, छत टूस, दरवाजा और खिड़कियों के फ्रेम और शटर, संयोजन और फिक्सिंग (लकड़ी / एल्यूमीनियम या पीवीसी)।

Mapped to INT/1202/OC8

टर्मिनल परीणाम :

- पहचान करना सरल ज़मीन निर्माण।
- बनाना संरचना का लकड़ी का PARTITION दीवार।
- व्यवस्थित करना आवश्यक सामग्री, औजार और के लिए मशीनरी
- चिकना प्रदर्शन का संचालन.
- निशान काम और अभिनय करना आवश्यक संचालन को तैयार करना वस्तु जैसा प्रति चित्रकला।
- इकट्ठा अवयव को बनाना ए पूरा वस्तु।
- जाँच करना DIMENSIONS का उत्पाद और इसका कार्यक्षमता
- अध्ययन चित्रकला / स्केच और योजना के लिए आवश्यक कदम का संचालन को उत्पादन करना वस्तु।
- व्यवस्थित करना आवश्यक सामग्री, औजार और मशीनरी के लिए चिकना प्रदर्शन का संचालन.
- निशान काम और अभिनय करना आवश्यक संचालन को तैयार करना वस्तु जैसा प्रति चित्रकला।
- इकट्ठा अवयव को बनाना ए पूरा वस्तु।
- जाँच करना DIMENSIONS का उत्पाद और इसका कार्यक्षमता.

अवधि : 10:00 घंटे	अवधि : 20:00 घंटे
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम
छात्र इच्छा निम्नलिखित विधियों का वर्णन करें : • विभिन्न प्रकार के फर्श निर्माण का उपयोग करने का उद्देश्य जोइस्ट के प्रकार. • भवन निर्माण के बारे में परिचय । विभिन्न प्रकार के दरवाजे और खिड़कियाँ और विभिन्न आकार, उनके उपयोग: पैनल शटर, ग्लेज्ड शटर आदि के लिए विभिन्न प्रकार के पैनल का उपयोग किया जाता है। • आर्थिक कारकों और सामग्री अनुमान... मरम्मत कार्य का मूल सिद्धांत, दरवाजा खिड़की,	छात्र करेंगे होना योग्य को दिखाना निम्नलिखित: • पहचान का सरल ज़मीन निर्माण। • बेसमेंट फ्लोर सिंगल जॉइंट वुडन फ्लोर और डबल जॉइंट वुडन फ्लोर के विभिन्न प्रकारों का प्रदर्शन करें। लकड़ी का PARTITION दीवार। दोहराव का बुनियादी संयुक्त संबंधित निर्माण कार्य के साथ. • निर्माण दरवाजा शटर. निर्माण पैनल का दरवाजा. • कांच के साथ दरवाजा चमकता हुआ शटर फिटिंग मोल्डिंग बनाना। मरम्मत और फिर से संगठित करना फर्नीचर, दरवाजा और खिड़की, सीढ़ी हाथ रेलिंग आदि। छेनी, ड्रिल को पीसें और सही काटने के कोण की जांच करें। • विभिन्न प्रकार के नट, बोल्ट, वॉशर, स्कू को चिह्नित करें और फिट करें द्वारा ड्रिलिंग, टेप और मर रहा है . बनाना संयुक्त पर मुश्किल छोटे दरवाजे और खिड़की के फ्रेम बनाने के लिए लकड़ी। • कठोर लकड़ी और प्लाईवुड से एक छोटा रैक बनाना। लॉक, टिका, हॉस्प और स्टेपल आदि का उपयोग करके एक छोटी सी मेज बनाना। डिब्बा साथ सूरज अभ्रक शीर्ष। (चूल्हा और चूल संयुक्त। 'टी' आधा टैप डोवेटेल जोड़। गुप्त डोवेटेल जोड़)
कक्षा एड्स:	
कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, शक्ति बिंदु प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागियों की पुस्तिका	
औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
मापने फीता, इस्पात मापने पैमाना ,अंकन चाकू, कोशिश वर्ग, झुकना वर्ग, बढ़ई अंकन गेज, बढ़ई मोर्टिस गेज, हाथ आरी, टेनन आरी, धातु जैक विमान, धातु चौरसाई विमान, फर्मेर छेनी, मोर्टिस छेनी, स्कू ड्राइवर, लकड़ी का मैलेट, पंजा हथौड़ा, तेल पत्थर, बॉल पीन हथौड़ा, हाथ ब्रश सफाई, कम्पास देखा, साहुल बॉब, वसंत कैलिपर (अंदर)	

मॉड्यूल 9 : बनाएं ए लकड़ी का टुकड़ा अगले ए प्रदान किया चित्रकला और निर्दिष्ट लकड़ी / प्लाईवुड / सनमीका / ब्लॉक बोर्ड आदि का उपयोग करना।

Mapped to INT/1202/OC9

टर्मिनल परिणाम:

- निशान और बनाना फांसी थाली, कोना थाली, नाम थाली, अलग प्रकार क्लैम्प्स का और कोण थाली द्वारा छिलना, भरना, ड्रिलिंग, काउंटर सिंकिंग आदि।
- पिसना छेनी, अभ्यास और जाँच करना के लिए सही काटना कोण।
- व्यवस्थित करना आवश्यक सामग्री, औजार और मशीनरी के लिए चिकना प्रदर्शन का संचालन।
- निशान काम जैसा प्रति चित्रकला।
- अभिनय करना आवश्यक संचालन को तैयार करना काम जैसा प्रति चित्रकला।
- जाँच करना DIMENSIONS का उत्पाद और इसका कार्यक्षमता।
- व्यवस्थित करना आवश्यक सामग्री, औजार वगैरह। को बनाना काम जैसा प्रति चित्रकला।
- अभिनय करना काटना, छेनी का अलग भागों, तैयार करना सभी पार्ट्स जैसा प्रति अंकन लेआउट और जाँच करना आयाम।
- इकट्ठा अलग पार्ट्स को बनाना ए पूरा काम।
- कुल मिलाकर खत्म करना और जाँच करना DIMENSIONS जैसा प्रति चित्रकला।

अवांछित : 10:00 घंटे	अवांछित : 20:00 घंटे
सिद्धांत-कुंजी सीखने के परिणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम
आवश्यक लकड़ी की गणना के लिए निर्माण ए दरवाजा और खिड़की के फ्रेम, छोटे रैक, तालिका आदि सूची उपरोक्त कार्य के लिए आवश्यक हाथ के औजार और कच्चे माल की सूची बनाइए। कार्य के संचालन के अनुक्रम को सूचीबद्ध कीजिए।	- निशान और बनाना फांसी थाली, कोना थाली, नाम थाली, अलग प्रकार क्लैम्प्स और कोण प्लेट छिल द्वारा, आरी भरना, ड्रिलिंग, काउंटर सिंकिंग आदि। - पिसना छेनी, अभ्यास और जाँच करना के लिए सही काटना कोण। व्यवस्थित करना परिचालन के सुचारू निष्पादन के लिए आवश्यक सामग्री, उपकरण और मशीनरी। - निशान काम जैसा प्रति चित्रकला। अभिनय करना आवश्यक संचालन को ड्राइंग के अनुसार काम तैयार करें। उत्पाद के आयाम और उसकी कार्यक्षमता की जाँच करें। - ड्राइंग के अनुसार काम करने के लिए आवश्यक सामग्री, उपकरण आदि की व्यवस्था करें। काटना, छेनी का अलग भागों, तैयार करना सभी पार्ट्स जैसा प्रति अंकन लेआउट और जाँच आयाम। - इकट्ठा अलग पार्ट्स को बनाना ए पूरा काम। कुल मिलाकर खत्म करना और ड्राइंग के अनुसार आयाम जाँचें। जोड़ बनाएं कठिन पर छोटे दरवाजे और खिड़की के फ्रेम बनाने के लिए लकड़ी। - निर्माण ए छोटा रैक साथ मुश्किल लकड़ी और प्लाईवुड। - बनाना ए छोटा मेज़ उपयोग का ताला, टिका, कुंडी और प्रधान वगैरह। निर्माण ए छोटा बॉक्स साथ सूरज अभ्रक शीर्ष। (चूल्हा और चूल संयुक्त। 'टी' आधा नल तफ़सील संयुक्त। गुप्त तफ़सील संयुक्त)
कक्षा एड्स:	
कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, शक्ति बिंदु प्रस्तुति और सॉफ़्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागियों की पुस्तिका	
औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
मापने फीता, इस्पात मापने पैमाना, मार्किंग चाकू, कोशिश वर्ग, झुकना वर्ग, बढ़ई अंकन गेज, बढ़ई मोर्टिस गेज, हाथ आरी, टेनन आरी, धातु जैक विमान, धातु चौरसाई विमान, फर्मेर छेनी, मोर्टिस छेनी, स्कू ड्राइवर, लकड़ी का मैलेट, पंजा हथौड़ा, तेल पत्थर, बॉल पीन हथौड़ा, हाथ ब्रश सफाई, कम्पास देखा, साहुल बॉब, वसंत कैलिपर (अंदर)	

मॉड्यूल 10 काम में असली काम परिस्थिति साथ विशेष जोर पर बुनियादी सुरक्षा और इस क्षेत्र में खतरे

Mapped to INT/1202/OC10

टर्मिनल परिणाम:

मूल्यांकनकर्ता पाठ्यक्रम के प्रशिक्षण के इस घटक के लिए तैयार की गई रिपोर्ट की जांच करेगा और मूल्यांकन करेगा कि क्या इस क्षेत्र में बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर विशेष जोर देने के साथ वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करने के लिए योग्यता विकसित की गई है। (प्रशिक्षु से अपेक्षा की जाती है कि वह किसी पर्यवेक्षक/ठेकेदार के अधीन वास्तविक कार्यस्थल पर 150 घंटे तक काम करे।)

अवधि : 00:00 घंटे	अवधि : 60:00 घंटे
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम
	आंकलन करनेवाला पाठ्यक्रम के प्रशिक्षण के इस घटक के लिए तैयार की गई रिपोर्ट की जांच करेंगे और मूल्यांकन करेंगे कि क्या वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करने के लिए योग्यता विकसित की गई है साथ विशेष जोर इस क्षेत्र में बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर प्रशिक्षण। (प्रशिक्षु से अपेक्षा की जाती है कि वह किसी पर्यवेक्षक/पर्यवेक्षक के अधीन वास्तविक कार्यस्थल पर कार्य करेगा। ठेकेदार के लिए 60 घंटे।)
कक्षा एड्स:	
औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	

मॉड्यूल 11: रोजगार कौशल

Mapped to DGT/VSQ/N0102, v 1.0

टर्मिनल परिणाम:

- वर्णन करना लक्षण व्यक्ति का पर कार्यस्थल
- दिखाना आवेदन करना रोजगार और उद्यमशीलता कौशल पर कार्यस्थल

अवधि: 60:00 घंटे
चाबी सीखना परणाम

- चर्चा करना महत्व का रोजगार कौशल में बैठक काम आवश्यकताएं।
- व्याख्या करना संवैधानिक मूल्य, नागरिक अधिकार, कर्तव्य, नागरिकता, ज़िम्मेदारी की ओर समाज आदि में कुछ ऐसे नियम हैं जिनका पालन एक जिम्मेदार नागरिक बनने के लिए आवश्यक है।
- चर्चा करना 21 शतक कौशल।
- प्रदर्शन सकारात्मक नज़रिया, खुद-प्रेरणा, संकट हल करना, समय प्रबंध कौशल और विभिन्न परिस्थितियों में निरंतर सीखने की मानसिकता।
- चर्चा करना महत्व का रिपोर्टिंग यौन उत्पीड़न समस्याएँ में समय
- चर्चा करना महत्व का उपयोग करते हुए वित्तीय उत्पादों और सेवा सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से.

- व्याख्या करना महत्व का आ संबंधित अधिकारियों में समय के लिए कानूनी अधिकारों और कानूनों के अनुसार किसी भी प्रकार का शोषण
- व्याख्या करना महत्व का प्रबंध खर्च, आय, और बचत.
- चर्चा करना महत्व का उपयोग करते हुए इंटरनेट के लिए ब्राउज़िंग, एक्सेस करना सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म पर सुरक्षित और संरक्षित तरीके से
- चर्चा करना ज़रूरत के लिए की पहचान अवसर के लिए संभावना व्यापार, सूत्रों का कहना है के लिए धन की व्यवस्था करना तथा संभावित कानूनी और वित्तीय चुनौतियाँ
- अंतर बीच में प्रकार का ग्राहकों
- व्याख्या करना महत्व का की पहचान ग्राहक आवश्यकताओं और उन्हें संबोधित करते हुए
- चर्चा करना महत्व का बनाए रखना स्वच्छता और ट्रेसिंग उचित रूप से
- चर्चा करना महत्व का ट्रेसिंग ऊपर बढ़े करीने से और बनाए रखना स्वच्छता के लिए एक साक्षात्कार
- चर्चा करना कैसे को खोज और पंजीकरण करवाना के लिए शागिर्दी अवसर
- दिखाओ कैसे को अभ्यास अलग पर्यावरणीय टिकाऊ आचरण
- उपयोग उपयुक्त बुनियादी अंग्रेज़ी वाक्य/वाक्यांश जबकि बोला जा रहा है
- दिखाना कैसे को बातचीत करना में ए कुंआ -शिष्ट रास्ता साथ अन्य
- दिखाना कार्यरत साथ अन्य में एक टीम
- दिखाओ कैसे को आचरण स्वयं उचित रूप से साथ सभी लिंगों और लोक निर्माण विभाग
- दिखाओ कैसे को प्रचालन डिजिटल उपकरण और उपयोग संबंधित अनुप्रयोग और सुविधाएँ, सुरक्षित और सुरक्षित रूप से
- बनाएं ए पर्ची
उपयोग विभिन्न सूत्रों का कहना है को खोज और आवेदन करना नौकरियों के लिए

कक्षा एड्स:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

कंप्यूटर/लैपटॉप.

विवरण पाठ्यक्रम सामग्री

विवरण का लिखित पाठ्यक्रम: 100 घंटे

क्र नं०	सामग्री	विवरण
1	लकड़ी का परिचय, मापन और कार्यशाला में उचित सुरक्षा सावधानियों के साथ अंकन उपकरणों का उपयोग करना।	व्यापार का परिचय। सामान्य अनुशासन, कार्यशाला अनुशासन और हाउसकीपिंग। कार्यशाला में सुरक्षा एहतियात और औद्योगिक सुरक्षा। पीपीई का महत्व, पीपीई के प्रकार और उनका अनुप्रयोग। लकड़ी का परिचय, लकड़ी के पेड़ों की वृद्धि, बाहरी पेड़ के तने का क्रॉस-सेक्शन, पेड़ के प्रकार, पेड़ के विभिन्न भाग, नरम और मुश्किल लकड़ी, उनका मतभेद. पहचान और उपयोग का अलग - अलग प्रकार का मापना, अंकन और परीक्षण औजार और उनका अनुप्रयोग . विभिन्न प्रकार के कार्य धारण उपकरणों की पहचान और उपयोग।
2	आवेदन का विभिन्न रिपिंग, क्रॉस कटिंग, ऑब्लिक सॉइंग और कर्व कटिंग आदि के लिए आरी और पोर्टेबल पावर सॉ मशीनें।	बेंच वाइस के प्रकार और उनके उपयोग। विभिन्न बेंच वाइस का परिचय आरी और उनके उपयोग। पावर सर्कुलर आरी का परिचय और उसका उपयोग। विशेष आरी के प्रकार और उसके उपयोग जैसे - कम्पास आरी, कोपिंग आरी, बो आरी, फ्रेट आरी। आरी को तेज करने और तेज करने के औजार। बोरिंग औजारों का विवरण - प्रकार, भाग, कार्य, आकार और अनुप्रयोग। पोर्टेबल इलेक्ट्रिकल ड्रिल मशीन का विवरण। ड्रिल बिट्स, प्रकार, आकार आदि। हाथ ऑगर्स विवरण, आकार का बरमा, आवेदन का हाथ बरमा .
3	की योजना बनाना , विभिन्न शेविंग उपकरणों या पोर्टेबल पावर प्लानिंग मशीन की पहचान करना और उन्हें लागू करना	विभिन्न प्लेन के प्रकार और लकड़ी के काम में उनके उचित उपयोग - विवरण, कार्य और उसका आकार, सेटिंग, शार्पनिंग और उपयोग आदि का ज्ञान। मार्किंग गेज का उपयोग करने का ज्ञान। सतह की समतलता और मोड़ की जाँच के लिए आवश्यक महत्वपूर्ण उपकरण। कटर का शार्पनिंग और ग्राइंडिंग कोण। पोर्टेबल शक्ति चौरस करने का औज़ार - उपयोगी में आधुनिक लकड़ी और नया तकनीकी डिज़ाइन।
4	आवेदन का बाँधना औजार	विभिन्न प्रकार की छेनी - परिभाषा, पहचान, उनके उपयोग। पीसने और तेज करने की आवश्यकता। प्रहारक औजार - परिभाषा, प्रकार, अनुप्रयोग। फ़ाइलें - प्रकार, उपयोग. देखभाल & रखरखाव का फ़ाइलें . समारोह का काम बेंच, बेंच उपाध्यक्ष, बेंच अंकुश, वगैरह।
5	विभिन्न प्रकार का जोड़ और जोड़ों की तैयारी।	लकड़ी का संशोषण - संशोषण की परिभाषा, लाभ और हानि। लकड़ी में नमी की मात्रा और लकड़ी पर इसका प्रभाव। लकड़ी की विशेषताएँ, लकड़ी के भौतिक और यांत्रिक गुण। अच्छी लकड़ी की गुणवत्ता। लकड़ी के जोड़ के वर्गीकरण को परिभाषित करें। विवरण का अलग प्रकार संयुक्त। उपयोग का संयुक्त: फ्रेमिंग जोड़, कोण जोड़ और लम्बाई जोड़ आदि। आवास जोड़ के विभिन्न प्रकार।
6	तैयारी का सतह	पेंट के एजेंट का नाम। विधि का तैयारी सतह के लिए धुंधला करना। आवश्यक उपकरण और उपकरण धुंधलापन. उपयोग का अलग श्रेणी सैंडपेपर. विवरण और तरीका फ्रेंच पॉलिश.

7	आवेदन का आरा मशीन.	नमूना या स्कॉल देखा और पोर्टेबल परिपत्र देखा मशीन - इसके भाग एवं उनकी परिचालन तकनीक और सुरक्षा
---	--------------------	--

8	दिखाना कार्यरत कुरसी/पेय ड्रिलिंग मशीन पर, उपयोग का विभिन्न प्रकार के ड्रिल बिट; छेद बनाना का अलग आकार सही स्थान पर लकड़ी का काम .	कुरसी /पोर्टेबल ड्रिलिंग मशीन - विवरण, प्रकार, आकार, भाग, कार्य, पेडस्टल ड्रिलिंग मशीन का संचालन. सुरक्षा एहतियात और पीपीई के लिए कुरसी ड्रिलिंग मशीन।
9	विभिन्न कार्यों का प्रदर्शन करें पर लकड़ी खराद मोड़ना	लकड़ी मोड़ खराद –विवरण, प्रकार, आकार, भाग, कार्य, प्रकार, संचालन का लकड़ी मोड़ खराद. सुरक्षा एहतियात और पीपीई के लिए लकड़ी खराद मोड़ना .
10	विभिन्न प्रकार की लकड़ी तैयार करें जमीन, PARTITION दीवार आदि	उद्देश्य का का उपयोग करते हुए ज़मीन निर्माण साथ अलग प्रकार जोइस्ट का .
11	विभिन्न दरवाजे और खिड़कियों के फ्रेम तैयार करें और शटर, कोडांतरण और फिक्सिंग (लकड़ी / अल्युमीनियम या पीवीसी)।	भवन निर्माण के बारे में परिचय। विभिन्न प्रकार के दरवाज़े और खिड़कियाँ और विभिन्न आकार, उनके उपयोग। विभिन्न प्रकार के पैनल पैनल शटर, ग्लेज़्ड शटर आदि के लिए उपयोग किया जाता है।
12	जाँच करना, पहचान करना, विश्लेषण और लकड़ी के काम की मरम्मत करें	आर्थिक कारकों और सामग्री अनुमान... बुनियादी सिद्धांत का मरम्मत काम, दरवाज़े की खिड़की,
13	फिटिंग कार्य के विभिन्न संचालनों को शामिल करते हुए घटक का उत्पादन करें और जाँच करना के लिए कार्यक्षमता	बेंच वाइस, क्लैम्प का अनुप्रयोग। फिटिंग कार्य में प्रयुक्त ड्रिल बिट्स, काउंटर बोरिंग टूल, टैप्स और डाइज़ के प्रकार। नट, बोल्ट, वॉशर, मशीन स्कू आदि के प्रकार।
14	लकड़ी का छोटा सा काम, मॉडल बनाएं जैसा प्रति चित्रकला शेड्यूल के साथ आकार का इमारती या लकड़ी के विकल्प यानी प्लाईवुड, सनमीका , विभिन्न ब्लॉक बोर्ड का उपयोग हार्डवेयर .	दरवाज़ा और खिड़की का फ्रेम, छोटी रैक, टेबल आदि बनाने के लिए आवश्यक लकड़ी की गणना। उपरोक्त कार्य को करने के लिए आवश्यक हाथ के औजारों और कच्चे माल की सूची बनाएँ। कार्य के संचालन के अनुक्रम को सूचीबद्ध करें।

विवरण का व्यावहारिक पाठ्यक्रम: 290 घंटे

क्र नहीं	सामग्री	विवरण
1	परिचय को लकड़ी, कार्यशाला में उचित सुरक्षा सावधानियों के साथ मापने और अंकन उपकरणों का उपयोग करना।	1. प्राथमिक चिकित्सा का प्रदर्शन करें, अग्नि सुरक्षा उपकरण, विभिन्न प्रकार के अग्निशामक यंत्र और उनके अनुप्रयोग। 2. पहचान का अलग लकड़ी का नमूना टुकड़ा अर्थात - नरम लकड़ी और कठोर लकड़ी, लकड़ी के दाने आदि और उनके अनुप्रयोग। 3. पहचान का लकड़ी का नमूना टुकड़ा (वार्षिक अँगूठी, नॉट्स, शेक्स और चिक्स आदि)। 4. दिखाना उपयोग का हाथ संचालित औजार और विभिन्न दृश्य-श्रव्य क्लिप दिखाना।

2	विभिन्न आरी और पोर्टेबल का अनुप्रयोग शक्ति देखा मशीनों रिपिंग, क्रॉस कटिंग, ऑब्लिक के लिए	1. दिखाना बेंच का उपयोग उपाध्यक्ष, बेंच अंकुश, बेंच रोक एवं उनका अनुप्रयोग। 2. दिखाना अलग प्रकार का आरी- चीरना, पार करना काटना,
---	---	--

	काटना और वक्र काटना आदि	वक्र काटना, परोक्ष काटना. 3. उपयोग और अभ्यास पोर्टेबल शक्ति परिपत्र देखा। 4. पैना और तय करना अलग प्रकार देखा ब्लेड।
3	संचालन की योजना बनाना, विभिन्न प्रकार की छीलन की पहचान करना और उन्हें लागू करना उपकरण या पोर्टेबल पावर प्लानिंग मशीन	1. योजना चेहरा, चेहरा किनारा। ओर किनारों और वापस. 2. दिखाना उपयोग का अंकन गेज और लकड़ी का छेद जिस में चूल पहनाई जाती गेज आदि 3. टाई स्कायर का उपयोग करके सतह की समतलता और मोड़ की सटीकता का परीक्षण करें। 4. पिसाई और तेज़ करने प्रक्रिया का चौरस करने का औज़ार ब्लेड/ कटर. 5. पोर्टेबल पावर प्लानर मशीन और उसके प्रदर्शन समारोह।
4	आवेदन का बाँधना औज़ार	1. दिखाना उपयोग का अलग प्रकार का छेनी, अनाज के साथ और पार छेनी। 2. पिसना/ पैना और होनिंग का ए छेनी. 3. के उपयोग का प्रदर्शन करें अलग के प्रकार प्रहार औज़ार, हथौड़ा और लाठियाँ. 4. दिखाना उपयोग का ब्लैप 'जी' या 'सी', देखा sharpening उपाध्यक्ष, बटुईगीरी उपाध्यक्ष वगैरह।
5	विभिन्न प्रकार का जोड़ और जोड़ों की तैयारी और उपस्थिति।	1. प्रदर्शन और निर्माण फ्रेमिंग जोड़ 2. प्रदर्शन और निर्माण आवास जोड़ 3. प्रदर्शन और निर्माण तफ़सील संयुक्त 4. प्रदर्शन और निर्माण विस्तार जोड़ 5. प्रदर्शन और निर्माण लंबी के संयुक्त 6. निर्माण का चौखटा का उपयोग करते हुए अलग प्रकार का जोड़
6	तैयारी का सतह	1. तैयार करना सतह के लिए चमकाने, चित्रकारी आदि 2. समतल बनाएं सतह द्वारा स्क्रेपिंग साथ सैंडपेपर. 3. आवेदन का धुंधलापन. 4. आवेदन का पॉलिश, वार्निश और पेंट में अलग सतहें.
7	जिग पर रिपिंग, क्रॉस कटिंग, कर्व कटिंग आदि का प्रदर्शन या स्कॉल देखा और पोर्टेबल परिपत्र देखा मशीन.	1. अनुक्रम का संचालन - जिग या स्कॉल देखा और पोर्टेबल परिपत्र देखा मशीन. 2. प्रदर्शन को सुरक्षा एहतियात साथ परिचालन तकनीकें.
8	पेडस्टल/पेयजल ड्रिलिंग मशीन पर काम करने का प्रदर्शन, उपयोग का अलग प्रकार ड्रिल बिट्स का उपयोग; लकड़ी पर सही स्थान पर विभिन्न आकारों के छेद बनाना ।	1. कुरसी / पोर्टेबल ड्रिलिंग मशीन - इसका पार्ट्स और उनकी परिचालन तकनीक और सुरक्षा एहतियात। 2. के उपयोग का प्रदर्शन करें देश ड्रिल, हाथ वाली ड्रिल, शाफ़्ट ब्रेस, ब्रेस्ट ड्रिल और हैंड ऑगर्स और बिट्स। 3. दिखाना उपयोग का पोर्टेबल विद्युतीय छेद करना मशीन। 4. दिखाना बरमा आवेदन 5. बनाना अलग आकार का छेद करना छेद पर लकड़ी का अवरोध पैदा करना/ काम सीधे/टेपर शैंक ड्रिल बिट का उपयोग करें।
9	विभिन्न कार्यों का प्रदर्शन करें पर लकड़ी मोड़ खराद	1. लकड़ी मोड़ खराद - आपरेशनल तकनीक और सुरक्षा सावधानी। 2. देखभाल & रखरखाव लकड़ी का मोड़ खराद साथ तेल लगाने और ग्रीसिंग. 3. बनाना छेनी सँभालना, टेबललैप खड़ा होना, वगैरह। लकड़ी मोड़ने पर

		खराद .
10	तैयार करना विभिन्न प्रकार का लकड़ी का फर्श, विभाजन दीवार आदि.	1. पहचान का सरल फर्श निर्माण . 2. अलग प्रदर्शन करें प्रकार का तहखाना मंजिल एकल संयुक्त लकड़ी के फर्श और doublejoint लकड़ी के फर्श 3. बनाना संरचना का लकड़ी का विभाजन दीवार।
11	विभिन्न दरवाजों और खिड़कियों के फ्रेम और शटर तैयार करना, संयोजन करना और फिक्सिंग (लकड़ी / एल्यूमीनियम या पीवीसी)।	1. दोहराव का बुनियादी संयुक्तसम्बन्धित साथ निर्माण कार्य. 2. निर्माण दरवाजा शटर. 3. निर्माण पैनल का दरवाजा. 4. निर्माण दरवाजा चमकीला शटर 5. फिटिंग ढलाई साथ काँच।
12	जाँच करना, पहचान करना, विश्लेषण और लकड़ी के काम की मरम्मत करें	1. मरम्मत और फर्नीचर की मरम्मत , दरवाजा और खिड़की, सीढ़ी की रेलिंग आदि
13	फिटिंग कार्य के विभिन्न संचालनों को शामिल करते हुए घटक का उत्पादन करना और जाँच करना के लिए कार्यक्षमता	1. पिसना छेनी, अभ्यास और जाँच करना के लिए सही काटना कोण। 2. निशान और बनाना फिटिंग अलग प्रकार का नट्स, ड्रिलिंग द्वारा बोल्ट, वाशर , स्कू , टेपिंग और रंगाई .
14	बनाना छोटा लकड़ी का काम, नमूना शेड्यूल आकार के साथ ड्राइंग के अनुसार लकड़ी या उसके विकल्प लकड़ी यानी प्लाईवुड, सनमीका , ब्लॉक बोर्ड विभिन्न हार्डवेयर का उपयोग कर।	1. बनाना संयुक्त पर मुश्किल लकड़ी को बनाना छोटा दरवाजा और खिड़की की चौखट। 2. निर्माण ए छोटा रैक साथ मुश्किल लकड़ी और प्लाईवुड. 3. बनाना ए छोटा मेज़ उपयोग का ताला, टिका, कुंडी और स्टेपल आदि। सन माइका टॉप के साथ एक छोटा सा बॉक्स बनाना। (मोर्टिज़ और टेनन जोड़। 'टी' आधा टैप डोवेटेल जोड़। गुप्तदंडपुच्छ जोड़)।

सूची का औजार और उपकरण LIST OF TOOLS AND EQUIPMENT

For batch of 30 trainees			
S No.	Name of the Tools & Equipment	Specification	Quantity
A. TRAINEES TOOL KIT			
1.	Measuring tape	3 mtrs.	15 nos.
2.	Steel Measuring Scale	Twelve inch	15 nos.
3.	Marking Knife	200 mm length	15 nos.
4.	Try Square	200mm	15 nos.
5.	Bevel Square	200 mm	15 nos.
6.	Carpenter marking gauge		15 nos.
7.	Carpenter mortise gauge		15 nos.
8.	Hand Saw	450mm	15 nos.
9.	Tenon saw	300mm	15 nos.

10.	Metal Jack plane	335mmX 50mm cutter	15 nos.
-----	------------------	--------------------	---------

11.	Metal smoothing plane	200mm X 50mm cutter	15 nos.
12.	Firmer Chisel	Bevel edge 6mm. 10, 15, 20 and 25mm width (5 nos.) with pvc handle	15 nos.
13.	Mortise chisel	06, 10, 15mm (3 nos.) with pvc handle	15 nos.
14.	Screw driver	300mm	15 nos.
15.	Wooden Mallet	medium size	15 nos.
16.	Claw hammer	500 gms	15 nos.
17.	Oil stone	Carborundum universal silicon carbide combination rough and fine.	15 nos.
18.	Ball peen hammer	500 grs	15 nos.
19.	Hand brush for cleaning	450mm	15 nos.
20.	Compass saw	350 mm	15 nos.
21.	Plumb bob		15 nos.
22.	Spring caliper (inside)	150 mm	04 nos.

अनुलग्नक

ट्रेनर आवश्यकताएं

ट्रेनर आवश्यक शर्तें						
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	विशेषज्ञता	उपयुक्त उद्योग के अनुभव		प्रशिक्षण अनुभव		टिप्पणी
		साल	विशेषज्ञता	साल	विशेषज्ञता	
सीटीएस/एटीएस	बढ़ई	5	लकड़ी का काम / डिज़ाइन	1	फर्नीचर बनाना	ना
डिप्लोमा	सिविल/मैकेनिकल इंजीनियरिंग	3		1		
बी.टेक /बी.ई.	सिविल/मैकेनिकल इंजीनियरिंग	2		1		

प्रशिक्षक प्रमाणन	
कार्यक्षेत्र प्रमाणीकरण	प्लैटफॉर्म प्रमाणीकरण
नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "लकड़ी के फर्नीचर निर्माता" मैप किए गए को क्यूपी: "एसटीसी- एचसीएस/एनएसक्यूएफ - 2018 /801 या एसटीसी- INT/2022/1202"। न्यूनतम स्वीकृत अंक है 80%.	अनुशंसित वह ट्रेनर है प्रमाणित के लिए नौकरी की भूमिका: "प्रशिक्षक (VET और कौशल)", योग्यता पैक से मैप किया गया: "MEP/Q2601, v2.0"। न्यूनतम स्वीकार्य स्कोर 80% है।

मूल्यांकनकर्ता की आवश्यकताएं

आंकलन करनेवाला आवश्यक शर्तें						
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	विशेषज्ञता	प्रासंगिक उद्योग अनुभव		प्रशिक्षण/मूल्यांकन अनुभव		टिप्पणी
		वर्ष एस	विशेषज्ञता	साल	विशेषज्ञता	
सीटीएस/एटीएस	बढ़ई	5	लकड़ी का काम / डिज़ाइन	1	फर्नीचर बनाना	ना
डिप्लोमा	मैकेनिकल इंजीनियरिंग	3		1		
बी.टेक /बी.ई.	मैकेनिकल इंजीनियरिंग	2		1		

मूल्यांकनकर्ता प्रमाणन	
डोमेन प्रमाणन	प्लेटफॉर्म प्रमाणन
नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: “लकड़ी के फर्नीचर निर्माता” मैप किए गए को क्यूपी: “एसटीसी-एचसीएस/एनएसक्यूएफ - 2018 /801 या एसटीसी- INT/2022/1202”। न्यूनतम स्वीकृत अंक है 80%.	अनुशंसित वह आंकलन करनेवाला है प्रमाणित कार्य के लिए भूमिका: “मूल्यांकनकर्ता (वीईटी और कौशल)”, योग्यता पैक से मैप किया गया: “MEP/Q2701, v2.0”. न्यूनतम स्वीकृत अंक 80% है.

मूल्यांकन रणनीति

मूल्यांकन स्वतंत्र मूल्यांकनकर्ताओं की अवधारणा पर आधारित होगा, जो पश्चिम बंगाल राज्य तकनीकी एवं व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास परिषद (WBSCT&VE&SD) के पैनल में शामिल हैं, जिन्हें मूल्यांकन तकनीकों पर पहचाना, चुना, प्रशिक्षित और प्रमाणित किया गया है। इन मूल्यांकनकर्ताओं को निर्धारित मानदंडों के अनुसार मूल्यांकन करने के लिए सरेखित किया जाएगा।

WBSCT&VE&SD केवल WBSCT&VE&SD द्वारा अधिकृत प्रशिक्षण केंद्रों या निर्दिष्ट परीक्षण केंद्रों पर ही मूल्यांकन करेगा।

आदर्श रूप से, मूल्यांकन एक सतत प्रक्रिया होगी जिसमें दो अलग-अलग चरण शामिल होंगे:

- A. प्रशिक्षकों द्वारा सतत मूल्यांकन
- B. WBSCT&VE&SD द्वारा सत्र समाप्ति / अंतिम मूल्यांकन

संबंधित क्यूपी में प्रत्येक राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) को वेटेज दिया जाएगा। एनओएस में प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड को कार्य के सापेक्ष महत्व और गंभीरता के आधार पर सिद्धांत और/या व्यावहारिक के लिए अंक दिए जाएंगे।

इससे प्रत्येक क्यूपी के लिए प्रश्न बैंक / पेपर सेट तैयार करने में सुविधा होगी। इनमें से प्रत्येक पेपर सेट / प्रश्न बैंक WBSCT&VE&SD के माध्यम से विषय वस्तु विशेषज्ञों द्वारा बनाए गए हैं, विशेष रूप से व्यावहारिक परीक्षण और परिभाषित सहनशीलता, फिनिश, सटीकता आदि के संबंध में।

अंतिम मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित उपकरणों का उपयोग प्रस्तावित है :

- i. लिखित परीक्षा: इसमें (i) सत्य/असत्य कथन और/या (ii) बहुविकल्पीय प्रश्न और/या (iii) मिलान प्रकार के प्रश्न शामिल होंगे। इसके लिए ऑनलाइन प्रणाली को प्राथमिकता दी जाएगी।
- ii. प्रैक्टिकल टेस्ट: इसमें प्रोजेक्ट ब्रीफिंग के अनुसार तैयार किया जाने वाला टेस्ट जॉब शामिल होगा, जिसमें आवश्यक उपकरण, उपकरण और यंत्रों का उपयोग करके उचित कार्य चरणों का पालन किया जाएगा। अवलोकन के माध्यम से उम्मीदवार की योग्यता, विवरणों पर ध्यान, गुणवत्ता चेतना आदि का पता लगाना संभव होगा।
- iii. संरचित मौखिक परीक्षा: इस उपकरण का उपयोग नौकरी की भूमिका और हाथ में मौजूद विशिष्ट कार्य के संबंध में वैचारिक समझ और व्यवहारिक पहलुओं का आकलन करने के लिए किया जाएगा।

Marks distribution as per outcome

Course Name	Sr No	Outcome No.	Outcome Name	Th Hrs	Pr Hrs	Total marks Th	Total marks Pr
लकड़ी का फर्नीचर निर्माता	1	INT/1202/OC1	आवेदन करना सुरक्षित कार्य - प्रथाएँ	10	20	20	60
	2	INT/1202/OC2	लकड़ी/काष्ठ की पहचान करें और मापन, अंकन लागू करें और परीक्षण यंत्र और हाथ के औजारों को पकड़ना और सहारा देना।	10	20	20	70
	3	INT/1202/OC3	चीरने, काटने, काटने के लिए विभिन्न आरी और पोर्टेबल पावर आरा मशीनों की पहचान करना और उनका प्रयोग करना काटना, परोक्ष काटना और वक्र काटना वगैरह।	10	20	20	70
	4	INT/1202/OC4	संचालन की योजना बनाकर सटीक आकार के साथ सतह खत्म का विश्लेषण करें, विभिन्न की पहचान करें और लागू करें हजामत बनाने का काम औजार, बाँधना औजार या पोर्टेबल शक्ति योजना मशीन।	10	20	10	80
	5	INT/1202/OC5	विभिन्न प्रकार के जोड़ों की पहचान और वर्गीकरण, विश्लेषण और तैयार करना सही संयुक्त पर सही स्थिति, शक्ति और उपस्थिति से संबंधित।	10	20	20	70
	6	INT/1202/OC6	रिपिंग, क्रॉस कटिंग, कर्व कटिंग का प्रदर्शन करें वगैरह। पर जिग या स्कॉल देखा और परिपत्र देखा मशीन।	10	20	10	80
	7	INT/1202/OC7	दिखाना कार्यरत पर कुरसी/पेय ड्रिलिंग मशीन, लकड़ी मोड़ खराद लकड़ी पर सही स्थान पर।	10	20	20	70
	8	INT/1202/OC8	विभिन्न प्रकार के लकड़ी के फर्श, विभाजन तैयार करें दीवार, छत ट्रेस, दरवाजा और खिड़कियों के फ्रेम और शटर, संयोजन और फिक्सिंग (लकड़ी / अल्युमीनियम या पीवीसी)।	10	20	10	80
	9	INT/1202/OC9	बनाएँ ए लकड़ी का टुकड़ा अगले ए प्रदान की गई ड्राइंग और निर्दिष्ट लकड़ी का उपयोग करना /प्लाईवुड / सनमीका /ब्लॉक तख्ता वगैरह।	10	20	20	70
	10	INT/1202/OC10	वास्तविक नौकरी की स्थिति में विशेष जोर देते हुए काम करें पर बुनियादी सुरक्षा और खतरों में इस डोमेन.	0	60	0	150
	11	DGT/VSQ/N0102	रोजगार कौशल- 60 घंटे.	60	0	50	
कुल लिखित 90 घंटे , व्यावहारिक 240 घंटे , रोजगार कौशल 60 घंटे						200	800

शब्दकोष

अवधि	विवरण
घोषणात्मक जानकारी	कथात्मक ज्ञान संदर्भित करता है को तथ्य, अवधारणाओं और सिद्धांतों वह होना चाहिए ज्ञात और/या समझा में आदेश को पूरा करना या को हल करना ए संकट।
चाबी शिक्षण के परिणाम	मुख्य शिक्षण परिणाम यह कथन है कि शिक्षार्थी को क्या जानना, समझना चाहिए और होना कर पाना करना में आदेश को प्राप्त करना टर्मिनल परिणाम. प्रमुख शिक्षण परिणामों का एक सेट प्रशिक्षण परिणामों का निर्माण करेगा। नतीजा है निर्दिष्ट में शर्तों का ज्ञान, समझ (लिखित) और कौशल (व्यावहारिक अनुप्रयोग)।
ओजेटी(एम)	काम पर प्रशिक्षण(अनिवार्य);प्रशिक्षु हैं अनिवार्य को साइट पर प्रशिक्षण के निर्दिष्ट घंटे पूरे करें
ओजेटी(आर)	काम पर प्रशिक्षण(अनुशासित);प्रशिक्षु हैं अनुशासित साइट पर प्रशिक्षण के निर्दिष्ट घंटे
प्रक्रियात्मक ज्ञान	ि यात्मक ज्ञान पतों कैसे को करना कुछ, या कैसे को अभिनय करना ए काम। यह है क्षमता को काम, या उत्पादन एक मूर्त काम आउटपुट द्वारा संज्ञानात्मक, भावात्मक या मनोवैज्ञानिक मोटर कौशल का प्रयोग करना।
प्रशिक्षण नतीजा	प्रशिक्षण नतीजा है ए कथन का क्या ए शिक्षार्थी इच्छा जानना, प्रशिक्षण पूरा होने पर आप समझ सकेंगे और करने में सक्षम हो सकेंगे।
टर्मिनल नतीजा	टर्मिनल नतीजा है ए कथन का क्या ए शिक्षार्थी इच्छा जानना, मॉड्यूल पूरा होने पर उसे समझना और करने में सक्षम होना। टर्मिनल परिणामों का एक सेट प्रशिक्षण परिणाम प्राप्त करने में मदद करता है।

परिवर्णी शब्द और संक्षिप्तीकरण

अवधि	विवरण
QP: क्यूपी	योग्यता सामान बंधना
NSQF: एनएसक्यूएफ	राष्ट्रीय कौशल योग्यता रूपरेखा
NSQC: एनएसक्यूसी	राष्ट्रीय कौशल योग्यता सामांते
NOS: एनओएस	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानकों