



योग्यता फ़ाइल QUALIFICATION FILE

लकड़ी का फर्नीचर निर्माता WOODEN FURNITURE MAKER

- ✓ छोटा अवधि प्रशिक्षण (एसटीटी) ☐ एक्स लंबा अवधि प्रशिक्षण (एलटीटी) ☐ एक्स शागिर्दी
- ☐ एक्स कौशल उन्नयन ☐ एक्स दोहरी/फ्लेक्सी योग्यता ✓ के लिए टीओटी ✓ के लिए टोए
- ✓ सामान्य ☐ एक्स बहु-कौशल (एमएस) ☐ एक्सक्रॉस सेक्टरल (सीएस) ☐ एक्स भविष्य कौशल ☐ एक्स

OEM NCrf / NSQF स्तर: 3

प्रस्तुत द्वारा: पश्चिम बंगाल राज्य परिषद का तकनीकी और व्यवसायिक शिक्षा और कौशल विकास

प्रस्तुतकर्ता निकाय का नाम> पश्चिम बंगाल राज्य तकनीकी एवं व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास परिषद, कारीगरी भवन (5 वां फ्लोर), प्लॉट-बी/7, एक्शन एरिया-III नया शहर, कोलकाता- 700160

भेजने से शरीर संपर्क विवरण:

पद में संगठन: अध्यक्ष प्रशासनिक अफसर

पता अगर अलग से ऊपर: वही जैसा ऊपर

टेलीफोन संख्या(एँ): 033-2340- 3717

ई-मेल पता : caowbsctvesd@gmail.com

विषय सूची

विषयवस्तु

अनुभाग 1: बुनियादी विवरण	3
अनुभाग 2: मॉड्यूल सारांश	5
निर्वाचित एनओएस/एस: एन.ए.	6
वैकल्पिक एनओएस/एस: एन.ए.	7
आकलन - न्यूनतम योग्यता प्रतिशत	7
अनुभाग 3: प्रशिक्षण संबंधी	7
अनुभाग 4: आकलन संबंधित	8
अनुभाग 5: प्रमाण का ज़रूरत के लिए योग्यता	9
अनुभाग 6: अनुलग्नक और सहायक दस्तावेज़ जाँच सूची	9
अनुलग्नक 1: प्रमाण का स्तर	10
अनुलग्नक 2: औजार और उपकरण (लैब सेट -अप)	11
अनुलग्नक 3: उद्योग सत्यापन सारांश	12
अनुलग्नक 4: प्रशिक्षण और रोज़गार विवरण	13
अनुलग्नक 5: मिश्रित सीख	14
अनुलग्नक 6: विस्तृत आकलन मानदंड	15
अनुलग्नक 7: आकलन रणनीति	19
अनुलग्नक 8: परिवर्णी शब्द और शब्दकोष संक्षिप्त नाम	19

अनुभाग 1: बुनियादी विवरण

1.	योग्यता नाम	लकड़ी का फर्नीचर निर्माता																
2.	क्षेत्र/क्षेत्र	लकड़ी और बढ़ईगरी																
3.	योग्यता का प्रकार: ☐ नया ☒ संशोधित ☐ इसमें ऐच्छिक/विकल्प हैं ☐ ओईएम	एनक्यूआर कोड और संस्करण का मौजूदा/पिछली योग्यता: (अनुमोदित होने पर पिछली में बदलें) STC - HCS/NSQF -2018/ 801 , V1	योग्यता नाम का मौजूदा/पिछला संस्करण: लकड़ी का फर्नीचर निर्माता															
4.	a. ओईएम नाम b. योग्यता नाम (जहाँ भी लागू)	NA																
5.	राष्ट्रीय योग्यता पंजीकरण करवाना (एनक्यूआर) कोड & संस्करण (इच्छा होना जारी किए गए बाद एनएसक्यूएफ अनुमोदन)	QG-03-WC-00776-2023-V2-WBSC	6. एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर: 3															
7.	पुरस्कार (प्रमाणपत्र/डिप्लोमा/एडवांस डिप्लोमा/ कोई अन्य (जहाँ भी उपयुक्त निर्दिष्ट करें एकाधिक प्रवेश/निकास भी और (अनुलग्नक में विवरण प्रदान करें)	प्रमाणपत्र																
8.	संक्षिप्त विवरण का योग्यता	जिम्मेदार के लिए उत्पादन, डिजाइनिंग, क्राफ्टिंग, और परीक्षण लकड़ी का फर्नीचर उत्पादों ऐसा जैसा अलमारियाँ, मेज़, कुर्सी, दरवाज़ा, खिड़कियाँ, और अन्य फर्नीचर का उपयोग करते हुए विशेष औजार।																
9.	छात्र/प्रशिक्षु/शिक्षार्थी/कर्मचारी के लिए प्रवेश हेतु पात्रता मानदंड	क) प्रवेश योग्यता और उपयुक्त अनुभव: <table border="1"> <thead> <tr> <th>एस । नहीं।</th> <th>शैक्षणिक/कौशल योग्यता (विशेषज्ञता के साथ - यदि लागू हो)</th> <th>आवश्यक अनुभव (साथ विशेषज्ञता - (यदि लागू हो)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ग्रेड 10</td> <td>शून्य</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>कक्षा 8 उत्तीर्ण और निरंतर अध्ययनरत शिक्षा में व्यावसायिक विषय के साथ नियमित स्कूल</td> <td>शून्य</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>श्रेणी 8 पास</td> <td>2 वर्ष</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>पहले का उपयुक्त योग्यता एनएसक्यूएफ लेवल 2 का</td> <td>1 वर्ष</td> </tr> </tbody> </table>		एस । नहीं।	शैक्षणिक/कौशल योग्यता (विशेषज्ञता के साथ - यदि लागू हो)	आवश्यक अनुभव (साथ विशेषज्ञता - (यदि लागू हो)	1	ग्रेड 10	शून्य	2	कक्षा 8 उत्तीर्ण और निरंतर अध्ययनरत शिक्षा में व्यावसायिक विषय के साथ नियमित स्कूल	शून्य	3	श्रेणी 8 पास	2 वर्ष	4	पहले का उपयुक्त योग्यता एनएसक्यूएफ लेवल 2 का	1 वर्ष
एस । नहीं।	शैक्षणिक/कौशल योग्यता (विशेषज्ञता के साथ - यदि लागू हो)	आवश्यक अनुभव (साथ विशेषज्ञता - (यदि लागू हो)																
1	ग्रेड 10	शून्य																
2	कक्षा 8 उत्तीर्ण और निरंतर अध्ययनरत शिक्षा में व्यावसायिक विषय के साथ नियमित स्कूल	शून्य																
3	श्रेणी 8 पास	2 वर्ष																
4	पहले का उपयुक्त योग्यता एनएसक्यूएफ लेवल 2 का	1 वर्ष																
10.	क्रेडिट सौंपा गया को यह योग्यता, विषय को आकलन (जैसा प्रति राष्ट्रीय श्रेय रूपरेखा (एनसीआरएफ))	13	11। सामान्य लागत आदर्श वर्ग (I/II/III) (जहाँ भी लागू हो) : एन ए															

12.	कोई लाइसेंसिंग आवश्यकताएं के लिए उपक्रम प्रशिक्षण पर यह योग्यता (जहाँ भी लागू)	ना																						
13.	प्रशिक्षण अवधि द्वारा मोड का प्रशिक्षण डिलीवरी (निर्दिष्ट करें चयनित प्रशिक्षण वितरण मोड और योग्यता की आवश्यकता के अनुसार कुल अवधि)	☒ ऑफ़लाइन ☐ ऑनलाइन ☐ मिश्रित <table border="1"> <thead> <tr> <th>प्रशिक्षण वितरण मोड</th> <th>सिद्धांत (घंटे)</th> <th>प्राैक्तिकल (घंटे)</th> <th>ओजेटी अनिवार्य (घंटे)</th> <th>ओजेटी अनुशंसित (घंटे)</th> <th>कुल (घंटे)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>कक्षा (ऑफ़लाइन)</td> <td>150</td> <td>180</td> <td>60</td> <td></td> <td>390</td> </tr> <tr> <td>ऑनलाइन</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> (संदर्भ देना मिश्रित सीखना अनुलग्नक के लिए विवरण)					प्रशिक्षण वितरण मोड	सिद्धांत (घंटे)	प्राैक्तिकल (घंटे)	ओजेटी अनिवार्य (घंटे)	ओजेटी अनुशंसित (घंटे)	कुल (घंटे)	कक्षा (ऑफ़लाइन)	150	180	60		390	ऑनलाइन					
प्रशिक्षण वितरण मोड	सिद्धांत (घंटे)	प्राैक्तिकल (घंटे)	ओजेटी अनिवार्य (घंटे)	ओजेटी अनुशंसित (घंटे)	कुल (घंटे)																			
कक्षा (ऑफ़लाइन)	150	180	60		390																			
ऑनलाइन																								
14.	गठबंधन को एनसीओ/आईएससीओ कोड्स (अगर नहीं कोड है उपलब्ध उल्लेख करें वही)	NCO-2015/7522.1000																						
15.	प्रगति पथ बाद को प्राप्त योग्यता (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	क्षैतिज प्रगति: असेंबलर मॉड्यूलर फर्नीचर (एल3) ऊर्ध्वाधर प्रगति: इमारत बढ़ई (एल- 4) नेतृत्व करना बढ़ई लकड़ी फर्नीचर (एल- 4)																						
16.	अन्य भारतीय बोलों में कौन योग्यता और नमूना पाठ्यक्रम हैं प्रस्तुत किया जा रहा है	बंगाली																						
17.	हैं समान योग्यता उपलब्ध पर एनक्यूआर-आईएफ हाँ, औचित्य के लिए यह योग्यता	☐ एक्स हाँ ☒ नहीं यूआरएल का समान योग्यताएं:																						
18.	हैं नोकरों भूमिका वश्य को व्यक्तियों साथ विकलांगता	☐ एक्स हाँ ☒ नहीं																						
19.	कैसे भाग लेना का औरत इच्छा होना प्रोत्साहित	अगर "हाँ", निर्दिष्ट करें उपयुक्त प्रकार का विकलांगता: औरत जैसा भाग का स्वयं सहायता समूह लेना भाग में यह प्रशिक्षण और तब जाना के लिए स्व रोजगार जैसा कुंआ जैसा मजदूरी रोजगार																						
20.	हैं हरियाली/ पर्यावरण वहनीयता पहलू ढका हुआ (निर्दिष्ट करें एनओएस/मॉड्यूल कौन इसे कवर करता है)	☐ हाँ ☒ नहीं																						
21.	हैं योग्यता उपयुक्त को होना को पेशकश को में स्कूल/कॉलेज	आवेदन करना सुरक्षित कार्यरत आचरण (आईएनटी/1202/ओसी1)																						
22.	नाम और संपर्क विवरण का भेजने से / देने बाँडी एसपीओसी (में मामला का सी या एमएस, उपलब्ध करवाना विवरण का दोनों नेतृत्व करना अवधि & समर्थन एबी)	स्कूलों ☒ हाँ ☐ एक्स कोई कॉलेज नहीं ☒ हाँ ☐ एक्स नहीं नाम: सैका मोनाज़ा , अध्यक्ष प्रशासनिक अफसर ईमेल: caowbsctvesd@gmail.com संपर्क नहीं! : 033-2340- 3717 वेबसाइट: sctvesd.wb.gov.in																						
23.	अंतिम अनुमोदन तारीख द्वारा एनएसक्यूसी: 31-08- 2023	24. वैधता अवधि: 3 साल			25. अगला समीक्षा तारीख प्रत्येक 3 साल (से एनएसक्यूसी अनुमोदन की तिथि): 30-08-2026																			

अनुभाग 2: मॉड्यूल सारांश

एनओएस/एस का योग्यता

अनिवार्य एनओएस/एस:

थ. -सिद्धांत पीआर. -प्रैक्टिकल ओजेटी-ऑन काम पुरुष-अनिवार्य प्रशिक्षण अनुशंसित- अनुशंसित प्रोज. - परियोजना

एस। नहीं	एनओएस/मॉड्यूल नाम	एनओएस/मॉड्यूल कोड और संस्करण (यदि लागू हो)	कोर/ नॉन- कोर	एनसीआर क्रेडिट एफ / एनएसक्यू एफ के अनुसार एफ स्तर	प्रशिक्षण अबाध (घंटे)					आकलन निशान					
					वा।	प्र.	ओजेटी - आदमी ।	ओजेटी - Rec.	कुल	वा।	प्र.	प्रोज .	सलाम	कुल	वेटेज (%) (यदि लागू)
1.	आवेदन करना सुरक्षित में काम आचरण	आईएनटी/1202/ओसी 1	मुख्य	3	1	10	20			30	20	60		80	8%
2.	लकड़ी/काष्ठ की पहचान करें और माप लागू करें, अंकन और परीक्षण उपकरण और होल्डिंग & सहायक हाथ औजार।	आईएनटी/1202/ओसी 2	मुख्य	3	1	10	20			30	20	70		90	9%
3.	विभिन्न आरी की पहचान करें और उन्हें लागू करें पोर्टेबल शक्ति देखा के लिए मशीनें चौरना, पार करना काटना, पुरोक्ष काटना और वक्र काटना वगैरह।	आईएनटी/1202/ओसी 3	मुख्य	3	1	10	20			30	20	70		90	9%
4.	विश्लेषण करें सतह खत्म करना संचालन की योजना बनाकर सटीक आकार के साथ, विभिन्न शेविंग टूल्स, पेयरिंग टूल्स या पोर्टेबल पावर की पहचान करें और उन्हें लागू करें योजना मशीन।	आईएनटी/1202/ओसी 4	मुख्य	3	1	10	20			30	10	80		90	9%
5.	विभिन्न प्रकार के जोड़ों की पहचान करें और उन्हें वर्गीकृत करें, सही समय पर सही जोड़ का विश्लेषण करें और तैयार करें पद, संबंधित शक्ति और उपस्थिति के साथ.	आईएनटी/1202/ओसी 5	मुख्य	3	1	10	20			30	20	70		90	9%

6.	चीरना, क्रॉस कटिंग का प्रदर्शन करें, वक्र काटना वगैरह। पर जिग या स्कॉल देखा और परिपत्र देखा मशीन.	आईएनटी/1202/ओसी 6	मुख्य	3	1	10	20			30	10	80			90	9%
----	---	-------------------	-------	---	---	----	----	--	--	----	----	----	--	--	----	----

NSQC APPROVED

एस। नहीं	एनओएस/मॉड्यूल नाम	एनओएस/मॉड्यूल कोड और संस्करण (यदि लागू हो)	कोर/ नॉन- कोर	एनसीआर एफ / एनएसक्यू एफ के अनुसार	प्रशिक्षण अवधि (घंटे)					आकलन निशान					
					वां।	प्र.	ओजेटी - आदमी ।	ओजेटी - Rec.	कुल	वां।	प्र.	प्रोज .	सलाम	कुल	वेटेज (%) (यदि लागू)
7.	पेडस्टल/पेयजल ड्रिलिंग मशीन पर काम करने का प्रदर्शन, लकड़ी मोड़ खराद को सही स्थान पर रखें लकड़ी का काम .	आईएनटी/1202/ओसी 7	मुख्य	3	1	10	20			30	20	70		90	9%
8.	विभिन्न प्रकार के लकड़ी के फर्श, विभाजन दीवार, छत तैयार करें टूस, दरवाजा और खिड़कियों के फ्रेम और शटर, संयोजन & फिक्सिंग (लकड़ी/ अल्युमीनियम या पीवीसी).	आईएनटी/1202/ओसी 8	मुख्य	3	1	10	20			30	10	80		90	9%
9.	निम्नलिखित एक लकड़ी का टुकड़ा बनाएं ए प्रदान किया निर्दिष्ट लकड़ी का चित्र बनाना और उसका उपयोग करना /प्लाईवुड / सनमीका / ब्लॉक बोर्ड आदि.	आईएनटी/1202/ओसी 9	मुख्य	3	1	10	20			30	20	70		90	9%
10.	काम में असली काम परिस्थिति साथ विशेष ज़ोर पर बुनियादी इस क्षेत्र में सुरक्षा और खतरे	आईएनटी/1202/ओसी 10	मुख्य	3	2	0		60		60	0	0	150	150	15%
11।	रोजगार कौशल- 60 घंटे.	डीजीटी/वीएसक्यू/एन0 102	मुख्य	3	2	60				60	50	0		50	5%
अवधि (में घंटे) / कुल निशान						150	180	60		390	200	650	150	1000	

निर्वाचित एनओएस/एस: ना

एस। नहीं	एनओएस/मॉड्यूल नाम	एनओएस/मॉड्यूल कोड और संस्करण (यदि लागू)	कोर/ नॉन- कोर	एनसीआर एफ / एनएसक्यू एफ के अनुसार	एनसी आरएफ के अनुसार क्रेडिट	प्रशिक्षण अवधि (घंटे)					आकलन निशान					
						वां।	प्र.	ओजे टी- आदमी ।	ओजेटी - Rec.	कुल	वां।	प्र.	प्रोज .	सलाम	कुल	वेटेज (%) (यदि लागू)
1.																

अवधि (में घंटे) / कुल निशान													
-----------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

NSQC APPROVED

वैकल्पिक संख्या/संख्या: NA

एस। नहीं	एनओएस/मॉड्यूल नाम	एनओएस/मॉड्यूल कोड और संस्करण (यदि लागू)	कोर/नॉन-कोर	एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर	एनसीआरएफ के अनुसार क्रेडिट	प्रशिक्षण अर्वाधे (घंटे)					आकलन निशान					
						वा।	प्र.	आजेटी-आदमी।	आजेटी-Rec.	कुल	वा।	प्र.	प्रोज .	सलाम	कुल	महत्व (%) (यदि लागू हो)
1.																
2.																
अर्वाधे (में घंटे) / कुल निशान																

आकलन - न्यूनतम योग्यता को PERCENTAGE

कृपया निर्दिष्ट करें **कोई एक** का अगले:

न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत – कुल मिलाकर योग्यता स्तर: वां। 60% & प्र70 % (प्रत्येक प्रशिक्षु को मूल्यांकन में सफलतापूर्वक उत्तीर्ण होने के लिए योग्यता स्तर पर निर्दिष्ट न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत प्राप्त करना होगा।)

न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत – एनओएस/मॉड्यूल-वार: एनए _____% (प्रत्येक ट्रेनी चाहिए अंक निर्दिष्ट न्यूनतम पासिंग को PERCENTAGE में प्रत्येक अनिवार्य और चयनित (मूल्यांकन को सफलतापूर्वक उत्तीर्ण करने के लिए वैकल्पिक एनओएस/मॉड्यूल का चयन करें।)

अनुभाग 3: प्रशिक्षण संबंधित

1.	प्रशिक्षक योग्यता और अनुभव में प्रासंगिक क्षेत्र (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (बढ़ई) 5 साल' अनुभव या डिप्लोमा (सिविल / यांत्रिक इंजी.) 3 साल' अनुभव या बी। टेक/बीई ((सिविल / यांत्रिक इंजी.) 2 साल' अनुभव और प्रमाणित के लिए काम भूमिका: "लकड़ी फर्नीचर निर्माता" मैप किया गया को क्यूपी: "एसटीसी-एचसीएस/एनएसक्यूएफ-2018/801 या एसटीसी-आईएनटी/2022/1202"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है। और प्रमाणित के लिए काम भूमिका: "प्रशिक्षक (वी.ई.टी. और कौशल)", मैप किए गए को योग्यता सामान बाँधना: "एमईपी/क्यू2601, v2.0"। न्यूनतम स्वीकार्य अंक 80% है।
2.	मालिक प्रशिक्षक योग्यता और अनुभव प्रासंगिक क्षेत्र में (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (बढ़ई) 5 साल' अनुभव या डिप्लोमा (सिविल / यांत्रिक इंजी.) 3 साल' अनुभव या बी। टेक/बीई ((सिविल / यांत्रिक इंजी.) 2 साल' अनुभव और प्रमाणित के लिए काम भूमिका: "लकड़ी फर्नीचर निर्माता" मैप किए गए को क्यूपी: "एसटीसी-एचसीएस/एनएसक्यूएफ-2018/801 या एसटीसी-

		INT/2022/1202"। न्यूनतम स्वीकृत अंक है 80%। और प्रमाणित पर कोई कार्यक्षेत्र कौशल का एनएसक्यूएफ स्तर 5 साथ अनुभव में प्रशिक्षण गतिविधियाँ में समान मैदान।
3.	औजार और उपकरण आवश्यक के लिए प्रशिक्षण	√ ☐ हाँ ☐ X नहीं (अगर "हाँ", विवरण को होना प्रदान किया में अनुलग्नक)
4.	में मामला का संशोधित योग्यता, विवरण का कोई कौशल उन्नयन आवश्यक के लिए ट्रेनर	नहीं

अनुभाग 4: आकलन संबंधित

1.	मूल्यांकनकर्ता की योग्यता और प्रासंगिक अनुभव क्षेत्र (में साल) (जैसा प्रति एनसीवीईटी दिशानिर्देश)	सीटीएस/एटीएस (बढ़ई) 5 साल' अनुभव या डिप्लोमा (सिविल / यांत्रिक इंजी .) 3 साल' अनुभव या बी। टेक/बीई ((सिविल / यांत्रिक इंजी .) 2 साल' अनुभव और प्रमाणित के लिए काम भूमिका: "लकड़ी फर्नीचर निर्माता" मैप किया गया को क्यूपी: "एसटीसी- एचसीएस/एनएसक्यूएफ - 2018 /801 या एसटीसी-आईएनटी/2022/1202"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है। और प्रमाणित के लिए काम भूमिका: "मूल्यांकनकर्ता (वी.ई.टी. और कौशल)", मैप किए गए को योग्यता सामान बाँधना: "एमईपी/क्यू2701, v2.0"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर है 80%.
2.	प्रॉक्टर योग्यता और अनुभव में प्रासंगिक क्षेत्र (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (बढ़ई) 5 साल' अनुभव या डिप्लोमा (सिविल / यांत्रिक इंजी .) 3 साल' अनुभव या बी। टेक/बीई ((सिविल / यांत्रिक इंजी .) 2 साल' अनुभव
3.	मुख्य मूल्यांकनकर्ता/प्रॉक्टर की योग्यता और अनुभव में उपयुक्त क्षेत्र (में साल) (जैसा एनसीवीईटी दिशा-निर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (बढ़ई) 5 साल' अनुभव या डिप्लोमा (सिविल / यांत्रिक इंजी .) 3 साल' अनुभव या बी। टेक/बीई ((सिविल / यांत्रिक इंजी .) 2 साल' अनुभव
4.	आकलन तरीका (निर्दिष्ट करें आकलन तरीका)	ऑफलाइन
5.	औजार और उपकरण आवश्यक के लिए आकलन	☒ वही जैसा के लिए प्रशिक्षण ☐ √ हाँ ☐ X नहीं (विवरण को होना प्रदान किया में अनुलग्नक-यदि यह है अलग के लिए आकलन)

अनुभाग 5: प्रमाण का ज़रूरत के लिए योग्यता

उपलब्ध करवाना अनुलग्नक/सहायक दस्तावेज़ नाम।

1.	नवीनतम कोशल अंतर अध्ययन (नहीं पुराने बजाय 2 साल) (हां नहीं): नहीं
2.	नवीनतम बाज़ार अनुसंधान रिपोर्टें या कोई अन्य स्रोत (नहीं पुराने बजाय 2 साल) (हां नहीं): नहीं
3.	सरकार /उद्योग पहल/ मांग (हां नहीं): नहीं
4.	संख्या का उद्योग मान्यकरण प्रदान किया: 5
5.	अनुमानित संख्या का व्यक्तियों को होना प्रशिक्षित और कार्यरत: 1600 प्रति वर्ष
6.	प्रमाण का सहमति/परामर्श साथ रेखा मंत्रालय/राज्य विभाग: हाँ अगर कोई नहीं", क्यों:

अनुभाग 6: अनुलग्नक और सहायक दस्तावेज़ जाँच करना सूची

निर्दिष्ट करें अनुलग्नक नाम/ सहायक दस्तावेज़ फ़ाइल नाम

1.	अनुलग्नक: एनसीआरएफ़ /एनएसक्यूएफ़ स्तर औचित्य आधारित पर एनसीआरएफ़ स्तर/एनएसक्यूएफ़ वर्णनकर्ता (अनिवार्य)	अनुलग्नक 1
2.	अनुलग्नक: सूची का औजार और उपकरण उपयुक्त के लिए योग्यता (अनिवार्य, के अलावा में मामला का ऑनलाइन अवधि)	अनुलग्नक 2
3.	अनुलग्नक: विस्तृत आकलन मानदंड (अनिवार्य)	अनुलग्नक 6
4.	अनुलग्नक: आकलन रणनीति (अनिवार्य)	अनुलग्नक 7
5.	अनुलग्नक: मिश्रित सीखना (अनिवार्य, में मामला चयाने तरोका का वितरण है "मिश्रित सीखना")	NA
6.	अनुलग्नक: विभिन्न प्रवेश-निकास विवरण (अनिवार्य, में मामला योग्यता है एकाधिक प्रवेश -निकास)	NA
7.	अनुलग्नक: परिवर्णी शब्द और शब्दकोष (वैकल्पिक)	अनुलग्नक 8
8.	सहायक दस्तावेज़: नमूना पाठ्यक्रम (अनिवार्य- जनता देखना)	हाँ
9.	सहायक दस्तावेज़: आजोविका प्रगति (अनिवार्य- जनता देखना)	हाँ में क्यू फ़ाइल
10.	सहायक दस्तावेज़: व्यावसायिक नक्शा (अनिवार्य)	हाँ में क्यू फ़ाइल
11.	सहायक दस्तावेज़: आकलन शराबी (अनिवार्य)	हाँ में नमूना पाठ्यक्रम
12.	कोई अन्य दस्तावेज़ आप इच्छा को जमा करना:	नहीं

अनुलग्नक 1: प्रमाण का स्तर

एनसीआरएफ / एनएसक्यूएफ स्तर विवरणक	चाबी आवश्यकताएं का काम भूमिका/ नतीजा का योग्यता	कैसे काम भूमिका/ परणाम संबंधित को एनसीआरएफ / एनएसक्यूएफ स्तर डिस्क्रिप्टर	एनसी आरएफ / एनएस क्यूएफ स्तर
व्यावसायिक सैद्धांतिक ज्ञान/ प्रक्रिया एस एस	अधिग्रहण करना अच्छी तरह ज्ञान का औजार इस्तेमाल किया गया में लकड़ी काम और लकड़ी के प्रकार को पास होना व्यावहारिक विशेषज्ञता में लकड़ी काम तैयार करना औजार और मशीनें, इकट्ठा करना उत्पादों और ढोना बाहर कोडांतरण	व्यक्ति पर यह काम भूमिका ढोना बाहर नौकरियाँ कौन आवश्यक है सीमित की सीमा गतिविधियाँ, दिनचर्या और उम्मीद के मुताबिक पसंद सफाई और तैयारी औजारों और उपकरणों की मरम्मत, बुनियादी लकड़ी का काम, फर्नीचर का संयोजन, गुणवत्ता जांच आदि।	3
पेशेवर और तकनीकी कौशल/ विशेषज्ञता/ व्यावसायिक ज्ञान	समझना बुनियादी बातों का लकड़ी काम और सुरक्षा लकड़ी के काम में व्यावहारिक विशेषज्ञता होना तैयार करना औजार और मशीनें, इकट्ठा करना उत्पादों और ढोना बाहर कोडांतरण को ढोना बाहर गुणवत्ता चेकों	व्यक्ति को लकड़ी के काम में इस्तेमाल होने वाले विभिन्न औजारों और उपकरणों की मूल बातें जानने की ज़रूरत है। व्यक्ति को कार्यस्थल पर सुरक्षा के बारे में भी जानकारी होनी चाहिए।	3
रोजगार तत्परता और उद्यमिता कौशल एवं मानसिकता /व्यावसायिक कौशल	अधिग्रहण करना अच्छी तरह ज्ञान का औजार इस्तेमाल किया गया में लकड़ी काम और लकड़ी के प्रकार को पास होना व्यावहारिक विशेषज्ञता में लकड़ी काम तैयार करना औजार और मशीनें, इकट्ठा करना उत्पादों और ढोना बाहर कोडांतरण को ढोना बाहर गृह व्यवस्था को ढोना बाहर गुणवत्ता चेकों	व्यक्ति को लकड़ी पर औजारों और उपकरणों के उपयोग जैसी गतिविधियों में व्यावहारिक कौशल को याद करने और प्रदर्शित करने की आवश्यकता है। उन्हें औजारों और उपकरणों का उपयोग करना होगा को तैयार करना फर्नीचर। वे पास होना को अभिनय करना दिनचर्या और दोहराव कार्य पसंद सफाई और तैयारी का औजार और उपकरण, बुनियादी लकड़ी काम आदि	3
चौड़ा सीखने के परिणाम/मुख्य कौशल	अधिग्रहण करना अच्छी तरह ज्ञान का औजार इस्तेमाल किया गया में लकड़ी काम और लकड़ी के प्रकार को पास होना व्यावहारिक विशेषज्ञता में लकड़ी काम तैयार करना औजार और मशीनें, इकट्ठा करना उत्पादों और ढोना बाहर कोडांतरण	औजारों और उपकरणों के संचालन के सामान्य सिद्धांतों और सुरक्षा दिशानिर्देशों के अनुप्रयोग से संबंधित कार्यों को सही ढंग से करने के लिए, को समझना सुरक्षा समस्याएँ में काम पर्यावरण, आदि। व्यक्ति को आवश्यक स्पष्टता के साथ संचार कौशल की आवश्यकता होती है, और बुनियादी समझ का सामाजिक, राजनीतिक और प्राकृतिक पर्यावरण। वे आवश्यक है बुनियादी लिखना कौशल।	3

जिम्मेदारी	लकड़ी के काम और सुरक्षा के मूल सिद्धांतों को समझें तैयारी करें औजार और मशीनें, इकट्ठा करना उत्पादों और ढोना बाहर कोडांतरण को ढोना बाहर गृह व्यवस्था को ढोना बाहर गुणवत्ता चेकों	व्यक्ति इच्छा नहीं होना योग्य को काम स्वतंत्र रूप से और है सुरक्षा को लेकर अनेक चिंताएं होने के कारण पर्यवेक्षण के तहत काम करना होगा।	3
------------	---	---	---

NSQC APPROVED

अनुलग्नक 2: औजार और उपकरण (लैब स्थापित करना)
सूची का औजार और उपकरण

बैच का आकार: 30

LIST OF TOOLS AND EQUIPMENT			
Wooden Furniture Maker(For batch of 30 trainees)			
S No.	Name of the Tools & Equipment	Specification	Quantity
A. TRAINEES TOOL KIT			
1.	Measuring tape	3 mtrs.	15 nos.
2.	Steel Measuring Scale	Twelve inch	15 nos.
3.	Marking Knife	200 mm length	15 nos.
4.	Try Square	200mm	15 nos.
5.	Bevel Square	200 mm	15 nos.
6.	Carpenter marking gauge		15 nos.
7.	Carpenter mortise gauge		15 nos.
8.	Hand Saw	450mm	15 nos.
9.	Tenon saw	300mm	15 nos.
10.	Metal Jack plane	335mmX 50mm cutter	15 nos.
11.	Metal smoothing plane	200mm X 50mm cutter	15 nos.
12.	Firmer Chisel	Bevel edge 6mm. 10, 15, 20 and 25mm width (5 nos.) with pvc handle	15 nos.
13.	Mortise chisel	06, 10, 15mm (3 nos.) with pvc handle	15 nos.
14.	Screw driver	300mm	15 nos.

15.	Wooden Mallet	medium size	15 nos.
16.	Claw hammer	500 gms	15 nos.
17.	Oil stone	Carborundum universal silicon carbide combination rough and fine.	15 nos.
18.	Ball peen hammer	500 grs	15 nos.
19.	Hand brush for cleaning	450mm	15 nos.
20.	Compass saw	350 mm	15 nos.
21.	Plumb bob		15 nos.
22.	Spring caliper (inside)	150 mm	04 nos.

Classroom Aids

The aids required to conduct sessions in the classroom are:

1. White Board
2. White board writing pen
3. Projector
4. Computer

अनुलग्नक 3: उद्योग सत्यापन सारांश

एस नहीं	संगठन नाम	प्रतिनिधि नाम	पद का नाम	संपर्क पता	संपर्क फोन नंबर	ई-मेल पहचान	Linkedin प्रोफाइल (अगर हो तो)
1.	प्रदीप फर्नीचर	प्रदीप कुमार शौल	मालिक	हरिश्चंद्रपुर , मुर्शिदाबाद	9775415511	Shil1519@gmail.com	
2.	अनुष्का फर्नीचर	आलोक सूत्रधार	मालिक	बोलसुंडा , सैथिया , बीरभूम	7407317407	Sutradharalok44@gmail.com	
3.	नीलकंठ नताई फर्नीचर	साधन सूत्रधार	मालिक	बिरचंद्रपुर , बीरभूम	8617349745	Akash.birchandrapur@gmail.com	
4.	राधारानी फर्नीचर	साधन कुमार सूत्रधार	मालिक	कोटासुर , बीरभूम	9775346297	Radharanifurniture6@gmail.com	
5.	सृष्टि डिज़ाइन और असबाब	सौरव साहा	निदेशक				

अनुलग्नक 4: प्रशिक्षण और रोज़गार विवरण

प्रशिक्षण और रोज़गार अनुमान:

वर्ष	कुल अभ्यर्थी		आरत		लागू साथ विकलागता	
	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोज़गार अवसर	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोज़गार अवसर	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोज़गार अवसर
2023- 24	1600	100% खुद कार्यरत	200	100% खुद कार्यरत	---	---

प्रशिक्षण, आकलन, प्रमाणीकरण, और प्लेसमेंट डेटा के लिए पहले का संस्करणों का योग्यता:

योग्यता संस्करण	वर्ष	कुल उम्मीदवार				आरत				लागू साथ विकलागता			
		प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया	प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया	प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया
1.0	2020-21	1336	920	901	100% (स्वनियोजित)			121	100% (स्वनियोजित)	---	---	---	---
	2021-22	1571	1017	979	100% (स्वनियोजित)			138	100% (स्वनियोजित)				

सूची योजनाओं में कौन पहले का संस्करण का योग्यता था कार्यान्वित:

- राज्य स्तर छोटा अवधि कार्यक्रम अंतर्गत “ उत्कर्ष बांग्ला” योजना।

सामग्री उपलब्धता के लिए पहले का संस्करणों का योग्यता:

☐ एक्स प्रतिभागी पुस्तिका ☐ एक्सफैसिलिटेटर मार्गदर्शक ☐ एक्स डिजिटल सामग्री ☒ योग्यता पुस्तिका ☐ एक्स कोई अन्य:

बोली में कौन सामग्री है उपलब्ध: अंग्रेज़ी

अनुलग्नक 5: मिश्रित सीखना

मिश्रित सीखना अनुमानित अनुपात और अनुशासित औजार: ना

संदर्भ देना एनसीवीईटी “दिशानिर्देश के लिए मिश्रित सीखना के लिए व्यवसायिक शिक्षा, प्रशिक्षण और स्किलिंग” उपलब्ध पर:

<https://ncvet.gov.in/sites/default/files/Guidelines%20for%20Blended%20Learning%20for%20Vocational%20Education,%20Training%20&%20Skilling.pdf>

एस। नहीं।	चुनना अवयव का योग्यता	सूची अनुशासित औजार – के लिए सभी चयनित अवयव	ऑफलाइन : ऑनलाइन अनुपात
1	☐ सिद्धांत/ व्याख्यान - प्रदान सैद्धांतिक और वैचारिक ज्ञान	ना	ना

2	☐ प्रदान करना कोमल कौशल, जिंदगी कौशल, और रोजगार कौशल /मैंटरशिप को शिक्षार्थियों	NA	NA
3	☐ दिखा रहा हूँ व्यावहारिक प्रदर्शनों को शिक्षार्थियों	NA	NA
4	☐ प्रदान करना व्यावहारिक व्यावहारिक व क्रियाशील कौशल/ प्रयोगशाला काम/ कार्यशाला/शॉप फ्लोर प्रशिक्षण	NA	NA
5	☐ थ्यूटोरियल/ असाइनमेंट/ छेद करना/ अभ्यास	NA	NA
6	☐ प्रॉक्टर्ड मॉनिटरिंग/ मूल्यांकन/ मूल्यांकन/ परीक्षा	NA	NA
7	☐ चालू काम प्रशिक्षण (ओजेटी)/ परियोजना काम इंटरनशिप/ अप्रेंटिसशिप प्रशिक्षण	NA	NA

अनुलग्नक 6: विस्तृत आकलन मानदंड

विस्तृत आकलन मानदंड के लिए प्रत्येक एनओएस/मॉड्यूल हैं जैसा इस प्रकार है:

एनओएस/मॉड्यूल नाम	आकलन मानदंड के लिए प्रदर्शन मानदंड/सोखना परणाम	लिखित निशान	व्यावहारिक निशान	परियोजना निशान	वेवा मार्क्स
आवेदन करना सुरक्षित कार्यरत अभ्यास (INT/1202/OC1)	1. आवेदन करना सुरक्षित कार्यरत आचरण	20	60		
	(1.1) बनाए रखना प्रक्रियाओं को प्राप्त करना ए सुरक्षित कार्यरत पर्यावरण में रेखा साइट नीति के अनुसार व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा विनियमों और आवश्यकताओं के साथ। (1.2) साइट नीति के अनुसार किसी भी असुरक्षित स्थिति को पहचानें, और अपनी रिपोर्ट का मूल्यांकन करें इसलिए। (1.3) आग और सुरक्षा खतरों की पहचान करना और आवश्यक सावधानियां बरतना तथा रिपोर्ट करना साइट नीति और प्रक्रियाओं के अनुसार। (1.4) दिखाना निजी उत्पादक उपकरण (पीपीई) पसंद करना: सुरक्षा हेलमेट, सुरक्षा दस्ताने, सुरक्षा जूता और संबंधित कार्य वातावरण के अनुसार उसका उपयोग करें। (1.5) दिखाना बुनियादी पहले सहायता और सीपीआर और उपयोग उन्हें अंतर्गत अलग (1.6) विभिन्न अग्निशामक यंत्रों की पहचान करें तथा आवश्यकतानुसार उनका प्रयोग करें। दिखावटी छेद करना।				
	कुल मार्क	20	60		
लकड़ी/काष्ठ की पहचान करें और मापने, अंकन और परीक्षण उपकरण का उपयोग करें और पकड़े और सहायक हाथ उपकरण. (आईएनटी/1202/ओसी2)	2. पहचान करना लकड़ी/ लकड़ी और आवेदन करना मापना, अंकन और परीक्षण यंत्र और हाथ के औजारों को पकड़ना और सहारा देना।	20	70		
	(2.1) पहचान करना अलग प्रकार का लकड़ी/ लकड़ी. (2.2) पहचान करना मापना, अंकन, काम पकड़े और परीक्षण उपकरण। (2.3) ड्राइंग के अनुसार चिह्नित करें और जाँच के लिए आयामों को मापें। (2.4) परीक्षण उपकरण और अन्य उपयोग करने योग्य हाथ उपकरणों के उपयोग का प्रदर्शन करें। (2.5) पहचान करना लकड़ी का नमूना टुकड़ा (वार्षिक अंगूठी, गांठें, शेक और चिक्स वगैरह)।				

	कुल मार्क	20	70		
चीरने के लिए विभिन्न आरी और पोर्टेबल पावर आरा मशीनों की पहचान करना और उनका प्रयोग करना, पार करना काटना, परोक्ष काटने और वक्र काटने आदि (INT/1202/OC3)	3. पहचान करना और आवेदन करना विभिन्न आरी और पोर्टेबल शक्ति देखा मशीनों के लिए चीरना, क्रॉस कटिंग, तिरछा काटना और वक्र काटना आदि। (3.1) चुनना सामग्री और निरीक्षण करना दिखने में के लिए दोष के। (3.2) मार्क काम जैसा प्रति चित्रकला और जाँच करना मापन पहले काटना. (3.3) तिरछी आरी के लिए बेवल स्क्रायर और मेटर स्क्रायर की सहायता से कोण। (3.4) पहचान करना और व्यवस्थित करना आवश्यक औजार के लिए वांछित संचालन और बनाना नौकरी. (3.5) सुरक्षा मानदंडों का पालन करते हुए मार्किंग के अनुसार रिपिंग/क्रॉस, कटिंग/कर्व, सॉइंग/कटिंग कार्य निष्पादित करें। (3.6) जाँच करना के लिए आकार शुद्धता। (3.7) उपयोग और अभ्यास पोर्टेबल शक्ति परिपत्र आरी. (3.8) विभिन्न प्रकार की आरी ब्लेड को तेज और सेट करें.	20	70		
	कुल मार्क	20	70		
विश्लेषण करें सतह सटीक आकार के साथ समाप्त करें द्वारा योजना संचालन, विभिन्न शेविंग उपकरणों की पहचान करना और उनका उपयोग करना,	4. विश्लेषण करें सतह खत्म करना साथ एकदम सही आकार द्वारा योजना संचालन, पहचान करना और विभिन्न शेविंग उपकरण, युग्मन उपकरण या पोर्टेबल पावर प्लानिंग मशीन लागू करें। (4.1) चुनें सामग्री और उपयुक्त योजनाकार के लिए आवश्यक सतह खत्म करना और आकार।	10	80		
पेयरिंग टूल्स या पोर्टेबल पावर प्लानिंग मशीन। (आईएनटी/1202/ओसी4)	(4.2) सेट योजनाकार साथ तेज काटना लोहा और अभिनय करना आवश्यक आवश्यक आकार और फिनिश प्राप्त करने के लिए संचालन की योजना बनाना। (4.3) विमान आर-पार अनाज और अंत अनाज। ड्राइंग के अनुसार काम का आकार, समतलता, वर्गाकारता और फिनिश की जाँच करें। (4.5) प्रदर्शन करें हटाना, sharpening और फिटिंग का योजनाकार ब्लेड अवलोकन मानक संचालन प्रक्रियाएं. (4.6) व्यवस्थित करना वुड्स साथ खड़ा/क्षैतिज अनाज और आवश्यक प्रकार का छेनी ड्राइंग के अनुसार ऑपरेशन (अनाज के पार छेनी) करने के लिए। (4.7) मार्क काम जैसा प्रति आयाम का चित्रकला। (4.8) अभिनय करना छेनी जैसा प्रति चित्रकला और सुनिश्चित करना बेहतर खत्म करना। (4.9) दिखाना उपयोग का अलग प्रकार का छेनी, छेनी, छेनी साथ में& के आर - पार अनाज। (4.10) जाँच करना खत्म काम जैसा प्रति ड्राइंग.				
	कुल मार्क	10	80		
	5. पहचानें और वर्गीकृत करना विभिन्न प्रकार का जोड़ों, विश्लेषण और तैयार करना सही संयुक्त सही स्थिति पर, ताकत और उपस्थिति से संबंधित।	20	70		

पहचान करना और वर्गीकृत करना विभिन्न प्रकार जोड़ों का विश्लेषण करें और सही स्थिति पर सही जोड़ तैयार करें, ताकत और दिखावट से संबंधित। (INT/1202/OC5)	(5.1) चुनें एकदम सही प्रकार का संयुक्त को काम और व्यवस्थित करना सामग्री, औजार और ऑपरेशन करने के लिए उपकरण. (5.2) प्रदर्शन तैयार संयुक्त (आरा चलाना और छेनी (Cheselling) जैसा आवश्यक आयाम बनाए रखना। (5.3) अभिनय करना आवास संयुक्त जैसा आवश्यक बनाए रखना आयाम. अभिनय करना तफ़सील संयुक्त (आरा चलाना और छेनी (Cheselling) जैसा आवश्यक बनाए रखना आयाम। (5.4) आवश्यकतानुसार आयाम बनाए रखते हुए चौड़ीकरण जोड़ का प्रदर्शन करें। (5.5) प्रदर्शन लम्बे संयुक्त (आरा चलाना और छेनी (Cheselling) जैसा आवश्यक आयाम बनाए रखना। (5.6) इकट्ठा अलग पार्ट्स और जाँच करना के लिए शुद्धता, ताकत और परिष्करण.				
	कुल मार्क	20	70		
रिपिंग, क्रॉस कटिंग, कर्व का प्रदर्शन करें काटना वगैरह। जिग पर या स्क्रॉल आरी और गोलाकार आरी मशीन. (INT/1202/OC6)	6. फाइकर प्रदर्शन करें, पार करना काटना, वक्र काटना वगैरह। पर जिग या स्क्रॉल आरी और परिपत्र देखा मशीन. (6.1) योजना और चुनना काम और तय करना ऊपर मशीन सामान पर पद वांछित ऑपरेशन करने के लिए. (6.2) दिखाना बैंड देखा मशीन साथ अलग पार्ट्स और उनका कार्य. (6.3) प्रदर्शन करें परिचालन तकनीकों के साथ सुरक्षा एहतियात। (6.4) बैंड सॉ पर रिपिंग और क्रॉस कटिंग ऑपरेशन मशीन साथ कठोर लकड़ी. (6.5) वक्र काटना संचालन पर मुश्किल तख्ता या कोमल लकड़ी या काम में लाना तख्ता द्वारा बैंड आरा मशीन. (6.6) सुरक्षा सावधानियों के साथ सर्कुलर आरा मशीन, उसके भागों और उनकी संचालन तकनीकों का प्रदर्शन (6.7) कठोर लकड़ी/नरम लकड़ी/प्लाई लकड़ी (12 मिमी से कम नहीं) पर गोलाकार आरी मशीन द्वारा चीरना और क्रॉस कटिंग कार्य।	10	80		
	कुल मार्क	10	80		
पेडस्टल/पेयजल ड्रिलिंग मशीन, लकड़ी पर काम करने का प्रदर्शन मोड़ खराद में सही लकड़ी पर स्थान. (आईएनटी/1202/ओसी7)	7. दिखाना कार्यरत पर कुरसी/पेय ड्रिलिंग मशीन, लकड़ी मोड़ना खराद लकड़ी पर सही स्थान पर। (7.1) योजना और चुनना सामग्री और मशीन के लिए छेद करना छेद को सुरक्षा बिंदुओं का पालन करें। (7.2) निशान काम जैसा प्रति चित्रकला। (7.3) तय करना काम और काटना औजार ठीक से। (7.4) अभिनय करना संचालन को बनाना छेद करना छेद जैसा प्रति (7.5) आयामों की शुद्धता की जाँच करें। (7.6) योजना और तय करना मशीन के लिए इच्छित मोड़ संचालन। (7.7) पकड़ना काम बीच में केन्द्रों या में अन्य काम पकड़े उपकरण. (7.8) उपकरण को पकड़ें और उपकरण के आराम को समायोजित करें (7.9) अभिनय करना आवश्यक मोड़ संचालन अवलोकन मानक परिचालन प्रक्रिया.	20	70		

	(7.10) जाँच करना DIMENSIONS और खत्म करना जैसा प्रति चित्रकला।				
	कुल मार्क	20	70		
	8. तैयार करना विभिन्न प्रकार का लकड़ी का ज़मीन, PARTITION दीवार, छत ट्रस, दरवाजा और खिड़कियों के फ्रेम और शटर, संयोजन और फिक्सिंग (लकड़ी / एल्यूमीनियम या पीवीसी)।	10	80		
तैयार करना विभिन्न प्रकार का लकड़ी का फर्श, विभाजन दीवार, छत पुलिदा, दरवाजे और खिड़कियों के फ्रेम और शटर, संयोजन और फिक्सिंग (लकड़ी / एल्यूमीनियम या पीवीसी)। (आईएनटी/1202/ओसी8)	(8.1) पहचान करना सरल ज़मीन निर्माण। (8.2) बनाना संरचना का लकड़ी का PARTITION दीवार। (8.3) व्यवस्थित करना आवश्यक सामग्री, औजार और मशीनरी के लिए चिकना प्रदर्शन की संचालन। (8.4) निशान काम और अभिनय करना आवश्यक संचालन को तैयार करना वस्तु जैसा प्रति ड्राइंग। (8.5) एक पूर्ण वस्तु बनाने के लिए घटकों को एकत्रित करें। (8.6) जाँच करना DIMENSIONS का उत्पाद और इसका कार्यक्षमता (8.7) अध्ययन चित्रकला / स्केच और योजना के लिए आवश्यक कदम का आइटम का उत्पादन करने के लिए ऑपरेशन। (8.8) व्यवस्थित करें आवश्यक सामग्री, औजार और मशीनरी के लिए परिचालन का सुचारू निष्पादन। (8.9) निशान काम और अभिनय करना आवश्यक संचालन को तैयार करना वस्तु जैसा प्रति ड्राइंग। (8.10) टुकड़ा अवयव को बनाना ए पूरा वस्तु। (8.11) जाँच करना DIMENSIONS का उत्पाद और इसका कार्यक्षमता।				
	कुल मार्क	10	80		
	9. बनाएं ए लकड़ी का टुकड़ा अगले ए प्रदान किया चित्रकला और का उपयोग करते हुए निर्दिष्ट इमारती /प्लाईवुड / सनमीका /ब्लॉक तख्ता वगैरह।	20	70		

दिए गए निर्देशों का पालन करते हुए एक लकड़ी का टुकड़ा बनाएं चित्रकला और का उपयोग करते हुए निर्दिष्ट लकड़ी / प्लाईवुड / सनमीका / ब्लॉक बोर्ड आदि। (आईएनटी/1202/ओसी9)	(9.1) निशान और बनाना फांसी थाली, कोना थाली, नाम थाली, अलग चिपिंग, सॉइंग, फिलिंग, ड्रिलिंग, काउंटर सिंकिंग आदि द्वारा क्लैंप और एंगल प्लेट के प्रकार। (9.2) पिसना छेनी, अभ्यास और जाँच करना के लिए सही काटना कोण। (9.3) व्यवस्थित करना आवश्यक सामग्री, औजार और मशीनरी के लिए परिचालन का सुचारू निष्पादन। (9.4) निशान काम जैसा प्रति चित्रकला। (9.5) अभिनय करना आवश्यक संचालन को तैयार करना काम जैसा प्रति ड्राइंग। (9.6) उत्पाद के आयाम और इसकी कार्यक्षमता की जाँच करें। (9.7) व्यवस्थित करना आवश्यक सामग्री, औजार वगैरह। को बनाना काम जैसा प्रति चित्रकला। (9.8) अभिनय करना काटना, छेनी का अलग भागों, तैयार करना सभी पार्ट्स अंकन लेआउट और जाँच आयाम के अनुसार। (9.9) एक पूर्ण कार्य बनाने के लिए विभिन्न भागों को एकत्रित करें। (9.10) कुल मिलाकर खत्म करना और जाँच करना DIMENSIONS जैसा प्रति चित्रकला।				
	कुल मार्क	20	70		
काम में असली काम परिस्थिति साथ इस क्षेत्र में बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर विशेष जोर दिया जाएगा। (आईएनटी/1202/ओसी10)	10. काम में असली काम परिस्थिति साथ विशेष जोर पर बुनियादी सुरक्षा और खतरों इस डोमेन में. 10.1 मूल्यांकनकर्ता व्यावहारिक प्रशिक्षण के इस घटक के लिए तैयार रिपोर्ट की जाँच करेगा। अवधि और आकलन चाहे क्षमता है गया विकसित काम में असली काम परिस्थिति साथ विशेष जोर पर बुनियादी सुरक्षा और खतरों में यह कार्यक्षेत्र।	0	0	150	
	कुल मार्क				
रोजगार कौशल (60)	11.रोजगार योग्यता कौशल (60)	50	0		
डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102	जैसा प्रति नमूना पाठ्यक्रम एनसीवीईटी				
	कुल	200	650	150	

अनुलग्नक 7: आकलन रणनीति

यह अनुभाग शामिल प्रक्रियाओं शामिल में पहचान, सभा, और इन्तेप्रीटिंग जानकारी को मूल्यांकन करना उम्मीदवार पर आवश्यक दक्षताओं का कार्यक्रम.

उल्लेख विस्तृत आकलन रणनीति में प्रदान किया टेम्पलेट.

<1. आकलन प्रणाली अवलोकन:

- बैच सौंपा गया को WBSCTVE&SD के लिए आयोजन आकलन ऑनलाइन के माध्यम से पोर्टल साथ दो संभावित खजूर के लिए आकलन
- WBSCTVE&SD तैनात टोए प्रमाणित आंकलन करनेवाला के लिए क्रियान्वित आकलन
- WBSCTVE&SD पर नज़र रखता है आकलन प्रक्रिया और अभिलेख

2. परीक्षण पर्यावरण:

- जाँच करना आकलन जगह, तारीख और समय
- अगर बैच आकार है अधिक बजाय 30, तब आकलन इच्छा फैल ऊपर को लगातार दिन.
- जाँच करना वह आवंटित समय को उम्मीदवार को पूरा लिखित और व्यावहारिक आकलन है सही।

3. आकलन गुणवत्ता बीमा स्तर/ढांचा:

- सवाल किनारा है बनाया था द्वारा विषय मामला विशेषज्ञों (एसएमई) हैं सत्यापित द्वारा अन्य एसएमई
- प्रश्न हैं मैप किए गए को निर्दिष्ट आकलन मानदंड
- आंकलन करनेवाला अवश्य होना टोए प्रमाणित.

4. प्रकार का प्रमाण या साक्ष्य जुटाने के शिष्टाचार:

- रिपोर्टिंग का आंकलन करनेवाला से आकलन जगह
- केंद्र तस्वीरों साथ साइनबोर्ड और योजना विशिष्ट ब्रांडिंग

5. तरीका का सत्यापन या सत्यापन:

- आश्चर्य मिलने जाना को आकलन जगह

6. तरीका के लिए आकलन दस्तावेज़ीकरण, संग्रहण, और पहुँच

- मुश्किल प्रतियां का दस्तावेज़ हैं संग्रहित

पर काम :

1. प्रत्येक मॉड्यूल इच्छा होना आकलन किया अलग से।
2. उत्तीर्ण मानदंड है जैसा प्रति मानदंड तय करना द्वारा WBSCTVE&SD में आदर का योग्यता फ़ाइलें
3. औजार मूल्यांकन का कि होगा इस्तेमाल किया गया के लिए यह आकलन करना कि क्या उम्मीदवार है होना इच्छित कौशल, समझ आवश्यकताओं और आवश्यकताएं, और अभिनय करना सॉफ्ट स्किल्स प्रभावी रूप से:
 - वीडियो / पोर्टफोलियो का प्रशिक्षुओं दौरान ओजेटी
4. आकलन का प्रत्येक मॉड्यूल इच्छा सुनिश्चित करना वह उम्मीदवार है योग्य को:
 - असरदार सगाई साथ हितधारकों
 - समझना कार्यरत का विभिन्न औजार और उपकरण
 - बाँटना काम सौंपा गया को उसे उसकी में अनु साथ काम ज़िम्मेदारी उत्तरदायी को योग्यता फ़ाइल।

अनुलग्नक 8: संक्षिप्त नाम और शब्दावली संक्षिप्त नाम

परिवर्णी शब्द	विवरण
आ	आकलन एजेंसी
अब	देने शरीर
आईएससीओ	अंतरराष्ट्रीय मानक वर्गीकरण का व्यवसायों
एनसीओ	राष्ट्रीय वर्गीकरण का व्यवसायों
एनसीआरएफ	राष्ट्रीय श्रेय रूपरेखा
ओपन स्कूल	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक
एनक्यूआर	राष्ट्रीय योग्यता पंजीकरण करवाना
एनएसक्यूएफ	राष्ट्रीय कोशल योग्यता रूपरेखा
ओजेटी	पर काम प्रशिक्षण

शब्दकोष

अवधि	विवरण
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानकों (एनओएस) योग्यता	ओपन स्कूल परिभाषित करना औसत दर्जे का प्रदर्शन परणाम आवश्यक से एक व्यक्ति काम में लगा हुआ मैं एक विशेष काम। वे सूची बनाकर लिखना क्या एक उस कार्य को करने वाले व्यक्ति को यह जानना चाहिए और उसे करना भी चाहिए।
योग्यता फ़ाइल	ए औपचारिक नतीजा का एक आकलन और मान्यकरण प्रक्रिया कौन है प्राप्त किया कब ए सक्षम शरीर निर्धारित करता है वह एक व्यक्ति है हासिल सीखना परणाम को दिया गया मानकों
क्षेत्र	ए योग्यता फ़ाइल है ए खाका डिजाइन को कब्जा ज़रूरी जानकारी एक का योग्यता से परिप्रेक्ष्य एनएसक्यूएफ अनुपालन की स्थिति। योग्यता फ़ाइल सामान्यतः योग्यता प्रदान करने वाली संस्था द्वारा प्रस्तुत की जाएगी।
लंबा अवधि प्रशिक्षण	ए समूह का पेशेवर गांठें/वैधियाँ पर आधार का उनका मुख्य आर्थिक समारोह, उत्पाद, सेवा या तकनीकों। दीर्घकालिक स्किलिंग मतलब कोई व्यवसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम कार्य शुरू के लिए ए वर्ष और ऊपर। https://ncvet.gov.in/sites/default/files/NCVET.pdf