



Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

योग्यता फ़ाइल

जरी और धागे का काम कारीगर(Jari and Thread Work Karigar)

✓ लघु अवधि प्रशिक्षण (एसटीटी) ☐ दीर्घ अवधि प्रशिक्षण (एलटीटी) ☐ प्रशिक्षुता

☐ अपस्किलिंग ☐ दोहरी/फ्लेक्सी योग्यता ✓ ToT के लिए ✓ ToA के लिए

✓ सामान्य ☐ बहु-कौशल (एमएस) ☐ क्रॉस सेक्टरल (सीएस) ☐ भविष्य के कौशल ☐ ओईएम

एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर: 3

प्रस्तुतकर्ता: पश्चिम बंगाल राज्य तकनीकी एवं व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास परिषद

प्रस्तुतकर्ता निकाय का नाम> पश्चिम बंगाल राज्य तकनीकी एवं व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास परिषद, कारीगरी भवन (5^{वीं} मंजिल), प्लॉट-बी/7, एक्शन एरिया-III।

न्यू टाउन, कोलकाता-700160

प्रस्तुतकर्ता का संपर्क विवरण:

संगठन में पद: मुख्य प्रशासनिक अधिकारी

यदि पता उपरोक्त से भिन्न है तो: उपरोक्त के समान

<43^{वीं} एनएसक्यूसी बैठक, दिनांक- 08^{मई}, 2025>

टेलीफ़ोन नंबर: 033-2340-3717

ई-मेल पता : caowbsctvesd2024@gmail.com

जरी और धागा कार्य कारीगर <एसटीटी>

<योग्यता कोड- QG-03-HC-04180-2025-V1-WBSC >

एनएसक्यूसी अनुमोदित

विषयसूची

अनुभाग 1: मूल विवरण	4
अनुभाग 2: मॉड्यूल सारांश	7
योग्यताओं की संख्या	7
अनिवार्य एनओएस/एस:	7
वैकल्पिक एनओएस/एस:	8
ऐच्छिक एनओएस/एस: एनए.....	9
मूल्यांकन - न्यूनतम योग्यता प्रतिशत	9
अनुभाग 3: प्रशिक्षण संबंधी	9
अनुभाग 4: मूल्यांकन संबंधी.....	10
धारा 5: योग्यता की आवश्यकता का प्रमाण.....	12
अनुभाग 6: अनुलग्नक और सहायक दस्तावेज़ जाँच सूची.....	12
अनुलग्नक: स्तर का साक्ष्य	13
अनुलग्नक: उपकरण और सामान (लैब सेट-अप).....	16
अनुलग्नक: उद्योग सत्यापन सारांश.....	20
अनुलग्नक: प्रशिक्षण एवं रोजगार विवरण	21
अनुलग्नक: मिश्रित शिक्षा	22
अनुलग्नक: विस्तृत मूल्यांकन मानदंड	23
अनुलग्नक: मूल्यांकन रणनीति	28
अनुलग्नक: संक्षिप्त नाम और शब्दावली.....	29

अनुभाग 1: मूल विवरण

1.	योग्यता नाम	जरी और धागे का काम कारीगर (वैकल्पिक 1: नक्षी कांथा कढ़ाई वैकल्पिक 2: क्रोशिया कढ़ाई) डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/क्यू0501	
2.	क्षेत्र/क्षेत्र	हस्तशिल्प और कालीन	
3.	योग्यता का प्रकार: ☐ नया ☐ संशोधित ☐ ऐच्छिक/विकल्प हैं ☐ ओईएम	एनक्यूआर कोड और मौजूदा/पिछली योग्यता का संस्करण: (अनुमोदन के बाद, पिछले में बदलें) NA	योग्यता मौजूदा/पिछले संस्करण का नाम: NA
4.	a. OEM नाम b. योग्यता नाम (जहां भी लागू हो)		
5.	राष्ट्रीय योग्यता रजिस्टर (एनक्यूआर) कोड और संस्करण (एनएसक्यूसी अनुमोदन के बाद जारी किया जाएगा)	QG-03-HC-04180-2025-V1-WBSC	6. एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ लेवल: 3
7.	पुरस्कार (प्रमाणपत्र/डिप्लोमा/एडवांस डिप्लोमा/कोई अन्य (जहां लागू हो, बहु प्रवेश/निकास का भी उल्लेख करें तथा अनुलग्नक में विवरण प्रदान करें)	प्रमाणपत्र	
8.	योग्यता का संक्षिप्त विवरण	जरी और धागे का काम करने वाले कारीगर धातु के धागों, मोतियों और विभिन्न कपड़ों का उपयोग करके डिज़ाइन बनाने के लिए जिम्मेदार होते हैं। वे सटीकता और गुणवत्ता सुनिश्चित करते हुए पारंपरिक पैटर्न को सावधानीपूर्वक निष्पादित करते हैं। कारीगर कच्चे माल का	

		निरीक्षण करते हैं, औजारों का रखरखाव करते हैं और उच्च-स्तरीय सजावटी वस्तुओं और परिधानों का उत्पादन करने के लिए गुणवत्ता नियंत्रण मानकों को बनाए रखते हैं।																	
9.	छात्र/प्रशिक्षु/शिक्षार्थी/कर्मचारी के लिए प्रवेश हेतु पात्रता मानदंड	क) प्रवेश योग्यता और प्रासंगिक अनुभव: <table><tr><th>क्र. सं.</th><th>शैक्षणिक/कौशल योग्यता (विशेषज्ञता सहित - यदि लागू हो)</th><th>आवश्यक अनुभव (विशेषज्ञता सहित - यदि लागू हो)</th></tr><tr><td>1</td><td>ग्रेड 10 या समकक्ष</td><td>शून्य</td></tr><tr><td>2</td><td>8वीं कक्षा पास</td><td>3 वर्ष</td></tr><tr><td>3</td><td>एनएसक्यूएफ लेवल 2.5 की पिछली प्रासंगिक योग्यता</td><td>1.5 वर्ष</td></tr></table> ख. आयु: 18 वर्ष						क्र. सं.	शैक्षणिक/कौशल योग्यता (विशेषज्ञता सहित - यदि लागू हो)	आवश्यक अनुभव (विशेषज्ञता सहित - यदि लागू हो)	1	ग्रेड 10 या समकक्ष	शून्य	2	8वीं कक्षा पास	3 वर्ष	3	एनएसक्यूएफ लेवल 2.5 की पिछली प्रासंगिक योग्यता	1.5 वर्ष
क्र. सं.	शैक्षणिक/कौशल योग्यता (विशेषज्ञता सहित - यदि लागू हो)	आवश्यक अनुभव (विशेषज्ञता सहित - यदि लागू हो)																	
1	ग्रेड 10 या समकक्ष	शून्य																	
2	8वीं कक्षा पास	3 वर्ष																	
3	एनएसक्यूएफ लेवल 2.5 की पिछली प्रासंगिक योग्यता	1.5 वर्ष																	
10	इस योग्यता के लिए आवंटित क्रेडिट, मूल्यांकन के अधीन (राष्ट्रीय क्रेडिट फ्रेमवर्क (एनसीआरएफ) के अनुसार)	11		11. सामान्य लागत मानक श्रेणी (I/II/III) (जहां भी लागू हो) : I															
12	इस योग्यता पर प्रशिक्षण लेने के लिए कोई भी लाइसेंसिंग आवश्यकताएं (जहां भी लागू हो)	NA																	
13	प्रशिक्षण वितरण के तरीकों के अनुसार प्रशिक्षण अवधि (चयनित प्रशिक्षण वितरण मोड और योग्यता की आवश्यकता के अनुसार कुल अवधि निर्दिष्ट करें)	v ☐ ऑफ़लाइन ☐ ऑनलाइन ☐ मिश्रित <table><tr><th>प्रशिक्षण वितरण मोड</th><th>सिद्धांत (घंटे)</th><th>पैक्टिकल (घंटे)</th><th>OJT अनिवार्य (घंटे)</th><th>OJT अनुशंसित (घंटे)</th><th>कुल (घंटे)</th></tr><tr><td>कक्षा (ऑफ़लाइन)</td><td>110</td><td>160</td><td>60</td><td></td><td>330</td></tr></table> (विवरण के लिए मिश्रित शिक्षण अनुलग्नक देखें)						प्रशिक्षण वितरण मोड	सिद्धांत (घंटे)	पैक्टिकल (घंटे)	OJT अनिवार्य (घंटे)	OJT अनुशंसित (घंटे)	कुल (घंटे)	कक्षा (ऑफ़लाइन)	110	160	60		330
प्रशिक्षण वितरण मोड	सिद्धांत (घंटे)	पैक्टिकल (घंटे)	OJT अनिवार्य (घंटे)	OJT अनुशंसित (घंटे)	कुल (घंटे)														
कक्षा (ऑफ़लाइन)	110	160	60		330														
14	एनसीओ/आईएससीओ कोड/कोडों के अनुरूप (यदि कोई कोड उपलब्ध नहीं है तो उसका उल्लेख करें)	एनसीओ-2015/7533.0100, 7533.0201, 7533.0300																	
15	योग्यता प्राप्त करने के बाद प्रगति पथ (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	पारंपरिक हाथ कढ़ाई, स्तर 4																	

16	अन्य भारतीय भाषाएँ जिनमें योग्यता और मॉडल पाठ्यक्रम प्रस्तुत किया जा रहा है	हिंदी और अंग्रेजी
17	क्या एनक्यूआर पर समान योग्यता(एँ) उपलब्ध है - यदि हाँ, तो इस योग्यता का औचित्य बताएं?	☐ हाँ ☐ नहीं समान योग्यता के यूआरएल:
18	क्या यह नौकरी विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त है	☐ हाँ ☐ नहीं यदि "हाँ", तो विकलांगता का लागू प्रकार निर्दिष्ट करें:
19	महिलाओं की भागीदारी को कैसे प्रोत्साहित किया जाएगा	स्वयं सहायता समूहों के तहत महिलाएं इस प्रशिक्षण में भाग लेती हैं और फिर स्वरोजगार के साथ-साथ मजदूरी रोजगार भी अपनाती हैं
20	क्या हरियाली/पर्यावरण स्थिरता पहलुओं को शामिल किया गया है (एनओएस/मॉड्यूल निर्दिष्ट करें जो इसे कवर करता है)	☐ हाँ ☐ नहीं मॉड्यूल 1 डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0501 जरी और धागा कार्य का परिचय।
21	क्या योग्यता स्कूल/कॉलेजों में पढ़ाई के लिए उपयुक्त है	स्कूल ☒ हाँ ☐ नहीं कॉलेज ☒ हाँ ☐ नहीं
22	प्रस्तुतकर्ता/पुरस्कार देने वाली संस्था एसपीओसी का नाम और संपर्क विवरण (सीएस या एमएस के मामले में, लीड एबी और सहायक एबी दोनों का विवरण प्रदान करें)	नाम: सुब्रतो सरकार, मुख्य प्रशासनिक अधिकारी ईमेल: caowbsctvesd2024@gmail.com संपर्क नंबर: 033-2340-3717 वेबसाइट: sctvesd.wb.gov.in
23	एनएसक्यूसी द्वारा अंतिम अनुमोदन तिथि: 08/05/2025	24. वैधता अवधि: 3 वर्ष 25. अगली समीक्षा तिथि : 07/05/2028

अनुभाग 2: मॉड्यूल सारांश

योग्यताओं की संख्या

(असाधारण मामलों में इन्हें घटक के रूप में वर्णित किया जा सकता है)

अनिवार्य एनओएस/एस:

एनओएस/मॉड्यूल स्तर पर प्रशिक्षण अवधि और मूल्यांकन मानदंड निर्दिष्ट करें। अधिक जानकारी के लिए पाठ्यक्रम दस्तावेज़ देखें।

थ. -सिद्धांत प्र. -व्यावहारिक ओजेटी-नौकरी पर काम-अनिवार्य प्रशिक्षण अनुशंसा-अनुशंसित परियोजना-परियोजना

S. No	NOS/Module Name	NOS/Module Code & Version (if applicable)	Core/ Non-Core	NCrF/NSQF Level	Credits as per NCrF	Training Duration (Hours)					Assessment Marks					
						Th.	Pr.	OJT-Man.	OJT-Rec.	Total	Th.	Pr.	Proj.	Viva	Total	Weightage (%) (if applicable)
1.	जरी और धागा कार्य का परिचय।	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0501	मुख्य	3	1	10	20			30	20	90			110	
2.	उपकरण और सामग्री	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0502	मुख्य	3	1	10	20			30	20	90			110	
3.	कार्यस्थल स्थापित करें	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0503	मुख्य	3	1	10	20			30	20	90			110	
4.	अनुरेखण तकनीकें	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0504	मुख्य	3	1	10	20			30	25	100			125	
5.	डिजाइन और रंग के साथ तकनीकें.	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0505	मुख्य	3	2	20	40			60	20	100			120	
6.	फिनिशिंग तकनीक	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0506	मुख्य	3	1	10	20			30	25	90			115	
7.	नया व्यवसाय स्थापित करें	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0507	मुख्य	3	1	10	20			30	20	90			110	

S. No	NOS/Module Name	NOS/Module Code & Version (if applicable)	Core/ Non-Core	NCrF/NSQF Level	Credits as per NCrF	Training Duration (Hours)					Assessment Marks					
						Th.	Pr.	OJT-Man.	OJT-Rec.	Total	Th.	Pr.	Proj.	Viva	Total	Weightage (%) (if applicable)
8.	उद्योग एक्सपोजर/ओजेटी	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0508	मुख्य	3	2	0	0	60		60	0	0	150		150	
9.	रोजगार योग्यता कौशल- 30 घंटे.	डीजीटी/वीएसक्यू/एन0101	गैर कोर	3	1	30				30	50	0			50	
अवधि (घंटों में) / कुल अंक						110	160	60		330						

वैकल्पिक एनओएस/एस:

S. No	NOS/Module Name	NOS/Module Code & Version (if applicable)	Core/ Non-Core	NCrF/NSQF Level	Credits as per NCrF	Training Duration (Hours)					Assessment Marks					
						Th.	Pr.	OJT-Man.	OJT-Rec.	Total	Th.	Pr.	Proj.	Viva	Total	Weightage (%) (if applicable)
1.	नक्शी कांथा कढ़ाई	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0509	मुख्य	3	2	10	50				20	80			100	
2.	क्रोशिया कढ़ाई	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन05010	मुख्य	3	2	10	50				20	80			100	
अवधि (घंटों में) / कुल अंक (न्यूनतम):						110	160	60		330	200	650	150		1000	
अवधि (घंटों में) / कुल अंक (अधिकतम):						130	260	60		450	240	810	150		1200	

ऐच्छिक एनओएस/एस: एनए

S. No	NOS/Module Name	NOS/Module Code & Version (if applicable)	Core/ Non-Core	NCrF/NSQF Level	एनसीआरएफ के अनुसार क्रेडिट	Training Duration (Hours)					Assessment Marks					
						Th.	Pr.	OJT- Man.	OJT- Rec.	Total	Th.	Pr.	Proj.	Viva	Total	Weightage (%) (if applicable)
1.																
2.																
अवधि (घंटों में) / कुल अंक																

मूल्यांकन - न्यूनतम योग्यता प्रतिशत

कृपया निम्नलिखित में से कोई एक निर्दिष्ट करें:

न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत - योग्यता स्तर पर कुल: **60% और 70 %** (प्रत्येक प्रशिक्षु को मूल्यांकन को सफलतापूर्वक पास करने के लिए योग्यता स्तर पर निर्दिष्ट न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत स्कोर करना चाहिए।)

न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत - एनओएस/मॉड्यूल-वार: % (प्रत्येक प्रशिक्षु को मूल्यांकन में सफलतापूर्वक उत्तीर्ण होने के लिए प्रत्येक अनिवार्य और चयनित ऐच्छिक एनओएस/मॉड्यूल में निर्दिष्ट न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत अंक प्राप्त करना चाहिए।)

अनुभाग 3: प्रशिक्षण संबंधी

1.	प्रशिक्षक की योग्यता और संबंधित क्षेत्र में अनुभव (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (ड्रेस मेकिंग/सिलाई टेक्नोलॉजी-3 वर्ष का अनुभव) या डिप्लोमा (फैशन डिजाइनिंग/फैशन टेक्नोलॉजी) 2 वर्ष का अनुभव या बी.टेक (वस्त्र / परिधान / हाथ कढ़ाई पर प्रमाण पत्र पाठ्यक्रम के साथ स्नातक) - 1 वर्ष का अनुभव और जॉब रोल के लिए प्रमाणित: "जरी और थ्रेड वर्क कारीगर" QP से मैप किया गया: " WBSC/HCS/Q0501 "। न्यूनतम
----	--	---

		स्वीकृत स्कोर 80% है। और नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "प्रशिक्षक (VET और कौशल)", योग्यता पैक से मैप किया गया: "MEP/Q2601, v2.0"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है।
2.	मास्टर ट्रेनर की योग्यता और संबंधित क्षेत्र में अनुभव (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (ड्रेस मेकिंग/सिलाई टेक्नोलॉजी-3 वर्ष का अनुभव) या डिप्लोमा (फैशन डिजाइनिंग/फैशन टेक्नोलॉजी) -2 वर्ष का अनुभव या बी.टेक (वस्त्र / परिधान / हाथ कढ़ाई पर प्रमाण पत्र पाठ्यक्रम के साथ स्नातक) - 1 वर्ष का अनुभव और जॉब रोल के लिए प्रमाणित: "जरी और थ्रेड वर्क कारीगर" QP से मैप किया गया: "WBSC/HCS/Q0501"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है। और नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "प्रशिक्षक (VET और कौशल)", योग्यता पैक से मैप किया गया: "MEP/Q2601, v2.0"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है। किसी भी डोमेन कौशल में एनएसक्यूएफ लेवल 5 का प्रमाणन तथा समान क्षेत्र में प्रशिक्षण गतिविधियों में अनुभव।
3.	प्रशिक्षण के लिए आवश्यक उपकरण और साजो-सामान	✓ ☐ हां ☐ नहीं (यदि हां, तो विवरण अनुलग्नक में दिया जाए)
4.	संशोधित योग्यता के मामले में, प्रशिक्षक के लिए आवश्यक किसी भी अपस्किनिंग का विवरण	नहीं

अनुभाग 4: मूल्यांकन संबंधी

1.	मूल्यांकनकर्ता की योग्यता और प्रासंगिक क्षेत्र में अनुभव (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (ड्रेस मेकिंग/सिलाई टेक्नोलॉजी- 3 वर्ष का अनुभव) या डिप्लोमा (फैशन डिजाइनिंग/फैशन टेक्नोलॉजी) -2 वर्ष का अनुभव या
----	---	---

		बी.टेक (वस्त्र / परिधान / हाथ कढ़ाई पर प्रमाण पत्र पाठ्यक्रम के साथ स्नातक) - 1 वर्ष का अनुभव और जॉब रोल के लिए प्रमाणित: " जरी और थ्रेड वर्क कारीगर" को QP से मैप किया गया: " WBSC/HCS/Q0501 "। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है। और नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "मूल्यांकनकर्ता (VET और कौशल)", योग्यता पैक से मैप किया गया: "MEP/Q2701,v2.0"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है। मूल्यांकनकर्ता को WBSC TVESD द्वारा समय-समय पर आयोजित प्रासंगिक नौकरी भूमिका में TOA को सफलतापूर्वक उत्तीर्ण करने के बाद WBSC TVESD के साथ सूचीबद्ध होना आवश्यक होगा।
2.	प्रॉक्टर की योग्यता और प्रासंगिक क्षेत्र में अनुभव (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (ड्रेस मेकिंग/सिलाई टेक्नोलॉजी-3 वर्ष का अनुभव) या डिप्लोमा (फैशन डिजाइनिंग/फैशन टेक्नोलॉजी) -2 वर्ष का अनुभव या बी.टेक (वस्त्र / परिधान / हाथ कढ़ाई पर सर्टिफिकेट कोर्स के साथ स्नातक) - 1 वर्ष का अनुभव
3.	मुख्य मूल्यांकनकर्ता/प्रॉक्टर की योग्यता और संबंधित क्षेत्र में अनुभव (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (ड्रेस मेकिंग/सिलाई टेक्नोलॉजी-3 वर्ष का अनुभव) या डिप्लोमा (फैशन डिजाइनिंग/फैशन टेक्नोलॉजी) -2 वर्ष का अनुभव या बी.टेक (वस्त्र / परिधान / हाथ कढ़ाई पर प्रमाण पत्र पाठ्यक्रम के साथ स्नातक) - 1 वर्ष का अनुभव
4.	मूल्यांकन मोड (मूल्यांकन मोड निर्दिष्ट करें)	ऑफलाइन
5.	मूल्यांकन के लिए आवश्यक उपकरण और उपकरण	☒ प्रशिक्षण के समान ☐ व हाँ ☐ नहीं (यदि मूल्यांकन के लिए विवरण भिन्न है तो अनुलग्नक में विवरण दिया जाना चाहिए)

धारा 5: योग्यता की आवश्यकता का प्रमाण

अनुलग्नक/सहायक दस्तावेज़ का नाम प्रदान करें।

1.	नवीनतम कौशल अंतर अध्ययन (2 वर्ष से अधिक पुराना नहीं)(हां/नहीं): नहीं
2.	नवीनतम बाजार अनुसंधान रिपोर्ट या कोई अन्य स्रोत (2 वर्ष से अधिक पुराना नहीं) (हां/नहीं): नहीं
3.	सरकारी/उद्योग पहल/आवश्यकता (हां/नहीं): नहीं
4.	प्रदान किए गए उद्योग सत्यापन की संख्या: 13
5.	प्रशिक्षित और नियोजित किये जाने वाले व्यक्तियों की अनुमानित संख्या: 4788 प्रति वर्ष
6.	संबंधित मंत्रालय/राज्य विभागों के साथ सहमति/परामर्श का साक्ष्य: हाँ यदि “नहीं”, तो क्यों:

अनुभाग 6: अनुलग्नक और सहायक दस्तावेज़ जाँच सूची

अनुलग्नक नाम/ सहायक दस्तावेज़ फाइल नाम निर्दिष्ट करें

1.	अनुलग्नक: एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर का औचित्य एनसीआरएफ स्तर/एनएसक्यूएफ विवरणों पर आधारित (अनिवार्य)	हाँ, Q फाइल में
2.	अनुलग्नक: योग्यता के लिए प्रासंगिक उपकरणों और उपकरणों की सूची (ऑनलाइन पाठ्यक्रम के मामले को छोड़कर, अनिवार्य)	आदर्श पाठ्यक्रम में हाँ
3.	अनुलग्नक: विस्तृत मूल्यांकन मानदंड (अनिवार्य)	आदर्श पाठ्यक्रम में हाँ
4.	अनुलग्नक: मूल्यांकन रणनीति (अनिवार्य)	आदर्श पाठ्यक्रम में हाँ
5.	अनुलग्नक: मिश्रित शिक्षण (अनिवार्य, यदि चयनित वितरण पद्धति “मिश्रित शिक्षण” है)	NA
6.	अनुलग्नक: बहु प्रवेश-निकास विवरण (अनिवार्य, यदि योग्यता में बहु प्रवेश-निकास है)	NA

7.	अनुलग्नक: संक्षिप्त नाम और शब्दावली (वैकल्पिक)	आदर्श पाठ्यक्रम में हों
8.	सहायक दस्तावेज़: मॉडल पाठ्यक्रम (अनिवार्य- सार्वजनिक दृश्य)	हाँ
9.	सहायक दस्तावेज़: कैरियर प्रगति (अनिवार्य- सार्वजनिक दृश्य)	हाँ, Q फ़ाइल में
10.	सहायक दस्तावेज़: व्यावसायिक मानचित्र (अनिवार्य)	हाँ Q फ़ाइल में
11.	सहायक दस्तावेज़: मूल्यांकन एसओपी (अनिवार्य)	आदर्श पाठ्यक्रम में हों
12.	कोई अन्य दस्तावेज़ जो आप प्रस्तुत करना चाहें:	नहीं

अनुलग्नक: स्तर का साक्ष्य

एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर विवरणक	नौकरी की भूमिका की मुख्य आवश्यकताएं/ योग्यता का परिणाम	नौकरी की भूमिका/परिणाम एनसीआरएफ / एनएसक्यूएफ स्तर विवरणक से कैसे संबंधित हैं	एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर
व्यावसायिक सैद्धांतिक ज्ञान/प्रक्रिया	नौकरी धारक को इसमें प्रयुक्त सामग्री के उचित और सुरक्षित उपयोग के बारे में पता चल सकेगा तथा वह किसी दिए गए कपड़े के लिए उपयुक्त डिजाइन का संकेत दे सकेगा, जिसके लिए नियमित और पूर्वानुमानित गतिविधियों की सीमित सीमा की आवश्यकता हो सकती है। - जरी और धागे के काम के कारीगर के लिए विभिन्न सामग्रियों की पहचान और चयन करें। - विभिन्न विधियों को लागू करके ट्रेसिंग तकनीक को क्रियान्वित करें। - विभिन्न प्रकार की सिलाई का चयन करें और उसे निष्पादित करें। सही कपड़े के लिए सही डिजाइन की	जॉब होल्डर को जरी और धागे के काम में सुरक्षा प्रक्रियाओं को समझना होगा और उनका पालन करना होगा। इसमें शामिल काम की प्रकृति दोहराव वाली और नियमित है। शिक्षार्थी से अपेक्षा की जाती है कि वह कढ़ाई के औजारों और उपकरणों, हाथ की कढ़ाई के बुनियादी टांकों की श्रेणियों और उनकी तकनीकों और अनुप्रयोगों का वर्णन करें। साथ ही वे सामग्री की बनावट और रेशे के अनुसार धागे और सुइयों के चयन के बारे में भी बताएं। विभिन्न ट्रेसिंग तकनीक की पहचान करें और विभिन्न कपड़ों में तकनीकों को लागू करें। वस्तुओं, फूल, पक्षियों और मोनोग्राम की विभिन्न ट्रेसिंग का अभ्यास करें।	3

	सिलाई और रंग का चयन करें। - उचित डिजाइन के साथ विभिन्न प्रकार के कढ़ाई कार्य का चयन करें और निष्पादित करें। - मोतियों को उपयुक्त स्थान पर रखने के लिए कढ़ाई मशीन को कैलिब्रेट करें।	विभिन्न जरी कार्यों से परिचित होना। विभिन्न प्रकार की हाथ की कढ़ाई की योजना बनाएं, उसका चयन करें और उसे क्रियान्वित करें। सभी टांके हाथ की कढ़ाई से संबंधित हैं। विभिन्न मशीन कढ़ाई कार्य का चयन और निष्पादन करें। नये डिजाइन का वर्णन करें तथा जरी, मोती आदि का प्रयोग करें	
व्यावसायिक और तकनीकी कौशल/ विशेषज्ञता/ व्यावसायिक ज्ञान	रूटिंग संदर्भों में नियोजित मानक प्रक्रियाओं की एक परिभाषित श्रृंखला से संबंधित ज्ञान रखता है। रोजगार के व्यापार में लागू मूल तथ्य, प्रक्रिया और सिद्धांत। नौकरी करने वाले व्यक्ति को दिए गए कपड़े पर जरी का काम और नक्शी कांथा कढ़ाई करने का हुनर आएगा। वे कढ़ाई के औजार, कढ़ाई के धागे, अलग-अलग ट्रेसिंग के तरीके, रेखाएँ, अक्षर रेखाचित्र और मोनोग्राम का इस्तेमाल भी करेंगे और जरी और धागे के काम के अलग-अलग डिजाइन भी करेंगे। उन्हें जरी के काम पर रंग योजनाओं का भी ज्ञान होगा।	जरी और धागा कार्य कारीगर के संबंध में बुनियादी अवधारणाओं, तथ्यों, सिद्धांतों और प्रक्रियाओं को समझेंगे। वह जरी कार्य के लिए आवश्यक विभिन्न औजारों और उपकरणों की पहचान करेगा। धागा कार्य के लिए आवश्यक कच्चे माल की पहचान करें और उसका चयन करें। स्थानीय बाजार से सामग्री की खरीद प्रक्रिया। विभिन्न ट्रेसिंग तकनीक का वर्णन करें। कपड़ों में ट्रेसिंग तकनीक की प्रक्रिया। ट्रेस किए जाने वाले चित्र का चयन करें	3
रोजगार तत्परता और उद्यमिता कौशल एवं मानसिकता/व्यावसायिक कौशल	परिचित संदर्भों के अंतर्गत विभिन्न प्रक्रियाओं और कार्यविधियों के चयन हेतु कौशल और तकनीकी क्षमताओं की एक श्रृंखला। शिक्षार्थी के पास परिचित संदर्भों के दायरे में समस्या और मुद्दों की पहचान करने तथा संभावित समाधान उत्पन्न करने के लिए आवश्यक कौशल होंगे। उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह पता होगा और समझेगा कि मशीन का उपयोग करके जरी का काम और कढ़ाई का काम कैसे किया जाता है। उनके पास जरी का काम करने का कौशल होगा जैसे कि	नौकरी धारक विभिन्न उपकरणों और सामग्री के उपयोग का प्रदर्शन करेगा। वह जरी और नक्शी कंथा कढ़ाई के काम के लिए उचित अभ्यास भी प्रदर्शित करने में सक्षम होगा। व्यावहारिक कौशल के आवेदन की सीमा संकीर्ण और दोहराव वाली है। उपयुक्त रंग और डिजाइन के लिए कपड़ा चुनें। उचित रंग चुनकर कपड़े पर कोई खास डिजाइन बनाना सिखाएँ। फ्लैट, लूप और नॉटेड स्टिच के साथ हाथ से कढ़ाई करें।	3

	फलैट सिलाई, लूप सिलाई और गाँठदार सिलाई। उनके पास विभिन्न प्रकार के जरी के काम, नक्शी कांथा कढ़ाई पर भी कौशल होगा, जो बुनियादी सुरक्षा बनाए रखते हुए विभिन्न उपकरणों और उपकरणों का उपयोग करके किसी दिए गए कपड़े पर किया जाता है।		
व्यापक शिक्षण परिणाम/मुख्य कौशल	एक टीम के सदस्य के रूप में/टीम के भीतर काम करना। व्यक्तिगत प्रेरणा प्रदर्शित करना। काम के प्रति सकारात्मक दृष्टिकोण और जुनून। लिखित और मौखिक संचार में अच्छे कौशल के साथ-साथ ऐसे संचार को समर्थन देने के लिए भाषा का कुछ स्पष्ट, बुनियादी ज्ञान होना चाहिए। नौकरी धारक निम्न कार्य करने में सक्षम होगा • कम से कम दो भाषाएँ पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा और बुनियादी अंग्रेजी • कार्यस्थल पर उपलब्ध कराए गए सुरक्षा संकेत बोर्ड, साइनेज, टैग आदि को पढ़ें और समझें • कम से कम एक भाषा बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषाओं में से एक में • सहकर्मियों के निर्देश/संचार को सुनें और समझें • पर्यवेक्षक द्वारा दिए गए निर्देशों को सुनें और उनका पालन करें • टीम के सदस्यों के साथ मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें • बुनियादी वित्तीय और बैंकिंग लेनदेन में संलग्न हों • समय प्रबंधन और उद्यमशीलता के सिद्धांतों को समझें	नौकरी करने वाला व्यक्ति अपने सहकर्मियों, पर्यवेक्षकों और ग्राहकों के साथ लिखित और मौखिक रूप से स्पष्ट रूप से संवाद करने में सक्षम होगा। वह अपने काम के लिए बुनियादी अंकगणितीय गणनाओं का उपयोग करने में सक्षम होगा और पेशेवर और व्यक्तिगत दोनों स्तरों पर बुनियादी बैंकिंग सेवाओं का उपयोग करने में सक्षम होगा। इंटरमीडिएट साक्षरता और संख्यात्मक कौशल वह अपने काम के लिए बुनियादी अंकगणितीय गणनाओं का उपयोग करने में सक्षम होंगे तथा व्यावसायिक और व्यक्तिगत दोनों स्तरों पर बुनियादी बैंकिंग सेवाओं का उपयोग कर सकेंगे।	3

जिम्मेदारी	नौकरी धारक पर्यवेक्षक की गहन निगरानी में काम करेगा और उसे दिए गए कार्य को पूरा करने के लिए जिम्मेदार होगा।	जॉब होल्डर को जरी और धागा बनाने का काम करना होता है। इन गतिविधियों में जॉब होल्डर स्वतंत्र रूप से काम करता है, कुछ मामलों में पर्यवेक्षण के साथ।	3
------------	--	--	---

अनुलग्नक: उपकरण और सामान (लैब सेट-अप)

औजारों और उपकरणों की सूची बैच आकार: 30

प्रशिक्षार्थी का टूल किट:

क्रम सं.	नाम	मात्रा
1.	मापने वाले टेप	1 नं प्रत्येक
2	0.5 पेंसिल/पेन ट्रेसिंग के लिए	आवश्यकता अनुसार
3	कपड़ा काटने के लिए कैंची	1 नं प्रत्येक
4	धागा काटने के लिए ट्रिमर	1 नं प्रत्येक
5	नकल करने का कागज़	आवश्यकता अनुसार
6	सूती या पॉली/सूती कपड़ा (कढ़ाई के आधार के रूप में, अधिमानतः कुर्ती कपड़ा, ड्रेस सामग्री, साड़ी कपड़ा आदि)	आवश्यकता अनुसार

7	विभिन्न रंगों और मोटाई के कढ़ाई धागे	आवश्यकता अनुसार
8	सहायक सामग्री जैसे डोरियाँ, मोती, जरी धागे, कटे हुए दर्पण (दर्पण कार्य के लिए) आदि	आवश्यकता अनुसार
9	धागे की विशिष्टताओं के अनुसार विभिन्न आकारों की कढ़ाई सुइयां	आवश्यकता अनुसार
10	एप्लीक कार्य के लिए कपड़े	आवश्यकता अनुसार
11	ट्रेडल सिलाई मशीन	10 नग
12	स्वचालित ज़िगज़ैग लॉक सिलाई मशीन	5 नग
13	एप्लीक कार्य के लिए कैंची	5नं.
14	कढ़ाई मशीन	5 नग

वैकल्पिक 1: नक्षी कांथा कढ़ाई

30 छात्रों के बैच के लिए उपकरण और साजो-सामान:

क्रम संख्या	नाम	मात्रा
1	कढ़ाई की सुइयां	30 नग

2	कढ़ाई घेरा/फ्रेम	30 नग
3	कैंची	30 नग
4	कढ़ाई के लिए कपड़ा	आवश्यकता अनुसार
5	स्टिच मार्कर	30 नग
6	नोक	30 नग
7	मापने का टेप	30 नग
8	अंकन उपकरण	आवश्यकता अनुसार
9	धागा	आवश्यकता अनुसार
10	नकल करने का कागज़	आवश्यकता अनुसार
11	पिंस	आवश्यकता अनुसार
12	लोहा	2 नग

वैकल्पिक 2: क्रोशिया कढ़ाई

30 छात्रों के बैच के लिए उपकरण और साजो-सामान:

क्रम संख्या	नाम	मात्रा
1	अलग-अलग यार्न मोटाई के लिए क्रोकेट हुक	30 नग
2	कढ़ाई की सुइयां	30 नग
3	धागा (कपास या एक्रिलिक)	आवश्यकता अनुसार
4	एम्ब्रायडरी हूप	30 नग
5	कैंची	30 नग
6	कढ़ाई के लिए कपड़ा	आवश्यकता अनुसार
7	स्टिच मार्कर	30 नग
8	कढ़ाई की सुई	30 नग
9	मापने का टेप	30 नग
10	पिंस कुशन	आवश्यकता अनुसार
11	कढ़ाई का धागा	आवश्यकता अनुसार
12	पैटर्न टेम्पलेट्स	30 नग

13	सूत की सुइयां	30 नग
14	कढ़ाई के लिए धागा	आवश्यकता अनुसार

कक्षा सहायक सामग्री

कक्षा में सत्र आयोजित करने के लिए आवश्यक सहायक सामग्री हैं:

1. व्हाइट बोर्ड
2. सफेद बोर्ड लेखन कलम
3. प्रक्षेपक
4. कंप्यूटर

अनुलग्नक: उद्योग सत्यापन सारांश

तालिका में सभी उद्योग सत्यापनों की सारांश जानकारी प्रदान करें। OEM योग्यताओं के लिए यह आवश्यक नहीं है।

क्र. सं.	संगठन का नाम	प्रतिनिधि का नाम	पद का नाम	संपर्क पता	संपर्क फ़ोन नंबर	ईमेल आईडी	लिंकडइन प्रोफ़ाइल (यदि उपलब्ध हो)
1	जेजी होइसरी प्रा. लिमिटेड सी/ओ बारानगर जूट फैक्ट्री	अभिजीत साहा	मानव संसाधन	जगदीशपुर, हावड़ा-711115	9432063391	abhijit.saha@igh.co.in	
2	प्रकृति वेलफेयर सोसाइटी	त्विशमपति भौमिक	सचिव	दक्षिण दिनाजपुर, राज्य: पश्चिम बंगाल, पिन कोड: 733132	9733014398	btwishampati@gmail.com	

3	महेंद्र युवा शक्ति	परिमल हलदर	सचिव	दक्षिण दिनाजपुर, राज्य: पश्चिम बंगाल, पिन कोड: 733125	6294032423	mahendrayuvashakti@gmail.com	
4	देशबंधु सोसाइटी	अनिरुद्ध सरकार	अध्यक्ष	दक्षिण दिनाजपुर, राज्य: पश्चिम बंगाल, पिन कोड: 733125	9800253817		
5	पंडित गारमैट्स	अजय पंडित	प्रबंधक	रिशरा, हुगली	9593359988		
6	जरी घर	बबलू पात्रा	मालिक	बराडा, पश्चिम मेदिनीपुर	9148762592		
7	श्रीधर एंटरप्राइज	पिंटू चक्रवर्ती	मालिक	अबुल कलाम आज़ाद 1 लेन, हावड़ा	7980219495	sridharenthowrah@gmail.com	
8	इंग्लिश बाज़ार आरएमजी क्लस्टर	शिप्रा दास घोष	अध्यक्ष	प्रांतापल्ली, मालदा	7001494697	gsipradas@gmail.com	
9	कुसुम बुटीक	कुसुम केवट	मालिक	काम्पा, उत्तर 24 परगना	7980101580	kusumkewat136@gmail.com	
10	श्रेया क्रिएशन	सौविक दास	मालिक	मदराल, भाटपारा, उत्तर 24 परगना	8617211917	das.souvik107@gmail.com	
11	सागरिका टेलर्स	सागरिका हल्दर	मालिक	हालिसहर, उत्तर 24 परगना	9903573012	9903573012@gmail.com	
12	अंगाराग	ए.एस. गोस्वामी	मालिक	रामपुरहाट, बीरभूम	9967655617	angaraag.ckt@gmail.com	
13	मैडम फैशन	जयंत गोस्वामी	मालिक	बिधान सरानी, कोल- 700006	7059941751	snehagoswami055@gmail.com	

अनुलग्नक: प्रशिक्षण एवं रोजगार विवरण

प्रशिक्षण एवं रोजगार अनुमान:

वर्ष	कुल उम्मीदवार		औरत		विकलांग लोग	
	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोजगार अवसर	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोजगार अवसर	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोजगार अवसर
2024-25	5000	100% स्वरोजगार	4500	100% स्वरोजगार	----	----

योग्यता के पिछले संस्करणों के लिए प्रशिक्षण, मूल्यांकन, प्रमाणन और प्लेसमेंट डेटा:

योग्यता संस्करण	वर्ष	कुल उम्मीदवार				औरत				विकलांग लोग			
		प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया	प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया	प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया
1.0	2019-20	5771	4514	4514	100% (स्वरोजगार)	4969	3949	3949	100% (स्वरोजगार)	----	-----	----	----
1.0	2021-22	3298	2520	2520	100% (स्वरोजगार)	2900	2237	2237	100% (स्वरोजगार)	----	-----	----	----
1.0	2022-23	5385	3359	3359	100% (स्वरोजगार)	4803	2992	2992	100% (स्वरोजगार)	----	-----	-----	----
1.0	2023-24	4701	4603	4596	100% (स्वरोजगार)	4183	2605	2605	100% (स्वरोजगार)	----	-----	-----	----

उन योजनाओं की सूची बनाएं जिनमें योग्यता का पिछला संस्करण लागू किया गया था:

1. "उत्कर्ष बांग्ला" योजना के तहत राज्य स्तरीय अल्पकालिक कार्यक्रम।

योग्यताओं के पिछले संस्करणों के लिए सामग्री की उपलब्धता:

☐ प्रतिभागी पुस्तिका ☐ सुगमकर्ता मार्गदर्शिका ☐ डिजिटल सामग्री ☒ योग्यता पुस्तिका ☐ कोई अन्य:

जिन भाषाओं में सामग्री उपलब्ध है: अंग्रेज़ी

अनुलग्नक: मिश्रित शिक्षा

मिश्रित शिक्षण अनुमानित अनुपात और अनुशंसित उपकरण: NA

एनसीवीईटी "व्यावसायिक शिक्षा, प्रशिक्षण और कौशल के लिए मिश्रित शिक्षा हेतु दिशानिर्देश" देखें, जो यहां उपलब्ध है:

<https://ncvet.gov.in/sites/default/files/Guidelines%20for%20Blended%20Learning%20for%20Vocational%20Education,%20Training%20&%20Skillig.pdf>

	योग्यता के घटकों का चयन करें	अनुशंसित उपकरणों की सूची – सभी चयनित घटकों के लिए	
--	------------------------------	---	--

क्र. सं.			ऑफलाइन : ऑनलाइन अनुपात
1	☐ सिद्धांत/ व्याख्यान - सैद्धांतिक और वैचारिक ज्ञान प्रदान करना	NA	ना
2	☐ शिक्षार्थियों को सॉफ्ट स्किल्स, जीवन कौशल और रोजगार कौशल / मार्गदर्शन प्रदान करना	NA	ना
3	☐ शिक्षार्थियों को व्यावहारिक प्रदर्शन दिखाना	NA	ना
4	☐ व्यावहारिक कौशल प्रदान करना/ प्रयोगशाला कार्य/ कार्यशाला/ दुकान में प्रशिक्षण	NA	ना
5	☐ ट्यूटोरियल/ असाइनमेंट/ ड्रिल/ अभ्यास	NA	ना
6	☐ प्रॉक्टर्ड मॉनिटरिंग/ मूल्यांकन/ मूल्यांकन/ परीक्षा	NA	ना
7	☐ उद्योग एक्सपोजर / ओजेटी (प्रोजेक्ट वर्क इंटरनशिप / अप्रेंटिसशिप प्रशिक्षण)	NA	ना

अनुलग्नक: विस्तृत मूल्यांकन मानदंड

प्रत्येक एनओएस/मॉड्यूल के लिए विस्तृत मूल्यांकन मानदंड निम्नानुसार हैं:

एनओएस/मॉड्यूल नाम	प्रदर्शन मानदंड/सीखने के परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
जरी और धागा कार्य का परिचय। डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0501	जरी और धागा वर्क कारीगर की भूमिका और जिम्मेदारी के बारे में बताएं।	20	90		
	(1.1) जरी और धागा कार्य से जुड़े इतिहास और सांस्कृतिक महत्व का वर्णन करें।				
	(1.2) विभिन्न प्रकार की जरी की पहचान करें और विभिन्न कपड़ों पर उनकी उपयुक्तता जानें।				
	(1.3) सुरक्षित कार्य पद्धतियों को लागू करें और बनाए रखें				
	(1.4) नमूना कपड़ों को खींचकर और हल्के से धोकर स्थायित्व की जांच करें।				

	(1.5) विभिन्न अग्निशामक यंत्रों की पहचान करें और आवश्यकतानुसार उनका उपयोग करें।				
	कुल मार्क	20	90		
उपकरण और सामग्री डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0502	जरी और धागे के काम के लिए विभिन्न उपकरणों और सामग्रियों की पहचान करें।	20	90		
	(2.1) जरी और धागे के काम के लिए आवश्यक विभिन्न उपकरणों और कच्चे माल की पहचान करें।				
	(2.2) विभिन्न प्रकार के धागों (असली जरी, नकली जरी, प्लास्टिक जरी) में अंतर बताइये।				
	(2.3) स्टेंसिल और डिज़ाइन पैटर्न, ट्रेसिंग पेपर, डिज़ाइन टेम्पलेट्स की व्याख्या करें।				
	(2.4) जरी के काम के लिए विभिन्न सुइयों की पहचान करें।				
	(2.5) जरी कार्य के लिए विभिन्न कैंचियों की पहचान करें।				
	(2.6) सामग्री की बनावट और रेशे के अनुसार धागे और सुई का चयन करें।				
	कुल मार्क	20	90		
कार्यस्थल स्थापित करें डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0503	जरी और धागा कार्य के लिए कार्यस्थल तैयार करें।	20	90		
	(3.1) जरी और धागा कार्य के लिए कार्यस्थल तैयार करें				
	(3.2) बड़ी कार्य तालिका स्थापित करें				
	(3.3) जरी कार्य के दौरान आराम के आधार पर हाथों और भुजाओं को सहारा देने के लिए कुशन या तकिए का उपयोग करें।				
	(3.4) कढ़ाई के फ्रेम पर कपड़े को सही स्थान पर लगाएं।				
	(3.5) जरी कार्य के लिए प्रकाश व्यवस्था एवं तापमान नियंत्रण के समायोजन की व्याख्या करें।				
	कुल मार्क	20	90		
ट्रेसिंग तकनीक WBSC/HCS/N0504	विभिन्न विधियों को लागू करके ट्रेसिंग तकनीक को क्रियान्वित करें।	25	100		
	(4.1) विभिन्न अनुरेखण तकनीक की पहचान करें				
	(4.2) अलग-अलग कपड़ों पर ट्रेसिंग लागू करें।				

	(4.3) ट्रेस किए जाने वाले चित्र का चयन करें।				
	(4.4) वस्तुओं, फूल, पक्षी, मोनोग्राम आदि की विभिन्न अनुरेखण का अभ्यास करें।				
	कुल मार्क	25	100		
डिजाइन और रंग के साथ तकनीकें. डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0505	डिजाइन और रंग के साथ विभिन्न तकनीकों को लागू करें।	20	100		
	(5.1) बुनियादी टांके समझाएँ।				
	(5.2) उपयुक्त रंग और डिजाइन के लिए कपड़े का चयन करें।				
	(5.3) विशिष्ट वस्त्रों और उत्पादों जैसे साड़ियों, लहंगों, ब्लाउज, कुशन, जूतों और दीवार पर लटकाने वाली वस्तुओं पर जरी का काम करें।				
	(5.4) किसी दिए गए कपड़े के टुकड़े पर नया डिजाइन बनाने के लिए उसे संशोधित करने हेतु दिए गए डिजाइन को बदलें।				
	(5.5) कपड़े के आकार के अनुसार दिए गए डिजाइन को सिकोड़ें या बड़ा करें।				
	(5.6) फ्लैट, लूप और गाँठदार सिलाई के साथ हाथ की कढ़ाई निष्पादित करें।				
	(5.7) विभिन्न तकनीकों का प्रदर्शन करें जैसे। जरदोजी कढ़ाई, काउचिंग (बॉर्डर के लिए), किनारी वर्क, सलमा-सितारा वर्क, बदला वर्क, आरी वर्क, कामदानी वर्क, जरी वर्क के साथ चिकनकारी।				
	कुल मार्क	20	100		
फिनिशिंग तकनीक डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0506	जरी और धागे के काम वाले उत्पाद की उचित फिनिशिंग सुनिश्चित करें।	25	90		
	(6.1) विभिन्न कच्चे माल (धागे, कपड़े) का वर्णन करें।				
	(6.2) जरी के काम की गुणवत्ता बनाए रखने के लिए सिलाई में साफ-सफाई और सटीकता सुनिश्चित करें।				
	(6.3) उत्पादन प्रक्रिया का रिकार्ड बनाए रखें।				
	(6.4) वस्तुओं, फूल, पक्षी, मोनोग्राम आदि की विभिन्न अनुरेखण का अभ्यास करें।				
	(6.5) अंतिम उत्पाद में दोषों का निरीक्षण करें और उनकी मरम्मत करें।				
	(6.6) उत्पाद की उचित पैकेजिंग और भंडारण करें।				
	कुल मार्क	25	90		

नया व्यवसाय स्थापित करें. डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0507	एक छोटी जरी और धागा कार्य व्यवसाय इकाई स्थापित करें।	20	90		
	(7.1) जारी कार्य व्यवसाय इकाई के मिशन, विजन और लक्ष्यों को परिभाषित करें।				
	(7.2) लक्ष्य बाजारों, उद्योग प्रवृत्तियों और प्रतिस्पर्धियों की पहचान करें।				
	(7.3) विभिन्न वित्तपोषण स्रोतों और उनके अनुप्रयोगों की पहचान करें।				
	(7.4) उत्पादन और रसद को कवर करने वाली एक व्यापक परिचालन योजना बनाएं।				
	(7.5) आय और व्यय सहित यथार्थवादी वित्तीय अनुमान बनाएं।				
	(7.6) KPI का उपयोग करके व्यावसायिक निष्पादन पर नज़र रखने की प्रणाली की व्याख्या करें।				
	(7.7) उचित तरीकों का उपयोग करके विभिन्न नकदी लेनदेन को सटीक रूप से रिकॉर्ड करें।				
	(7.8) जीएसटी अवधारणाओं के अनुपालन का अभ्यास करें।				
	(7.9) सटीक स्टॉक स्तर बनाए रखने के लिए इन्वेंट्री प्रबंधन टूल का उपयोग करें।				
	कुल मार्क	20	90		
उद्योग एक्सपोजर/ओजेटी डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0508	इस क्षेत्र में बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर जोर देते हुए वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करें।	0	150		
	(8.1) मूल्यांकनकर्ता पाठ्यक्रम के प्रशिक्षण के इस घटक के लिए तैयार की गई रिपोर्ट की जांच करेगा और मूल्यांकन करेगा कि क्या इस क्षेत्र में बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर विशेष जोर देने के साथ वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करने के लिए योग्यता विकसित की गई है। (प्रशिक्षु से अपेक्षा की जाती है कि वह किसी पर्यवेक्षक/ठेकेदार के अधीन वास्तविक कार्यस्थल पर 60 घंटे तक काम करें।)				
	कुल मार्क	0	150		
रोजगार कौशल (30 घंटे) डीजीटी/वीएसक्यू/एन0101	रोजगार योग्यता कौशल (30 घंटे).	50	0		
	30 घंटे के लिए निर्देशित पाठ्यक्रम मॉड्यूल के अनुसार				
नक्शी कांथा कढ़ाई	कपड़े पर नक्शी कांथा कढ़ाई का काम करें।	20	80		

डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0509	(10.1)	कांथा कढ़ाई के लिए आवश्यक विभिन्न सामग्रियों की पहचान और चयन करें।				
	(10.2)	नक्शी कांथा कढ़ाई के विभिन्न प्रकारों की व्याख्या करें।				
	(10.3)	विभिन्न प्रकार के टांकों का वर्णन करें।				
	(10.4)	नक्शी कांथा कढ़ाई बनाने के लिए उपयुक्त कपड़े, धागे और उपकरण का चयन करें ।				
	(10.5)	पारंपरिक रूपांकनों, रंगों और पैटर्न को शामिल करते हुए कढ़ाई के डिज़ाइन बनाएं				
	(10.6)	फैशन और घरेलू सजावटी वस्तुओं में आधुनिक अनुप्रयोग के लिए नक्शी कंथा तकनीक का उपयोग करें				
	कुल मार्क		20	80		
क्रोशिया कढ़ाई डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन05010	विभिन्न प्रकार की क्रोशिया वस्तुओं का उत्पादन करें		20	80		
	(11.1)	विभिन्न टांकों और तकनीकों का उपयोग करके जटिल क्रोकेट डिजाइनों के निर्माण का प्रदर्शन करें।				
	(11.2)	उपयुक्त धागा तनाव और कपड़े का चयन करें।				
	(11.3)	विभिन्न क्रोशिया उपकरणों और सामग्रियों की पहचान करें, तथा विशिष्ट कार्यों के लिए उपयुक्त सामग्रियों का चयन करें।				
	(11.4)	निर्देशों का सटीक रूप से पालन करने के लिए क्रोशिया पैटर्न और चार्ट पढ़ने में सक्षम।				
	(11.5)	बॉर्डर, ट्रिम्स और सहायक उपकरण सहित क्रोकेट आइटम की एक श्रृंखला बनाएं				
	कुल मार्क		20	80		
कुल अंक न्यूनतम 1000 (TH 200 जिसमें ES 50 शामिल है, Pr. 800 जिसमें OJT 150 शामिल है) अधिकतम 1200 2 वैकल्पिक के साथ (TH 240, ES 50 सहित, Pr. 960 OJT 150 सहित)						

अनुलग्नक: मूल्यांकन रणनीति

इस खंड में कार्यक्रम की अपेक्षित योग्यताओं के आधार पर उम्मीदवार का मूल्यांकन करने के लिए सूचना की पहचान, एकत्रीकरण और व्याख्या करने से संबंधित प्रक्रियाएं शामिल हैं।

दिए गए टेम्पलेट में विस्तृत मूल्यांकन रणनीति का उल्लेख करें।

1. मूल्यांकन प्रणाली अवलोकन:

- मूल्यांकन के लिए दो संभावित तिथियों के साथ पोर्टल के माध्यम से ऑनलाइन मूल्यांकन करने के लिए WBSCTVE&SD को बैच सौंपे गए
- WBSCTVE&SD मूल्यांकन को क्रियान्वित करने के लिए ToA प्रमाणित मूल्यांकनकर्ता को तैनात करता है
- WBSCTVE&SD मूल्यांकन प्रक्रिया और रिकॉर्ड की निगरानी करता है

2. परीक्षण वातावरण:

- मूल्यांकन स्थान, दिनांक और समय की जाँच करें
- यदि बैच का आकार 30 से अधिक है, तो मूल्यांकन लगातार दिनों तक चलेगा।
- जाँच लें कि अभ्यर्थियों को सिद्धांत और व्यावहारिक मूल्यांकन पूरा करने के लिए आवंटित समय सही है।

3. मूल्यांकन गुणवत्ता आश्वासन स्तर/ढाँचा:

- प्रश्न बैंक विषय वस्तु विशेषज्ञों (एसएमई) द्वारा बनाया जाता है और अन्य एसएमई द्वारा सत्यापित किया जाता है
- प्रश्नों को निर्दिष्ट मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार मैप किया जाता है
- मूल्यांकनकर्ता को ToA प्रमाणित होना चाहिए।

4. साक्ष्य के प्रकार या साक्ष्य-एकत्रण प्रोटोकॉल:

- मूल्यांकन स्थल से मूल्यांकनकर्ता की रिपोर्टिंग
- साइनबोर्ड और योजना विशिष्ट ब्रांडिंग के साथ केंद्र की तस्वीरें

5. सत्यापन या मान्यता की विधि:

- मूल्यांकन स्थल का आकस्मिक दौरा

6. मूल्यांकन दस्तावेज़ीकरण, संग्रहण और पहुँच की विधि

- दस्तावेजों की हार्ड कॉपी संग्रहित की जाती है

उद्योग अनुभव/नौकरी पर अनुभव:

1. प्रत्येक मॉड्यूल का अलग से मूल्यांकन किया जाएगा।
2. उत्तीर्ण मानदंड योग्यता फाइलों के संबंध में WBSCTVE&SD द्वारा निर्धारित मानदंडों के अनुसार है
3. मूल्यांकन के उपकरण जिनका उपयोग यह आकलन करने के लिए किया जाएगा कि क्या उम्मीदवार के पास वांछित कौशल हैं, क्या वह जरूरतों और अपेक्षाओं को समझता है, और क्या वह सॉफ्ट स्किल्स को प्रभावी ढंग से निष्पादित करता है:
 - उद्योग एक्सपोजर/ओजेटी के दौरान प्रशिक्षुओं के वीडियो/पोर्टफोलियो
4. प्रत्येक मॉड्यूल का मूल्यांकन यह सुनिश्चित करेगा कि अभ्यर्थी निम्नलिखित में सक्षम है:
 - हितधारकों के साथ प्रभावी सहभागिता
 - विभिन्न औजारों और उपकरणों की कार्यप्रणाली को समझें
 - योग्यता फाइल में दी गई नौकरी की जिम्मेदारी के अनुरूप उसे सौंपा गया कार्य पूरा करना।

अनुलग्नक: संक्षिप्त नाम और शब्दावली**परिवर्णी शब्द**

परिवर्णी शब्द	विवरण
AA	मूल्यांकन एजेंसी
AB	देता शरीर
ISCO	व्यवसायों का अंतर्राष्ट्रीय मानक वर्गीकरण
NCO	व्यवसायों का राष्ट्रीय वर्गीकरण
NCrF	राष्ट्रीय ऋण ढांचा
NOS	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक
NQR	राष्ट्रीय योग्यता रजिस्टर
NSQF	राष्ट्रीय कौशल योग्यता ढांचा
OJT	नौकरी के प्रशिक्षण पर

शब्दकोष

अवधि	विवरण
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)	एनओएस किसी विशेष कार्य में लगे व्यक्ति से अपेक्षित मापनीय प्रदर्शन परिणामों को परिभाषित करते हैं। वे सूचीबद्ध करते हैं कि उस कार्य को करने वाले व्यक्ति को क्या जानना चाहिए और क्या करना चाहिए।
योग्यता	मूल्यांकन और सत्यापन प्रक्रिया का एक औपचारिक परिणाम जो तब प्राप्त होता है जब सक्षम निकाय यह निर्धारित करता है कि किसी व्यक्ति ने दिए गए मानकों के अनुसार सीखने के परिणाम प्राप्त किए हैं
योग्यता फ़ाइल	योग्यता फ़ाइल एक टेम्पलेट है जिसे NSQF अनुपालन के दृष्टिकोण से योग्यता की आवश्यक जानकारी प्राप्त करने के लिए डिज़ाइन किया गया है। योग्यता फ़ाइल आमतौर पर योग्यता के लिए पुरस्कार देने वाली संस्था द्वारा प्रस्तुत की जाएगी।
क्षेत्र	मुख्य आर्थिक कार्य, उत्पाद, सेवा या प्रौद्योगिकी के आधार पर व्यावसायिक गतिविधियों का समूहन।
दीर्घकालिक प्रशिक्षण	दीर्घकालिक कौशल का अर्थ है एक वर्ष या उससे अधिक समय के लिए किया गया कोई भी व्यावसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम। https://ncvet.gov.in/sites/default/files/NCVET.pdf