



योग्यता फ़ाइल (QUALIFICATION FILE)

सेवा सहायक (कृषि मशीनरी) SERVICE ASSISTANT (AGRICULTURE MACHINERIES)

✓ छोटा अवधि प्रशिक्षण (एसटीटी) ☐ लंबा अवधि प्रशिक्षण (एलटीटी) ☐ प्रशिक्षुता

☐ कौशल उन्नयन ☐ दोहरी/प्लेक्सी योग्यता ✓ के लिए टीओटी ✓ ToA के लिए

✓ सामान्य ☐ बहु-कौशल (एमएस) ☐ पार करना सेक्टरल (सीएस) ☐ भविष्य कौशल ☐ OEM

NCrF/NSQF स्तर: 3

प्रस्तुत द्वारा: पश्चिम बंगाल राज्य परिषद का तकनीकी और व्यवसायिक शिक्षा और कौशल विकास

Submitting Body Name > पश्चिम बंगाल राज्य तकनीकी एवं व्यावसायिक शिक्षा और कौशल विकास परिषद, कारीगरी भवन (5 वां फ्लोर), प्लॉट-बी/7, एक्शन एरिया-III नया शहर, कोलकाता- 700160

Submitting Body Contact Details:

Position in the organization: Chief Administrative Officer

Address if different from above: Same as above

Tel number(s): 033-2340-3717

E-mail address: caowbsctvesd@gmail.com

Table of Contents

अनुभाग 1: मूल विवरण	3
अनुभाग 2: मॉड्यूल सारांश	6
एनओएस/एस का योग्यता	6
अनिवार्य संख्या:	6
निर्वाचित संख्या:	9
वैकल्पिक NOS/s.....	9
आकलन - न्यूनतम योग्यता प्रतिशत	9
अनुभाग 3: प्रशिक्षण संबंधी	10
अनुभाग 4: आकलन संबंधित	11
अनुभाग 5: प्रमाण का ज़रूरत के लिए योग्यता	11
अनुभाग 6: अनुलग्नक और सहायक दस्तावेज़ जाँच करना सूची	12
अनुलग्नक 1: प्रमाण का स्तर	12
अनुलग्नक 2: औजार और उपकरण (लैब सेट -अप)	14
अनुलग्नक 3: उद्योग सत्यापन सारांश	16
अनुलग्नक 4: प्रशिक्षण और रोज़गार विवरण	16
अनुलग्नक 5: मिश्रित सीखना	17
अनुलग्नक 6: विस्तृत आकलन मानदंड	18
अनुलग्नक 7: आकलन रणनीति	22
अनुलग्नक 8: परिवर्णी शब्द और शब्दावली	23

अनुभाग 1: बुनियादी विवरण

1. योग्यता नाम	सेवा सहायक (कृषि मशीनरी) STC - AGR/NSQF-2022/0232																	
2. क्षेत्र/क्षेत्र	कृषि																	
3. प्रकार का योग्यता: ☐ नया ☒ संशोधित ☐ है ऐच्छिक/विकल्प ☐ ओईएम	एनक्यूआर कोड एवं मौजूदा/पिछली योग्यता का संस्करण: (परिवर्तन को पहले का, एक बार अनुमोदित) STC - AGR/NSQF-2018/802	योग्यता नाम का मौजूदा/पिछला संस्करण: डीजल पंप सेट सहित कृषि मशीनरी की मरम्मत और सर्विसिंग																
4. a. ओईएम नाम b. योग्यता नाम (जहाँ भी लागू)	NA																	
5. राष्ट्रीय योग्यता पंजीकरण करवाना (एनक्यूआर) कोड और संस्करण (इच्छा होना जारी किए गए बाद एनएसक्यूसी अनुमोदन)	QG-03-AG-00364-2023-V2-WBSC	6. एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर: 3																
7. पुरस्कार (प्रमाणपत्र/डिप्लोमा/एडवांस डिप्लोमा/कोई अन्य (जहाँ भी उपयुक्त निर्दिष्ट करें एकाधिक प्रवेश/निकास भी उपलब्ध है (अनुलग्नक में विवरण प्रदान करें)	प्रमाणपत्र																	
8. संक्षिप्त विवरण का योग्यता	कृषि मशीनरी जैसे कि जुताई, बुवाई, कटाई, थ्रेशिंग मशीनरी और टिलर, पौधे संरक्षण उपकरण, साथ ही डीजल पंप सेट की मरम्मत एवं सेवा करें।																	
9. छात्र/प्रशिक्षु/शिक्षार्थी/कर्मचारी के लिए प्रवेश हेतु पात्रता मानदंड	प्रवेश योग्यता और उपयुक्त अनुभव: <table border="1"> <thead> <tr> <th>S. No.</th> <th>Academic/Skill Qualification (with Specialization - if applicable)</th> <th>Required Experience (with Specialization - if applicable)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>कक्षा 10</td> <td>Nil</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>कक्षा 8 उत्तीर्ण एवं नियमित विद्यालय में व्यावसायिक विषय के साथ निरंतर शिक्षा ग्रहण कर रहे हैं</td> <td>Nil</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>कक्षा 8 उत्तीर्ण, 2 वर्ष का अनुभव</td> <td>2 yrs</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5वीं कक्षा उत्तीर्ण, 5 वर्ष का अनुभव</td> <td>5 yrs</td> </tr> </tbody> </table>			S. No.	Academic/Skill Qualification (with Specialization - if applicable)	Required Experience (with Specialization - if applicable)	1	कक्षा 10	Nil	2	कक्षा 8 उत्तीर्ण एवं नियमित विद्यालय में व्यावसायिक विषय के साथ निरंतर शिक्षा ग्रहण कर रहे हैं	Nil	3	कक्षा 8 उत्तीर्ण, 2 वर्ष का अनुभव	2 yrs	4	5वीं कक्षा उत्तीर्ण, 5 वर्ष का अनुभव	5 yrs
S. No.	Academic/Skill Qualification (with Specialization - if applicable)	Required Experience (with Specialization - if applicable)																
1	कक्षा 10	Nil																
2	कक्षा 8 उत्तीर्ण एवं नियमित विद्यालय में व्यावसायिक विषय के साथ निरंतर शिक्षा ग्रहण कर रहे हैं	Nil																
3	कक्षा 8 उत्तीर्ण, 2 वर्ष का अनुभव	2 yrs																
4	5वीं कक्षा उत्तीर्ण, 5 वर्ष का अनुभव	5 yrs																

10. क्रेडिट सौपा गया को यह योग्यता, मूल्यांकन के अधीन (राष्ट्रीय क्रेडिट के अनुसार) रूपरेखा (एनसीआरएफ))	20	11 सामान्य लागत आदर्श वर्ग (I/II/III) (जहाँ भी लागू हो) : I																		
12 कोई लाइसेंसिंग आवश्यकताएं के लिए इस योग्यता पर प्रशिक्षण लेना (जहाँ भी लागू)	NA																			
13 प्रशिक्षण वितरण के तरीकों के अनुसार प्रशिक्षण अवधि (निर्दिष्ट करें कुल अवधि जैसा प्रति चयनित प्रशिक्षण वितरण मोड और जैसा प्रति मांग योग्यता का)	☒ ऑफ़लाइन ☐ ऑनलाइन ☐ मिश्रित <table border="1"> <thead> <tr> <th>Training Delivery Modes</th> <th>Theory (Hours)</th> <th>Practical (Hours)</th> <th>OJT Mandatory (Hours)</th> <th>OJT Recommended (Hours)</th> <th>Total (Hours)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Classroom (offline)</td> <td>150</td> <td>300</td> <td>150</td> <td></td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>Online</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> (संदर्भ देना मिश्रित सीखना अनुलग्नक के लिए विवरण)	Training Delivery Modes	Theory (Hours)	Practical (Hours)	OJT Mandatory (Hours)	OJT Recommended (Hours)	Total (Hours)	Classroom (offline)	150	300	150		600	Online						
Training Delivery Modes	Theory (Hours)	Practical (Hours)	OJT Mandatory (Hours)	OJT Recommended (Hours)	Total (Hours)															
Classroom (offline)	150	300	150		600															
Online																				
14 गठबंधन को एनसीओ/आईएससीओ कोड/s (अगर नहीं कोड है उपलब्ध उल्लेख वही)	7233.2800																			
15 योग्यता प्राप्त करने के बाद प्रगति पथ (कृपया दिखाओ पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति)	क्षैतिज प्रगति: NA खड़ा प्रगति: VERTICAL PROGRESSION 1. सेवा और रखरखाव तकनीशियन-फार्म मशीनरी (एल- 4) 2. कृषि मशीनरी प्रदर्शक (एल- 5) 3. कृषि मशीनरी-मरम्मत और रखरखाव सेवा प्रदाता (एल- 5). 4. खेत /कार्यशाला सेवा प्रबंधक (एल- 6)																			
16 अन्य भारतीय बोलों में कौन योग्यता और नमूना पाठ्यक्रम हैं प्रस्तुत किया जा रहा है	NA																			
17 है समान योग्यता उपलब्ध पर एनक्यूआर- यांदे हाँ, औचित्य के लिए यह योग्यता	☐ हाँ ☒ नहीं यूआरएल का समान योग्यताएं:																			
18 है काम भूमिका वश्य को व्यक्तियों विकलांगता के साथ	☐ हाँ ☒ नहीं अगर "हाँ", निर्दिष्ट करें उपयुक्त प्रकार का विकलांगता:																			
19 कैसे भाग लेना का औरत इच्छा होना प्रोत्साहित	औरत कर सकना पाना प्रशिक्षित और पाना वेतन रोज़गार																			
20 हैं हरियाली/ पर्यावरण स्थिरता पहलू ढका हुआ (निर्दिष्ट करें एनओएस/मॉड्यूल कौन इसे कवर करता है)	☐ हाँ ☒ नहीं मॉड्यूल नाम: आवेदन करना सुरक्षित कार्यरत आचरण (कोड: एजीआर/0232/ओसी1,V2.0)																			

21	है योग्यता उपयुक्त को होना को पेशकश को में स्कूल/कॉलेज	स्कूलों ☒ हाँ ☐ कोई कॉलेज नहीं ☒ हाँ ☐ नहीं
22	नाम और संपर्क विवरण का भेजने से / पुरस्कार देने वाली संस्था एसपीओसी (में मामला का सी या एमएस, उपलब्ध करवाना विवरण का लीड एबी और सपोर्टिंग एबी दोनों)	Name: Saequa Monazza, Chief Administrative Officer Email: caowbsctvesd@gmail.com No.: 033-2340-3717 Website: sctvesd.wb.gov.in Contact
23	अंतिम अनुमोदन तारीख द्वारा एनएसक्यूसी: 3.5.2023	24. वैधता अवांछित: 3 वर्ष 25. अगला समीक्षा तारीख 3.5.2026

अनुभाग 2: मॉड्यूल सारांश

एनओएस/एस का योग्यता

(में असाधारण मामलों इन सकना होना बताया गया है जैसा अवयव)

अनिवार्य एनओएस/एस:

निर्दिष्ट करें प्रशिक्षण अवधि और आकलन मानदंड पर एनओएस/ मॉड्यूल स्तर। के लिए आगे विवरण संदर्भ देना पाठ्यक्रम दस्तावेज़.

Th.-Theory Pr.-Practical OJT-On the Job Man.-Mandatory Training Rec.-Recommended Proj.-Project

S. No	NOS/Module Name	NOS/Module Code & Version (if applicable)	Core/ Non-Core	NCrF/ NSQF Level	Credits as per NCrF	Training Duration (Hours)					Assessment Marks					
						Th.	Pr.	OJT-Man.	OJT-Rec.	कुल	वॉ।	प्र.	प्रोज.	Th.	Pr.	Weightage (%) (if applicable)
1.	लागू करना सुरक्षित कार्यरत आचरण	AGR/0232/OC1, V2.0	मुख्य	3	1	10	20			30	14	30			44	4.4%
2.	विभिन्न कृषि मशीनरी की पहचान एवं चयन करें तथा उनका वर्णन करें उपयोग का प्रत्येक।	AGR/0232/OC2, V2.0	मुख्य	3	1	10	20			30	14	30			44	4.4%
3.	परिचालन का वर्णन करें का जुताई के औजार, उसकी कार्यप्रणाली का प्रदर्शन, पहचान करना दोष और मरम्मत करना।	AGR/0232/OC3, V2.0	मुख्य	3	1	10	20			30	14	30			44	4.4%

4.	परिचालन का वर्णन करें का बीजारोपण मशीनरी, इसकी कार्यप्रणाली, पहचान दोष और मरम्मत करना।	AGR/0232/OC4, V2.0	मुख्य	3	1	10	20			30	14	30			44	4.4%
5.	विभिन्न घटकों को पहचानें, विभिन्न दोष, उनके कारण और छोटे दोषों की मरम्मत	AGR/0232/OC5, V2.0	मुख्य	3	1	5	25			30	10	50			60	6%

S. No	NOS/Module Name	एनओएस/मॉड्यूल कोड और संस्करण (यदि लागू)	कोर/ नॉन- कोर	एनसी आरए फ़/ एनएस क्यूएफ स्तर	एनसी आरएफ के अनुसार क्रेडिट	प्रशिक्षण अवधि (घंटे)					आकलन निशान					
						Th.	Pr.	OJT- Man.	OJT- Rec.	Total	Th.	Pr.	Proj.	Viva	Total	Weightage (%) (if applicable)
	कटाई मशीनरी से संबंधित चिंता और ताड़ना मशीनरी															
6.	वर्गीकृत करें IC इंजन कृषि में उपयोग, इंजन प्रणाली, ईंधन प्रणाली, शीतलन प्रणाली, स्नेहन प्रणाली के कामकाज की व्याख्या करें प्रणाली, इनलेट और निकास प्रणाली के साथ मदद का प्रवाह चार्ट	AGR/0232/OC6, V2.0	मुख्य	3	1	5	25			30	10	50			60	6%
7.	विभिन्न घटकों की पहचान करें और उनका वर्णन करें प्रणाली का ट्रैक्टर और मरम्मत छोटी-मोटी गलतियाँ	AGR/0232/OC7, V2.0	मुख्य	3	1	5	25			30	10	50			60	6%

8.	पहचान करना और पावर टिलर के विभिन्न घटकों और प्रणालियों को पहचानने और सुधारना minor fault	AGR/0232/OC8, V2.0	मुख्य	3	1	5	25			30	10	50			60	6%
9.	दिखाना पादप संरक्षण उपकरण के विभिन्न घटक और प्रणालियाँ और छोटी - मोटी गलतियों को सुधारें	AGR/0232/OC10, V2.0	मुख्य	3	1	5	25			30	10	50			60	6%
S NO	NOS/Module Name	NOS/Module Code & Version (if applicable)	Core/ Non-Core	NCrF/ NSQF Level	Credits as per NCrF	प्रशिक्षण अवधि (घंटे)					आकलन निशान					
						Th.	Pr.	OJT-Man.	OJT-Rec.	Total	Th.	Pr.	Proj.	Viva	Total	Weightage (%) (if applicable)
10.	सिंचाई उपकरण के विभिन्न घटकों और प्रणालियों का प्रदर्शन और सुधारना minor fault	AGR/0232/OC10, V2.0	मुख्य	3	1	5	25			30	10	50			60	6%
11.	विभिन्न घटकों का प्रदर्शन करें और विद्युत मोटर की प्रणालियाँ इस्तेमाल किया गया में पंप कृषि उपयोग के लिए सेट करें और छोटी-मोटी खराबी को ठीक करें	AGR/0232/OC11, V2.0	मुख्य	3	1	5	25			30	10	50			60	6%
12.	पंप सेट के सिद्धांतों, उनके घटकों को समझें, minor fault और निराकरण अलग भागों.	AGR/0232/OC12, V2.0	मुख्य	3	1	5	25			30	10	50			60	6%

13.	मोटा अनुमान लगाएं और लागत का आकलन मरम्मत काम के लिए प्रत्येक मशीनरी	AGR/0232/OC13, V2.0	मुख्य	3	1	10	20			30	14	30			44	4.4%
14.	बुनियादी सुरक्षा पर विशेष जोर देते हुए वास्तविक कार्य स्थिति में काम करें और खतरों में यह कार्यक्षेत्र।	AGR/0232/OC14, V2.0	मुख्य	3	5	0	0	150		150	0	0	250		250	25%
15.	रोजगार कौशल 60 घंटे	DGT/VSQ/N0102	मुख्य	3	2	60	0			60	50	0			50	5%
अर्वाध (में घंटे) / कुल निशान						150	300	150		600	200	550	250		1000	

निर्वाचित एनओएस/एस:
NA

S. No	NOS/Module Name	NOS/Module	Core/	NCrF/NSQF	Credits	Training Duration (Hours)	Assessment Marks
-------	-----------------	------------	-------	-----------	---------	---------------------------	------------------

		Code & Version (if applicable)	Non-Core	Level	as per NCrf	Th.	Pr.	OJT-Man.	OJT-Rec.	कुल	वां।	प्र.	प्रोज.	Th.	Pr.	Weightage (%) (if applicable)
1.																
2.																
अवधि (में घंटे) / कुल निशान																

वैकल्पिक एनओएस/एस:

NA

S. No	NOS/Module Name	NOS/Module Code & Version (if applicable)	Core/ Non-Core	NCrf/NSQF Level	Credits as per NCrf	Training Duration (Hours)					Assessment Marks					
						Th.	Pr.	OJT-Man.	OJT-Rec.	कुल	वां।	प्र.	प्रोज.	Th.	Pr.	Weightage (%) (if applicable)
1.																
2.																
अवधि (में घंटे) / कुल निशान																

आकलन - न्यूनतम योग्यता को PERCENTAGE

कृपया निर्दिष्ट करें **कोई एक** का अगले:

न्यूनतम उत्तीर्ण को PERCENTAGE – कुल मिलाकर योग्यता स्तर: वां। 60% और प्र70 % (प्रत्येक ट्रेनी चाहिए अंक निर्दिष्ट न्यूनतम कुल उत्तीर्ण को PERCENTAGE (मूल्यांकन को सफलतापूर्वक उत्तीर्ण करने के लिए योग्यता स्तर पर)

न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत – एनओएस/मॉड्यूल-वार: एनए _____% (प्रत्येक ट्रेनी चाहिए अंक निर्दिष्ट न्यूनतम पासिंग को PERCENTAGE में प्रत्येक अनिवार्य और चयनित (मूल्यांकन को सफलतापूर्वक उत्तीर्ण करने के लिए वैकल्पिक एनओएस/मॉड्यूल का चयन करें।)

अनुभाग 3: प्रशिक्षण संबंधित

1.	प्रशिक्षक योग्यता और अनुभव में प्रासंगिक क्षेत्र (वर्षों में) (as per NCVET guidelines)	सीटीएस/एटीएस (मैकेनिक कृषि मशीनरी) 3 साल' अनुभव या डिप्लोमा (कृषि/यांत्रिक इंजीनियरिंग) 2 साल' अनुभव या बी.टेक / होना ((कृषि/यांत्रिक इंजीनियरिंग) 1 वर्ष अनुभव और प्रमाणित के लिए काम भूमिका: "सेवा सहायक (कृषि मशीनरी) (क्यूपी कोड: "एसटीसी - एजीआर/एनएसक्यूएफ-2018/802) या "डीजल पंप सेट सहित कृषि मशीनरी की मरम्मत (एसटीसी - एजीआर/एनएसक्यूएफ-2022/0232)"। न्यूनतम स्वीकृत अंक है 80%. अनुशंसित वह ट्रेनर है प्रमाणित के लिए काम भूमिका: "प्रशिक्षक (वी.ई.टी. और कौशल)", मैप किए गए को योग्यता पैक: "MEP/Q2601, v2.0"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है
2.	Master Trainer योग्यता और अनुभव उपयुक्त क्षेत्र (में साल) (as per NCVET guidelines)	सीटीएस/एटीएस (मैकेनिक कृषि मशीनरी) 3 साल' अनुभव या डिप्लोमा (कृषि/यांत्रिक इंजीनियरिंग) 2 साल' अनुभव या बी.टेक / होना ((कृषि/यांत्रिक इंजीनियरिंग) 1 वर्ष अनुभव और प्रमाणित के लिए काम भूमिका: "सेवा सहायक (कृषि मशीनरी) (QPCode: एसटीसी - एजीआर/एनएसक्यूएफ-2022/0232) और प्रमाणित पर कोई कार्यक्षेत्र कौशल का एनएसक्यूएफ स्तर 5 के साथ अनुभव में प्रशिक्षण गतिविधियाँ में समान मैदान।
3.	ओजार और उपकरण आवश्यक के लिए प्रशिक्षण	☒ हाँ ☐ नहीं (अगर "हाँ", विवरण को होना प्रदान किया में अनुलग्नक)
4.	में मामला का संशोधित योग्यता, विवरण का कोई कौशल उन्नयन आवश्यक के लिए ट्रेनर	नहीं

अनुभाग 4: आकलन संबंधित

1.	मूल्यांकनकर्ता का योग्यता और अनुभव प्रासंगिक क्षेत्र में (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (मैकेनिक कृषि मशीनरी) 3 साल' अनुभव या डिप्लोमा (कृषि/यांत्रिक) इंजीनियरिंग) 2 साल' अनुभव या बी.टेक / होना ((कृषि/यांत्रिक इंजीनियरिंग) 1 वर्ष' अनुभव और प्रमाणित के लिए काम भूमिका: "सेवा सहायक (कृषि मशीनरी) " मैप किया गया क्यूपी: एसटीसी - AGR/NSQF-2022/0232"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है। अनुशंसित वह आकलन करनेवाला है प्रमाणित के लिए काम भूमिका: "मूल्यांकनकर्ता (वी.ई.टी. और कौशल)", मैप किए गए को योग्यता पैक: "MEP/Q2701, v2.0"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है
2.	प्रॉक्टर योग्यता और अनुभव प्रासंगिक क्षेत्र में (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (मैकेनिक कृषि मशीनरी) 3 साल' अनुभव या डिप्लोमा (कृषि/यांत्रिक) इंजीनियरिंग) 2 साल' अनुभव या बी.टेक / होना ((कृषि/यांत्रिक इंजीनियरिंग) 1 वर्ष' अनुभव
3.	मुख्य मूल्यांकनकर्ता/प्रॉक्टर की योग्यता और अनुभव में उपयुक्त क्षेत्र (में साल) (जैसा एनसीवीईटी दिशा-निर्देशों के अनुसार)	सीटीएस/एटीएस (मैकेनिक कृषि मशीनरी) 3 साल' अनुभव या डिप्लोमा (कृषि/यांत्रिक) इंजीनियरिंग) 2 साल' अनुभव या बी.टेक / होना ((कृषि/यांत्रिक इंजीनियरिंग) 1 वर्ष' अनुभव
4.	Assessment Mode (Specify the assessment mode)	ऑफलाइन
5.	Tools and Equipment Required for Assessment	☒ वही जैसा के लिए प्रशिक्षण ☐ हाँ ☐ नहीं (विवरण को होना प्रदान किया में अनुलग्नक-यदि यह है अलग मूल्यांकन हेतु)

अनुभाग 5: प्रमाण का ज़रूरत के लिए योग्यता

उपलब्ध करवाना अनुलग्नक/सहायक दस्तावेज़ नाम।

1.	नवीनतम कौशल अंतर अध्ययन (नहीं पुराने बजाय 2 साल) (हां नहीं): नहीं
2.	नवीनतम बाज़ार अनुसंधान रिपोर्टों या कोई अन्य स्रोत (नहीं पुराने बजाय 2 साल) (हां नहीं): नहीं
3.	सरकार /उद्योग पहल/ मांग (हां नहीं): हाँ
4.	संख्या का उद्योग मान्यकरण प्रदान किया: 4
5.	अनुमानित संख्या का व्यक्तियों को होना प्रशिक्षित और कार्यरत: 1500
6.	प्रमाण का सहमति/परामर्श साथ रेखा मंत्रालय/राज्य विभाग: हाँ अगर " क्यों नहीं:

अनुभाग 6: अनुलग्नक और सहायक दस्तावेज़ जाँच करना सूची

निर्दिष्ट करें अनुलग्नक नाम/ सहायक दस्तावेज़ फ़ाइल नाम

1.	अनुलग्नक: एनसीआरएफ़/एनएसक्यूएफ़ स्तर औचित्य आधारित पर एनसीआरएफ़ स्तर/एनएसक्यूएफ़ वर्णनकर्ता (अनिवार्य)	अनुलग्नक 1
2.	अनुलग्नक: सूची का ओज़ार और उपकरण उपयुक्त के लिए योग्यता (अनिवार्य, के अलावा में मामला का ऑनलाइन अवधि)	अनुलग्नक 2
3.	अनुलग्नक: विस्तृत आकलन मानदंड (अनिवार्य)	अनुलग्नक 6
4.	अनुलग्नक: आकलन रणनीति (अनिवार्य)	अनुलग्नक 7
5.	अनुलग्नक: मिश्रित सीखना (अनिवार्य, में मामला चयनित तरीका का वितरण है "मिश्रित सीखना")	NA
6.	अनुलग्नक: विभिन्न प्रवेश-निकास विवरण (अनिवार्य, में मामला योग्यता है एकाधिक प्रवेश-निकास)	NA
7.	अनुलग्नक: परिचर्णा शब्द और शब्दकोष (वैकल्पिक)	अनुलग्नक 8
8.	सहायक दस्तावेज़: नमूना पाठ्यक्रम (अनिवार्य- जनता देखना)	हाँ
9.	सहायक दस्तावेज़: आजीविका प्रगति (अनिवार्य- जनता देखना)	हाँ में क्यू फ़ाइल
10.	सहायक दस्तावेज़: व्यावसायिक नक्शा (अनिवार्य)	हाँ में क्यू फ़ाइल
11.	सहायक दस्तावेज़: आकलन शराबी (अनिवार्य)	हाँ में नमूना पाठ्यक्रम
12.	कोई अन्य दस्तावेज़ आप इच्छा को जमा करना:	नहीं

अनुलग्नक 1: प्रमाण का स्तर

एनसीआरएफ़/एनएसक्यूएफ़ स्तर वर्णनकर्ता	चाबी आवश्यकताएं का काम भूमिका/ नतीजा का योग्यता	कैसे काम भूमिका/ परणाम संबंधित तक एनसीआरएफ़ / एनएसक्यूएफ़ स्तर डिस्क्रिप्टर	एनसीआरएफ़/एनएसक्यूएफ़ स्तर
Professional Theoretical Knowledge/Process	नौकरी धारक कृषि मशीनरी के विभिन्न घटकों जैसे फसल उत्पादन मशीनरी, इंजन ट्रैक्टर और बिजली की मरम्मत या रखरखाव करने में सक्षम होंगे टिलर, पौधा सुरक्षा और सिंचाई उपकरण साथ में साथ इलेक्ट्रिक मोटर.	नौकरी धारक छोटे पैमाने पर काम करते समय सुरक्षा प्रथाओं को समझेंगे और उनका पालन करेंगे मरम्मत. प्रकृति का काम शामिल है दोहराव वाला और दिनचर्या।	3

Professional and Technical Skills/ Expertise/ Professional Knowledge	काम धारक इच्छा होना योग्य को - मौलिक फसल उत्पादन मशीनरी, इंजन ट्रैक्टर और पावर टिलर, पौध संरक्षण और सिंचाई उपकरण के साथ-साथ इलेक्ट्रिक मोटर से संबंधित सिद्धांतों को समझें - फसल उत्पादन मशीनरी, ट्रैक्टर और पावर टिलर इंजन, पौध संरक्षण और सिंचाई उपकरण के साथ-साथ इलेक्ट्रिक मोटर के विभिन्न घटकों की पहचान करें। - पहचान करना अलग अवयव का IC इंजन और इलेक्ट्रिक मोटर.	नौकरी धारक गतिविधियों में शामिल मशीनरी के कामकाज के संबंध में बुनियादी अवधारणाओं, तथ्यों, सिद्धांतों और प्रक्रियाओं को समझेंगे कृषि के क्षेत्र में यह भी अपेक्षित है कि नौकरी करने वाला व्यक्ति मरम्मत संबंधी कार्य को समझने में सक्षम हो।	3
	- उपयोग अलग औजार और उपकरण - समझना बुनियादी सिद्धांतों के लिए IC इंजन और इलेक्ट्रिक मोटर		
Employment Readiness & Entrepreneurship Skills & Mind-set/Professional Skill	उपयोगकर्ता/व्यक्ति इच्छा जानना और समझना कैसे को: - आकलन मुश्किल शूटिंग संबंधित IC सी इंजन और बिजली मोटर - विघटन/ओवरहॉलिंग इंजन या मोटर - तय करना चाहे पहना हुआ बाहर पार्ट्स मई मरम्मत किया जाना - स्नेहन चल पार्ट्स - प्रतिस्थापित करें मरम्मत न किए जा सकने वाले हिस्से - पुनः संयोजन सभी अवयव का IC इंजन और इलेक्ट्रिक मोटर्स	काम धारक इच्छा दिखाना उपयोग का मशीन के पुर्जों की मरम्मत या रखरखाव के लिए इस्तेमाल किए जाने वाले विभिन्न उपकरण और सामग्री। वह मशीनरी के पुर्जों को बदलने की उचित प्रक्रिया का प्रदर्शन करने में भी सक्षम होगा। व्यावहारिक कौशल के अनुप्रयोग की सीमा संकीर्ण और दोहराव वाली है।	3
Broad Learning Outcomes/Core Skill	काम धारक इच्छा होना योग्य को - कम से कम दो भाषाएँ पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा और बुनियादी अंग्रेजी - पढ़ना और व्याख्या सुरक्षा चिह्न बोर्ड, साइनेज, टैग आदि प्रदान किया कार्य स्थल पर - कम से कम एक भाषा बोलें, अधिमानतः स्थानीय भाषाओं में से एक में जगह - सुनना और व्याख्या निर्देश / संचार द्वारा सह- कार्यकर्ता - सुनना और अनुसरण करना निर्देश दिया गया द्वारा पर्यवेक्षक - मौखिक रूप से और प्रभावी रूप से बातचीत करना साथ टीम सदस्यों - काम पर लगाना में बुनियादी वित्तीय और बैंकिंग लेनदेन - समझना सिद्धांतों का समय प्रबंध और उद्यमशीलता	नौकरी करने वाला व्यक्ति अपने सहकर्मियों, पर्यवेक्षकों और ग्राहकों के साथ लिखित और मौखिक रूप से स्पष्ट रूप से संवाद करने में सक्षम होगा। बुनियादी अंकगणितीय गणनाओं का उपयोग करने में सक्षम होना अपने काम के लिए समर्पित रहें तथा व्यावसायिक और व्यक्तिगत दोनों स्तरों पर बुनियादी बैंकिंग सेवाओं का उपयोग करें।	3

Responsibility	नौकरी धारक पर्यवेक्षक की कड़ी निगरानी में काम करेगा और वह इसके लिए जिम्मेदार होगा • समझ सुरक्षा अनुपालन जबकि कार्यरत पर कोमल ज़मीन • रोकथाम नुकसान का इंसान ज़िंदगी द्वारा उपयोग का उपयुक्त सुरक्षा नियम। • खास बीच में पेट्रोल और डीजल इंजन • पहचान करना हाथ औजार • पहचान करना अलग प्रकार का कृषि -मशीनें और अकेला उन्हें संभाला और उनकी सर्विसिंग की।	काम धारक इच्छा दिखाना उपयोग का विभिन्न उपकरण और सामग्री, डीजल पंप सेट सहित विभिन्न प्रकार के कृषि उपकरणों और मशीनरी की मरम्मत। व्यावहारिक कौशल के अनुप्रयोग की सीमा संकीर्ण और दोहराव वाली है।	3
-----------------------	--	---	----------

अनुलग्नक 2: औजार और उपकरण (लैब स्थापित करना)
सूची का औजार और उपकरण

बैच आकार: 30

LIST OF GENERAL TOOLS & EQUIPMENTS: (For Batch of 30 Candidates)			
S No.	Name of the Tool & Equipment	Specification	Quantity
1.	Laptop & LCD Projector,	Standard & available size	1 no each
2.	White board, Marker,	Minimum 5'X4'	2 no each
3.	Record book, Balanced Feed Chart,	Standard & available size	2 no each
4.	Public address system	-Do-	1 no

N.B.: To conduct Practical for trainees on related trade/discipline, a farm machinery shed with the following machines and implements are prerequisite for hands-on skill development in training.

S No.	Name of the Farm Equipment's	Specification	Quantity
1.	Farm Machinery shed	Space: 25'X40'.	1000 Sqft.
2.	Tractor	35-50 HP	1 no
3.	Power tiller	12-16 HP	1 no
4.	Mould Board plough	2-bottom	1 no
5.	Disc plough	2-bottom	1 no
6.	Rotavator	1.8 m width	1 no
7.	Disc Harrow	2-gang; 11-13 disc	1 no

8	Cultivator	9-11 tines	1 no
9	Multi crop seed drill	9-11 rows	1 no
10	Paddy Transplanter	6-8 row	1 no
11	Power Reaper	Self-propelled	1 no
	Knapsack sprayer	14 litre,	2 nos
	Power sprayer	Battery operated	2 nos
12	Mini Combine harvester	1.2-1.5 m width	1 no
13	Paddle thresher	Standard	1 no
14	Power thresher	Standard	1 no
15	Engine cut models	Laboratory standard	4 nos
16	Diesel Engine	5 hp	1 no
17	Motor	1-2 hp	1 no
18	Pump set	Centrifugal	1 no
19	Air-compressor	portable	1 no
20	Hand tools/ Kit box	Standard	4 nos

Classroom Aids

The aids required to conduct sessions in the classroom are:

1. White Board
2. White board writing pen
3. Projector
4. Computer

अनुलग्नक 3: उद्योग सत्यापन सारांश
उपलब्ध करवाना सारांश जानकारी का सभी उद्योग सत्यापन में मेज़। यह है नहीं आवश्यक के लिए ओईएम योग्यता।

एस.एन.ए.	संगठन नाम	प्रतिनिधि का नाम	का नाम	संपर्क पता	फ़ोन से संपर्क करें ई नहीं	ईमेल आई डी	लिंकडइन प्रोफ़ाइल (अगर हो तो)
1.	Red Cow Dairy Pvt. Ltd	Bijan Bishnu	Asst. Manager	Nandan Housing Complex, Station Road, Hooghly	90730 22965	Bishnubij anfp7007@gmail.com	
2.	Krishna Chandra Dutta (Spice) Pvt Ltd	Dr.Dipan Chatterjee	Food technology & quality control manager		98305 65872	dipanchatterjee@cookme.com	
3.	M/s Foodies Agro	Mr. Monoj Mishra	Proprietor	Beharampur, Murshidabad	97751 86565	foodiesagro@rediffmail.com	
4	Mahindra & Mahindra Ltd	Soumitra Choudhury	Head – Training & Skill Development	Midc area, Hingna Road, Nagpur 440016	97666 99020	Choudhury.soumitra@mahindra.com	

अनुलग्नक 4: प्रशिक्षण और रोज़गार विवरण

प्रशिक्षण और रोज़गार अनुमान:

वर्ष	कुल अभ्यर्थी		औरत		लॉग साथ विकलांगता	
	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोजगार के अवसर	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोजगार के अवसर	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोजगार के अवसर
2023-24	1500	100% स्वनियोजित	591	100% स्वनियोजित	---	---

प्रशिक्षण, आकलन, प्रमाणीकरण, और प्लेसमेंट डेटा के लिए पहले का संस्करणों का योग्यता:

योग्यता संस्करण	वर्ष	कुल अभ्यर्थी				औरत				लागू साथ विकलांगता			
		प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया	प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया	प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया
1.0	2020-21	1200	1110	1110	100% (स्वनियोजित)			104	100% (स्वनियोजित)	---	---	---	---
	2021-22	1100	1030	1030	100% (स्वनियोजित)			40	100% (स्वनियोजित)				

सूची योजनाओं में कौन पहले का संस्करण का योग्यता था कार्यान्वित:

- राज्य स्तर छोटा अवधि कार्यक्रम अंतर्गत "उत्कर्ष बांग्ला" योजना।

सामग्री उपलब्धता के लिए पहले का संस्करणों का योग्यता:

☐ प्रतिभागी पुस्तिका ☐ सुविधा मार्गदर्शक ☐ डिजिटल सामग्री ☒ योग्यता पुस्तिका ☐ कोई अन्य:

बोली में कौन सामग्री है उपलब्ध: अंग्रेज़ी

अनुलग्नक 5: मिश्रित सीखना

मिश्रित सीखना अनुमानित अनुपात और अनुशंसित औजार: ना

संदर्भ देना एनसीवीईटी "दिशानिर्देश के लिए मिश्रित सीखना के लिए व्यवसायिक शिक्षा, प्रशिक्षण और स्किलिंग" उपलब्ध पर:

<https://ncvet.gov.in/sites/default/files/Guidelines%20for%20Blended%20Learning%20for%20Vocational%20Education,%20Training%20&%20Skilling.pdf>

एस। नं०।	चुनना अवयव का योग्यता	सूची अनुशंसित औजार – के लिए सभी चयनित अवयव	ऑफलाइन : ऑनलाइन अनुपात
1	☐ लिखित/ व्याख्यान - प्रदान सैद्धांतिक और वैचारिक ज्ञान	NA	NA
2	☐ प्रदान कोमल कौशल, जिंदगी कौशल, और रोजगार कौशल /मैटरशिप को शिक्षार्थियों	NA	NA
3	☐ दिखा व्यावहारिक प्रदर्शनों को शिक्षार्थियों	NA	NA
4	☐ प्रदान व्यावहारिक व्यावहारिक व क्रियाशील कौशल/ प्रयोगशाला काम/ कार्यशाला/शॉप फ्लोर प्रशिक्षण	NA	NA
5	☐ ट्यूटोरियल/ असाइनमेंट/ छेद करना/ अभ्यास	NA	NA
6	☐ प्रोक्टर्ड निगरानी/ आकलन/ मूल्यांकन/ परीक्षा	NA	NA

7	☐ उद्योग एक्सपोजर/ परियोजना काम इंटरनशिप/ अप्रेंटिसशिप प्रशिक्षण	NA	ना
---	---	----	----

अनुलग्नक 6: विस्तृत आकलन मानदंड

विस्तृत आकलन मानदंड के लिए प्रत्येक एनओएस/मॉड्यूल हैं जैसा इस प्रकार है:

एनओएस/मॉड्यूल नाम	आकलन मानदंड के लिए प्रदर्शन मानदंड/सीखना परणाम	लिखित निशान	व्यावहारिक निशान	परियोजना निशान	सलाम निशान
AGR/0232/OC1,V2.0	आवेदन करना सुरक्षित कार्य - प्रथाएँ	14	30		
	(1.1) व्यावसायिक मानकों के अनुरूप सुरक्षित कार्य वातावरण प्राप्त करने के लिए प्रक्रियाएं बनाए रखें स्वास्थ्य और सुरक्षा नियमों और आवश्यकताएं अनुसार को साइट नीति. (1.2) पहचानना कोई असुरक्षित स्थितियों अनुसार को साइट नीति, और आकलन तदनुसार अपनी रिपोर्ट प्रस्तुत की। (1.3) पहचान करना और लेना ज़रूरी सावधानियां पर आग और सुरक्षा खतरों और साइट नीति और प्रक्रियाओं के अनुसार रिपोर्ट करें। (1.4) दिखाना निजी उत्पादक उपकरण (पीपीई) पसंद करना: सुरक्षा हेलमेट, सुरक्षा दस्ताने, सुरक्षा जूता (1.5) दिखाना बुनियादी पहला सहायता और सीपीआर और उपयोग उन्हें अंतर्गत विभिन्न परिस्थितियों.				
	कुल निशान	14	30		
AGR/0232/OC2,V2.0	पहचान करना और चुनना विभिन्न कृषि मशीनरी और वर्णन करना प्रत्येक का उपयोग.	14	30		
	(2.1) पहचान करना अलग कृषि मशीनरी। (2.2) प्रत्येक के अनुप्रयोग को चित्रित करें (2.3) का पता लगाने और पहचान करना अलग सामान जैसा प्रति अनुप्रयोग				
	कुल निशान	14	30		
AGR/0232/OC3,V2.0	वर्णन करना संचालन का जुताई औजार, दिखाना इसकी कार्यप्रणाली की जांच करें, दोषों की पहचान करें और मरम्मत करें।	14	30		
	(3.1) प्रकार और ज़रूरत का जुताई वर्णन करना (3.2) दिखाना कार्य और प्रकार का औजार के लिए प्राथमिक और द्वितीयक जुताई कार्य। (3.3) दिखाना निर्माण का पार्ट्स और कार्यरत का मोल्डबोर्ड हल, डिस्क हल, कल्टीवेटर, डिस्क हैरो, बंड निर्माता। (3.4) समायोजित करना संरेखण, लेना देखभाल और सुरक्षा सावधानियां (3.5) दिखाना MINOR FAULT और उपचार के बारे में जुताई अमल में लाना।				
	कुल निशान	14	30		

AGR/0232/OC4,V2.0	वर्णन करना संचालन का बीज बोने की क्रिया मशीनरी, इसका कार्यरत, दोषों की पहचान करें और उन्हें सुधारें।	14	30		
	(4.1) दिखाना अलग तरीकों का बुवाई ऐसा जैसा ड्रिलिंग, डिब्लिंग, रोपण आदि (4.2) पहचानना अलग औजार इस्तेमाल किया गया के लिए बुवाई /रोपण और प्रत्यारोपण (4.3) दिखाना कंस्ट्रक्शन और कार्यरत सिद्धांत का बीज-ड्रिल, प्लांटर्स और बीज सह उर्वरक ड्रिल। (4.4) पहचान करना MINOR FAULT और उपचार के बारे में बीज बोने की क्रिया मशीनरी. (4.5) समायोजित करना संरेखण, लेना देखभाल और सुरक्षा सावधानियां के बारे में बीज बोने की मशीनरी.				
	कुल निशान	14	30		
AGR/0232/OC5,V2.0	पहचानना अलग अवयव, अलग दोष, उनका कारण और कटाई मशीनरी और थ्रेसिंग मशीनरी से संबंधित छोटी-मोटी खराबी की मरम्मत करना	10	50		
	(5.1) विभिन्न प्रकार की थ्रेसिंग मशीनरी जैसे मैनुअल और पावर संचालित का प्रदर्शन करें। (5.2) वर्णन करना निर्माण और कार्यरत सिद्धांत का हाथ और चप्पू थ्रेशर, पावर थ्रेशर और साथ ही कम्बाइन हार्वेस्टर। (5.3) पहचान करना MINOR FAULT और उपचार के बारे में मैनुअल संचालित और मशीन संचालित थ्रेसिंग मशीनें। (5.4) समायोजित करना संरेखण, परीक्षा और सुरक्षा सावधानियां के बारे में ताड़ना मशीनरी.				
	कुल निशान	10	50		
AGR/0232/OC6,V2.0	वर्गीकृत करें कृषि में प्रयुक्त आईसी इंजन की कार्यप्रणाली समझाइए। इंजन प्रणाली, ईंधन प्रणाली, ठंडा प्रणाली, स्नेहन प्रणाली, इनलेट और निकास प्रणाली साथ मदद का प्रवाह चार्ट	10	50		
	(6.1) दिखाना अलग प्रकार का IC इंजन। (6.2) वर्णन करना विशेषताएँ, आवेदन का दो आघात और चार स्ट्रोक इंजन. (6.3) पहचानना अलग पार्ट्स का एक IC इंजन और समारोह का प्रत्येक। (6.4) वर्णन करना अवयव और समारोह का अलग प्रणाली संबंधित इंजन के साथ ऐसा जैसा इंजन प्रणाली, ईंधन प्रणाली, ठंडा प्रणाली, स्नेहन प्रणाली,				

	इनलेट और निकास प्रणाली साथ मदद का प्रवाह चार्ट। (6.5) इंजन को अलग करें, साफ़ अलग भागों, पता लगाना दोष को सुधारें और पुनः फिट करें। (6.6) पहचान करना अलग पार्ट्स ऐसा जैसा कपलिंग, पाइप, ग्रंथियां, गैस्केट (6.7) दोषों की पहचान करें और उनकी मरम्मत करें। (6.8) वर्णन करना संरेखण परीक्षा के लिए इंजन और इसका समायोजन				
	कुल निशान	10	50		
AGR/0232/OC7,V2.0	पहचान करना और वर्णन करना अलग अवयव और प्रणाली का ट्रैक्टर और छोटी-मोटी खराबी को ठीक करें	10	50		
	(7.1)) वर्णन करना अलग और मॉडल का ट्रैक्टर (7.2) वर्णन करना अलग अवयव और प्रणाली का ट्रैक्टर (7.3)) वर्णन करना नियंत्रण और मिलान उपकरण				
	कुल निशान	10	50		
AGR/0232/OC8,V2.0	पहचान करना और पहचानना अलग अवयव और प्रणाली का पावर टिलर और छोटी-मोटी खराबी को ठीक करना	10	50		
	(8.1) अलग बनाता है और मॉडल का शक्ति टिलर. (8.2) ट्रेनी इच्छा होना पूछा को दिखाना अलग अवयव और पावर टिलर की प्रणालियाँ (8.3) शक्ति टिलर को नियंत्रित करता है और मेल मिलाना औजार				
	कुल निशान	10	50		
AGR/0232/OC9,V2.0	दिखाना अलग अवयव और प्रणाली का पौधा सुरक्षा उपकरण और सुधारना छोटी-मोटी गलतियाँ	10	50		
	(9.1) पौध संरक्षण उपकरण का प्रदर्शन (9.2) वर्णन करें उपयोग और आवेदन का कृषि रसायन (9.3) प्रदर्शन करें प्रकार का स्प्रेयरस और उनका उपयोग, निर्माण और समारोह				
	कुल निशान	10	50		
	दिखाना अलग अवयव और प्रणाली का सिंचाई उपकरण और छोटी-मोटी गड़बड़ियों को सुधारें	10	50		

AGR/0232/OC10,V2.0	(10.1) वर्णन करना महत्त्व का सिंचाई और तरीकों का सिंचाई। (10.2) वर्णन करना प्रकार का पंप, सिद्धांतों का संचालन, उनका निर्माण संबंधी विवरण और अनुप्रयोग। (10.3) हेड, डिस्चार्ज और बिजली की आवश्यकता का आकलन प्रदर्शित करें। (10.4) दिखाना बुझानेवाला सिंचाई प्रणाली और उपकरण, महत्त्व और उपयोगिता				
	(10.5) प्रदर्शन करें टपक सिंचाई प्रणाली और उपकरण, महत्त्व और उपयोगिता (10.6) दिखाना पाइप फिटिंग TECHNIQUES और मैदान लेआउट				
	कुल निशान	10	50		
	दिखाना अलग अवयव और प्रणाली का इलेक्ट्रिक मोटर कृषि उपयोग के लिए पंप सेट में उपयोग किया जाता है और सुधारना छोटी-मोटी गलतियाँ	10	50		
AGR/0232/OC11,V2.0	(11.1) दिखाना प्रकार का इलेक्ट्रिक मोटर्स इस्तेमाल किया गया में पंप सेट, नली कुँ, थ्रेसर आदि। (11.2) पहचान करना चयन तरीका का इलेक्ट्रिक मोटर्स. (11.3) दिखाना के बारे में देखभाल, रखरखाव और इंस्टालेशन का विद्युत मोटरें. (11.4) इलेक्ट्रिक मोटर समस्या निवारण, आवधिक सर्विसिंग और ऑफ-सीजन भंडारण का प्रदर्शन करें (11.5) विद्युत मोटर स्थापित करें; सर्किट, स्टार्टर फिटिंग और सेटिंग की जाँच करें। (11.6) दिखाना सुरक्षा, सावधानियाँ में हैंडलिंग विद्युतीय उपकरण और मोटर्स.				
	कुल निशान	10	50		
	समझना सिद्धांतों का पंप तय करना, उनका अवयव, सामान्य खराबी को दूर करना और विभिन्न भागों को नष्ट करना।	10	50		
AGR/0232/OC12,V2.0	(12.1) ट्रेनी इच्छा होना पूछा को दिखाना सामान्य विचारों पर पंप साथ में पंपों से संबंधित सामान्य खराबी के साथ। (12.2) आकलन करनेवाला इच्छा दर ट्रेनी पर उसका क्षमता को ध्वस्त और एक पूर्ण पंप सेट बनाने के लिए भागों को पुनः जोड़ना। (12.3) ट्रेनी इच्छा होना पूछा को अभिनय करना संरक्षण परीक्षा के लिए और इसका समायोजन.				
	कुल निशान	10	50		
	गणना किसी न किसी आकलन और की लागत का मरम्मत काम के लिए प्रत्येक मशीनरी	14	30		

AGR/0232/OC13,V2.0	(13.1) गणना की लागत के लिए अलग भागों, उनका लागत, ब्रांड नाम भागों, लागत आदि का, (13.2) बनाना प्रतिवेदन पर बाज़ार सर्वेक्षण। (13.3) तैयार करना का एक अनुमान लगाना के लिए ए मरम्मत कार्य-ओवरहालिंग का एक इंजन आदि				
	कुल निशान	14	30		
AGR/0232/OC14,V2.0	काम में असली काम परिस्थिति साथ विशेष ज़ोर पर बुनियादी सुरक्षा और खतरों में यह कार्यक्षेत्र।	0	0	250	
	(14.1) आंकलन करनेवाला इच्छा जाँच करना प्रतिवेदन तैयार के लिए यह अवयव का प्रशिक्षण का पाठ्यक्रम और आकलन चाहे क्षमता है गया विकसित को काम में असली काम परिस्थिति साथ विशेष ज़ोर पर बुनियादी सुरक्षा और खतरों में इस डोमेन.				
	कुल निशान	0	0	250	
DGT/VSQ/N0102	रोजगार कोशल- 60 घंटे.	50	0		
	जैसा प्रति एनसीवीईटी अनुमत अवांछित मॉड्यूल के लिए 60 घंटे				
	बड़ा कुल	200	550	250	

अनुलग्नक 7: आकलन रणनीति

यह अनुभाग शामिल प्रक्रियाओं शामिल में पहचान, सभा, और इन्तेप्रेटिंग जानकारी को मूल्यांकन करना उम्मीदवार पर आवश्यक दक्षताओं का कार्यक्रम.

उल्लेख विस्तृत आकलन रणनीति में प्रदान किया टेम्पलेट.

<1. आकलन प्रणाली अवलोकन:

- बैच सौंपा गया को WBSCTVE&SD के लिए आयोजन आकलन ऑनलाइन के माध्यम से पोर्टल साथ दो संभावित खज़ूर के लिए आकलन
- WBSCTVE&SD तैनात टोए प्रमाणित आंकलन करनेवाला के लिए क्रियान्वित आकलन
- WBSCTVE&SD पर नज़र रखता है आकलन प्रक्रिया और अभिलेख

2. परीक्षण पर्यावरण:

- जाँच करना आकलन जगह, तारीख और समय
- अगर बैच आकार है अधिक बजाय 30, तब आकलन इच्छा फैल ऊपर को लगातार दिन.
- जाँच करना वह आवंटित समय को उम्मीदवार को पूरा लिखित और व्यावहारिक आकलन है सही।

3. आकलन गुणवत्ता बीमा स्तर/ढाँचा:

- सवाल किनारा है बनाया था द्वारा विषय मामला विशेषज्ञों (एसएमई) हैं सत्यापित द्वारा अन्य एसएमई
- प्रश्न हैं मैप किए गए को निर्दिष्ट आकलन मानदंड
- आंकलन करनेवाला अवश्य होना टोए प्रमाणित.

4. प्रकार का प्रमाण या साक्ष्य जुटाने के शिष्टाचार:

- रिपोर्टिंग का आंकलन करनेवाला से आकलन जगह
- केंद्र तस्वीरों साथ साइनबोर्ड और योजना विशिष्ट ब्रांडिंग

5. तरीका का सत्यापन या सत्यापन:

- आश्चर्य मिलने जाना को आकलन जगह

6. तरीका के लिए आकलन दस्तावेज़ीकरण, संग्रहण, और पहुँच

- मुश्किल प्रतियाँ का दस्तावेज़ हैं संग्रहित

पर काम :

1. प्रत्येक मॉड्यूल इच्छा होना आकलन किया अलग से।
2. उत्तीर्ण मानदंड है जैसा प्रति मानदंड तय करना द्वारा WBSC TVE&SD में आदर का योग्यता फ़ाइलें
3. औजार का आकलन वह इच्छा होना इस्तेमाल किया गया के लिए यह आकलन करना कि क्या उम्मीदवार है होना इच्छित कौशल, समझ आवश्यकताओं और आवश्यकताएं, और सॉफ्ट प्रदर्शन करें कौशल प्रभावी ढंग से:

- वीडियो / पोर्टफोलियो का प्रशिक्षकों के दौरान ओजेटी
4. आकलन का प्रत्येक मॉड्यूल इच्छा सुनिश्चित करना वह उम्मीदवार है योग्य को:
- असरदार सगाई साथ हितधारकों
 - समझना कार्यरत का विभिन्न औजार और उपकरण
 - बाँटना काम सौंपा गया को उसे उसकी में अनु साथ काम ज़िम्मेदारी उत्तरदायी को योग्यता फ़ाइल।

अनुलग्नक 8: परिवर्णी शब्द और शब्दकोष

परिवर्णी शब्द

परिवर्णी शब्द	विवरण
AA	आकलन एजेंसी
AB	देन शरीर
आईएससीओ	अंतरराष्ट्रीय मानक वर्गीकरण का व्यवसायी
एनसीओ	राष्ट्रीय वर्गीकरण का व्यवसायी
एनसीआरएफ़	राष्ट्रीय श्रेय रूपरेखा
ओपन स्कूल	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक
एनक्यूआर	राष्ट्रीय योग्यता पंजीकरण करवाना
एनएसक्यूएफ़	राष्ट्रीय कोशल योग्यता रूपरेखा
ओजेटी	पर काम प्रशिक्षण

शब्दकोष

अवधि	विवरण
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानकों (एनओएस)NOS	ओपन स्कूल परिभाषित करना ओसत दर्जे का प्रदर्शन परणाम आवश्यक एक से व्यक्ति काम में लगा हुआ में ए विशेष काम। वे सूची नीचे क्या एक उस कार्य को करने वाले व्यक्ति को यह जानना चाहिए और उसे करना भी चाहिए।
योग्यता	ए औपचारिक नतीजा का एक आकलन और मान्यकरण प्रक्रिया कोन है प्राप्त किया कब ए सक्षम शरीर निर्धारित करता है वह एक व्यक्ति है हासिल सीखना परणाम को दिया गया मानकों
योग्यता फ़ाइल	ए योग्यता फ़ाइल एक है खाका डिजाइन को कब्जा ज़रूरी को जानकारी ए योग्यता से परिप्रेक्ष्य का NSQF अनुपालन। योग्यता फ़ाइल सामान्यतः योग्यता प्रदान करने वाली संस्था द्वारा प्रस्तुत की जाएगी।
क्षेत्र	ए समूह का पेशेवर गतिविधियाँ पर आधार का उनका मुख्य आर्थिक समारोह, उत्पाद, सेवा या तकनीकों।
लंबा अवधि प्रशिक्षण	दीर्घकालिक स्किलिंग मतलब कोई व्यवसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम कार्य शुरू के लिए ए वर्ष और ऊपर। https://ncvet.gov.in/sites/default/files/NCVET.pdf