



मॉडल पाठ्यक्रम

क्यूपी नाम: जरी और थ्रेड वर्क कारीगर

(वैकल्पिक 1: नक्षी कांथा कढ़ाई

वैकल्पिक 2: क्रोशिया कढ़ाई)

क्यूपी कोड: WBSC/HCS/Q0501

क्यूपी संस्करण: 1.0

एनएसक्यूएफ स्तर: 3

मॉडल पाठ्यक्रम संस्करण: 1.0

पश्चिम बंगाल राज्य तकनीकी एवं व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास परिषद, कारीगरी भवन, (5 वीं मंजिल), प्लॉट-बी/7, एक्शन एरिया-III, न्यू टाउन, कोलकाता-700160

विषयसूची

प्रशिक्षण पैरामीटर	5
कार्यक्रम अवलोकन	6
प्रशिक्षण परिणाम	6
अनिवार्य मॉड्यूल	6
वैकल्पिक मॉड्यूल:	9
मॉड्यूल विवरण	10
मॉड्यूल 1: जरी और धागा कार्य का परिचय।	10
मॉड्यूल 2: उपकरण और सामग्री	12
मॉड्यूल 3: कार्यस्थल की स्थापना	14
मॉड्यूल 4: ट्रेसिंग तकनीक	15
मॉड्यूल 5: डिजाइन और रंग के साथ तकनीकें.	17
मॉड्यूल 6: फिनिशिंग तकनीक	18
मॉड्यूल 7: नया व्यवसाय स्थापित करें	19
मॉड्यूल 8: उद्योग अनुभव/OJT	21
मॉड्यूल 9: रोजगार कौशल	22
वैकल्पिक 1: नक्षी कांथा कढाई	23
मॉड्यूल 10: नक्षी कांथा कढाई	23
वैकल्पिक 2: क्रोशिया कढाई	25
मॉड्यूल 11: क्रोशिया कढाई	25
औज़ार और उपकरण	28
अनुलग्नक	30
मूल्यांकनकर्ता आवश्यकताएँ	31
मूल्यांकन रणनीति	32
संदर्भ	35
शब्दावली	35

संक्षिप्त और संक्षिप्तीकरण 35

प्राशिक्षण पैरामीटर

क्षेत्र	हस्तशिल्प और कालीन
उप- क्षेत्र	जरी और धागे का काम, कढ़ाई
पेशा	जरी वर्क, नक्षी कांथा कढ़ाई, क्रोशिया कढ़ाई
देश	भारत
एनएसक्यूएफ स्तर	3
कोड के अनुरूप	एनसीओ-2015/7533.0100,7533.0201,7533.0300
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	1. ग्रेड 10 या समकक्ष या 2. 8वीं कक्षा उत्तीर्ण तथा 3 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव या 3. एनएसक्यूएफ लेवल 2.5 की पिछली प्रासंगिक योग्यता और 1.5 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	
नौकरी में प्रवेश की न्यूनतम आयु	18 वर्ष
अंतिम बार समीक्षित	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	07/05/2028
संस्करण	1.0
एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि	08/05/2025
मॉडल पाठ्यक्रम निर्माण तिथि	08/05/2025
मॉडल पाठ्यक्रम आज तक वैध	07/05/2028
मॉडल पाठ्यक्रम संस्करण	1.0
पाठ्यक्रम की न्यूनतम अवधि	330 घंटे (अनिवार्य)
पाठ्यक्रम की अधिकतम अवधि	450 घंटे (अनिवार्य + दो वैकल्पिक)

कार्यक्रम अवलोकन

यह खंड कार्यक्रम के अंतिम उद्देश्यों तथा उसकी अवधि का सारांश प्रस्तुत करता है।

प्रशिक्षण परिणाम

अनिवार्य मॉड्यूल:

कार्यक्रम के अंत में, प्रतिभागी निम्नलिखित कार्य करने में सक्षम होंगे:

- जरी और धागा वर्क कारीगर की भूमिका और जिम्मेदारी के बारे में बताएं।
- जरी और धागे के काम के लिए विभिन्न उपकरणों और सामग्रियों की पहचान करें।
- जरी और धागा कार्य के लिए कार्यस्थल तैयार करें।
- विभिन्न विधियों को लागू करके ट्रेसिंग तकनीक को क्रियान्वित करें।
- डिजाइन और रंग के साथ विभिन्न तकनीकों को लागू करें।
- जरी और धागे के काम वाले उत्पाद की उचित फिनिशिंग सुनिश्चित करें।
- एक छोटी जरी और धागा कार्य व्यवसाय इकाई स्थापित करें।
- बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर जोर देते हुए वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करें।

वैकल्पिक मॉड्यूल 1

- कपड़े पर नकशी कांथा कढ़ाई का काम करें

वैकल्पिक मॉड्यूल 2

- विभिन्न प्रकार की क्रोशिया वस्तुओं का उत्पादन करें

अनिवार्य मॉड्यूल

क्यूपी के अनिवार्य एनओएस के अनुरूप मॉड्यूल और उनकी अवधि सूचीबद्ध है।

एनओएस और मॉड्यूल विवरण	सिद्धांत अवधि	व्यावहारिक अवधि	कार्यस्थल पर प्रशिक्षण अवधि (अनिवार्य)	नौकरी पर प्रशिक्षण अवधि (अनुशंसित)	कुल अवधि
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0501 जरी और धागा वर्क कारीगर की	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे

भूमिका और जिम्मेदारी के बारे में बताएं। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3					
मॉड्यूल 1: जारी और धागा कार्य का परिचय। इन्डियूबीएससी/एचसीएस/एन0502 जरी और धागे के काम के लिए विभिन्न उपकरणों और सामग्रियों की पहचान करें। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
इन्डियूबीएससी/एचसीएस/एन0503 जरी और धागा कार्य के लिए कार्यस्थल तैयार करें। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 2: उपकरण और सामग्री इन्डियूबीएससी/एचसीएस/एन0504 विभिन्न विधियों को लागू करके ट्रेसिंग तकनीक को क्रियान्वित करें। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 3: कार्यस्थल स्थापित करें इन्डियूबीएससी/एचसीएस/एन0504 विभिन्न विधियों को लागू करके ट्रेसिंग तकनीक को क्रियान्वित करें। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 4: ट्रेसिंग तकनीक	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे

डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0505 डिजाइन और रंग के साथ विभिन्न तकनीकों को लागू करें। एनओएस संस्करण संख्या:1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	20:00 घंटे	40:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
मॉड्यूल 5: डिजाइन और रंग के साथ तकनीकें।	20:00 घंटे	40:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0506 जरी और धागे के काम वाले उत्पाद की उचित फिनिशिंग सुनिश्चित करें। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 6: फिनिशिंग तकनीकें।	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0507 धागा कार्य व्यवसाय इकाई स्थापित करें। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 7: नया व्यवसाय स्थापित करें।	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0508 बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर जोर देते हुए वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करें। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
मॉड्यूल 8: उद्योग अनुभव/ OJT	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
डीजीटी/वीएसक्यू/एन0101 रोजगार कौशल	30:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे

एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3					
मॉड्यूल 9: रोजगार कौशल	30:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	30:00 घंटे
कुल अवधि	110:00 घंटे	160:00 घंटे	60:00 घंटे	00:00 घंटे	330:00 घंटे

वैकल्पिक मॉड्यूल:

वैकल्पिक 1: नक्षी कांथा कढाई

डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन0509 कपड़े पर नक्शी कांथा कढाई का काम करें NOS संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	50:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
मॉड्यूल 10: नक्शी कांथा कढाई	10:00 घंटे	50:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
कुल अवधि	10:00 घंटे	50:00 घंटे	60:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे

वैकल्पिक 2: क्रोशिया कढाई

डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन05010 विभिन्न प्रकार के क्रोशिया का उत्पादन करें सामान। एनओएस संस्करण संख्या: 1.0 एनएसक्यूएफ स्तर: 3	10:00 घंटे	50:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
मॉड्यूल 11: क्रोशिया कढाई	10:00 घंटे	50:00 घंटे	00:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे
कुल अवधि	10:00 घंटे	50:00 घंटे	60:00 घंटे	00:00 घंटे	60:00 घंटे

मॉड्यूल विवरण

मॉड्यूल 1: जारी और धागा कार्य का परिचय।

WBSC/HCS/N0501 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- जरी और धागा कार्य से जुड़े इतिहास और सांस्कृतिक महत्व का वर्णन करें।
- विभिन्न प्रकार की जरी की पहचान करें और विभिन्न कपड़ों पर उनकी उपयुक्तता जानें।
- सुरक्षित कार्य पद्धतियों को लागू करें और बनाए रखें।
- नमूना कपड़ों को खींचकर और हल्के से धोकर स्थायित्व की जांच करें।
- विभिन्न अग्निशामक यंत्रों की पहचान करें और आवश्यकतानुसार उनका उपयोग करें।

अवधि : 10:00	अवधि : 20:00
<p>सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> जरी कार्य के इतिहास और सांस्कृतिक महत्व का परिचय दें। जरी कार्यकर्ता की भूमिका और जिम्मेदारी का वर्णन करें। जरी कार्य से जुड़े विभिन्न सुरक्षा खतरों के बारे में बताएं। विभिन्न प्रकार की जरी को सामग्री की गुणवत्ता और अनुप्रयोग के आधार पर वर्गीकृत करें (जैसे असली जरी, नकली जरी (धातु जरी), प्लास्टिक जरी)। अग्नि एवं सुरक्षा खतरों की पहचान करें तथा सुरक्षित कार्य वातावरण सुनिश्चित करने के लिए आवश्यक सावधानियां बरतें। 	<p>व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> विभिन्न प्रकार की जरी (जैसे, असली जरी, नकली जरी, प्लास्टिक जरी) की पहचान करें और विभिन्न कपड़ों पर उनकी उपयुक्तता जानें। व्यक्तिगत उत्पादक उपकरण (पीपीई) के उपयोग का प्रदर्शन करें। दुर्घटनाओं को रोकने और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखने के लिए अग्नि एवं सुरक्षा सावधानियों को प्रभावी ढंग से लागू करें। नमूना कपड़ों को खींचकर और हल्के से धोकर स्थायित्व की जांच करें।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुगमकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका।

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ:

प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, विभिन्न प्रकार के अग्निशामक यंत्र, पीपीई किट, सुरक्षा चार्ट, सुरक्षा उपकरण, स्ट्रेचिंग उपकरण, प्रकाश स्रोत, कपड़े धोने के लिए कंटेनर।



मॉड्यूल 2: उपकरण और सामग्री

WBSC/HCS/N0502 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- जरी और धागे के काम के लिए आवश्यक विभिन्न उपकरणों और कच्चे माल की पहचान करें।
- विभिन्न प्रकार के धागों (असली जरी, नकली जरी, प्लास्टिक जरी) में अंतर बताइये।
- स्टेंसिल और डिज़ाइन पैटर्न, ट्रेसिंग पेपर, डिज़ाइन टेम्पलेट्स की व्याख्या करें।
- जरी के काम के लिए विभिन्न सुईयों की पहचान करें।
- जरी कार्य के लिए विभिन्न कैंचियों की पहचान करें।
- सामग्री की बनावट और रेशे के अनुसार धागे और सुई का चयन करें।

अवधि : 10:00	अवधि : 20:00
<p>सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> जरी कार्य में प्रयुक्त होने वाले मूल औजारों और सामग्रियों के बारे में बताएं, जिनमें सुई, फ्रेम, विभिन्न धागे और आधार कपड़े शामिल हैं। आवश्यक उपकरणों जैसे कि टैम्बोर सुई, फ्रेम (अड्डा), कैंची और थिम्बल्स की सूची बनाएं और उनके उद्देश्य की व्याख्या करें। बुनियादी हस्त कढ़ाई टांकों को वर्गीकृत करें, उनकी तकनीकों का प्रदर्शन करें, तथा उन्हें उपयुक्त संदर्भों में लागू करें। रेशम, मखमल, शिफॉन, कपास और ऑर्गेना जैसे विभिन्न आधार कपड़ों को पहचानें और जरी कार्य के लिए उनकी उपयुक्तता निर्धारित करें। डिज़ाइन की आवश्यकताओं के आधार पर सहायक धागे, जैसे कपास, रेशम और पॉलिएस्टर का चयन करें। सटीक और जटिल डिज़ाइन बनाने के लिए स्टेंसिल, डिज़ाइन पैटर्न, ट्रेसिंग पेपर और डिज़ाइन टेम्पलेट्स का उपयोग करें। 	<p>व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> जरी कार्य के लिए आवश्यक विभिन्न औजारों, उपकरणों और कच्चे माल की पहचान करें। सोने, चांदी और रंगीन धागों सहित प्रयुक्त होने वाले विभिन्न प्रकार के धागों (असली जरी, नकली जरी, प्लास्टिक जरी) के बीच अंतर करना तथा विभिन्न कपड़ों के लिए उनकी विशेषताओं और उपयुक्तता को समझना। जरी के काम के लिए विभिन्न सुईयों की पहचान करें। जरी कार्य के लिए विभिन्न कैंचियों की पहचान करें। स्थानीय बाजार से सामग्री की खरीद प्रक्रिया का प्रदर्शन करना। सामग्री की बनावट और रेशे के अनुसार धागे और सुई का चयन करें।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

मापने वाले टेप, कपड़ा काटने के लिए कैंची, धागा काटने के लिए ट्रिमर। ट्रेसिंग पेपर, कॉटन या पॉली/कॉटन कपड़ा (कढ़ाई के लिए आधार कपड़ा, अधिमानत: कुर्ती कपड़ा, ड्रेस सामग्री, साड़ी कपड़ा आदि)। विभिन्न रंगों और मोटाई के कढ़ाई धागे, डोरियाँ, मोती, जरी धागे, कट-मिरर (दर्पण कार्य के लिए) आदि जैसे सहायक उपकरण, धागे के विनिर्देशों के अनुसार

विभिन्न आकारों की कढ़ाई सुइयाँ, एप्लिक कार्य के लिए कपड़े।

मॉड्यूल 3: कार्यस्थल स्थापित करें

WBSC/HCS/N0503 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- जरी और धागा कार्य के लिए कार्यस्थल तैयार करें
- बड़ी कार्य तालिका स्थापित करें
- जरी कार्य के दौरान आराम के आधार पर हाथों और भुजाओं को सहारा देने के लिए कुशन या तकिए का उपयोग करें।
- कढ़ाई के फ्रेम पर कपड़े को सही स्थान पर लगाएं।
- जरी कार्य के लिए प्रकाश व्यवस्था एवं तापमान नियंत्रण के समायोजन की व्याख्या करें।

अवधि: 10:00	अवधि: 20:00
<p>सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> पर्यावरण और एरोनोमिक विचारों पर ध्यान केंद्रित करते हुए एक आदर्श कार्यस्थल की स्थापना का वर्णन करें। हाथ से कढ़ाई करते समय लंबे समय तक तनाव को कम करने के लिए एरोनोमिक प्रथाओं को लागू करें। कढ़ाई के फ्रेम, सुई, कैंची और ट्रेसिंग उपकरण सहित आवश्यक उपकरण निर्धारित करें। औजारों और सामग्रियों को व्यवस्थित करने के लिए प्रभावी भंडारण प्रणालियों की व्याख्या करें। जरी कार्य के लिए अनुकूलतम वातावरण बनाने के लिए प्रकाश और तापमान को समायोजित करें। संभावित खतरों, जैसे कि तीखे औजारों को पहचानें तथा चोटों से बचने के लिए उन्हें सुरक्षित तरीके से संभालें। 	<p>व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> जारी के काम के लिए उपयुक्त एक बड़ी कार्य-टेबल तैयार करें। कढ़ाई के फ्रेम (अडडा) को व्यवस्थित करें। तीखे औजारों (सुई, कैंची) जैसे खतरों की पहचान करें और उन्हें सुरक्षित तरीके से कैसे संभालें। जरी कार्य के दौरान आराम के आधार पर हाथों और भुजाओं को सहारा देने के लिए कुशन या तकिए का उपयोग करें। कढ़ाई के फ्रेम पर कपड़े को सही स्थान पर लगाएं। कपड़े को ठूषित होने से बचाने के लिए कार्यस्थल को साफ रखें।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

मापने वाले टेप, कपड़ा काटने के लिए कैंची, धागा काटने के लिए ट्रिमर। ट्रेसिंग पेपर, कॉटन या पॉली/कॉटन कपड़ा (कढ़ाई के लिए आधार कपड़ा, अधिमानतः कुर्ती कपड़ा, ड्रेस मटेरियल, साड़ी कपड़ा आदि)। विभिन्न रंगों और मोटाई के कढ़ाई धागे, डोरियाँ, मोती, जरी धागे, कट-मिरर (दर्पण कार्य के लिए) आदि जैसे सहायक उपकरण, धागे के विनिर्देशों के अनुसार विभिन्न आकारों की कढ़ाई सुइयाँ

मॉड्यूल 4 : ट्रेसिंग तकनीक

WBSC/HCS/N0504 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- विभिन्न अनुरेखण तकनीक की पहचान करें।
- अलग-अलग कपड़ों पर ट्रेसिंग लागू करें।
- ट्रेस किए जाने वाले चित्र का चयन करें।
- वस्तुओं, फूल, पक्षी, मोनोग्राम आदि की विभिन्न अनुरेखण का अभ्यास करें।

अवधि: 10:00	अवधि: 20:00
सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम
<ul style="list-style-type: none"> विभिन्न अनुरेखण तकनीक का वर्णन करें। ट्रेसिंग के पारंपरिक और आधुनिक तरीकों की तुलना करें। कपड़ों में ट्रेसिंग तकनीक की चरण-दर-चरण प्रक्रिया का पालन करें। अनुरेखण के लिए उपयुक्त सामग्रियों और उपकरणों के उपयोग की व्याख्या करें। ट्रेस किए जाने वाले चित्र को पहचानें। कपड़ों में ट्रेसिंग तकनीक का वर्णन करें। अनुरेखण में परिशुद्धता के महत्व को समझाइए। मूल डिज़ाइन को संरक्षित रखें। 	<ul style="list-style-type: none"> कागज और कपड़ों में विभिन्न अनुरेखण तकनीक की पहचान करें। अलग-अलग कपड़ों पर ट्रेसिंग लागू करें। मुक्तहस्त चित्रण तकनीक का प्रदर्शन करें। ट्रेस किए जाने वाले चित्र का चयन करें। वस्तुओं, फूल, पक्षी, मोनोग्राम आदि की विभिन्न अनुरेखण का अभ्यास करें। उचित स्थान के लिए कपड़े पर डिज़ाइन को सही ढंग से संरेखित और स्थितिबद्ध करें। मिटाने वाले उपकरणों का उपयोग करके ट्रेसिंग त्रुटियों को ठीक करें। छोटे-छोटे भागों में तोड़कर जटिल डिजाइनों को संभालें। कढ़ाई से पहले कपड़ा और ट्रेस किए गए डिज़ाइन तैयार करें।
कक्षा सहायक सामग्री:	
कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका	
उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ	

मापने वाले टेप, ट्रेसिंग के लिए 0.5 पैसिल/पेन, कपड़ा काटने के लिए कैंची, धागा काटने के लिए ट्रिमर, ट्रेसिंग पेपर, कॉटन या पॉली/कॉटन कपड़ा (कढ़ाई के लिए आधार कपड़ा, अधिमानतः कुर्ती कपड़ा, ड्रेस सामग्री, साड़ी कपड़ा आदि)। विभिन्न रंगों और मोटाई के कढ़ाई धागे, डोरियाँ, मोती, जरी धागे, कट-मिरर (तर्पण कार्य के लिए) आदि जैसे सहायक उपकरण, धागे के विनिर्देशों के अनुसार विभिन्न आकारों की कढ़ाई सुइयाँ,

मॉड्यूल 5: डिजाइन और रंग के साथ तकनीकें।

WBSC/HCS/N0505 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- बुनियादी टांके समझाएँ।
- उपयुक्त रंग और डिजाइन के लिए कपड़े का चयन करें।
- विशिष्ट वस्त्रों और उत्पादों जैसे साड़ियों, लहंगों, ब्लाउज, कुशन, जूतों और दीवार पर लटकाने वाली वस्तुओं पर जरी का काम करें।
- किसी दिए गए कपड़े के टुकड़े पर नया डिजाइन बनाने के लिए उसे संशोधित करने हेतु दिए गए डिजाइन को बदलें।
- कपड़े के आकार के अनुसार दिए गए डिजाइन को सिकोड़ें या बड़ा करें।
- फ्लैट, लूप और गँठदार सिलाई के साथ हाथ की कढ़ाई निष्पादित करें।
- विभिन्न तकनीकों का प्रदर्शन करें जैसे। जरदोजी कढ़ाई, काउचिंग (बॉर्डर के लिए), किनारी वर्क, सलमा-सितारा वर्क, बदला वर्क, आरी वर्क, कामदानी वर्क, जरी वर्क के साथ चिकनकारी।

अवधि : 20:00	अवधि : 40:00
सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम
<ul style="list-style-type: none"> विभिन्न प्रकार के जरी कार्य और उनकी विशेषताओं की पहचान करें। साटन सिलाई, चेन सिलाई, काउचिंग और स्टेम सिलाई जैसी बुनियादी टांकों का वर्णन करें और बताएं कि जरी कार्य में इनका उपयोग कैसे किया जाता है। हाथ की कढ़ाई और बुनियादी टांके की प्रक्रिया समझाएँ अर्थात फ्लैट सिलाई, लूप सिलाई, गँठदार सिलाई फैशन, गृह सज्जा और सहायक वस्तुओं में जरी कार्य के विभिन्न अनुप्रयोगों की पहचान करें। विभिन्न प्रकार के वस्त्रों और उत्पादों के बारे में बताएं जिन्हें जरी के काम से सजाया जा सकता है। पुष्प डिजाइन और ज्यामितीय आकृतियों जैसे विभिन्न जरी कार्य पैटर्न की व्याख्या करें। विभिन्न तकनीकों की व्याख्या करें जैसे। जरदोजी कढ़ाई, काउचिंग (बॉर्डर के लिए), किनारी वर्क, सलमा-सितारा वर्क, बदला वर्क, आरी वर्क, कामदानी वर्क, जरी वर्क के साथ चिकनकारी। छाया कार्य, इसके प्रकार, तकनीक और निम्नलिखित 	<ul style="list-style-type: none"> जरदोजी, किनारी, सलमा-सितारा, बदला, आरी, चिकनकारी सहित विभिन्न प्रकार के जरी के काम का चयन करें और उनकी अनूठी विशेषताओं को अलग करें। विभिन्न प्रकार के कपड़े पर विभिन्न मौलिक टांकों (साटन, चेन, काउचिंग, स्टेम) का प्रयोग करें। विशिष्ट वस्त्रों और उत्पादों जैसे साड़ियों, लहंगों, ब्लाउज, कुशन, जूतों और दीवार पर लटकाने वाली वस्तुओं पर जरी का काम करें। उपयुक्त रंग और डिजाइन के लिए कपड़े का चयन करें। उचित रंग का चयन करके कपड़े पर एक विशेष डिजाइन बनाने का प्रदर्शन करें। किसी दिए गए कपड़े के टुकड़े पर एक नया डिजाइन बनाने के लिए दिए गए डिजाइन को संशोधित करें। कपड़े के आकार के अनुसार दिए गए डिजाइन

की विशेषताओं को समझाइएः

1. पिपलीक कार्य.
2. उपहास - इसके प्रकार और उपयोग।
3. कट कार्य- इसके प्रकार और उपयोग।
4. रेखा और रेखाओं के प्रकार - सीधी, घुमावदार, बिंदीदार, टेढ़ी-मेढ़ी आदि।
5. रूपों की स्थिति - ऊर्ध्वाधर, क्षैतिज; विकर्ण और तिरछा।

को सिकोड़े या बड़ा करें।

- फ्लैट, लूप और नॉटेड सिलाई के साथ हाथ की कढ़ाई करें।
- विभिन्न तकनीकों का प्रदर्शन करें जैसे जरदोजी कढ़ाई, काउचिंग (बॉर्डर के लिए), किनारी वर्क, सलमा-सितारा वर्क, बदला वर्क, आरी वर्क, कामदानी वर्क, जरी वर्क के साथ चिकनकारी।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

मापने वाले टेप, कपड़ा काटने के लिए कैंची, धागा काटने के लिए ट्रिमर। ट्रेसिंग पेपर, कॉटन या पॉली/कॉटन कपड़ा (कढ़ाई के लिए आधार कपड़ा, अधिमानतः कुर्ती कपड़ा, ड्रेस मटेरियल, साड़ी कपड़ा आदि)। विभिन्न रंगों और मोटाई के कढ़ाई धागे, डोरियाँ, मोती, जरी धागे, कट-मिरर (दर्पण कार्य के लिए) आदि जैसे सहायक उपकरण, धागे के विनिर्देशों के अनुसार विभिन्न आकारों की कढ़ाई सुइयाँ, एप्लिक कार्य के लिए कपड़े। ट्रेल सिलाई मशीन। स्वचालित जिगज़ेग लॉक सिलाई मशीन।

मॉड्यूल 6: फिनिशिंग तकनीक

WBSC/HCS/N0506 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- विभिन्न कच्चे माल (धागे, कपड़े) का वर्णन करें।
- जरी के काम की गुणवत्ता बनाए रखने के लिए सिलाई में साफ-सफाई और सटीकता सुनिश्चित करें।
- उत्पादन प्रक्रिया का रिकॉर्ड बनाए रखें
- वस्तुओं, फूल, पक्षी, मोनोग्राम आदि की विभिन्न अनुरेखण का अभ्यास करें।
- अंतिम उत्पाद में दोषों का निरीक्षण करें और उनकी मरम्मत करें
- उत्पाद की उचित पैकेजिंग और भंडारण करें

अवधि: 10:00	अवधि: 20:00
सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम

- कच्चे माल में सामान्य दोषों और गुणवत्ता संबंधी मुद्दों को समझाइए।
- सिलाई के दौरान लगातार तनाव बनाए रखें।
- वर्णन करें कि सतह की फिनिश और बनावट जारी के काम के अंतिम स्वरूप को कैसे प्रभावित करती है।
- लेबलिंग प्रक्रिया समझाइए।
- उत्पादन प्रक्रिया, प्रयुक्त सामग्री और अंतिम निरीक्षण परिणामों का रिकार्ड रखें।
- जरी के काम की गुणवत्ता बनाए रखने के लिए सिलाई में साफ-सफाई और सटीकता सुनिश्चित करें।
- तैयार किए गए जरी के टुकड़ों पर अंतिम स्पर्श लगाएं जैसे धागे को सुरक्षित करना, अतिरिक्त धागे को काटना और कपड़े को प्रेस करना।
- जरी के काम की गुणवत्ता बनाए रखने के लिए उसकी सफाई और धुलाई करें।
- जरी कार्य के लिए विशेष प्रेसिंग और इस्त्री तकनीक का प्रदर्शन करें।
- अंतिम उत्पाद में दोष या खामियों का निरीक्षण करें।
- जरी कार्य की गुणवत्ता बनाए रखने के लिए उचित पैकेजिंग और भंडारण तकनीकों का प्रदर्शन करें।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

मापने वाले टेप, कपड़ा काटने के लिए केंची, धागा काटने के लिए ट्रिमर। ट्रेसिंग पेपर, कॉटन या पॉली/कॉटन कपड़ा (कढ़ाई के लिए आधार कपड़ा, अधिमानतः कुर्ती कपड़ा, ड्रेस सामग्री, साझी कपड़ा आदि)। विभिन्न रंगों और मोटाई के कढ़ाई धागे, डोरियाँ, मोती, जरी धागे, कट-मिरर (दर्पण कार्य के लिए) आदि जैसे सहायक उपकरण, धागे के विनिर्देशों के अनुसार विभिन्न आकारों की कढ़ाई सुइयाँ, एप्लिक कार्य के लिए कपड़े।

मॉड्यूल 7: नया व्यवसाय स्थापित करें

WBSC/HCS/N0507 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- जारी कार्य व्यवसाय इकाई के मिशन, विजन और लक्ष्यों को परिभाषित करें।
- लक्ष्य बाजारों, उद्योग प्रवृत्तियों और प्रतिस्पर्धियों की पहचान करें।
- विभिन्न वित्तीय स्रोतों और उनके अनुप्रयोगों की पहचान करें।
- उत्पादन और रसद को कवर करने वाली एक व्यापक परिचालन योजना बनाएं।
- आय और व्यय सहित यथार्थवादी वित्तीय अनुमान बनाएं।
- KPI का उपयोग करके व्यावसायिक निष्पादन पर नज़र रखने की प्रणाली की व्याख्या करें।
- उचित तरीकों का उपयोग करके विभिन्न नकदी लेनदेन को सटीक रूप से रिकॉर्ड करें।

- जीएसटी अवधारणाओं के अनुपालन का अभ्यास करें।
- सटीक स्टॉक स्तर बनाए रखने के लिए इन्वेंट्री प्रबंधन टूल का उपयोग करें।

अवधि: 10:00	अवधि: 20:00
<p>सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> व्यवसाय के मिशन, विज्ञन, लक्ष्यों और उद्योग में पेश किए जाने वाले उत्पादों या सेवाओं की श्रेणी की पहचान करें। संपूर्ण व्यवसाय अवधारणा, विशिष्ट विक्रय बिंदु (यूएसपी) और प्रतिस्पर्धात्मक लाभ की व्याख्या करें। बेहतर स्थिति के लिए लक्ष्य बाजार, वर्तमान उद्योग प्रवृत्तियों और प्रतिस्पर्धियों की रणनीतियों की पहचान करें। प्रचार, मौसमी विविधताओं और बाजार में बदलावों के बारे में जानकारी जुटाने के लिए बिक्री और विपणन टीमों के साथ सहयोग करें। स्टार्ट-अप के लिए वित्तपोषण के विभिन्न स्रोतों की सूची बनाएं, जैसे राज्य सरकार की योजनाएँ: <ul style="list-style-type: none"> स्मार्मि विवेकानन्द स्वानिभारकर्मसंस्थानप्रकल्प (एसवीएसकेपी) पश्चिम बंगाल स्वनिर्भर सहायक प्रकल्प (डब्ल्यूबीएसएसपी) भविष्यत क्रेडिट कार्ड डब्ल्यूबीएमडीएफसी योजनाएं उत्पाद/सेवा का विवरण, मूल्य निर्धारण और बाजार में स्थिति निर्दिष्ट करें। उत्पादन प्रक्रियाओं, रसद प्रबंधन और सुविधा आवश्यकताओं सहित परिचालन पहलुओं की रूपरेखा तैयार करें। आय विवरण, बैलेंस शीट और जोखिम आकलन का उपयोग करके वित्तीय प्रदर्शन का निर्धारण करें। व्यवसाय योजना के कार्यान्वयन की नियमित निगरानी और मूल्यांकन के लिए एक प्रणाली का 	<p>व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> आवश्यक वित्तपोषण की मात्रा और उद्देश्य का अनुमान लगाएं, चाहे वह ऋण, निवेश या अन्य माध्यम से हो। यथार्थवादी मान्यताओं और बाजार प्रवृत्तियों के आधार पर विस्तृत वित्तीय अनुमान प्रदर्शित करें। व्यवसाय किस प्रकार कार्य करेगा, इसकी परिचालन योजना प्रस्तुत करें, जिसमें प्रक्रियाएं, प्रौद्योगिकी और संसाधन शामिल हों। व्यवसाय की प्रगति पर नज़र रखने के लिए प्रमुख मेट्रिक्स (KPI) के साथ-साथ व्यवसाय रणनीति को लागू करने के लिए चरण-दर-चरण योजना का प्रदर्शन करें। विभिन्न नकदी लेनदेन की पहचान करने और रिकॉर्ड करने का व्यावहारिक अभ्यास। ई-भुगतान विधियों, डेबिट/क्रेडिट कार्ड, यूपीआई और मोबाइल एप्लिकेशन का प्रदर्शन करें। कैश मेमो और संबंधित दस्तावेज तैयार करें। रिटर्न, रिफंड और एक्सचेंज को प्रभावी ढंग से प्रबंधित करने के लिए रोल-प्ले परिवृश्य। लेखांकन सॉफ्टवेयर या मैनुअल तरीकों का उपयोग करने का अभ्यास करें, विभिन्न वित्तीय लेनदेन रिकॉर्ड करें। चालान, रसीदें और वातचर तैयार करने का अभ्यास करें। गणना और अनुपालन सहित व्यावहारिक अभ्यासों के माध्यम से जीएसटी अवधारणाओं को लागू करें। प्रक्रियाओं को स्वचालित करने, वास्तविक समय में स्टॉक के स्तर पर नज़र रखने और सटीक रिपोर्ट तैयार करने के लिए इन्वेंट्री प्रबंधन सॉफ्टवेयर को लागू करें।

वर्णन करें।

- भुगतान के विभिन्न तरीकों (नकद, कार्ड, यूपीआई) के बीच अंतर बताएं।
- चालान, नकद रसीद, वातचर और कैश मेमो के उद्देश्य और महत्व को परिभ्राषित करें।
- डेबिट और क्रेडिट कार्ड, यूपीआई और मोबाइल एप्लीकेशन जैसी ई-भुगतान प्रणालियों के बारे में बताएं।
- घटना, लेन-देन, खाता, पूँजी, परिसंपत्ति, देयताएं, आय, व्यय, लाभ, हानि, लागत और वातचर जैसी अवधारणाओं को स्पष्ट करें।
- जीएसटी के प्रमुख पहलुओं जैसे प्रयोज्यता, छूट, एसजीएसटी, सीजीएसटी, आईजीएसटी, इनपुट टैक्स, आउटपुट टैक्स, टीसीएस, टीडीएस और अनुपालन दरों का सारांश दीजिए।
- उत्पादों को उनके महत्व और मूल्य के आधार पर ए, बी और सी श्रेणियों में वर्गीकृत करें।
- अतिरिक्त इन्वेंट्री को कम करने के लिए विश्वसनीय आपूर्तिकर्ताओं के साथ जस्ट-इन-टाइम (जेआईटी) इन्वेंट्री सिस्टम को लागू करें।

- इन्वेंट्री रिकॉर्ड की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए नियमित भौतिक ऑडिट और चक्र गणना का संचालन करें।
- साझा मांग पूर्वानुमान और योजना के लिए आपूर्ति शृंखला में प्रमुख साझेदारों के साथ सहयोग करें।
- ऐतिहासिक डेटा का विश्लेषण करने, रुझानों की पहचान करने और सूचित निर्णय लेने के लिए डेटा एनालिटिक्स टूल का उपयोग करें।
- विस्तृत परियोजना रिपोर्ट टेम्पलेट बनाने का अभ्यास करें।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

कंप्यूटर, प्रिंटर, अकाउंटिंग सॉफ्टवेयर

मॉड्यूल 8: उद्योग अनुभव/OJT

WBSC/HCS/N0508 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

मूल्यांकनकर्ता पाठ्यक्रम के प्रशिक्षण के इस घटक के लिए तैयार की गई रिपोर्ट की जांच करेगा और मूल्यांकन करेगा कि क्या इस क्षेत्र में बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर विशेष जोर देने के साथ वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करने के लिए योग्यता विकसित की गई है। (प्रशिक्षु से अपेक्षा की जाती है कि वह किसी पर्यवेक्षक /ठेकेदार के अधीन वास्तविक कार्यस्थल पर 60 घंटे तक काम करे।)

अवधि : 00:00	अवधि : 60:00
सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम <ul style="list-style-type: none"> • मूल्यांकनकर्ता पाठ्यक्रम के प्रशिक्षण के इस घटक के लिए तैयार की गई रिपोर्ट की जांच करेगा और मूल्यांकन करेगा कि क्या इस क्षेत्र में बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर विशेष जोर देने के साथ वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करने के लिए योग्यता विकसित की गई है। (प्रशिक्षु से अपेक्षा की जाती है कि वह किसी पर्यवेक्षक/ठेकेदार के अधीन वास्तविक कार्यस्थल पर 60 घंटे तक काम करे।)

कक्षा सहायक सामग्री:

मॉड्यूल 9: रोजगार कौशल

DGT/VSQ/N0101 से मैप किया गया

रोजगार कौशल पाठ्यक्रम का विवरण: 30 घंटे

मुख्य शिक्षण परिणाम:

रोजगार कौशल का परिचय अवधि: 1 घंटे

इस कार्यक्रम को पूरा करने के बाद, प्रतिभागी निम्नलिखित कार्य करने में सक्षम होंगे:

1. नौकरी की आवश्यकताओं को पूरा करने में रोजगार कौशल के महत्व पर चर्चा करें

संवैधानिक मूल्य - नागरिकता अवधि: 1 घंटे

2. संवैधानिक मूल्यों, नागरिक अधिकारों, कर्तव्यों, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि के बारे में बताएं जिनका पालन एक जिम्मेदार नागरिक बनने के लिए आवश्यक है।

3. दिखाएँ कि विभिन्न पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाओं का अभ्यास कैसे किया जाए

21वीं सदी में पेशेवर बनना अवधि: 1 घंटे

4. 21वीं सदी के कौशल पर चर्चा करें।

5. विभिन्न परिस्थितियों में सकारात्मक दृष्टिकोण, आत्म-प्रेरणा, समस्या समाधान, समय प्रबंधन कौशल और निरंतर सीखने की मानसिकता प्रदर्शित करें।

बुनियादी अंग्रेजी कौशल अवधि: 2 घंटे

6. बोलते समय उचित बुनियादी अंग्रेजी वाक्यों/वाक्यांशों का प्रयोग करें

संचार कौशल अवधि: 4 घंटे

7. दूसरों के साथ शिष्ट तरीके से बातचीत करना सिखाएँ।
8. दूसरों के साथ मिलकर टीम बनाकर काम करना प्रदर्शित करें

विविधता और समावेश अवधि: 1 घंटे

9. सभी लिंगों और दिव्यांगों के साथ उचित व्यवहार करना सिखाएं
10. यौन उत्पीड़न के मुद्दों की समय पर रिपोर्ट करने के महत्व पर चर्चा करें

वित्तीय और कानूनी साक्षरता अवधि: 4 घंटे

11. वित्तीय उत्पादों और सेवाओं का सुरक्षित और संरक्षित तरीके से उपयोग करने के महत्व पर चर्चा करें।
12. व्यय, आय और बचत के प्रबंधन का महत्व समझाइए।
13. कानूनी अधिकारों और कानूनों के अनुसार किसी भी शोषण के लिए समय पर संबंधित अधिकारियों से संपर्क करने के महत्व को समझाएँ

आवश्यक डिजिटल कौशल अवधि: 3 घंटे

14. डिजिटल डिवाइस को संचालित करने और संबंधित एप्लिकेशन और सुविधाओं का सुरक्षित और भरोसेमंद तरीके से उपयोग करने का तरीका दिखाएं
15. ब्राउज़िंग, सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म तक सुरक्षित तरीके से पहुंचने के लिए इंटरनेट का उपयोग करने के महत्व पर चर्चा करें

उद्यमिता अवधि: 7 घंटे

16. संभावित व्यवसाय के अवसरों की पहचान करने की आवश्यकता, धन की व्यवस्था के स्रोतों और संभावित कानूनी और वित्तीय चुनौतियों पर चर्चा करें

ग्राहक सेवा अवधि: 4 घंटे

17. ग्राहकों के प्रकारों के बीच अंतर करें
18. ग्राहकों की ज़रूरतों को पहचानने और उन्हें संबोधित करने के महत्व को समझाएँ
19. स्वच्छता बनाए रखने और उचित ढंग से कपड़े पहनने के महत्व पर चर्चा करें

प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी अवधि: 2 घंटे

20. बायोडाटा बनाएं
21. नौकरियों की खोज और आवेदन करने के लिए विभिन्न स्रोतों का उपयोग करें
22. साक्षात्कार के लिए साफ-सुथरे कपड़े पहनने और स्वच्छता बनाए रखने के महत्व पर चर्चा करें
23. प्रशिक्षुता के अवसरों की खोज और पंजीकरण कैसे करें, इस पर चर्चा करें

वैकल्पिक 1: नक्शी कांथा कढ़ाई

मॉड्यूल 10: नक्शी कांथा कढ़ाई

WBSC/HCS/N0509 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- नक्शी कांथा कढ़ाई के लिए आवश्यक विभिन्न सामग्रियों की पहचान और चयन करें।
- नक्शी कांथा कढ़ाई के विभिन्न प्रकारों की व्याख्या करें।
- विभिन्न प्रकार के टांकों का वर्णन करें।
- नक्शी कांथा कढ़ाई बनाने के लिए उपयुक्त कपड़े, धागे और उपकरणों का चयन करें।
- पारंपरिक रूपांकनों, रंगों और पैटर्न को शामिल करते हुए कढ़ाई के डिज़ाइन बनाएं।
- फैशन और घरेलू सजावटी वस्तुओं में आधुनिक अनुप्रयोग के लिए नक्शी कंथा तकनीक का उपयोग करें।

अवधि : 10:00	अवधि : 50:00
<p>सिद्धांत-मुख्य शिक्षण परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> पश्चिम बंगाल में नक्शी कंथा के इतिहास और सांस्कृतिक महत्व का वर्णन करें, तथा पारंपरिक प्रथाओं के साथ इसके संबंध पर बल दें। रनिंग स्टिच, कांथा स्टिच, चटाई स्टिच, अनारसी स्टिच, कश्मीरी स्टिच, हेरिंगबोन स्टिच, बैक स्टिच और क्रॉस स्टिच सहित विभिन्न प्रकार की स्टिचों का अन्वेषण करें। नक्शी कंथा में किस प्रकार पारंपरिक रूप से पुरानी, मुलायम सूती साड़ियों और धोतियों का उपयोग किया जाता है, तथा सिलाई के लिए प्रायः कपड़े से ही धागा लिया जाता है, इसकी प्रक्रिया को चित्रित करें। बंगाल में पाई जाने वाली नक्शी कांथा कढ़ाई शैलियों के विभिन्न प्रकारों की पहचान करें। कढ़ाई के धागों को उनके प्रकार, बनावट और उपयोग के आधार पर वर्गीकृत करें। नक्शी कांथा कढ़ाई बनाने के लिए आवश्यक उपकरणों और उपकरणों की जांच करें। 	<p>व्यावहारिक-मुख्य शिक्षण परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> नक्शी कांथा कढ़ाई के लिए आवश्यक विभिन्न सामग्रियों की पहचान और चयन करें। रनिंग स्टिच, कांथा स्टिच, चटाई स्टिच, अनारसी स्टिच, कश्मीरी स्टिच, हेरिंगबोन स्टिच, बैक स्टिच और क्रॉस स्टिच जैसी टाँके बनाने की प्रक्रिया का प्रदर्शन करें। उपयुक्त कपड़ा, सुई, धागा चुनें। नक्शी कंथा शैली में पेसिल या चाक से हल्के से डिज़ाइन बनाकर कपड़ा तैयार करें। कढ़ाई के धागों को उनकी बनावट और विशिष्ट डिज़ाइनों के लिए उपयुक्तता के आधार पर वर्गीकृत और चुनें। कपड़े की बनावट के आधार पर उपयुक्त धागे और सुई का उपयोग करें। धागे का एक टुकड़ा काटें, उसके सिरे पर गाँठ लगाएँ और सुई में धागा डालें।

- चुनी गई सामग्री की बनावट और रेशों के अनुसार उपयुक्त धागे और सुइयों का चयन करें।
- नक्शी कांथा कढ़ाई में प्रयुक्त विभिन्न कपड़ों को पहचानें।
- विस्तृत कार्य के लिए आवश्यक विभिन्न कढ़ाई सहायक उपकरणों की पहचान करें।
- मानव और पशु आकृतियों, पुष्प प्रतीकों, पौराणिक कहानियों और मछलियों, पक्षियों, कालका और मंडल जैसे पैटर्न सहित सामान्य रूपांकनों का विश्लेषण करें।
- डिजाइन को निखारने के लिए पारंपरिक रंगों जैसे पीला, लाल, हरा, काला और नीला का प्रयोग करें।
- आधुनिक फैशन और जीवन शैली उत्पादों में नक्शे कंथा के अनुप्रयोगों का अन्वेषण करें।
- नक्शी कांथा को सांस्कृतिक विरासत के रूप में संरक्षित करने और बढ़ावा देने के महत्व पर चर्चा करें।
- खींची गई रेखाओं के अनुरूप सिलाई चलाएँ।
- बनावट और परिभाषा जोड़ने के लिए डाइरिंग, छाया कार्य, हेरिंगबोन टांके का उपयोग करें।
- डिजाइन को निखारने के लिए पारंपरिक रंगों के धागे चुनें और उनका मिश्रण करें।
- कपड़े पर मानव, पशु आकृतियाँ, पुष्प प्रतीक, पौराणिक कहानियाँ, मछलियाँ, पक्षी, कालका, मंडल आदि आकृतियाँ बनाएँ।
- डिजाइन में पीले, लाल, हरे, काले और नीले जैसे पारंपरिक रंगों का उपयोग करें।
- आधुनिक फैशन आइटम और जीवन शैली उत्पादों को तैयार करने के लिए नक्शी कांथा कढ़ाई तकनीक का प्रयोग करें।
- नक्शी कंथा तकनीक से कोस्टर, कुशन कवर, सजावटी सामान, पर्द, टेबल कवर, दीवार पर लटकाने वाली छोटी उपयोगी वस्तुएं बनाएं।
- कढ़ाई समाप्त करें: धागे को पीछे की ओर गांठ लगाकर टांकों को सुरक्षित करें तथा अतिरिक्त कपड़े या धागे को काट दें।
- खुदरा प्रयोजनों के लिए तैयार कढ़ाई के काम को आकर्षक ढंग से इकट्ठा और पैकेज करें।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

पुराना सूती कपड़ा (साड़ी, धोती), कढ़ाई का धागा, कढ़ाई की सुई, कैंची, पेंसिल या चाक, घेरा

वैकल्पिक 2: क्रोशिया कढ़ाई

मॉड्यूल 11: क्रोशिया कढ़ाई

WBSC/HCS/N05010 पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- विभिन्न टांकों और तकनीकों का उपयोग करके जटिल क्रोकेट डिजाइनों के निर्माण का प्रदर्शन करें।

- उपयुक्त धागा तनाव और कपड़े का चयन करें।
- विभिन्न क्रोशिया उपकरणों और सामग्रियों की पहचान करें, तथा विशिष्ट कार्यों के लिए उपयुक्त सामग्रियों का चयन करें।
- निर्देशों का सटीक रूप से पालन करने के लिए क्रोशिया पैटर्न और चार्ट पढ़ने में सक्षम।
- बॉर्डर, ट्रिम्स और सहायक उपकरण सहित क्रोकेट आइटम की एक शृंखला बनाएं।

अवधि: 10:00	अवधि: 50:00
सिद्धांत-मूल्य शिक्षण परिणाम	व्यावहारिक-मूल्य शिक्षण परिणाम
<ul style="list-style-type: none"> क्रोशिया कढ़ाई को परिभाषित करें और इसकी ऐतिहासिक उत्पत्ति का पता लगाएं। विभिन्न क्षेत्रों में क्रोशिया कढ़ाई के सांस्कृतिक महत्व का अन्वेषण करें। क्रोशिया कढ़ाई को पारंपरिक कढ़ाई से अलग करें। क्रोशिया शब्दावली, प्रतीकों और पैटर्न से परिचित हों। बुनियादी टांके लगाने की प्रक्रिया और तकनीक समझाएं। उचित धागा तनाव और उपयुक्त कपड़े की पहचान करें। आकृतियाँ, बॉर्डर और डिज़ाइन बनाएँ। विभिन्न प्रकार के क्रोशिया हुक (स्टील, बांस, प्लास्टिक) की पहचान करें। सुई, कैंची और अन्य कढ़ाई उपकरणों के उपयोग समझाएँ। कपास, रेशम, पॉलिएस्टर और धातु विकल्पों सहित उपयुक्त धागे का चयन करें। उपयुक्त आधार वस्त्रों, जैसे कपास, लिनन या रेशम, के चयन की विधि समझाइए। डिज़ाइन टेम्पलेट्स और कार्बन पेपर जैसे ट्रेसिंग टूल के उपयोग पर चर्चा करें। सिंगल क्रोशे, डबल क्रोशे, ट्रेबल क्रोशे और उनकी विविधताओं का वर्णन करें। टांके लगाने और किनारों को खत्म करने की तकनीक समझाएं। चार्ट पढ़ें और व्याख्या करें। फाइलेट क्रोशिया और क्रोशिया लेस तकनीक समझाएं। विस्तृत उभरे हुए टाँके और बनावट वाले पैटर्न। कपड़ों के लिए क्रोशिया बॉर्डर, ट्रिम्स और किनारा डिज़ाइन करें। 	<ul style="list-style-type: none"> क्रोशिया शब्दावली, प्रतीकों और पैटर्न की पहचान करें (जैसे, चार्ट और लिखित निर्देश पढ़ना) एक सरल चेन सिलाई बनाएं क्रोशिया डिज़ाइन के लिए स्लिप स्टिच बनाने का अभ्यास एकल क्रोकेट सिलाई का एक सरल पैटर्न बनाएं डबल क्रोकेट सिलाई निष्पादित करें कपड़े या धागे पर बुनियादी सिलाई का अभ्यास करें। बुनियादी टांकों का उपयोग करके एक सरल डिज़ाइन बनाएं विभिन्न क्रोशिया हुक्स और उनके उपयोगों का व्यावहारिक अभ्यास हुक का उपयोग करके तनाव नियंत्रण का प्रदर्शन करें विभिन्न कपड़ों के लिए सही धागा चुनने का अभ्यास करें नमूना कपड़ों पर विभिन्न धागा सामग्री का परीक्षण करें कपड़े पर अलग-अलग क्रोशिया टांके बनाने का अभ्यास करें क्रोशिया तकनीक का उपयोग करके विभिन्न प्रकार की बॉर्डर पर काम करें। क्रोशिया टांकों का उपयोग करके एक सरल

- कपड़े, मोतियों और धागों के साथ मिश्रित मीडिया डिजाइन में क्रोशिया को शामिल करें।
- सजावट के लिए सजावटी तकनीक के रूप में क्रोशिया का उपयोग करें, जैसे कि तकिए और पर्दे।
- क्रोशिया का उपयोग करके स्वेटर, ड्रेस और स्कार्फ जैसे वस्त्रों, तथा टोपी, बैग और आभूषण जैसे अन्य सामानों पर क्रोशिया कढ़ाई करें।
- क्रोशिया कढ़ाई वाले सामान को उचित तरीके से धोकर रखें।
- सावधानीपूर्वक संचालन से क्रोशिया के काम को होने वाले नुकसान से बचाएं।

- फूल या ज्यामितीय आकृति बनाएं
- इन रूपांकनों को कपड़े या पहनने योग्य वस्तुओं में शामिल करें
- उभरे हुए टांके, लेस और बनावट वाले क्रोकेट पैटर्न पर काम करें
- किसी परिधान के लिए लेस पैनल या बनावट वाला बॉर्डर बनाएं
- कपड़े के टुकड़े या परिधान पर क्रोकेट आकृतियाँ या बॉर्डर जोड़ें
- कई रूपांकनों को एक बड़े डिज़ाइन में जोड़ें, जैसे शॉल या मेज़पोश।
- परिधान के मुख्य भाग में क्रोशिया कार्य को एकीकृत करें (जैसे, नेकलाइन या आस्तीन का विवरण)
- रचनात्मक प्रयोग के लिए जूते, बैग और फर्नीचर जैसी अपरंपरागत सतहों पर क्रोशिया कढ़ाई का अभ्यास करें।
- क्रोशिया से सजा हुआ कोई सहायक उपकरण बनाएं (जैसे, क्रोशिया बेल्ट, बैग या हेयरबैंड)
- किसी फ़ेशन आइटम में क्रोशिया फूल या लेस तत्व जोड़ें
- सिलाई की एकरूपता, तनाव और समग्र सौंदर्य अपील पर ध्यान केंद्रित करते हुए कार्य की गुणवत्ता का मूल्यांकन करें।
- क्रोशिया से सजे वस्त्रों या वस्तुओं की मरम्मत करें।

कक्षा सहायक सामग्री:

कंप्यूटर, प्रक्षेपण उपकरण, पावर प्वाइंट प्रस्तुति और सॉफ्टवेयर, सुविधाकर्ता गाइड, प्रतिभागी पुस्तिका

उपकरण, सामान और अन्य आवश्यकताएँ

अलग-अलग यार्न मोटाई के लिए क्रोकेट हुक, कढ़ाई सुइयां, यार्न (कॉटन या ऐक्रेलिक), कढ़ाई घेरा, कैंची, कढ़ाई के लिए कपड़ा, स्टिच मार्कर, टेपेस्ट्री सुई, मापने का टेप, पिन कुशन, कढ़ाई सोता, पैटर्न टेम्पलेट्स, यार्न सुइयां, कढ़ाई के लिए धागा

औजार और उपकरण

30 अभ्यर्थियों के लिए (एक बैच)

प्रशिक्षु का टूल किट:

क्रम सं.	नाम	मात्रा
1.	मापने वाले टेप	1 नं प्रत्येक
2	0.5 पैसिल/पेन ट्रेसिंग के लिए	आवश्यकता अनुसार
3	कपड़ा काटने के लिए कैंची	1 नं प्रत्येक
4	धागा काटने के लिए ट्रिमर	1 नं प्रत्येक
5	नकल करने का कागज	आवश्यकता अनुसार
6	सूती या पॉली/सूती कपड़ा (कढ़ाई के आधार के रूप में, अधिमानतः कुर्ती कपड़ा, ड्रेस सामग्री, साझी कपड़ा आदि)	आवश्यकता अनुसार
7	विभिन्न रंगों और मोटाई के कढ़ाई धागे	आवश्यकता अनुसार
8	सहायक सामग्री जैसे डोरियाँ, मोती, जरी धागे, कटे हुए दर्पण (दर्पण कार्य के लिए) आदि	आवश्यकता अनुसार
9	धागे की विशिष्टताओं के अनुसार विभिन्न आकारों की कढ़ाई सुइयां	आवश्यकता अनुसार
10	एप्लीक कार्य के लिए कपड़े	आवश्यकता अनुसार
11	ट्रेडल सिलाई मशीन	10 नग
12	स्वचालित ज़िगज़ैग लॉक सिलाई मशीन	5 नग
13	एप्लीक कार्य के लिए कैंची	5 नग.
14	कढ़ाई मशीन	5 नग

वैकल्पिक 1: नक्षी कांथा कढ़ाई

30 छात्रों के बैच के लिए उपकरण और साजो-सामान:

क्रम संख्या	नाम	विनिर्देश	मात्रा
1	कढ़ाई की सुइयां		30 नग
2	कढ़ाई घेरा/फ्रेम		30 नग
3	कैंची		30 नग

4	कढ़ाई के लिए कपड़ा		आवश्यकता अनुसार
5	स्टिच मार्कर		30 नग
6	नोक		30 नग
7	मापने का टेप		30 नग
8	अंकन उपकरण		आवश्यकता अनुसार
9	धागा		आवश्यकता अनुसार
10	नक्त करने का कागज़		आवश्यकता अनुसार
11	पिंस		आवश्यकता अनुसार
12	लोहा		2 नग

वैकल्पिक 2: क्रोशिया कढ़ाई

30 छात्रों के बैच के लिए उपकरण और साजो-सामान:

क्रम संख्या	नाम	विनिर्देश	मात्रा
1	अलग-अलग यार्न मोटाई के लिए क्रोकेट हुक		30 नग
2	कढ़ाई की सुइयां		30 नग
3	धागा (कपास या एक्रिलिक)		आवश्यकता अनुसार
4	एम्ब्रायडरी हूप		30 नग
5	केंची		30 नग
6	कढ़ाई के लिए कपड़ा		आवश्यकता अनुसार
7	स्टिच मार्कर		30 नग
8	कढ़ाई की सुई		30 नग
9	मापने का टेप		30 नग
10	पिंस कुशन		आवश्यकता अनुसार
11	कढ़ाई का धागा		आवश्यकता अनुसार
12	पैटर्न टेम्पलेट्स		30 नग
13	सूत की सुइयां		30 नग
14	कढ़ाई के लिए धागा		आवश्यकता अनुसार

अनुलग्नक

प्रशिक्षक की आवश्यकताएँ

न्यूनतम सैक्षिक योग्यता	विशेषज्ञता	प्रासंगिक उद्योग अनुभव		प्रशिक्षण अनुभव		टिप्पणी
		साल	विशेषज्ञता	साल	विशेषज्ञता	
सीटीएस/एटीएस	पोशाक निर्माण / सिलाइ और डिजाइनिंग	3	-	-	-	-
डिप्लोमा	फैशन डिजाइनिंग/फैशन टेक्नोलॉजी	2	-	-	-	-
बी.टेक /बी.ई.	वस्त्र / परिधान / स्नातक, हाथ कढ़ाई पर प्रमाण पत्र पाठ्यक्रम के साथ	1	-	-	-	-

प्रशिक्षक प्रमाणन

डोमेन प्रमाणन	प्लेटफॉर्म प्रमाणन
जॉब रोल के लिए प्रमाणित: "जरी और थ्रेड वर्क कारीगर" QP से मैप किया गया: " WBSC/HCS/Q0501 " न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है।	यह अनुशंसित है कि प्रशिक्षक नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित है: "प्रशिक्षक (VET और कौशल)", योग्यता पैक से मैप किया गया: "MEP/Q2601, v2.0" न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है।

मूल्यांकनकर्ता की आवश्यकताएं

मूल्यांकनकर्ता पूर्वापेक्षाएँ						
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	विशेषज्ञता	प्रासंगिक उद्योग अनुभव		प्रशिक्षण/मूल्यांकन अनुभव		टिप्पणी
		साल	विशेषज्ञता	साल	विशेषज्ञता	
सीटीएस/एटीएस	पोशाक निर्माण / सिलाई तकनीक	3	-	-	-	-
डिप्लोमा	फैशन क्षेत्र में डिप्लोमा के साथ एच.एस.	2	-	-	-	-
बी.टेक	वस्त्र / परिधान / स्नातक, हाथ कढ़ाई पर प्रमाण पत्र पाठ्यक्रम के साथ	1	-	-	-	-

मूल्यांकनकर्ता प्रमाणन	
डोमेन प्रमाणन	प्लेटफॉर्म प्रमाणन
जॉब रोल के लिए प्रमाणित: "जरी और थ्रेड वर्क कारीगर" QP से मैप किया गया: " WBSC/HCS/Q0501 "। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है।	यह अनुशंसित है कि मूल्यांकनकर्ता नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित हो: "मूल्यांकनकर्ता (VET और कौशल)", योग्यता पैक से मैप किया गया: "MEP/Q2701,v2.0"। न्यूनतम स्वीकृत स्कोर 80% है।

मूल्यांकन रणनीति

मूल्यांकन स्वतंत्र मूल्यांकनकर्ताओं की अवधारणा पर आधारित होगा, जो पश्चिम बंगाल राज्य तकनीकी एवं व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास परिषद (WBSCT&VE&SD) के पैनल में शामिल हैं, जिन्हें मूल्यांकन तकनीकों पर पहचाना, चुना, प्रशिक्षित और प्रमाणित किया गया है। इन मूल्यांकनकर्ताओं को निर्धारित मानदंडों के अनुसार मूल्यांकन करने के लिए संरेखित किया जाएगा।

डब्ल्यूबीएससीटी&वीई&एसडी केवल डब्ल्यूबीएससीटी&वीई&एसडी द्वारा अधिकृत प्रशिक्षण केंद्रों या निर्दिष्ट परीक्षण केंद्रों पर ही मूल्यांकन करेगा।

आदर्श रूप से, मूल्यांकन एक सतत प्रक्रिया होगी जिसमें दो अलग-अलग चरण शामिल होंगे:

- A. प्रशिक्षकों द्वारा सतत मूल्यांकन
- B. WBSCT&VE&SD द्वारा सतत समाप्ति / अंतिम मूल्यांकन

संबंधित क्यूपी में प्रत्येक राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) को वेटेज दिया जाएगा। एनओएस में प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड को कार्य के सापेक्ष महत्व और गंभीरता के आधार पर सिद्धांत और/या व्यावहारिक के लिए अंक दिए जाएंगे।

इससे प्रत्येक क्यूपी के लिए प्रश्न बैंक / पेपर सेट तैयार करने में सुविधा होगी। इनमें से प्रत्येक पेपर सेट / प्रश्न बैंक WBSCT&VE&SD के माध्यम से विषय वस्तु विशेषज्ञों द्वारा बनाए गए हैं, विशेष रूप से व्यावहारिक परीक्षण और परिभाषित सहनशीलता, फिनिश, सटीकता आदि के संबंध में।

अंतिम मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित उपकरणों का उपयोग प्रस्तावित है :

- i. लिखित परीक्षा: इसमें (i) सत्य/असत्य कथन और/या (ii) बहुविकल्पीय प्रश्न और/या (iii) मिलान प्रकार के प्रश्न शामिल होंगे। इसके लिए ऑनलाइन प्रणाली को प्राथमिकता दी जाएगी।
- ii. प्रैक्टिकल टेस्ट: इसमें प्रोजेक्ट ब्रीफिंग के अनुसार तैयार किया जाने वाला टेस्ट जॉब शामिल होगा, जिसमें आवश्यक उपकरण, उपकरण और यंत्रों का उपयोग करके उचित कार्य चरणों का पालन किया जाएगा। अवलोकन के माध्यम से उम्मीदवार की योग्यता, विवरणों पर ध्यान, गुणवत्ता चेतना आदि का पता लगाना संभव होगा।
- iii. संरचित मौखिक परीक्षा: इस उपकरण का उपयोग नौकरी की भूमिका और हाथ में मौजूद विशिष्ट कार्य के संबंध में वैचारिक समझ और व्यवहारिक पहलुओं का आकलन करने के लिए किया जाएगा।

परिणाम के अनुसार अंक वितरण

	क्रमांक	परिणाम सं.	परिणाम का नाम	वां घंटे	पीआर घंटे	कुल अंक	कुल अंक प्रति
जरी और धागे का काम कारीगर (Jari and Thread Work Karigar)	1	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन050 1	जरी और धागा वर्क कारीगर की भूमिका और जिम्मेदारी के बारे में बताएं।	10	20	20	90
	2	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन050 2	जरी और धागे के काम के लिए उपयुक्त उपकरणों और सामग्रियों की पहचान करें और उनका उपयोग करें।	10	20	20	90
	3	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन050 3	जरी और धागे के काम के लिए कार्यस्थल तैयार करें।	10	20	20	90
	4	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन050 4	विभिन्न विधियों को लागू करके ट्रेसिंग तकनीक को क्रियान्वित करें।	10	20	25	100
	5	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन050 5	डिजाइन और रंग के साथ विभिन्न तकनीकों को लागू करें।	20	40	20	100
	6	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन050 6	जरी और धागे के काम वाले उत्पाद की उचित फिनिशिंग सुनिश्चित करें।	10	20	25	90
	7	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन050 7	एक छोटी जरी और धागा काम व्यापार इकाइयों की स्थापना की।	10	20	20	90
	8	डब्ल्यूबीएससी/एचसीएस/एन050 8	बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर जोर देते हुए वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करें।	0	60	0	150
	9	डीजीटी/वीएसक्यू /एन0101	रोजगार योग्यता कौशल- 30 घंटे।	30	0	50	0

	10	डब्ल्यूबीएससी/ए चसीएस/एन050 9	कपड़े पर नकशी काठा कढाई का काम करें	10	50	20	80
	11	डब्ल्यूबीएससी/ए चसीएस/एन050 10	विभिन्न प्रकार के क्रोशिया आइटम का उत्पादन करें।	10	50	20	80
कुल अंक न्यूनतम 1000 (TH 200 जिसमें ES 50 शामिल है, Pr. 800 जिसमें OJT 150 शामिल है)							
अधिकतम 1200 2 वैकल्पिक के साथ (TH 240, ES 50 सहित, Pr. 960 OJT 150 सहित)							

संदर्भ

शब्दकोष

अवधि	विवरण
घोषणात्मक जानकारी	घोषणात्मक ज्ञान उन तथ्यों, अवधारणाओं और सिद्धांतों को संदर्भित करता है जिन्हें समझने की आवश्यकता होती है। समस्या को पूरा करने या हल करने के लिए जाना और/या समझा जाना।
मुख्य शिक्षण परिणाम	मुख्य शिक्षण परिणाम वह कथन है जो एक शिक्षार्थी को अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए जानने, समझने और करने में सक्षम होने की आवश्यकता है। मुख्य शिक्षण परिणामों का एक सेट प्रशिक्षण परिणामों का निर्माण करेगा। प्रशिक्षण परिणाम ज्ञान, समझ (सिद्धांत) और कौशल (व्यावहारिक अनुप्रयोग) के संदर्भ में निर्दिष्ट किया जाता है।
ओजेटी (एम)	कार्यस्थल पर प्रशिक्षण (अनिवार्य); प्रशिक्षुओं को कार्यस्थल पर निर्दिष्ट घंटों का प्रशिक्षण पूरा करना अनिवार्य है
ओजेटी (आर)	कार्यस्थल पर प्रशिक्षण (अनुशंसित); प्रशिक्षुओं को कार्यस्थल पर निर्दिष्ट घंटों का प्रशिक्षण अनुशंसित किया जाता है
प्रक्रियात्मक ज्ञान	प्रक्रियात्मक ज्ञान यह बताता है कि किसी काम को कैसे करना है, या किसी कार्य को कैसे करना है। यह काम करने की क्षमता है, या लागू करके एक ठोस कार्य आउटपुट तैयार करना है संजानात्मक, भावात्मक या मनो-मोटर कौशल।
प्रशिक्षण परिणाम	प्रशिक्षण पूरा होने पर शिक्षार्थी क्या जानेगा, क्या समझेगा और क्या करने में सक्षम होगा।
टर्मिनल परिणाम	टर्मिनल आउटकम एक बयान है कि एक शिक्षार्थी एक मॉड्यूल के पूरा होने पर क्या जान पाएगा, क्या समझ पाएगा और क्या करने में सक्षम होगा। टर्मिनल आउटकम का एक सेट प्रशिक्षण परिणाम प्राप्त करने में मदद करता है।

संक्षिप्त और संक्षिप्तीकरण

अवधि	विवरण
क्यूपी	योग्यता पैक
एनएसक्यूएफ	राष्ट्रीय कौशल योग्यता ढांचा
एनएसक्यूसी	राष्ट्रीय कौशल योग्यता समिति
एनओएस	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक