



मॉडल पाठ्यक्रम

क्यूपी नाम: जूनियर प्लंबर (Junior Plumber)

क्यूपी कोड: STC - PLM/NSQF -2022/ 3002

क्यूपी संस्करण: 2.0

एनएसक्यूएफ स्तर: 3

मॉडल पाठ्यक्रम संस्करण: 2.0



Contents

प्रशिक्षण पैरामीटर	3
कार्यक्रम अवलोकन	5
प्रशिक्षण परिणाम	5
अनिवार्य मॉड्यूल	5
मॉड्यूल विवरण	9
मॉड्यूल 1: आवेदन करना सुरक्षित कार्यरत अभ्यास	9
मॉड्यूल 2: पहचान करना हाथ औजार और फिटिंग	10
मॉड्यूल 3: पहचानें विभिन्न प्रकार का नल, वाल्व	12
मॉड्यूल 4: समझना चित्र और चित्र इस्तेमाल किया गया के लिए नलकारी और सेनेटरी कार्य	13
मॉड्यूल 5: पहचान करना अलग लेआउट का नलकारी और सेनेटरी पाइप नेटवर्क	15
मॉड्यूल 6: पता लगाना हानि में नल, पाइपलाइनें, सेनेटरी पाइप, नलकारी पाइप और सुझाव देना परिहार/मरम्मत	17
मॉड्यूल 7: स्थापित करना पाइप कनेक्शन को विषाक्त टैंक और कुंआ प्रकार शौचालय	19
मॉड्यूल 8: निर्माण विषाक्त टैंक, डुबाना कुंआ, कुंआ प्रकार प्रसाधन जैसा प्रति चित्र	21
मॉड्यूल 9: अभिनय करना गैस वेल्डिंग में धातु पाइप	23
मॉड्यूल 10: काम में असली काम परिस्थिति साथ विशेष ज़ोर पर बुनियादी सुरक्षा और खतरों में यह डोमेन	25
मॉड्यूल 11: रोजगार कौशल	26
विवरण पाठ्यक्रम	28
औजार और उपकरण सूची	34
अनुलग्नक	37
ट्रेनर आवश्यकताएँ	37
आंकलन करनेवाला आवश्यकताएँ	38
आकलन रणनीति	39
शब्दावली	41
परिवर्णी शब्द और संक्षिप्तीकरण	41



प्रशिक्षण पैरामीटर

क्षेत्र	पाइपलाइन Plumbing
उप- क्षेत्र	गैर-औद्योगिक पाइपलाइन Non-industrial Plumbing
पेशा	जूनियर प्लंबर
देश	भारत
एनएसक्यूएफ स्तर	3
गठबंधन को एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कोड	NCO-2015/7126.0101, 7126.0104, 7126.0105
न्यूनतम शिक्षात्मक योग्यता और अनुभव	1. कक्षा 10 उत्तीर्ण या 2. श्रेणी 8 उत्तीर्ण साथ दो साल का (एनटीसी/ एनएसी) बाद 8 वां या 3. कक्षा 8 उत्तीर्ण और पीछा करना निरंतर नियमित स्कूली शिक्षा, या 4. कक्षा 8 उत्तीर्ण साथ 2 साल प्रासंगिक अनुभव या 5. 5 वीं श्रेणी उत्तीर्ण साथ 5 वर्ष प्रासंगिक अनुभव या 6. पहले का उपयुक्त योग्यता का एनएसक्यूएफ स्तर 2.5 साथ 1.5 वर्ष का अनुभव
पूर्व-अपेक्षा लाइसेंस या प्रशिक्षण	
न्यूनतम काम प्रवेश आयु	18 साल
अंतिम समीक्षा की गई	05.01.2023
अगला समीक्षा तारीख	04.01.2026
संस्करण	2.0
एनएसक्यूसी अनुमोदन तारीख	05.01.2023
मॉडल पाठ्यक्रम निर्माण तारीख	05.01.2023
मॉडल पाठ्यक्रम वैध तक तारीख	04.01.2026
मॉडल पाठ्यक्रम संस्करण	2.0



न्यूनतम अवधि का अवधि	600 घंटे
अधिकतम अवधि का अवधि	600 घंटे

कार्यक्रम अवलोकन

यह अनुभाग कार्यक्रम के अंतिम उद्देश्य और अवधि को दर्शाता है।

प्रशिक्षण परिणाम

कार्यक्रम के अंत में, प्रतिभागी निम्नलिखित कार्यों में सक्षम होंगे:

- सुरक्षित कार्यरत आचरण लागू करना।
- हाथ औजार और फिटिंग की पहचान करना।
- विभिन्न प्रकार के नल और valve की पहचान करना।
- नलसाजी और सेनेटरी कार्यों में प्रयुक्त चित्रों और योजनाओं को समझना।
- नलसाजी और सेनेटरी पाइप नेटवर्क के विभिन्न लेआउट की पहचान करना।
- नलों, पाइपलाइनों, सेनेटरी पाइप और नलसाजी पाइप की खराबी का पता लगाना और सुधार/मरम्मत के सुझाव देना।
- विषाक्त टैंक और कुएं के प्रकार के शौचालयों के लिए पाइप कनेक्शन स्थापित करना।
- चित्रानुसार विषाक्त टैंक, सोखता कुआं और कुएं के प्रकार के प्रसाधन का निर्माण करना।
- धातु पाइपों की गैस वेल्डिंग करना।
- वास्तविक कार्य परिस्थितियों में बुनियादी सुरक्षा और जोखिमों पर विशेष ध्यान देते हुए कार्य करना।
- रोजगार कौशल अपनाना।

अनिवार्य मॉड्यूल

अनिवार्य NOS ,क्यूपी. का मॉड्यूल और उनका अवधि.

ओपन स्कूल और मॉड्यूल विवरण	सिद्धांत अवधि	व्यावहारिक अवधि	नौकरी पर प्रशिक्षण अवधि (अनिवार्य)	नौकरी के प्रशिक्षण पर अवधि (अनुशंसित)	कुल अवधि
पीएलएम/3002/ओसी1 सुरक्षित कार्यरत आचरण लागू करना। NOS Version No.: 2.0 NSQF Level: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 1: सुरक्षित कार्य प्रथाएं लागू करना	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे



पीएलएम/3002/ओसी2 हाथ औजार और फिटिंग की पहचान करना। NOS version: 2.0 NSQF level: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 2: पहचान करना हाथ उपकरण और फिटिंग.	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
पीएलएम/3002/ओसी3 पहचान करना विभिन्न प्रकार का नल, VALVE. NOS version: 2.0 NSQF level: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 3: पहचान करना विभिन्न प्रकार के नल, वाल्व.	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
पीएलएम/3002/ओसी4 नलसाजी और सेनेटरी कार्यों में प्रयुक्त चित्रों और योजनाओं को समझना। NOS version: 2.0 NSQF level: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
मॉड्यूल 4: आरेखों को समझें और चित्र इस्तेमाल किया गया के लिए नलकारी और सेनेटरी काम करता है	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
पीएलएम/3002/ओसी5 नलसाजी और सेनेटरी पाइप नेटवर्क के विभिन्न लेआउट की पहचान करना। NOS version: 2.0 NSQF level: 3	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे



मॉड्यूल 5: पहचान पाइपलाइन और सैनिटरी पाइप नेटवर्क का अलग लेआउट।	10:00 घंटे	20:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	30:00 घंटे
पीएलएम/3002/ओसी6 नलों, पाइपलाइनों, सेनेटरी पाइप और नलसाजी पाइप की खराबी का पता लगाना और सुधार/मरम्मत के सुझाव देना। NOS version: 2.0 NSQF level: 3	20:00 घंटे	40:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
मॉड्यूल 6: पता लगाना हानि में नल, पाइपलाइनें, सेनेटरी पाइप, नलसाजी पाइप और सुझाव	20:00 घंटे	40:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
परिहार /मरम्मत					
पीएलएम/3002/ओसी7 विषाक्त टैंक और कुएं के प्रकार के शौचालयों के लिए पाइप कनेक्शन स्थापित करना। NOS Version No.: 2.0 NSQF Level: 3	20:00 घंटे	40:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
मॉड्यूल 7: पाइप कनेक्शन स्थापित करें को विषाक्त टैंक और कुआं प्रकार के शौचालय।	20:00 घंटे	40:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
पीएलएम/3002/ओसी8 चित्रानुसार विषाक्त टैंक सोखता कुआं और कुएं के प्रकार के प्रसाधन का निर्माण करना। NOS Version No.: 2.0 NSQF Level: 3	10:00 घंटे	50:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
मॉड्यूल 8: चित्रानुसार विषाक्त टैंक, सोखता कुआं और कुएं के प्रकार के प्रसाधन का निर्माण करना।	10:00 घंटे	50:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
पीएलएम/3002/ओसी9 धातु पाइपों की गैस वेल्डिंग	10:00	50:00	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00



करना। : version 2.0 NSQF Level: 3					
मॉड्यूल 9: धातु पाइप गैस वेल्डिंग करें	10:00 घंटे	50:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
पीएलएम/3002/ओसी10 काम वास्तव में नौकरी की स्थिति, जिसमें बुनियादी बातों पर विशेष जोर दिया गया हो सुरक्षा और खतरों इस में कार्यक्षेत्र। : NOS version 2.0 NSQF Level: 3	00:00 घंटे	00:00 घंटे	150:00घंटे	00:00घंटे	150:00 घंटे
मॉड्यूल 10: वास्तविक कार्य परिस्थितियों में बुनियादी सुरक्षा और जोखिमों पर विशेष ध्यान देते हुए कार्य करना।	00:00 घंटे	00:00 घंटे	150:00घंटे	00:00घंटे	150:00 घंटे
डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102 रोजगार कौशल NOS version: 1.0 NSQF level: 3	24:00 घंटे	36:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
मॉड्यूल 11: रोजगार कौशल	24:00 घंटे	36:00 घंटे	00:00घंटे	00:00घंटे	60:00 घंटे
कुल अवधि	134:00 घंटे	316:00 घंटे	150:00घंटे	00:00घंटे	600:00 घंटे



मॉड्यूल विवरण

मॉड्यूल 1: सुरक्षित कार्य प्रथाएं लागू करना

पीएलएम/3002/ओसी1 से मैप की गई

टर्मिनल परिणाम:

- आवेदन करना और बनाए रखना सुरक्षित कार्यरत आचरण
- किसी को भी पहचानें असुरक्षित परिस्थितियों के अनुसार को साइट नीति।
- सुरक्षा और आग खतरों पहचान करना
- आग बुझाने और उपयोग उन्हें जैसा प्रति आवश्यकताएं पहचान करना

अवधि : 10:00	अवधि : 20:00
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम
• साइट नीति के अनुसार व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा विनियमों तथा आवश्यकताओं के अनुरूप सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखने के लिए प्रक्रियाओं का पालन करें। • असुरक्षित परिस्थितियों की पहचान करें, साइट नीति के अनुसार अनुपालन करें, तथा उसकी रिपोर्ट का मूल्यांकन करें। • आग और सुरक्षा खतरों की पहचान करें, आवश्यक सावधानियां बरतें और साइट नीति व प्रक्रियाओं के अनुसार रिपोर्ट करें।	• साइट नीति के अनुसार किसी भी असुरक्षित स्थिति की पहचान करें, जांच करें और उसके अनुसार अपनी रिपोर्ट का आकलन करें। • व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) जैसे: सुरक्षा हेलमेट, सुरक्षा दस्ताने, सुरक्षा जूते का प्रदर्शन करें और संबंधित कार्य वातावरण के अनुसार उनका उपयोग करें। • बुनियादी प्राथमिक चिकित्सा और सीपीआर का प्रदर्शन करें तथा उन्हें विभिन्न परिस्थितियों में लागू करें। • विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों की पहचान करें और आवश्यकता अनुसार उनका उपयोग प्रदर्शन अभ्यास में करें।
40	
Classroom Aids: Computer, Projection Equipment, Power Point Presentation and software, Facilitator's Guide, Participant's Handbook.	



Tools, Equipment and Other Requirements:

First Aid box, Different types of fire extinguishers, PPE kits, Safety charts.

मॉड्यूल 2: हाथ औजार और फिटिंग पहचान करना

मैप किए गए को पीएलएम/3002/ओसी2

टर्मिनल परिणाम:

- विभिन्न प्रकार के औजारों की पहचान करें और उचित उपयोग के लिए उनका चयन करें।
- प्लम्बर के काम के लिए हाथ के औजारों की पहचान करें।
- पाइप फिटिंग की पहचान करें।
- पाइप फिटिंग के लिए प्रयुक्त औजारों की पहचान करें।
- चित्र के अनुसार फिटिंग के साथ पाइप लाइन सर्किट तैयार करें।
- विभिन्न सेनेटरी और पाइपलाइन फिटिंग की पहचान करें और उनका प्रदर्शन करें।
 - • हाथ के औजारों की देखभाल का प्रदर्शन करें।

अवधि : 10:00	अवधि : 20:00
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम



• रिंग अनुप्रयोगों में पारंपरिक रूप से प्रयुक्त सामग्रियों के प्रकार हैं लकड़ी, रबर, प्लास्टिक, धातु और कंक्रीट। • इंजीनियरिंग सामग्रियों की तुलना उनके प्रदर्शन के आधार पर तापीय चालकता, विद्युत चालकता, स्थायित्व और पहनने के प्रतिरोध की विशेषताओं के अनुसार की जाती है। • उपयुक्त इंजीनियरिंग सामग्री का चयन करें। • हाथ के औजारों की पहचान करें जैसे: हैक्सॉ, हथौड़ा, मापने का टेप, स्पिरिट लेवल, रीमर, जोड़ने के उपकरण, स्पैनर, बेंच वाइस, पाइप रिंच और थ्रेडिंग डाई। औजारों के कार्य, देखभाल, सफाई, चिकनाई, धार लगाना, भंडारण और सुरक्षित रखना। • प्लंबिंग के लिए बिजली उपकरणों जैसे इलेक्ट्रिक ड्रिल और ग्राइंडर का उपयोग करें। • कार्यशाला प्रक्रियाओं और संचालन का ज्ञान प्राप्त करें, जैसे काटना, पीसना, ड्रिलिंग, थ्रेडिंग, फिक्सिंग, बोल्टिंग, झुकाना, क्षतिग्रस्त पाइप को हटाना, कील लगाना, क्लिपिंग, रिवेटिंग और हथौड़ा चलाना। • कार्य स्थल पर बिजली उपकरणों के उपयोग के दौरान सावधानियों का पालन करें। • नल, डाई, नट्स, धागा फाइलें आदि का उपयोग करें। • औजारों की उचित देखभाल और भंडारण करें।	• उपयुक्त इंजीनियरिंग सामग्री का चयन करें। • हाथ के औजारों की पहचान करें जैसे: हैक्सॉ, हथौड़ा, मापने का फीता, स्पिरिट लेवल, रीमर, जोड़ने वाले उपकरण, स्पैनर, बेंच वाइस, पाइप रिंच और थ्रेडिंग डाई छेनी। औजारों के कार्य, रखरखाव, सफाई, चिकनाई, धार लगाना, भंडारण और सुरक्षित रखना। • पाइपलाइन कार्य के लिए शक्ति औजार जैसे बिजली ड्रिल और ग्राइंडर का उपयोग करें। • पाइप फिटिंग की पहचान करें। • पाइप फिटिंग के लिए उपयोग किए जाने वाले औजारों की पहचान करें। • डाइंग के अनुसार पाइप लाइन सर्किट तैयार करें। • विभिन्न सेनेटरी और पाइपलाइन फिटिंग की पहचान करें और उन्हें प्रदर्शित करें। • हाथ के औजारों की देखभाल का प्रदर्शन करें।
--	---



Classroom Aids:
Computer, Projection Equipment, Power Point Presentation and software, Facilitator's Guide, Participant's Handbook
Tools, Equipment and Other Requirements
Measuring steel tape 3m long, Measuring pvc tape 20m long , Hackshaw , Hammer 1kg size. Spirit level , Spanner , Screw driver set , Bench vice, Pipe wrench, Threading die, Power drill Power grinder , Pipe Adapter, Elbow 90° 20 mm dia, Elbow 45° 20 mm dia , Reducing Elbow (20mm to 15 mm), Reducing Tee (20mm to 15 mm) , Tee 20 mm dia, Tee 15 mm dia , Nipple 15 mm dia Nipple 20 mm dia, Union 20mm & 15 mm, Valve 20 mm dia ,G.I.Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long P. V.C Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long, Coupler 20 mm & 15 mm dia, Reducer 20 mm & 15 mm dia . End cap 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Ball Valve 20 mm & 15 mm dia. Concealed valve 20 mm & 15 mm dia, Tank Connector (Male & Female) Kitchen sink with waste coupling, Wash Basin with waste coupling, Water Closet ('P' Type) Water Closet ('S' Type) ,PVC Cistern , Piller cock for basin, Bib cock , Bib cock for kitchen sink

मॉड्यूल 3: पहचान करना विभिन्न प्रकार का नल, वाल्व Valve

मैप किए गए को पीएलएम/3002/ओसी3

टर्मिनल परिणाम:

- पहचानना अलग टीएपीएस और वाल्व द्वारा दिखा उन्हें।
- सुझाव देना वाल्व /टैप्स जैसा प्रति उनका जगह में पाइपलाइनों।
- पहचान करना औजार के लिए फिटिंग वाल्व
- पहचान करना समस्याएं साथ टीएपीएस और वाल्व और संकल्प यह।

अवधि:10:00	अवधि:20:00
सिद्धांत-कूजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कूजी सीखना परणाम
• विभिन्न प्रकार के टोंटी (टीएपीएस) और वाल्व तथा उनके उपयोग का वर्णन करें। • उनके कार्य के अनुसार टोंटी और वाल्व की पहचान करें। • वाल्व फिटिंग के लिए प्रयुक्त औजारों की पहचान करें। • टोंटी और वाल्व में उत्पन्न समस्याओं की पहचान करें और उन्हें हल करें।	• विभिन्न टोंटी (टीएपीएस) और वाल्व की पहचान करें और उन्हें प्रदर्शित करें। • पाइपलाइनों में उनके स्थान के अनुसार उपयुक्त वाल्व/नल का चयन करें। • वाल्व फिटिंग के लिए प्रयुक्त औजारों की पहचान करें। • टोंटी और वाल्व में उत्पन्न समस्याओं की पहचान करें और उनका समाधान करें।

40

-



Classroom Aids:

Computer, Projection Equipment, Power Point Presentation and software, Facilitator's Guide, Participant's Handbook

Tools, Equipment and Other Requirements

Measuring steel tape 3m long, Measuring pvc tape 20m long, Hackshaw, Hammer 1kg size. Spirit level, Spanner, Screw driver set, Bench vice, Pipe wrench, Threading die, Power drill Power grinder, Pipe Adapter, Elbow 90° 20 mm dia, Elbow 45° 20 mm dia, Reducing Elbow (20mm to 15 mm), Reducing Tee (20mm to 15 mm), Tee 20 mm dia, Tee 15 mm dia, Nipple 15 mm dia Nipple 20 mm dia, Union 20mm & 15 mm, Valve 20 mm dia, G.I. Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long Q. V.C Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long, Coupler 20 mm & 15 mm dia, Reducer 20 mm & 15 mm dia. End cap 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Ball Valve 20 mm & 15 mm dia. Concealed valve 20 mm & 15 mm dia, Tank Connector (Male & Female) Kitchen sink with waste coupling, Wash Basin with waste coupling, Water Closet ('P' Type) Water Closet ('S' Type)

मॉड्यूल 4: समझना चित्र और चित्र इस्तेमाल किया गया के लिए नलकारी और सेनेटरी काम करता है

मैप किए गए को पीएलएम/3002/ओसी4

टर्मिनल परिणाम:

- मौजूदा सेनेटरी और नलकारी चित्रकला से परिचित कराएं।
- सेनेटरी और नलकारी कार्यों में प्रयुक्त विभिन्न प्रतीकों की पहचान करें।
- सेनेटरी या प्लम्बिंग पाइपलाइन नेटवर्क का मुक्त हाथ स्केच बनाएं।
- अनिर्णित मुक्त हाथ स्केच को लेबल करें

अवधि : 10:00	अवधि : 20:00
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखने के परिणाम
• चित्रों में प्रयुक्त पद्धति का वर्णन करें का यांत्रिक अवयव। • संक्षिप्ताक्षरों का अर्थ समझाएं और प्रतीकों इस्तेमाल किया गया ड्राइंग में, • पहचान करना यांत्रिक अवयव और ड्राइंग से उनका विनिर्देशन। • यांत्रिक घटकों का लेआउट ड्राइंग । मुक्त घटकों, निर्माण वस्तुओं के हस्त यांत्रिक रेखाचित्र। • निर्माण में प्रयुक्त प्रतीकों द्वारा	• परिचित साथ एक मौजूदा सेनेटरी और नलसाज़ी ड्राइंग. • पहचान करना अलग प्रतीक इस्तेमाल किया गया में चित्र स्वच्छता और नलसाज़ी कार्यों का • लेआउट चित्रकला का यांत्रिक अवयव। • खींचना मुक्त हाथ यांत्रिक रेखाचित्र का घटकों, निर्माण आइटम. • खींचना ए मुक्त हाथ स्केच का ए सेनेटरी /प्लम्बिंग पाइपलाइन नेटवर्क। • लेबल मुक्त हाथ स्केच अनिर्णित .



विद्युत घटकों के स्थान की पहचान करें चित्रकला। पहचान करना चरणों का निर्माण पर कौन पाइप लाइन की स्थापना. • विकास करना ए पाइपलाइन अनुसूची के लिए ए दिए गए स्थापनाएं. • विकास करना मुक्त हाथ रेखाचित्र. खींचना सरल बाथरूम स्थापना के लिए एक पाइपिंग चार्ट। • चित्रित करो सर्किट को नियंत्रण गर्म और ठंडा पानी। • पाइपिंग बनाएं चार्ट के लिए बरबाद करना पानी दुकान से स्नानघर।	
Classroom Aids:	
Computer, Projection Equipment, Power Point Presentation and software, Facilitator's Guide, Participant's Handbook	
Tools, Equipment and Other Requirements	
Measuring steel tape 3m long, Measuring pvc tape 20m long , Hackshaw , Hammer 1kg size. Spirit level , Spanner , Screw driver set , Bench vice, Pipe wrench, Threading die, Power drill Power grinder , Pipe Adapter, Elbow 90° 20 mm dia, Elbow 45° 20 mm dia , Reducing Elbow (20mm to 15 mm), Reducing Tee (20mm to 15 mm) , Tee 20 mm dia, Tee 15 mm dia , Nipple 15 mm dia Nipple 20 mm dia, Union 20mm & 15 mm, Valve 20 mm dia , G.I. Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long	
R. V.C Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long, Coupler 20 mm & 15 mm dia, Reducer 20 mm & 15 mm dia . End cap 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Ball Valve 20 mm & 15 mm dia. Concealed valve 20 mm & 15 mm dia, Tank Connector (Male & Female) Kitchen sink with waste coupling, Wash Basin with waste coupling, Water Closet ('P' Type) Water Closet ('S' Type) .	



मॉड्यूल 5: अलग पहचान लेआउट का नलकारी और सेनेटरी पाइप नेटवर्क.

मैप किए गए को पीएलएम/ 3002 /ओसीड

टर्मिनल परिणाम:

- मौजूदा इमारत में प्रयुक्त पाइप नेटवर्क के प्रकार की पहचान करें।
- मौजूदा सेनेटरी नेटवर्क की पहचान करें।
- सेनेटरी पाइप में रिसाव की पहचान करें।
- • पाइप को निकालें, सही विनिर्देश के अनुसार प्रतिस्थापित करें और उसकी जांच करें।

अवधि : 10:00	अवधि : 20:00
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम
• पहचान करना अलग प्रकार का पाइप इस्तेमाल किया गया स्थापना के लिए (i) सैनिक पाइप, ढालना लोहा पाइप, पीवीसी पाइप, ग्लेज्ड मिट्टी पाइप और उनके उपयोग का उद्देश्य। (ii) उचित सामग्री हैं पहचान की को विभिन्न अनुप्रयोग. (iii) उपयुक्त पाइप फिटिंग की पहचान निम्नलिखित के अनुसार की जाती है है मानक और तरीका का स्थापना. • घरेलू जल आपूर्ति के लिए पाइप कार्य, संयोजन प्रणाली, थ्रेडिंग, बोल्टिंग आदि। • जल आपूर्ति प्रणाली के लिए विभिन्न व्यास के जीएल या पीवीसी पाइप का चयन, • उपयुक्त फिटिंग के उपयोग द्वारा संयोजन विधि	• स्वच्छता प्रणाली के लिए प्रयुक्त पाइप कार्य और सहायक उपकरणों के मूल प्रकारों की पहचान करें। • स्थापना का परीक्षण करें - कार्य विनिर्देश और मानक के अनुपालन के लिए स्थापना का दबाव परीक्षण किया जाता है, तथा पत लगाए गए लीक को ठीक किया जाता है। • बरबाद करना पाइप पंक्तियां के लिए निपटान अपशिष्ट जल को गुप्त नाली द्वारा निकालने की विधि का इंस्टालेशन का ढालना लोहा ग्लेज्ड मिट्टी पाइप, पीवीसी पाइप अपशिष्ट जल का निपटान, • निर्माण चिनाई मैनहोल, अवरोधन कक्ष मास्टर ट्रेप पाइप, क्लैम्पिंग और निरीक्षण,



वितरण प्रणाली के मामले में व्यास में कमी, • घरेलू जल आपूर्ति के लिए पाइप लाइन बिछाना और पाइप लाइन लगाना। इस कार्य में पाइप लाइन का संरेखण स्थापित करना शामिल है। का टैपिंग होना बनाया फिटिंग प्रदान करके, • कार्य के अनुसार पाइप कार्य स्थापित किया गया विनिर्देश और परीक्षण किया गया. • फिटिंग पसंद सीआई मैनहोल कवर, सीआई पाइप के लिए	• पाइपों को जोड़ने और सील करने की विधि कवर के साथ मैनहोल, कंडक्टिंग कि स्त पूरी होने के बाद धूम्रपान परीक्षण । • पहचान करना अलग प्रकार का पाइप इस्तेमाल किया गया स्थापना के लिए . जीआई पाइप, कच्चा लोहा पाइप, पीवीसी पाइप, ग्लेज्ड मिट्टी पाइप और
बाहर होने देना इनलेट. • चिनाई की विधि सेप्टिक टैंक सोख कुओं और कुओं प्रकार के शौचालय का निर्माण निर्माण, • का समापन विषाक्त टैंक, अच्छी तरह से भिगोएँ कुओं प्रकार का शौचालय. • नलसाज़ी घटकों, सहायक उपकरण और फिक्सचर की स्थापना।	उद्देश्य का उनका उपयोग। • स्थापना की विधि के अनुसार उपयुक्त पाइप फिटिंग की पहचान की जाती है । घरेलू जल आपूर्ति, संयुक्त प्रणाली थ्रेडिंग, बोल्टिंग आदि। चयन का जल आपूर्ति प्रणाली के लिए विभिन्न व्यास के जीएल या पीवीसी पाइप। जोड़ने की विधि द्वारा उपयोग का उपयुक्त फिटिंग, वितरण प्रणाली के मामले में व्यास में कमी। घरेलू जल आपूर्ति के लिए पाइप रन सेट करें और पाइप कार्य स्थापित करें। काम शामिल सेटिंग बाहर संरेखण पाइप. अंकन बाहर, संख्या का फिटिंग प्रदान करके टैपिंग की जाएगी, • पाइप काम इंस्टॉल किया अनुसार को नौकरी विनिर्देश और परीक्षण किया



	गया.
Classroom Aids:	
Computer, Projection Equipment, Power Point Presentation and software, Facilitator's Guide, Participant's Handbook	
Tools, Equipment and Other Requirements	
Measuring steel tape 3m long, Measuring pvc tape 20m long , Hackshaw , Hammer 1kg size. Spirit level , Spanner , Screw driver set , Bench vice, Pipe wrench, Threading die, Power drill Power grinder , Pipe Adapter, Elbow 90° 20 mm dia, Elbow 45° 20 mm dia , Reducing Elbow (20mm to 15 mm), Reducing Tee (20mm to 15 mm) , Tee 20 mm dia, Tee 15 mm dia , Nipple 15 mm dia Nipple 20 mm dia, Union 20mm & 15 mm, Valve 20 mm dia , G.I. Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long S. V.C Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long, Coupler 20 mm & 15 mm dia, Reducer 20 mm & 15 mm dia . End cap 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Ball Valve 20 mm & 15 mm dia. Concealed valve 20 mm & 15 mm dia, Tank Connector (Male & Female) Kitchen sink with waste coupling, Wash Basin with waste coupling, Water Closet ('P' Type) Water Closet ('S' Type) .	



मॉड्यूल 6: पता लगाना हानि में नल, पाइपलाइनें, सेनेटरी पाइप, नलकारी पाइप और सुधार/मरम्मत का सुझाव दें

मैंप किए गए को पीएलएम/3002/ओसी6

टर्मिनल परिणाम:

- क्षतिग्रस्त पाइप नेटवर्क में गलती की पहचान करें।
- प्रतिस्थापन के लिए उपयुक्त नल का चयन करें।
- मरम्मत के बाद प्रदर्शन की जांच करें।
- वास्तविक लागत की गणना करें।
- इमारत की दीवार या भूमिगत पाइपलाइन स्थापित करें।
- पाइप जोड़ने की प्रक्रिया प्रदर्शित करें।
- पाइपलाइनों में किसी भी रिसाव की जांच करें।

40

अवधि : 20:00	अवधि : 40:00
सिद्धांत-कृजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कृजी सीखना परणाम
विद्यार्थी इच्छा योग्य को वर्णन करना निम्नलिखित :- • तरीका का पहचान गलती का मैं क्षतिग्रस्त पाइप नेटवर्क. • चुनना उचित नल के लिए प्रतिस्थापन। • जाँच करना प्रदर्शन बाद मरम्मत करना। • गणना वास्तविक लागत। • स्थापित करना पाइपलाइन इमारत में दीवार या भूमिगत. • दिखाना पाइप जोड़ो. • परीक्षण प्रक्रिया यदि पाइपलाइनों में कोई रिसाव है ।	छात्र इच्छा होना योग्य को करना निम्नलिखित गतिविधियाँ: • क्षतिग्रस्त वाहन में खराबी की पहचान करें पाइप नेटवर्क. • चुनना उचित नल के लिए प्रतिस्थापन। • जाँच करना प्रदर्शन बाद मरम्मत करना। • गणना वास्तविक लागत। • स्थापित करना पाइपलाइन इमारत में दीवार या भूमिगत. • दिखाना पाइप जोड़ो. • परीक्षा अगर वहाँ है कोई रिसाव में पाइपलाइनों.
Classroom Aids:	
Computer, Projection Equipment, Power Point Presentation and software, Facilitator's Guide, Participant's Handbook	
Tools, Equipment and Other Requirements	



Measuring steel tape 3m long, Measuring pvc tape 20m long , Hackshaw , Hammer 1kg size.
Spirit level , Spanner , Screw driver set , Bench vice, Pipe wrench, Threading die, Power drill
Power grinder , Pipe Adapter, Elbow 90° 20 mm dia, Elbow 45° 20 mm dia , Reducing Elbow (20mm
to 15 mm), Reducing Tee (20mm to 15 mm) , Tee 20 mm dia, Tee 15 mm dia , Nipple 15 mm dia
Nipple 20 mm dia, Union 20mm & 15 mm, Valve 20 mm dia ,G.I.Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long
T. V.C Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long, Coupler 20 mm & 15 mm dia, Reducer 20 mm & 15 mm
dia . End cap 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Tee
20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Tee 20 mm &
15 mm dia. Male Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded adapter 20 mm & 15
mm dia. Ball Valve 20 mm & 15 mm dia. Concealed valve 20 mm & 15 mm dia, Tank Connector

(Male & Female)

Kitchen sink with waste coupling, Wash Basin with waste coupling, Water Closet ('P' Type)
Water Closet ('S' Type) .75 mm dia PVC Pipe .75 mm dia PVC Tee, 75 mm dia PVC Tee with door
75 mm dia PVC 'Y' connector, 75 mm dia PVC vent cowl . Pipe Clip with screw for 75 mm dia pipe
Nahani Trap. 'P' type trap. 'S' type trap. Bye Pass Bend 75 mm dia. Pipe jointing solvent



मॉड्यूल 7: स्थापित करना पाइप कनेक्शन को विषाक्त टैंक और कुंआ प्रकार शौचालय।

मैप किए गए को पीएलएम/ 3002 /ओसी7

टर्मिनल परिणाम:

- दिए गए काम के लिए औजार और उपकरणों की योजना बनाएं और पहचान करें।
- दिए गए कनेक्शन के लिए एक मोटा आरेख बनाएं।
- डमी विषाक्त टैंक और डुबाने वाले गड्ढे में पाइप कनेक्शन प्रदर्शित करें।
- विषाक्त टैंक के विभिन्न घटकों की पहचान करें और उनके नाम बताएं।
- चित्रकला के अनुसार पाइप कनेक्शन स्थापित करें।
- कनेक्शन में किसी भी रिसाव की जांच करें।
- विषाक्त टैंक के लिए सुरक्षा एहतियातों का पालन करें और निवारक सुरक्षा उपायों का सुझाव दें।

अवधि : 20:00	अवधि : 40:00
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम
• उम्मीदवार इच्छा होना योग्य को वर्णन करें निम्नलिखित:- • इंस्टालेशन का पाइपलाइन घटक सहायक उपकरण और फिक्सचर। • योजना और पहचान करना औजार और दिए गए कार्य के लिए आवश्यक उपकरण। • खींचना किसी न किसी आरेख पहले दिया गया कनेक्शन. • दिखाओ पाइप कनेक्शन में ए डमी सेप्टिक टैंक और सोख गड्ढा। • पहचान करना और नाम अलग सेप्टिक टैंक के घटक . • स्थापित करना पाइप कनेक्शन जैसा प्रति ड्राइंग. • परीक्षा कनेक्शन के लिए कोई रिसाव. • दिए गए सेप्टिक के लिए बरती गई सुरक्षा सावधानी टैंक और सुझाव देना निवारक सुरक्षा उपाय.	• उम्मीदवार इच्छा होना योग्य को निम्नलिखित गतिविधियों का प्रदर्शन करें:- • योजना और पहचान करना औजार और दिए गए कार्य के लिए आवश्यक उपकरण। • खींचना किसी न किसी आरेख पहले दिया गया कनेक्शन. • दिखाओ पाइप कनेक्शन में ए डमी सेप्टिक टैंक और सोख गड्ढा। • पहचान करना और नाम अलग सेप्टिक टैंक के घटक . • स्थापित करना पाइप कनेक्शन जैसा प्रति ड्राइंग. • परीक्षा कनेक्शन के लिए कोई रिसाव. • दिए गए सेप्टिक टैंकों के लिए सुरक्षा सावधानियों का पालन किया गया तथा एहतियाती सुरक्षा उपायों का सुझाव दिया गया।
Classroom Aids:	
Computer, Projection Equipment, Power Point Presentation and software, Facilitator's Guide, Participant's Handbook	



Tools, Equipment and Other Requirements

Measuring steel tape 3m long, Measuring pvc tape 20m long , Hackshaw , Hammer 1kg size.
Spirit level , Spanner , Screw driver set , Bench vice, Pipe wrench, Threading die, Power drill
Power grinder , Pipe Adapter, Elbow 90° 20 mm dia, Elbow 45° 20 mm dia , Reducing Elbow (20mm to 15 mm), Reducing Tee (20mm to 15 mm) , Tee 20 mm dia, Tee 15 mm dia , Nipple 15 mm dia
Nipple 20 mm dia, Union 20mm & 15 mm, Valve 20 mm dia ,G.I.Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long
V. V.C Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long, Coupler 20 mm & 15 mm dia, Reducer 20 mm & 15 mm dia . End cap 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Ball Valve 20 mm & 15 mm dia. Concealed valve 20 mm & 15 mm dia, Tank Connector (Male & Female)
Kitchen sink with waste coupling, Wash Basin with waste coupling, Water Closet ('P' Type)
Water Closet ('S' Type) .75 mm dia PVC Pipe .75 mm dia PVC Tee, 75 mm dia PVC Tee with door
75 mm dia PVC 'Y' connector, 75 mm dia PVC vent cowl . Pipe Clip with screw for 75 mm dia pipe
Nahani Trap. 'P' type trap. 'S' type trap. Bye Pass Bend 75 mm dia. Pipe jointing solvent

मॉड्यूल ई8: निर्माण विषाक्त टैंक, अच्छी तरह से भिगोएँ, कुंआ प्रकार प्रसाधन जैसा प्रति चित्रकला।
मैप किए गए को पीएलएम/3002/ओसी8

टर्मिनल परिणाम:

- इच्छित उद्देश्य के लिए औजार और उपकरणों की योजना बनाएं और उनकी पहचान करें।
- आवश्यक कच्चे माल का चयन करें।
- चित्रकला के अनुसार उचित सुरक्षा सावधानियों के साथ विषाक्त टैंक, डुबाने वाला कुंआ, और कुंआ प्रकार प्रसाधन का निर्माण करें।
- चित्रकला के अनुसार सभी आयामों को मापें।

अवधि : 10:00	अवधि : 50:00
सिद्धांत-कुंजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कुंजी सीखना परणाम



- चित्रकला का विषाक्त टैंक, सामग्री इस्तेमाल किया गया सेप्टिक टैंक के निर्माण के लिए। सेप्टिक का कार्य टैंक और क्षमता आधारित पर उपयोगकर्ताओं। - सोख कुआं, सोख कुआं का निर्माण, सामग्री इस्तेमाल किया गया के लिए निर्माण का डुबाना कुआं। कुआं प्रकार शौचालय, तरीका कुआं प्रकार के शौचालयों का निर्माण। - सेप्टिक टैंक पर आधारित आकलन की विधि डिजाइन.फिटिंग पसंद सीआई मैनहोल कवर, आउट लेट इनलेट के लिए सीआई पाइप। चिनाई की विधि निर्माण का विषाक्त टैंक सोख कुआं और अच्छी तरह से शौचालय प्रकार निर्माण। परिष्करण का विषाक्त टैंक, डुबाना कुआं, कुआं प्रकार शौचालय। - उपयोग का मेसन का औजार, ज्ञान का ईंट चिनाई, विभिन्न अनुपात के सीमेंट मोर्टार का उपयोग, चिनाई कार्य में ईंटों को जोड़ने की विधि। - उपयोग का सीमेंट ठोस, तरीका / ज्ञान का तैयारी सीमेंट कंक्रीट मिश्रण, (M10, M15) - निर्माण का आर.सी. पटिया निरीक्षण गड्ढे, मैनहोल आदि के लिए।	- योजना और पहचान करना औजार और इच्छित उद्देश्य के लिए आवश्यक उपकरण। - चुनना कच्चा सामग्री आवश्यक - चित्रकला का विषाक्त टैंक, सामग्री इस्तेमाल किया गया सेप्टिक टैंक के निर्माण के लिए। सेप्टिक का कार्य टैंक और क्षमता आधारित पर उपयोगकर्ताओं। - सोख कुआं, सोख कुआं का निर्माण, सामग्री इस्तेमाल किया गया के लिए निर्माण का डुबाना कुआं। कुआं प्रकार शौचालय, तरीका कुआं प्रकार के शौचालयों का निर्माण। - सेप्टिक टैंक पर आधारित आकलन की विधि डिजाइन.फिटिंग पसंद सीआई मैनहोल कवर, आउट लेट इनलेट के लिए सीआई पाइप। चिनाई की विधि निर्माण का विषाक्त टैंक सोख कुआं और अच्छी तरह से शौचालय प्रकार का निर्माण। परिष्करण का विषाक्त टैंक, डुबाना कुआं, कुआं प्रकार शौचालय।
Classroom Aids:	
Computer, Projection Equipment, Power Point Presentation and software, Facilitator's Guide, Participant's Handbook	
Tools, Equipment and Other Requirements	



Measuring steel tape 3m long, Measuring pvc tape 20m long , Hackshaw , Hammer 1kg size. Spirit level , Spanner , Screw driver set , Bench vice, Pipe wrench, Threading die, Power drill Power grinder , Pipe Adapter, Elbow 90° 20 mm dia, Elbow 45° 20 mm dia , Reducing Elbow (20mm to 15 mm), Reducing Tee (20mm to 15 mm) , Tee 20 mm dia, Tee 15 mm dia , Nipple 15 mm dia Nipple 20 mm dia, Union 20mm & 15 mm, Valve 20 mm dia ,G.I.Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long V. V.C Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long, Coupler 20 mm & 15 mm dia, Reducer 20 mm & 15 mm dia . End cap 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Ball Valve 20 mm & 15 mm dia. Concealed valve 20 mm & 15 mm dia, Tank Connector (Male & Female)

Kitchen sink with waste coupling, Wash Basin with waste coupling, Water Closet ('P' Type) Water Closet ('S' Type) .75 mm dia PVC Pipe .75 mm dia PVC Tee, 75 mm dia PVC Tee with door 75 mm dia PVC 'Y' connector, 75 mm dia PVC vent cowl . Pipe Clip with screw for 75 mm dia pipe Nahani Trap. 'P' type trap. 'S' type trap. Bye Pass Bend 75 mm dia. Pipe jointing solvent



मॉड्यूल 9: गैस प्रदर्शन वेल्डिंग में धातु पाइप.

मैप किए गए को पीएलएम/ 3002 /ओसी9

टर्मिनल परिणाम:

- वेल्डिंग में धातु पाइप के लिए आवश्यक औजार और उपकरणों की सूची बनाएं।
- लोहा पाइप को जोड़ने के लिए उपयुक्त पाइप का चयन करें।
- गैस वेल्डिंग द्वारा दो लोहा पाइपों को जोड़ें।
- वेल्डिंग में होने वाले दोषों की पहचान करें और उनकी रोकथाम के उपाय बताएं।

अवधि : 10:00	अवधि : 50:00
सिद्धांत-कृजी सीखना परणाम विद्यार्थी इच्छा होना योग्य को वर्णन करना निम्नलिखित: - विधि का उपयोग करते हुए ऑक्सी-एसिटिलीन व्यवस्था चाहिए होना व्याख्या की प्रणाली का ऑपरेटिंग ऑक्सी-एसिटिलीन पौधा। - विधि गैस वेल्डिंग, सोल्डरिंग, टांकना, गरम करना धातु के लिए आकार देने और काटना। वेल्डिंग और टांकना प्रक्रिया और सामग्री आवश्यक। - वेल्डिंग दोष और इसका कारण, उपयोग का सुरक्षा और सुरक्षा रक्षक दौरान वेल्डिंग। - गैस सिलेंडर के दबाव का निरीक्षण, नियामक, नली, मशालें, ज़रूरी।	व्यावहारिक-कृजी सीखना परणाम उम्मीदवार को निम्नलिखित गतिविधियाँ करने में सक्षम होना चाहिए: - धातु पाइपों में वेल्डिंग के लिए आवश्यक औजार और उपकरणों की सूची तैयार करना। - लोहा पाइप को जोड़ने के लिए उपयुक्त पाइप का चयन करना। - गैस वेल्डिंग के माध्यम से दो लोहा पाइपों को जोड़ना। - वेल्डिंग में उत्पन्न दोषों की पहचान करना और उनकी रोकथाम के उपाय लागू करना।
Classroom Aids:	
Computer, Projection Equipment, Power Point Presentation and software, Facilitator's Guide, Participant's Handbook	
Tools, Equipment and Other Requirements	



Measuring steel tape 3m long, Measuring pvc tape 20m long , Hackshaw , Hammer 1kg size.
Spirit level , Spanner , Screw driver set , Bench vice, Pipe wrench, Threading die, Power drill
Power grinder , Pipe Adapter, Elbow 90° 20 mm dia, Elbow 45° 20 mm dia , Reducing Elbow (20mm to 15 mm), Reducing Tee (20mm to 15 mm) , Tee 20 mm dia, Tee 15 mm dia , Nipple 15 mm dia
Nipple 20 mm dia, Union 20mm & 15 mm, Valve 20 mm dia ,G.I.Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long
W.V.C Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long, Coupler 20 mm & 15 mm dia, Reducer 20 mm & 15 mm



dia . End cap 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia. Male Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Female Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia. Ball Valve 20 mm & 15 mm dia. Concealed valve 20 mm & 15 mm dia, Tank Connector (Male & Female)

Kitchen sink with waste coupling, Wash Basin with waste coupling, Water Closet ('P' Type) Water Closet ('S' Type) .75 mm dia PVC Pipe .75 mm dia PVC Tee, 75 mm dia PVC Tee with door 75 mm dia PVC 'Y' connector, 75 mm dia PVC vent cowl . Pipe Clip with screw for 75 mm dia pipe Nahani Trap. 'P' type trap. 'S' type trap. Bye Pass Bend 75 mm dia. Pipe jointing solvent



**मॉड्यूल 10: काम में असली नौकरी की स्थिति साथ विशेष जोर पर बुनियादी सुरक्षा और खतरों इस डोमेन में
मैप किए गए को पीएलएम/**

3002 /OC10

टर्मिनल परिणाम:

- मूल्यांकनकर्ता पाठ्यक्रम के इस प्रशिक्षण घटक के लिए तैयार की गई रिपोर्ट की जांच करेगा और मूल्यांकन करेगा कि क्या इस क्षेत्र में वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करने की योग्यता विकसित की गई है, जिसमें बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर विशेष जोर दिया गया है।

किसी पर्यवेक्षक/ठेकेदार के अधीन वास्तविक कार्यस्थल पर 150 घंटे तक कार्य करना अपेक्षित है।

4o

अवधि : 00:00	अवधि : 150:00
सिद्धांत-कूजी सीखना परणाम	व्यावहारिक-कूजी सीखना परणाम
	- मूल्यांकनकर्ता पाठ्यक्रम के इस प्रशिक्षण घटक के लिए तैयार की गई रिपोर्ट की जांच करेगा और मूल्यांकन करेगा कि क्या वास्तविक नौकरी की स्थिति में काम करने के लिए योग्यता विकसित की गई है, जिसमें इस क्षेत्र में बुनियादी सुरक्षा और खतरों पर विशेष जोर दिया गया है। - प्रशिक्षु से किसी पर्यवेक्षक/ठेकेदार के अधीन वास्तविक कार्यस्थल पर 150 घंटे तक काम करने की अपेक्षा की जाती है।
कक्षा एड्स:	
औजार, उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	



मॉड्यूल 11: रोजगार कौशल

Mapped to DGT/VSQ/N0102, v 1.0

Terminal Outcomes:

- Describe the traits of individual at workplace
- Demonstrate apply employability and entrepreneurship skills at workplace

Duration: 24:00	Duration: 36:00
Theory – Key Learning Outcomes	Practical – Key Learning Outcomes



• Discuss the importance of Employability Skills in meeting the job requirements. • Explain constitutional values, civic rights, duties, citizenship, responsibility towards society etc. that are required to be followed to become a responsible citizen. • Discuss 21st century skills. • Display positive attitude, self - motivation, problem solving, time management skills and continuous learning mindset in different situations. • Discuss the significance of reporting sexual harassment issues in time • Discuss the significance of using financial products and services safely and securely. • Explain the significance of approaching the concerned authorities in time for any exploitation as per legal rights and laws • Explain the importance of managing expenses, income, and savings. • Discuss the significance of using internet for browsing, accessing social media platforms, safely and securely • Discuss the need for identifying opportunities for potential business, sources for arranging money and potential legal and financial challenges • Differentiate between types of customers	• Show how to practice different environmentally sustainable practices • Use appropriate basic English sentences/phrases while speaking • Demonstrate how to communicate in a well -mannered way with others • Demonstrate working with others in a team • Show how to conduct oneself appropriately with all genders and PwD • Show how to operate digital devices and use the associated applications and features, safely and securely • Create a biodata • Use various sources to search and apply for jobs
---	---



• Explain the significance of identifying customer needs and addressing them • Discuss the significance of maintaining hygiene and dressing appropriately • Discuss the significance of dressing up neatly and maintaining hygiene for an interview • Discuss how to search and register for apprenticeship opportunities	
Classroom Aids:	
Computer, Projection Equipment, PowerPoint Presentation and software, Facilitator's Guide, Participant's Handbook	
Tools, Equipment and Other Requirements	
Computer/laptop.	



Details Syllabus Content

Detail of Theory Syllabus:

1. Introduction to plumbing technology used in plumbing.

2. Apply Mechanical Fundamentals and Mathematics :

- (a) Simple arithmetical knowledge addition, Subtraction, Multiplication Division.
- (b) Use of units Feet and Inches, Meter and Centimeter; Grams Kilograms etc., knowledge of Decimals.
- (c) Measurement of Length, expressing sizes diameter, calculation of area and Volume.
- (d) Mass or Weight of various objects say Cement Sand, Bricks, Water etc. (e) Geometrical property of lines, angles, polygons, circles etc.

Mechanical Terms

Speed, Velocity, Force, Energy, Work, Power and Efficiency.

Calculation of Mechanical quantity, Lever system and the Mechanical drive, (a) Pressure, Flow, Force Liner movement, Load, Lift, (b) Type of pressure, how they relate to Hydraulic power system, (c) International standard units. (S.I. unit)

3. Interpret diagram and drawings used for plumbing work:

- (a) Describe the convention used in drawings of Mechanical components.
- (b) Explain the meaning .of basic abbreviations and symbols used in drawing,
- (c) Identify mechanical components and their specification from drawing.
- (d) Layout drawing of mechanical components.
- (e) Draw free hand mechanical sketches of the components, Fabrication items.
- (f) Describe Conventions used in construction drawings of building structures etc.
- (h) Identify location of electrical components by symbols used in construction drawing.
- (i) Identify the stages of construction at which the installation of pipe line.
 - Fitting used in installation
 - Sanitary Fittings and water conducting equipment.
 - List of area where co-operation of other agency is involved.
 - Identify building materials and their property may effect during installation of pipe lines, fittings etc.
- (j) Identify the type of pipes their origin and route from a piping schedule, (k) Develop a piping schedule for a given installations.
- (l) Develop free hand sketches
 - (1) Draw a piping chart for simple bathroom installations.



- (2) Draw a circuit to control hot and cold water.
- (3) Draw piping chart for waste water outlet from the Bathroom.

4. Knowledge of Common tools and equipment for plumbing Work including method of Testing

- (a) Types of Materials traditionally used in engineering application are identified wood, rubber, plastic, metal, concrete.
- (b) Comparison of engineering materials in terms of their performance characterizes, thermal conductivity, Electrical Conductivity, Durability, Wear Resistance.
- (c) Selection of suitable Engineering materials.
- (d) Identification of Hand tools Hacksaw, Hammer, Measuring tape spirit level, reamer, Jointing equipment, Spanners, bench vice, pipe wrench and Threading die chisel. Function of such tools; Maintenance of hand tools after work cleaning, Lubricating, Sharpening, storage and safe keeping.
- (e) Use of power tools for Plumbing Electric drill, grinders.
- (f) Knowledge of Workshop procedures, operations. Cutting, Grinding, Drilling; Threading, fixing or bolting, Bending; removing damaged pipe. Drilling, Nailing, Clipping, Riveting, Hammering.,
- (g) Workshop procedures to be followed during work.
- (h) Use of Power tools (like hand drill and grinders) at job Site Precaution required for use of power tools at job site.
- (i) Use of taps, dies, die nuts, thread files etc.
- (j) Bending of pipe by use of Hydraulic bending Machine.
- (k) Care and Storing of hand tools, power tools.

5. Perform Workplace Communication.

- (a) Term roles and responsibilities are identified in terms of structure, purpose.
- (b) Ideas, information and opinions relevant to the task are contributed, classification and information should be collected from group members.
- (c) View points to be clarified, points raised by other group should be answered (to avoid interruption).
- (d) Consensus is attained from all group members.
- (e) Information is accessed from appropriate sources to ensure affective Communication skills applied to inform the groups.
- (f) Assistance is provided to colleagues in the workplace as necessary.
- (g) Requests from colleagues are met properly and willingly,
- (h) Workplace goals are identified and performed.
- (i) Records are kept and in accordance with workplace enterprise, procedures and Government regulations.
- (j) Information is complete, concise and logically organized to achieve target.



6. Apply Welding and Soldering Techniques in Plumbing

- (a) Method of using OXY - acetylene arrangement should be explained System of operating OXY - acetylene plant.
- (b) Method of gas welding, Soldering, Brazing, Heating metal for shaping and cutting. Welding and Brazing procedure and materials required.
- (c) Welding faults and its causes, use of protection and safety guard during Welding.
- (d) Inspection of gas cylinders pressure regulator, hoses, torches, necessary.

7. Construction of Septic Tanks, Soak wells, well type toilet.

- (a)
 - (i) Drawing of septic tank, Material used for Construction of Septic tank. Function of a Septic tank and the capacity based on users.
 - (ii) Soak well, construction of soak well, Material used for construction of Soak well.
 - (iii) Well type toilets, Method of Construction of well type Toilets.
- (b) Method of Estimation based on Septic tank design.
- (c) Fittings like C.I. manhole covers, C.I. pipes for out let inlet.
- (d)
 - (i) Method of Masonry Construction of Septic tank soak wells and well type toilet construction,
 - (ii) Finishing of Septic tank, Soak Well, Well type toilet.
- (e) Use of Mason's Tools, Knowledge of Brick masonry, use of cement mortar of various proportion, method of bonding bricks in Masonry work.
- (f) Use of cement concrete, method / knowledge of preparing cement concrete mix, (M10, M15)
- (g) Construction of RC. slab for inspection pit, manholes etc.

8. Installation of Plumbing Components Accessories and Fixture.



Detail of Practical Syllabus:

Domestic Water Supply

- (a) Identify different types of pipes used for installation
 - (i) G.I. pipe, cast iron pipe, P.V.C pipe, Glazed soil pipe and the purpose of their use.
 - (ii) Proper materials are identified to different applications.
 - (iii) Appropriate pipe fitting are identified according to I.S standard and method of installation.
- (b) Pipe work for domestic water supply, jointing system threading, bolting etc.
 - (i) Selection of G.I. or P.V.C pipes of various dia for Water supply system,
 - (ii) Joining method by use of appropriate fittings, reduction in dia in case of distribution system,
 - (iii) Set out pipe run and install pipe work for domestic water supply. The work involves setting out alignment of pipe. Marking out, the nos. of tapping to be made by providing fittings,
 - (iv) Materials and equipment, tools required according to work place procedures,
 - (v) Pipe work installed according to job specification and tested.

Sanitary accessories and appliances and there installations

- (i) Identify basic types of pipe work and accessories used for Sanitary System.
- (ii) Sanitary appliances- Sink, wash basin, shower, water closet, urinals, Bath tubs, Explain uses of appliances and procedure of installation,
- (iii) Domestic sanitary service accessories Siphons, drains, strainer, lavatory voles (Flushing system) Traps.
- (iv) Domestic appliances and fitting as positioned to measurement according to layout drawing
- (v) Requirement of installation and operational
- (vi) TEST the installation - Installation is pressure tested for compliance with job specification and standard, Leaks' detected are rectified.
- (vii) Waste pipe lines for disposal of waste water by Concealed drain.
- (viii) Method of installation of Cast Iron, Glazed soil pipes, P.V.C pipes for disposal of waste water,
- (ix) Construction Masonry Manhole, intercepting chambers, Master trap pipe, clamping, and inspection,
- (x) Method of jointing pipes and caulking. Manholes with cover, Conducting smoke test after completion of Installment.



9. Maintain Safety at Work Site.

- (a) Safety at Work site is most essential. Since the plumbing work is conducted at Ground Level, below ground level and at higher elevations above ground level, it is necessary, that adoption of Safe method of work is ensured.
- (b) Sanitary and plumbing Accessories are made of porcelain, cast iron and plastic, there are possibility that careless handling and placing of such item can cause serious damage to the items as well as injury to a plumber.
- (c) Tools like pipe Wrench, Hammer and chisels etc. used by a plumber are heavy items, If those tool drop from a reasonable height it may lead to injury of the plumber.
- (d) (i) Demonstrate Knowledge of Safe working practices on construction sites,
(ii) Carry out safe working practices on construction sites.
- (e) Identify hazards and procedure to avoid accidents at work sites.
- (f) Ensure good house keeping concerning hand tools, portable power tools, scaffolding, excavation of pits, use of ladders, use of chemicals at obscure the concealed erring.
- (g) While lifting heavy items use proper tackles, levels rollers etc. To avoid accidental injury.
- (h) Use of protective Goggles, face shield, safety belt as and when necessary is compulsory,
- (i) Taking undue risk during execution of a job at a construction site should be avoided.
- (j) In any construction site where work is in progress, put up notice for outsiders to avoid the area until the work is completed.

10. Provide Customer relations and estimate a job.

- (a) Obtain the requirement of a customer.
- (b) Importance of customer care and customer services.
- (c) Significance of the good customer and good service to an organization.
- (d) Areas in which standards are identify along with positive attitude for performing the job.
- (e) Communication skill to convince a customer is necessary.
- (f) Analysis of the job and costing should be done and communicated.
- (g) Complete written estimate specifying quality should be given to customer.

11. Demonstration of laying glazed soil pipes, cast iron pipes, P.V.C pipes. Construction of Masonry Manholes, intercepting Chambers, etc.

12. Installation of hand operated Tube Wells, Deep Tube Wells for domestic water supply.



- (a) Hand pump tube wells - the system of hand pump tube wells & its components.
- (b) Materials required for sinking a hand operated tube well,
- (c) Maintenance of tube well to ensure its function,
- (d)
 - (i) Deep tube-wells the system of deep tube wells & its components,
 - (ii) Materials required for sinking deep tube wells.
 - (iii) The electrical pump - pipe line connected to overhead storage tank, supply of electricity.
 - (iv) Maintenance of deep tube wells periodic cleaning of overhead storage tanks.



Tools and Equipment (For abatch of 30 trainees)

TRADE:- Junior Plumber

Sl. No.	Item	Specification	Quantity
Plumbing accessories			
1	Measuring steel tape 3m long		1 no
2	Measuring PVC tape 20m long		1 no
3	Hacksaw		1 no
4	Hammer 1kg size		1 no
5	Spirit level		1 no
6	Spanner		1 set
7	Screw driver set		1 no
8	Bench vice		1 no
9	Pipe wrench		1 no
10	Threading die		1 no
11	Power drill		1 no
12	Power grinder		1 no
13	Pipe Adapter		4 nos
14	Elbow 90° 20 mm ja		4nos
15	Elbow 45° 20 mm ja		4 nos
16	Reducing Elbow (20mm to 15 mm)		2 nos
17	Reducing Tee (20mm to 15 mm)		2nos
18	Tee 20 mm ja		2 nos
19	Tee 15 mm dia		2 nos
20	Nipple 15 mm dia		4 nos
21	Nipple 20 mm dia		4 nos
22	Union 20mm & 15 mm		4 nos each
23	Valve 20 mm dia		1 no
24	G.I.Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long		1 no
25	P.V.C Pipe 20 mm & 12 mm dia – 5m long		1 no
26	Coupler 20 mm & 15 mm dia		4 nos each
27	Reducer 20 mm & 15 mm dia		4 nos each
28	End cap 20 mm & 15 mm dia		2 nos each
29	Male Threaded Elbow 20 mm & 15 mm dia		4 nos each
30	Male Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia		4 nos each
31	Female Threaded Elbow 20 mm & 15 mm		4 nos each



	dia		
32	Female Threaded Tee 20 mm & 15 mm dia		4 nos each
33	Male Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia		4 nos each
34	Female Threaded adapter 20 mm & 15 mm dia		4 nos each
35	Ball Valve 20 mm & 15 mm dia		2 nos each
36	Concealed valve 20 mm & 15 mm dia		2 nos each
37	Tank Connector (Male & Female)		
Sanitary accessories			
1	75 mm dia PVC Pipe		4 nos
2	75 mm dia PVC bend 90o & 45o		2 nos
3	75 mm dia PVC bend 90o & 45o with door		2 nos
4	75 mm dia PVC Tee		2 nos
5	75 mm dia PVC Tee with door		2 nos
6	75 mm dia PVC 'Y' connector		2 nos
7	75 mm dia PVC vent cowl		2 nos
8	Pipe Clip with screw for 75 mm dia pipe		10 nos
9	Nahani Trap		1 no
10	'P' type trap		1 no
11	'S' type trap		1 no
12	Bye Pass Bend 75 mm dia		2 nos
13	Pipe jointing solvent		1 no
Sanitary fittings			
1	Kitchen sink with waste coupling		1 no
2	Wash Basin with waste coupling		1 no
3	Water Closet ('P' Type)		1 no
4	Water Closet ('S' Type)		1 no
5	PVC Cistern		1 no
6	Pillar cock for basin		1 no
7	Bib cock		1 no
8	Bib cock for kitchen sink		1 no
Masonry Tools			
1	Brick Trowel (large & Small size)		2 nos
2	Margin Trowel		2 nos
3	Wooden Float		2 nos
4	Metal float		2 nos



5	Plumb Bob		2 nos
6	Right angled scale		2 nos
7	Aluminium hollow rectangular section 1.5 m long		2 nos
8	Masons Hammer		2 nos
9	Water level		2 nos
10	Boning Rod		2 nos
11	Mortar Pan		2 nos
12	Manhole cover(C.I)		1 no
13	Spade		1 no
14	Shovel		1 no



ट्रेनर आवश्यकताएं

अनुलग्नक

Trainer Prerequisites						
Minimum Educational Qualification	Specialization	Relevant Industry Experience		Training Experience		Remarks
		Years	Specialization	Years	Specialization	
CTS/ATS	Plumber trade	5	-	-	-	-
Diploma	Civil Engineering / Construction Engineering / Mechanical Engineering	3	-	-	-	-
B. Tech/BE	Civil engineering / Construction Engineering / Mechanical Engineering	2	-	-	-	-
ITI	Plumber Trade	3	-	-	-	-

Trainer Certification	
Domain Certification	Platform Certification
Certified for Job Role: “Junior Plumber ” mapped to QP: “STC - PLM/NSQF -2018/ 801 OR STC - PLM/NSQF -2022/ 3002”. Minimum accepted score is 80%.	Recommended that the Trainer is certified for the Job Role: “Trainer(VET & skills)”, mapped to the Qualification Pack:“MEP/Q2601,v2.0”.Minimum accepted score is 80%.



आंकलन करनेवाला आवश्यकताएं

Assessor Prerequisites						
Minimum Educational Qualification	Specialization	Relevant Industry Experience		Training/Assessment Experience		Remarks
		Years	Specialization	Years	Specialization	
CTS/ATS	Plumber trade	5	-	-	-	-
Diploma	Civil Engineering	3	-	-	-	-
B. Tech/BE	Civil Engineering / Construction Engineering / Mechanical Engineering	2	-	-	-	-
ITI	Plumber Trade	5				

Assessor Certification	
Domain Certification	Platform Certification
Certified for Job Role: "Junior Plumber" mapped to QP: "STC - PLM/NSQF -2018/ 801 OR STC - PLM/NSQF -2022/ 3002". Minimum accepted score is 80%.	Recommended that the Assessor is certified for the Job Role: "Assessor(VET & skills)", mapped to the Qualification Pack: "MEP/Q2701,v2.0". Minimum accepted score is 80%.



आकलन रणनीति

विद्यार्थी इच्छा होना योग्य को वर्णन करना निम्नलिखित: • विधि का उपयोग करते हुए ऑक्सी-एसिटिलीन व्यवस्था चाहिए होना व्याख्या की प्रणाली का ऑपरेटिंग ऑक्सी-एसिटिलीन पौधा। • विधि गैस वेल्डिंग, सोल्डरिंग, टांकना, गरम करना धातु के लिए आकार देने और काटना। वेल्डिंग और टांकना प्रक्रिया और सामग्री आवश्यक। • वेल्डिंग दोष और इसका कारण, उपयोग का सुरक्षा और सुरक्षा रक्षक दौरान वेल्डिंग। • गैस सिलेंडर के दबाव का निरीक्षण, नियामक, नली, मशालें, ज़रूरी।

उम्मीदवार इच्छा होना योग्य को करना निम्नलिखित गतिविधियाँ:-

• सूची औजार और उपकरण आवश्यक धातु पाइपों में वेल्डिंग के लिए। • चुनना लोहा पाइप को जोड़ना। • जोड़ना दो लोहा पाइप द्वारा गैस वेल्डिंग. • पहचान करना दोष के में वेल्डिंग और उनकी रोकथाम।

मूल्यांकन, पश्चिम बंगाल राज्य तकनीकी एवं व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास परिषद (डब्ल्यूबीएससीटी&वीई&एसडी) के पैनल में शामिल स्वतंत्र मूल्यांकनकर्ताओं की अवधारणा पर आधारित होगा, जिन्हें मूल्यांकन तकनीकों के आधार पर चिन्हित, चयनित, प्रशिक्षित और प्रमाणित किया जाएगा। ये मूल्यांकनकर्ता निर्धारित मानदंडों के अनुसार मूल्यांकन करने के लिए नियुक्त किये जायेंगे।

डब्ल्यूबीएससीटी&वीई&एसडी चाहेंगे आचरण आकलन केवल प्रशिक्षण केन्द्रों पर या नामित WBSCT&VE&SD द्वारा अधिकृत परीक्षण केंद्र।

आदर्श रूप में, आकलन इच्छा होना ए निरंतर प्रक्रिया शामिल का दो विशिष्ट कदम:

A. निरंतर आकलन द्वारा प्रशिक्षकों B. अवधि अंत /अंतिम आकलन द्वारा डब्ल्यूबीएससीटी&वीई&एसडी

संबंधित क्यूपी में प्रत्येक राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) को भार दिया जाएगा। एनओएस में प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड को भार दिया जाएगा कार्य के सापेक्ष महत्व और गंभीरता के आधार पर सिद्धांत और/या व्यावहारिक के लिए अंक।

इससे प्रत्येक क्यूपी के लिए प्रश्न बैंक / पेपर सेट तैयार करने में सुविधा होगी। इनमें से प्रत्येक पेपर सेट / प्रश्न बैंक WBSCT&VE&SD के माध्यम से विषय वस्तु विशेषज्ञों द्वारा बनाए गए हैं, विशेष रूप से व्यावहारिक परीक्षण और परिभाषित सहनशीलता, फिनिश, सटीकता आदि के संबंध में।

अगले औजार हैं प्रस्तावित को होना इस्तेमाल किया गया के लिए अंतिम आकलन:

i. लिखित परीक्षा: इसमें (i) सत्य/असत्य कथन और/या (ii) बहुविकल्पीय प्रश्न और/या (iii) मिलान प्रकार के प्रश्न शामिल होंगे। इसके लिए ऑनलाइन प्रणाली को प्राथमिकता दी जाएगी। ii. व्यावहारिक परीक्षण: इसमें उपयुक्त निर्देशों का पालन करते हुए परियोजना ब्रीफिंग के अनुसार एक परीक्षण कार्य तैयार करना शामिल होगा। कार्यरत कदम, का उपयोग ज़रूरी औजार,



उपकरण और उपकरण. अवलोकन के माध्यम से अभ्यर्थी की योग्यता, विवरण के प्रति ध्यान, गुणवत्ता चेतना का पता लगाना संभव होगा वगैरह। iii. संरचित मौखिक परीक्षा: इस उपकरण का उपयोग किया जाएगा नौकरी की भूमिका और हाथ में मौजूद विशिष्ट कार्य के संबंध में वैचारिक समझ और व्यवहारिक पहलुओं का आकलन करना।



निशान वितरण जैसा प्रति नतीजा

Course Name	Sr No	Outcome No.	Outcome Name	Th Hrs	Pr Hrs	Total marks Th	Total marks Pr
जूनियर प्लंबर	1	PLM/ 3002/ OC1	सुरक्षित कार्यरत आचरण लागू करना।	10	20	20	30
	2	PLM/ 3002/ OC2	हाथ औजार और फिटिंग की पहचान करना।	10	20	20	40
	3	PLM/ 3002/ OC3	विभिन्न प्रकार के नल और valve की पहचान करना।	10	20	20	30
	4	PLM/ 3002/ OC4	नलसाजी और सेनेटरी कार्यो में प्रयुक्त चित्रों और योजनाओं को समझना।	10	20	20	40
	5	PLM/ 3002/ OC5	नलसाजी और सेनेटरी पाइप नेटवर्क के विभिन्न लेआउट की पहचान करना।	10	20	17	35
	6	PLM/ 3002/ OC6	नलों, पाइपलाइनों, सेनेटरी पाइप और नलसाजी पाइप की खराबी का पता लगाना और सुधार/मरम्मत के सुझाव देना।	20	40	30	70
	7	PLM/ 3002/ OC7	विषाक्त टैंक और कुएं के प्रकार के शौचालयों के लिए पाइप कनेक्शन स्थापित करना।	20	40	30	70
	8	PLM/ 3002/ OC8	चित्रानुसार विषाक्त टैंक, सोखता कुआं और कुएं के प्रकार के प्रसाधन का निर्माण करना।	10	50	14	90
	9	PLM/ 3002/ OC9	धातु पाइपों की गैस वेल्डिंग करना।	10	50	14	90
	10	PLM/ 3002/ OC10	वास्तविक कार्य परिस्थितियों में बुनियादी सुरक्षा और जोखिमों पर विशेष ध्यान देते हुए कार्य करना।	0	150	0	270
	11	DGT/VSQ/N0102	रोजगार कौशल- 60 घंटे.	24	36	15	35
कुल लिखित 124 घंटे, व्यावहारिक 476 घंटे (शामिल रोजगार कौशल 60 घंटे)						200	800



शब्दकोष

Term	Description
Declarative Knowledge	Declarative knowledge refers to facts, concepts and principles that need to be known and/or understood in order to accomplish or to solve a problem.
Key Learning Outcome	Key learning outcome is the statement of what a learner needs to know, understand and be able to do in order to achieve the terminal outcomes. A set of key learning outcomes will make up the training outcomes. Training Outcome is specified in terms of knowledge, understanding(theory)and skills (practical application).
OJT(M)	On-the-job training(Mandatory);trainees are mandated to complete specified hours of training on site
OJT(R)	On-the-job training(Recommended);trainees are recommended the specified hours of training on site
Procedural Knowledge	Procedural knowledge addresses how to do something, or how to perform a task. It is the ability to work, or produce a tangible work output by applying cognitive, affective or psycho motor skills.
Training Outcome	Training outcome is a statement of what a learner will know, understand and be able to do upon the completion of the training .
Terminal Outcome	Terminal outcome is a statement of what a learner will know, understand and be able to do upon the completion of a module . A set of terminal outcomes help to achieve the training outcome.

परिवर्णी शब्द और लघुरूप

अवधि	विवरण
क्यूपी	योग्यता सामान बाँधना
एनएसक्यूएफ	राष्ट्रीय कौशल योग्यता ढाँचा
एनएसक्यूसी	राष्ट्रीय कौशल योग्यता समिति
NOS	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानकों